・機構で使用します。ご記入の必要はありません。

・必要事項を記入し、あてはまる選択肢に○印をつけて下さい。

* 製品写真は**８９㎜×１２５㎜程度**のものを**１枚**同封するか、別送して下さい。

・本店・支店名を必ずご記入下さい。

・従業員数の「合計」は、「パート等」を含んだ数です。

・”インターネットアドレス”や”ホームページアドレス”と呼ばれているものです。

**裏面もご覧ください**

・該当する元号の前に○印をつけて下さい。記入例ですと”大正”になります。

* フリガナ・役職等、正確にご記入下さい。（代表取締役会長、取締役社長など）
* 「本社」は**登記上の本社**です。
* 所在地の記入は、**番地・番・号・大字・字などを省略しない**よう、ご注意下さい。
* 工場が複数ある場合、担当者の所属する工場のみをご記入下さい。
* 「担当者」は、本社・工場いずれか一方の記入で足ります。
* 登録申込書を送付した日付をご記入下さい。
* 受注企業としての登録か発注企業としての登録か、どちらかに○印をつけて下さい。
* 「申込者名」は、実際に申込みをする方の 所属・役職・氏名をご記入下さい。（郵送の場合、社判でも可）

**（記入例）**

**登　録　申　込　書**

公益財団法人にいがた産業創造機構 理事長 様　　　　　　　　　　　　令和３０年　４月　１日

　概況書のとおり　受注企業

　　　　　　　　○発注企業　として登録を申し込みます。　　　　　越後製作所株式会社

**企 業 概 況 書** 申込者名 製造部資材課長 新潟 次郎

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| フリガナ | | エチゴセイサクショ | | | | | | | | | |
| 企業名 | | 越後製作所株式会社 | | | | | | | | | |
| フリガナ | | ニイガタ タロウ | | | | | | | | | |
| 代表者 | | ＜役職＞ 　　代表取締役社長 ＜氏名＞　　新　潟　太　郎 | | | | | | | | | |
| 本　　社 | 所在地 | 〒９５０－００７８　新潟市万代島５番１号　万代島ビル９階 | | | | | | | | | |
| TEL | ０２５－２４６－００２５ | | | FAX | | | ０２５―２４６―００３０ | | | |
| 担当者 | ＜役職＞ 　　総務部次長　　 ＜氏名＞　　新　潟　三　郎 | | | | | | | | | |
| E-Mail |  | | | | | | | | | |
| 工　　場 | 所在地 | 〒９５０－０９６５　新潟市新光町４番１号 | | | | | | | | | |
| TEL | ０２５―２４６－００５６ | | | FAX | | | ０２５―２４６―００３３ | | | |
| 担当者 | ＜役職＞ 　　製造部資材課長 ＜氏名＞　 新　潟　次　郎 | | | | | | | | | |
| E-Mail | niep@nico.or.jp | | | | | | | | | |
| 資本金 | | １５０，０００千円 | | 創立 | | | 明治 ○大正 　昭和 　令和 | | | | ５年 |
| 敷地面積 | | ２４，０００㎡ | | 工場面積 | | | １０，５００㎡ | | | | |
| 取引銀行 | | 1.　新潟銀行　本店 | | 2.　長岡銀行　新潟支店 | | | | | | | |
| 従業員数 | | 合計　　　　　　１，８０５人 | | 年　　　商 | | | Ｈ１０年９月期４，９３０百万円 | | | | |
| 内訳 | | 営業 　８０人 | 企画開発１２０人 | | | 生産　　 ９８０人 | | | | パート等６００人 | |
| URL | | http://www.nico.or.jp | | | | | | | | | |
| 製　品　写　真 | |  | | | | | | | | | |
| **※**申込時、製品写真（裏面に15文字以内の説明を書いた）を同封して下さい。 | | | | | | | | | |
|  | | 毎月 末日締切　○当月 ・ 翌月１５日支払い | | | | | | | 取引基本契約書　 ○有 ・ 無 | | |
| ・現金　２００万円（　　％）迄　手形サイト１２０日 | | | | | | | ○有 ・ 無 | | |
| ・ | | | | | | | 採用・○不採用 | | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 機構使用欄 | 産業中分類 |  | 製品業種 |  |
| 登録番号 |  | 受付日 | 令和　　年　　月　　日 |

