

にいがたの 出展企業ガイドブック

会期 2026年7月1日(水)～3日(金) 10:00～17:00 会場 東京ビッグサイト

第31回 機械要素技術展 エムテック M-Tech



1

(株)青海製作所
最先端加工ソリューション
1μm、命を守る。



2

(有)ミネ
設計、金型製作、成形まで
一貫したサービスをご提供



3

(株)東陽理化学研究所
金属加工の総合技術企業
塗らない黒が価値になる



4

(株)浅田精機
工作機械・産業機械
高精度部品お任せください!



5

(株)関鉄工所
精度で応える切削ネジ加工
高精度部品加工



6

(株)加藤研削工業
メタルソー切断 寿命4倍↑送り3倍↑
バリも騒音も電気代も抑える加工技術



7

(株)新潟プレジジョン
セラミック接合で摩耗対策



8

(株)SANKA
ものづくりオールラウンダー



9

(株)満日製作所
大径&長尺・丸物加工なら、
私たちに任せください!



10

柏都電機工業(株)
技と彩をワンストップで完結



11

(株)谷野製作所
切削技術の保証宣言



12

(株)小千谷精工
設計～NC板金加工～組立まで
社内一貫生産体制



13

(株)山口製作所
プレスで変える
未来加工への挑戦



14

(株)WELCON
欲しい機能に合わせた構造を
設計の選択肢広げる拡散接合



15

(株)丸富五十嵐製作所
鍛造品で省力化・省エネ化等、
形状変更、開発に協力致します



16

(株)酒井鉄工所
試作から量産の切削加工プロ集団



17

(株)小林製作所
外観部品のプレス加工、
金属板金加工が得意です



18

Office NOBU(株)
ビジネスの未来をつくる、
総合コンサルティング

【ブースマップ】

他社ブース	9	18
他社ブース	8	17
他社ブース	7	16
他社ブース	6	15
他社ブース	5	14
他社ブース	4	13
他社ブース	3	12
他社ブース	2	11
他社ブース	1	10



公益財団法人
にいがた産業創造機構

充実した機械ラインナップで



●高精度機械加工

- ・微細加工・薄肉加工・難削材加工・多軸複合加工に対応
- ・やわらかい特殊樹脂から硬い難削材まで幅広く加工可能
- ・試作開発から量産まで一貫対応
- ・NC旋盤・マシニングセンタなど最新設備を150台以上保有
- ・ワイヤーカット放電加工・研削・レーザーカット・ラップ、ポリッシュにも対応
- ・加工後の各種処理までワンストップで対応可能

試作開発を超特急対応

●徹底した品質保証能力

- ・徹底した検査体制で高い品質を保証
- ・カールツァイス製 CNC 三次元座標測定機「PRISMO」を導入
- ・非接触三次元測定機や各種高精度測定機を完備
- ・真円度・円筒形状・輪郭形状・表面粗さなどを高精度に測定可能
- ・画像処理測定機やデジタルマイクロスコープなど検査設備が充実
- ・温度 $20 \pm 0.5^{\circ}\text{C}$ 、湿度 $50 \pm 5\%$ の恒温恒湿で測定環境を厳密管理
- ・安定した環境と設備により高い品質を実現



認証取得

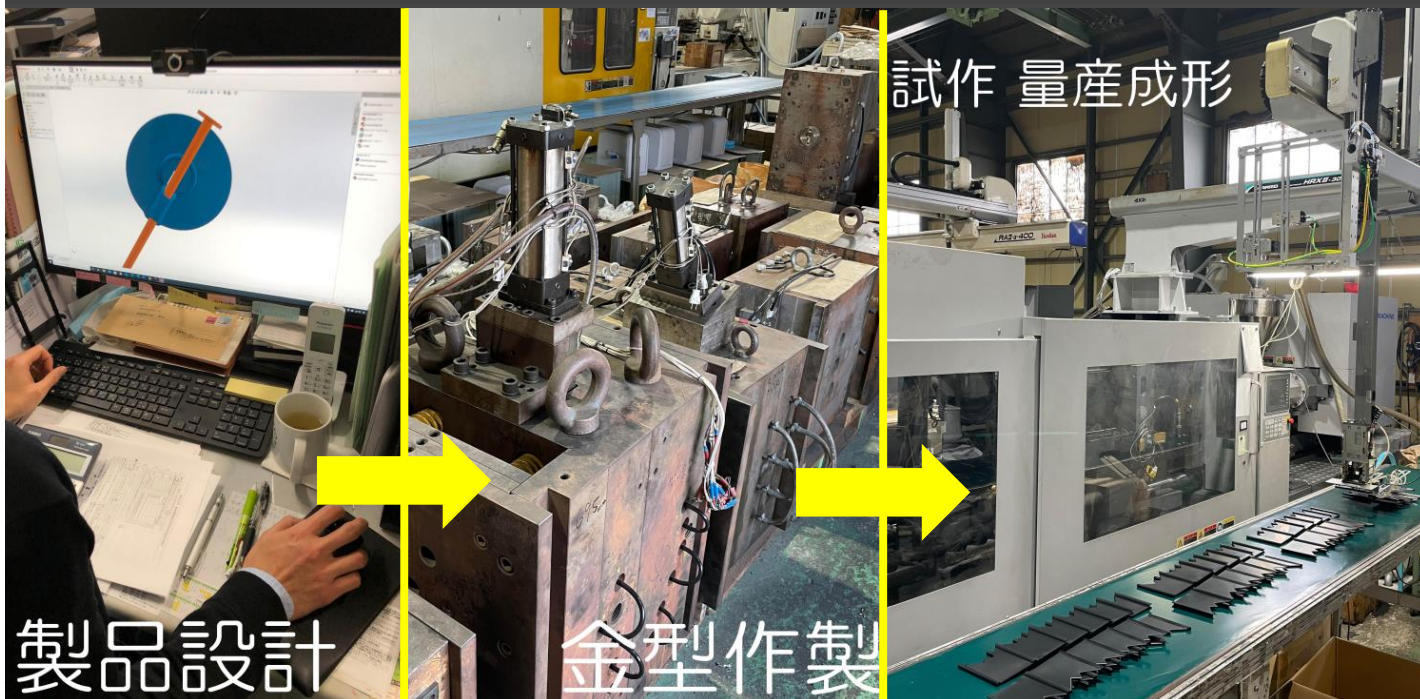
- ISO9001(品質マネジメントシステム) ●ISO14001(環境マネジメントシステム)
- ISO13485(医療機器品質マネジメントシステム) ●医療機器製造業許可(15BZ200020)

企業概要

会 社 名	株式会社青海製作所	窓口担当	営業部 藤田 司
事業内容	精密部品加工	U R L	https://www.aomi-ss.jp
主要製品	試作開発部品、医療関連部品、自動車関連部品、半導体関連部品、他		
住 所	〒950-1301 新潟県新潟市南区下曲通字中江下 787 番地		
電 話	025-371-1510	F A X	025-371-1520

設計→3Dプリント→金型 新潟県三条市 →射出成形まで 一貫体制！

製品開発に関してトータルで
ご相談をお受けします！



- 製品設計**
- ・ 3D設計
 - ・ 3Dプリンタ出力

- 金型作製**
- ・ コストを抑えた金型提供
(海外製・国内製)

- 試作 量産成形**
- ・ 7台(100～180 t)の成型機
 - ・ 成形～包装まで対応します

■OEM製品開発についてもお任せください！

農園芸用品、日用品、工業用品など幅広いジャンルのOEM開発に対応

■射出成型品以外の多様な製品・加工にも対応します！

釘やピン類の鉄線材曲げ加工製品、その他製品を直接輸入しております。



MINE
MINE CORPORATION

有限会社ミネ

〒959-1151 新潟県三条市猪子場新田390

TEL.0256-45-7010 FAX.0256-45-7011

お気軽に
お問い合わせ下さい。

【担当】 峰村一生
minep-i.mine@ginzado.ne.jp

黒の深みが金属に新たな表情を与える

東陽理化学研究所

黒発色 ステンレス



塗装でもメッキでもない。金属そのものが纏う「黒」

光の干渉現象が生み出すメタリック感と高級感

技術が生み出す「深い黒」 三つの特徴 意匠性

上質な光沢が際立つ深みのある黒。角度により微妙に表情が変わり、高級感と重厚感を演出します。

耐久性

塗装やメッキではなく、表面改質による発色。剥離や耐食がなくコンタミネーションが懸念される環境にも対応します。

加工性

ステンレス本来の特性を保持し、プレスなどの二次加工にも対応可能です。

様々な分野で広がる「黒の可能性」

自動車用外装部品、建築外装・内装パネル、家電筐体 等

黒がもたらす静かな主張が、空間や製品に新しい存在感を与えます。



株式会社 東陽理化学研究所

新潟県西蒲原郡弥彦村大字大戸761-1

TEL: 0256-94-4835(代) <https://www.toyorikagaku.com/>

お問合せはQRコードからお問合せフォームへ





株式会社 浅田精機

寸法、幾何公差 1 μ 加工お任せください



切削 × 研削 丸モノ機械部品



工作機械、半導体製造装置などの精密部品を主に請け負っております。
材料調達から加工まで一貫体制。試作や小ロット品もご相談ください。

〔主要設備〕

NC旋盤、複合旋盤 23台
縦、横型マシニング 16台

円筒、内面研削盤 31台
縦型複合研削盤 2台
平面研削盤 5台
ねじ研削盤 2台

三次元測定機 1台
真円度測定機 3台

〔加工範囲〕

径： ～ ϕ 500

長さ： ～1000mm

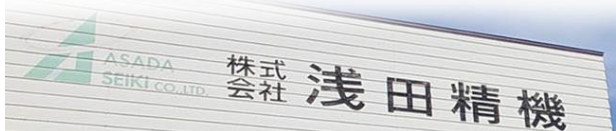
深孔： ～800mm(ϕ 4～ ϕ 32)
～2000mm(ϕ 25～ ϕ 94)

深穴研削：
～320mm(ϕ 40)
～430mm(ϕ 41)
～600mm(ϕ 55)

※製品形状によるため
詳しくはお問い合わせ
ください

〔材質〕

SC
SCM
SNCM
SUJ2
SK
NAK
SUS
AL
Ti...



〒947-0101 新潟県小千谷市片貝町4481-4
TEL : 0258 (84) 2911 FAX : 0258 (84) 3855
URL : <https://asadaseiki.jp/>
E-mail : asadasek@mynet.ne.jp



当社HP



技術情報は
こちら



株式会社関鉄工所

SEKI METALWORKS Co.,Ltd.

ネジ加工でお困りではありませんか？

「真直ぐ」 & 「滑らか」、「その位置」に狂いなく



POINT1 : ミクロン精度の旋盤切削から、高精度なネジ加工を実現

POINT2 : バリ、カエリの最小化により、直進安定性に優れ滑らか

POINT3 : 多くのネジ規格に対応…M,UNF,R,G,Tr,PT,PF

- ・ NC旋盤、マシニングによる「**切削加工**」、円筒研削盤による「**研削加工**」
- ・ あらゆる金属部品を**高精度仕上**
- ・ 加工サイズ 径～φ240 長さ～500mm
- ・ 加工材質 SS,SCM,SUJ,SKS,SUS,銅
- ・ 多数メーカー様ブランク品or完成品請負
- ・ 材料調達、熱処理、表面処理まで一貫生産



お問い合わせ

〒947-0052 新潟県小千谷市千谷字新保甲307-1

Tel:0258-82-7535

Fax:0258-82-0378

メール

sekitetu@sekitetu.com

ホームページ

<https://sekitetu.com>



不等ピッチ
メタルソー®

登録新案済 | 年間 1 万枚の加工実績が証明する

そのメタルソー、 まだ「等ピッチ」でお使いですか？

不等ピッチ加工が、切断現場の常識を覆す

寿命 **4倍** ↑ 送り **3倍** ↑

バリも騒音も電気代も抑える加工技術！

導入簡単、買い換え不要、かつ画期的な解決策をご提案出来ます。



- ・バリ取りに時間がかかりすぎる・・・
- ・切断音がうるさくて現場環境が悪い・・・
- ・刃の寿命が短く、コストがかさむ・・・
- ・もっと送り速度を上げたいが、精度が落ちる・・・

➡ その悩み、メタルソーの「刃先」を変えるだけで解決します

--お使い頂いたお客様の声-- 「送り速度が3倍に伸びて、生産性が大幅に向上しました！」東海 A 社様
※大手自動車メーカー 生産技術部様でも高い評価を頂いております。

--用途-- ・STKM, SUS, チタン等のパイプ・コラム・異型管の切断 ・難削金属部品の溝入れ加工

--加工可能サイズ-- ・外径φ40～φ800 ・刃厚 T8mm 迄 ・中心穴径φ10 迄

【取材メディア】「日刊工業新聞」、月刊「ツールエンジニア」、月刊「機械技術」等多数

現在、上記のメタルソー不等ピッチ加工の無料お試しを実施中

展示会場ブース、あるいは下記サイトよりお申し込み下さい。

展示会期限定キャンペーンお急ぎ下さい！ <https://www.metalsaw.co.jp/>

“切削工具を再研磨して 60 年” “切削工具研削技能士数全国トップクラス”
その秘密は・・・不等ピッチメタルソー®

株式会社 加藤研削工業 担当:加藤 義竹 : info@kato-kk.net

〒950-0821 新潟県新潟市東区岡山 1282 番地

TEL025-271-7144 FAX025-273-9990

コーポレートサイト: <https://www.kato-kk.net/>

Facebook: <https://www.facebook.com/metalsaw.co.jp> 新着情報更新中

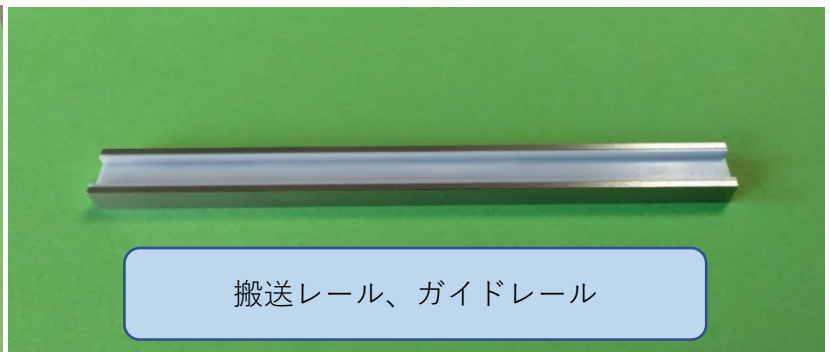
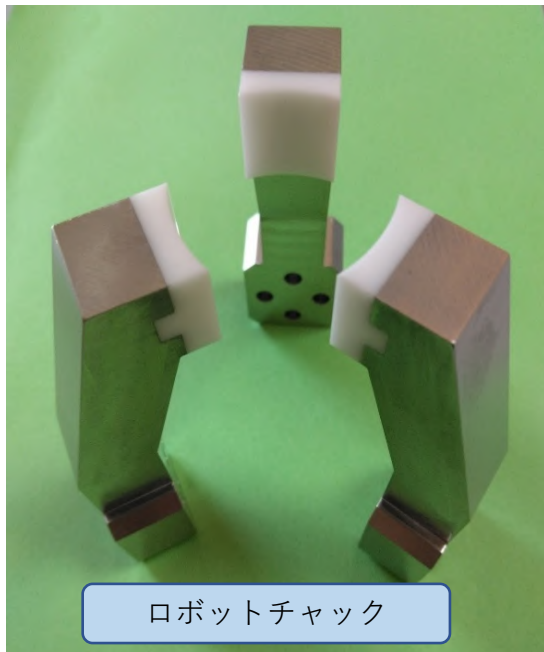


無料お試しお申し込み



セラミック接合で**摩耗対策**

部品の寿命を延ばしてランニングコスト激減



機械部品の摩耗対策

摩耗済みの中古部品を再生

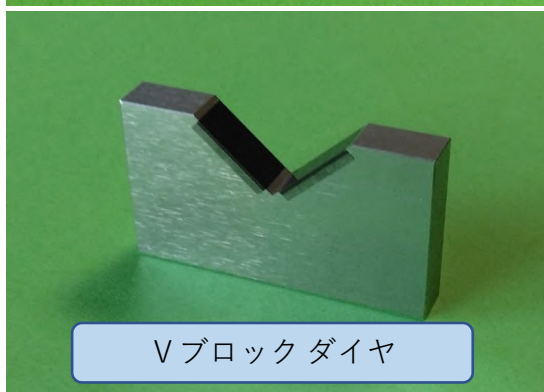
金属＋セラミックの全加工可能

焼入れ金属部品の10倍の寿命

セラミック・超硬・ダイヤを埋設

納入実績：自動車・産業機械・半導体

電子部品・医療機器 各メーカー様



株式会社 新潟プレシジョン

株式会社 新潟プレシジョン

〒949-8617

新潟県十日町市中条己1684-1

TEL：025-752-6306

URL：https://www.np1.co.jp

メール：okura@np1.co.jp

担当：尾倉史佳



ものづくりオールラウンダー



切削加工
CUTTING PROCESSING



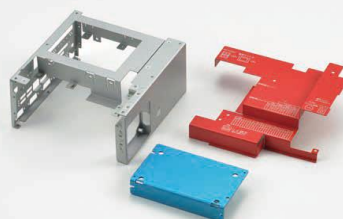
微細加工
MICRO PROCESSING



厚物製缶加工
CAN MANUFACTURING



真空成型
MOLDING



プレス・板金
SHEET METAL



人とともに、地とともに。

SANKA

株式会社SANKA

〒955-0055

新潟県三条市塚野目2153-5

TEL : 0256-47-4270

FAX : 0526-47-4278

URL : <https://www.sanka.ne.jp/>

Email : haruki.iida@sanka.co.jp



担当：産業機器事業部 飯田

MAKE THE
IMPOSSIBLE
POSSIBLE.

最大加工径
φ800mm

最大加工長さ
1,500mm

大径&長尺・丸物加工なら、
私たちにお任せください！

約束① 研削盤による高精度加工

立形複合研削盤や円筒研削盤など充実の最新設備に加え、当社が誇る技術と情熱で高精度加工を実現。より高いレベルの品質を約束します。

[一例] 円筒研削盤：最大加工径φ300mm・長さ1,500mm / 立形複合研削盤：最大加工径φ800mm



加工精度

S45C: φ540mm×φ415mm×64mm □ 0.0008 ⊥ 0.0004 ◎ 0.0005 // 0.0024 ○ 0.0028

約束② ワンストップ・ソリューション

自社の旋盤、マシニングセンター、研削盤の他、熱処理、表面処理の協力会社との連携により、「発注伝票1枚」だけで完成品を納品するワンストップサービスが可能です。



平均年齢30代の若きエキスパート集団。
エネルギー溢れるパワーで、末永いお取引を約束します！



技と彩をワンストップで完結



柏都電機工業株式会社 Artistic Precision Products



弊社は創業以来、一貫して高精度・高品位な製品供給に取り組んでまいりました。

アルミ加工からアルマイト処理までをワンストップで対応することで、複合加工や多色処理品をはじめ、さまざまな組み合わせによる表現が可能となり、その結果より豊かで高品位な製品をお届けすることができます。

特に加工精度と色による表現力の追求を得意としており、弊社の技術を通じてお客様製品の付加価値向上に貢献できれば幸いです。



【加工分野】

- ・切削加工 CNC旋盤、複合、5軸MC多面加工
- ・アルマイト加飾 多色アルマイト

【取引実績】

- ・音響機器 ・光学機器 ・半導体 ・精密機器
- ・通信機器 ・医療機器 ・自動車
- ・モータースポーツ ・アクセサリ ・他

本社 東京都世田谷区若林 5-25-9
担当者 佐藤・浅井
電話 03-3419-2211
E-Mail : info@hakt.co.jp

柏崎工場 新潟県刈羽郡刈羽村滝谷 494
担当者 小山
電話 0257-45-2686
E-Mail : info-fact@hakt.co.jp

URL <https://www.hakt.co.jp>



お問い合わせフォーム



切削技術の保証宣言

小径から大径まで
CNC自動旋盤

充実した生産設備を保有

谷野Quality∞日本品質で様々な分野へ供給実績があります。

POINT1

課題解決の一貫体制

加工+aの品質管理体制

POINT2

難削材対応

- ・ステンレス（SUS316L,SUS304L等）
- ・銅（無酸素銅、タフピッチ銅等）
- ・その他（チタン、コバルト等）

POINT3

複合旋盤による一体加工

- ・精密小モジュールギア加工
- ・複雑異形状加工



YANO CO., LTD.
株式会社 谷野製作所

【本社】

〒350-1243
埼玉県日高市新堀3-2
TEL：0429-85-1392
FAX：0429-85-1389

【新潟工場】

〒959-2477
新潟県新発田市下小中山1117-408
TEL：0254-33-2331
FAX：0254-33-3182





株式会社 小千谷精工

<https://www.ojiya-seiko.co.jp>



ISO 9001 認証工場 山谷工場

設計～NC板金加工～組立まで社内一貫生産体制



**特殊材料の加工、複雑なヘミング加工や絞り加工
シルク印刷、溶接、組立のみのご依頼にも柔軟に対応**



事業内容

- ・NC板金加工、溶接、各種組立、プレス、スクリーン・パッド印刷
シートプレス、液晶モジュール検査

本社工場

〒949-8722新潟県小千谷市川井575-1
その他3工場、1営業所



主な取引実績

株式会社 東芝
SMC 株式会社 など

URL : <https://www.ojiya-seiko.co.jp/>

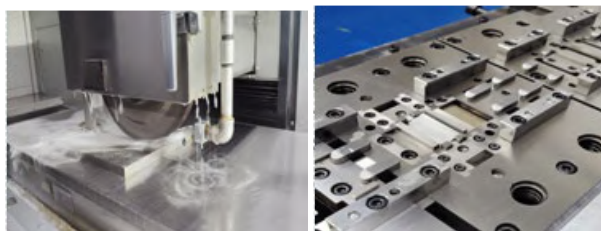
MAIL : info@ojiya-seiko.co.jp

TEL:0258-89-2300

プレスで変える 未来加工への挑戦

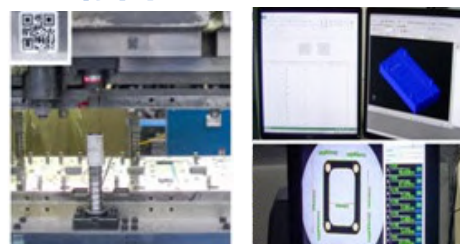
プレス加工は進化する。切削・焼結部品へ挑む

高精度順送金型



- :金型-100%内製
- :加工精度-ピッチ精度 $\pm 1\mu\text{m}$ (研削+ワイヤーカット)
- :精密測定技術 - 自動測定による μm 単位での測定精度

精密プレス加工



- :プレス条件のDX化(生産情報)
- :自動測定によるバラツキ防止
- :自社製作設備による自動化

プレス加工品

電動工具部品
ギヤ形状
・材質SPCC t2.0



積層 h8.0mm

アクチュエーター部品
ザグリ形状
・材質A5052 t8.0



ザグリ $\phi 6.1$ 深さ4mm
穴 $\phi 2.0$ h8.0mm

アクチュエーター部品
極小端面距離
・材質SPCC t3.2



幅 0.8mm

株式会社
山口製作所

〒947-0101 新潟県小千谷市片貝町10245-1
TEL(0258)84-2308 FAX(0258)84-2080
URL : <http://www.yssmfg.co.jp>
E-mail : yss@yssmfg.co.jp

欲しい機能に合わせた構造を 設計の選択肢広げる拡散接合

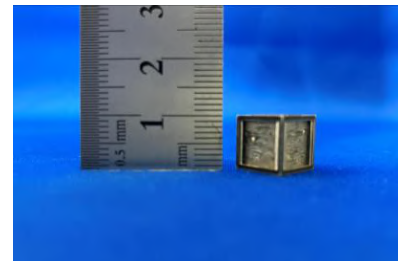
■ 積層工法による三次元構造の実現



流体制御向け微細流路



中空構造



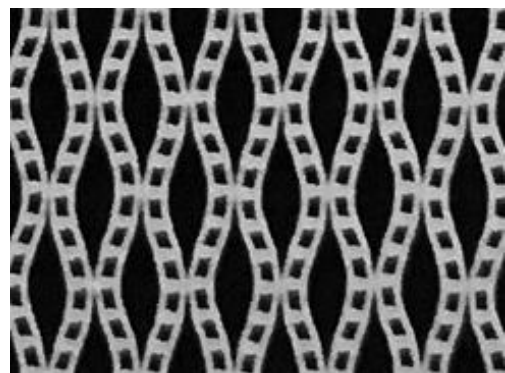
世界最小級熱交換器

■ 複雑、微小稼働部品の実現



極小・一体稼働構造ベローズ

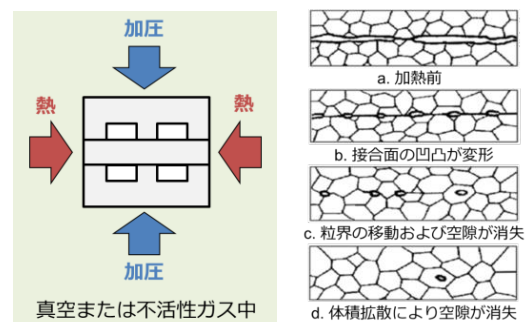
■ プレス加工との組み合わせ



プレス加工によるコルゲート流路

■ 拡散接合実績

- ・一般材：SUS、銅、アルミ、チタン、ニッケル、鉄等
- ・異種材：SUS－銅、SUS－ニッケル、銅－アルミ、銅－ニッケル等
- ・最大サイズ：500×500×300まで
- ・材質、構造は一例です、検討段階でもご相談ください



株式会社WELCON 〒956-0113 新潟県新潟市秋葉区矢代田3640

お問い合わせフォーム: <https://www.welcon.co.jp/contact/>

TEL: 0250-38-1900

M3 が私たちの
チカラ

Minimum size

Minimum energy

Miniaturization

鍛造品で省力化・省エネ化等、形状変更、開発に協力致します

富 MARUTOMI 創業 121 年
株式会社 丸富五十嵐製作所

〒950-1304

新潟県新潟市南区月潟 1170

資本金 10,000 千円 TEL 025-375-2011 URL <http://www.marutomi-ikarashi.co.jp>
 従業員数 90 人 FAX 025-375-5265 E-mail info@marutomi-ikarashi.co.jp

代表者 代表取締役社長 五十嵐 英行

担当者 取締役 営業管理部 部長 石山 信介

特徴

左記製品案内のように**極複雑形状品**も長年培った独自のノウハウでお客様の要望を実現します。**一体化・軽量化・加工レス**といった**コスト低減・機能向上**を目的とした開発を設計段階よりご協力いたします。独創的なアイデア・磨かれた技術により、様々な業種のお客様より厚い信頼をいただいております。

加工分野

- ・熱間型打鍛造
- ・冷間再打(異方向からの再打等)
- ・機械加工
- ・金型、機械加工治具製作 組み立て等

製造品目

- ・建設機械部品 油圧部品 建築、仮設資材
- ・自動車部品 バイク部品 ロボット部品
- ・電気材料部品 作業工具 半導体製造装置部品
- ・農業機械部品 工作機械部品 ポンプ設備
- ・キャンプ用品 etc.

鍛造から機械加工、簡単な組立まで



主要材料

- ・一般構造用圧延鋼
- ・機械構造用炭素鋼
- ・クロムモリブデン鋼
- ・ステンレス鋼
- ・耐熱鋼
- ・非鉄金属(銅)など



非調質鋼やステンレス鋼、耐熱鋼など多種多様な材質の実績が豊富にあります。



多種多様のステンレス鋼に実績あり。前年比の取扱い増えています!!
 SUS304、SUS310S
 SUS316、SUS420J2
 SUS440C、etc.

主要設備・測定器(名称・台数・能力)

鍛造機	7	0.5t×1 1.0t×3	堅型先端加工 フリクションプレス	6	径: φ10~φ80/長さ: ~1,200 mm
エアースタンプハンマー		1.3t×2 3.0t×1	先端加熱炉	6	誘導加熱 2 台 (50kw/200kw) 燃焼炉 4 台
誘導加熱炉	7	200kw~700kw	NC 旋盤	19	LCS25/LB300/LB250T V60R/X100/SC-150 II
ナックルプレス	5	600t×1 300t×2 160t×2	CNC タッピングセンター	1	R450Xd1
ハイスピード フレキシオンプレス	1	150t	マシニングセンター	5	MX45VAE/MF45VAP MF46VA/M460VE
三次元測定機	2	接触型	ネジ転造盤	2	R15A/T-ROL6
磁気探傷機設備	2	自動・手動			

金属 × 大型 × 機械加工**のプロ集団**

最大加工径 (φ)

3,800 mm

最長

1,600 mmワンストップ対応で
手間を軽減

試作から量産の**切削加工**プロ集団

マシニングセンタ、NC旋盤、研削盤等の主要設備の他に多種多様な設備を幅広く保有しており、試作から量産まで対応する体制を整備しております。是非ともご相談ください。

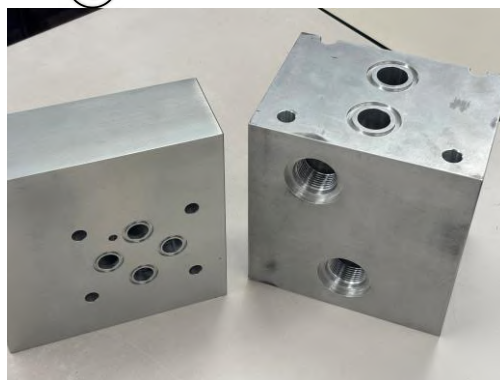
①



②



③



①門型五面加工機 (X3200 × Y2500 × Z650)

②ディフューザー (多孔加工サンプル)

③マニホールドブロックサンプル

**その他のサンプルは会場にてご御用意しております。
是非ご来場をお待ちしております。**

**株式会社 酒井鉄工所**

〒945-0032

新潟県柏崎市田塚三丁目1番60号

URL : <https://sakaitec.co.jp/>

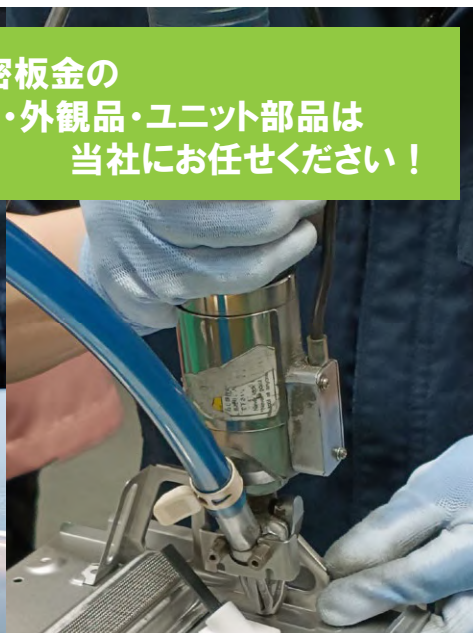
電話 : 0257-23-6173

FAX : 0257-23-6175



株式会社 小林製作所

金属プレス・精密板金の
高精度品・外観品・ユニット部品は
当社にお任せください！



当社の強み OUR STRENGTHS

- 外観部品の高品位仕上を得意としています
- 専用ライン構築力を活かし、
ユニット組立まで対応します
- 若手中心の活力とスピード感あふれる工場です



対応領域 BUSINESS AREA

材 質

鉄・ステンレス
アルミニウム・銅・真鍮

大 き さ

板厚：0.4mmから3.2mmまで
大きさ(プレス)：500mm角程度
細長であれば1000mm以上も可
大きさ(精密板金)：長手1500mm、短手1000mm程度
※大きいサイズのご相談も承ります※

加 工

穴あけ・曲げ・絞り・成形・箱・ネジ切りなど

精密な形状や立体物、
パネル、外観部品も得意です

ロット

開発支援や試作など、1個から
10,000個／日など幅広く対応

保有設備 OWNED EQUIPMENT

設備の種類	設備の名称	台数
プレス機	300t サーボプレス(レベラーフィーダー付属)	1
	80t サーボプレス	1
	200t ダブルクランクプレス	2
	150・110・80t ロボット搬送プレスライン	5
	150・80t プレス(レベラーフィーダー付属)	2
精密板金加工機	110～25t プレス	25
	レーザーパンチ複合機	1
	80・50・35t プレスブレーキ	4
溶接機	バリ処理機(1M幅まで)	1
	C02半自動溶接機	2
	TIGレーザー溶接機	2
	ファイバーレーザー溶接機	1
	500～3000W・s コンデンサ式抵抗溶接機	6
	35kVA 直流インバーター抵抗溶接機	2
	8～100kVA 交流抵抗溶接機	5

詳しくは下記当社問い合わせ先までご連絡ください！

株式会社小林製作所

☎0256-52-0435 <本社・加茂工場>

☎0256-46-0665 <田上工場>

本社・加茂工場 〒959-1381
新潟県加茂市新栄町8-37
<https://www.hanabishi7.co.jp/>

田上工場 〒959-1502
新潟県南蒲原郡田上町大字田上125-7

当社をさらに感じていただけます ▶



未来を創造する技術の先駆者

★産業機械・医療器具の設計製作をはじめ、
装置の改造・メンテナンスまで★



3Dプリンター機

装置・医療器具以外にも・・・
高品質・低価格の
加工品も得意なんです！
なんでもお気軽に
ご相談ください！！



3Dプリンターで作った金属部品

★医療器具の開発・試作・量産・
医療部材等の輸入販売★

リクエスト

- 機能、機構
- デザイン
- パッケージ
- コストダウン
など

最適提案

- 製造方法
- 量産品提案
- 金型製作
など

販売

- 申請手続き
など
- 販売におけ
るサポート



各種カテーテル用シース



Office NOBU株式会社

ビジネスの未来をつくる、総合コンサルティング

〒950-0915

新潟県新潟市中央区鑑西1-11-1

TEL : 025-290-7550 FAX : 025-290-7950

URL : <https://www.nobuoffice.com/>

Email : info@nobuoffice.com

担当：信田



NICOでは、新潟県内でサプライヤーを求める企業に対し、
県内メーカーの紹介・あっせんを無料で行っています。
お気軽にご相談ください。

製造業マッチング支援 NICO

検索



Niigata
Industrial
Creation
Organization

公益財団法人

にいがた産業創造機構

産業創造グループ
経営革新支援チーム

〒950-0078
新潟市中央区万代島5番1号「万代島ビル」11F
TEL.025-246-0056 FAX.025-246-0030
E-MAIL: torihiki@nico.or.jp URL <https://www.nico.or.jp>