【問合せ・送付先】 〒950-0078 新潟県新潟市中央区万代島5番1号

公益財団法人にいがた産業創造機構　マーケティング支援グループ　生産財マーケティングチーム

TEL 025(246)0052　FAX 025(246)0030　E-Mail torihiki@nico.or.jp

* 必要かつ特徴的な設備を優先し、また、同じ種類のものをまとめて一欄に記入して下さい。
* 「型式・能力」は、その設備の最大加工可能範囲や、最大処理能力（１０００ヶ／Ｈなど）をご記入下さい。
* 「製造メーカー」には、”株式会社”、”有限会社”などをつけないでご記入下さい。
* 英数字２文字＝１文字として数え、総計が１２５文字を超えないようご記入下さい。
* 「資格」は、一身専属的なもの、個人に関するものをご記入下さい。
* 「免許」は、事業所や工場単位での免許・認証をご記入下さい。
* できる限り具体的にご記入下さい。
* 「主要取引先」「主要外注先」の”株式会社”や”有限会社”などは省略しないで下さい。

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | 名　　　　称 |  | 名　　　　称 |
| 加工内容 | 各種産業機械・食品機械の | 材質 | ＳＵＳ（３０３～３１６） |
| 企画設計～加工組立～据付 | ＦＣ、Ｓ－Ｃ、ＳＳ |
| 屋根融雪装置製造 | アルミ合金 |
| 自動化機械・省力化機械設計製作 | 銅合金、銅パイプ |
| 主要取引先 | 出来島融雪販売株式会社 | 主要製品 | 屋根融雪装置、ボイラー |
| 株式会社姥ヶ山商事 | 米菓・鏡もち製造ライン |
| 網河原醸造株式会社 | 日本酒醸造装置 |
| 有限会社阿賀野電気工業 | 自動化機械・省力化機械 |
| 主要外注先 | 有限会社美咲プレス工業 | 外注品･加工内容 | 銅パイプの曲げ加工・溶接加工 |
| 平島工業株式会社新潟工場 | 架台の製缶加工・カバー板金加工 |
| 新石山工作所 | 中物旋削加工・マシニング加工 |
| 株式会社東明技術研究所 | プログラム開発 |
| 資格 | １級技能士（機械組立・機械加工・研削加工） | 免許 | 第一種圧力容器製造認可工場 |
| ボイラー溶接技師、非破壊検査技術資格 | ＩＳＯ９００１認証取得 |
| 特徴 | 125文字以内でご記入下さい： | | |
| 完全受注生産の自動化機械・省力化機械の設計製作で培ってきたノウハウを食料品製造ライン | | |
| に活かし、お客様の生産管理・品質管理要求にお応えできるシステムを提案できます。 | | |
| また、当社部品部では部品単位の受注も行っております。 | | |
|  | | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 名　　　　　称 | 台数 | 型　式 ・ 能　力 | 製 造 メ ー カ ー |
| 主要測定機器 | 三次元測定器 | ２ | 3D-550B，3D-400 | 鳥屋野精密 |
| 精密定盤 | ３ | 1000＊800 | 五頭測定器製作所 |
| 非破壊検査装置 | ２ | γraiⅡ | 弥彦非破壊検査機 |
| 高圧水漏検査装置 | １５ |  | クロサキ液体 |
| 主　 要　 設 　備 　能 　力 | 五面加工機 | ２ | MAC25:5000＊2500 | ＨＯＮＣＨＯ（独） |
| 立型ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀｰ | １５ | MCV5,MCV3,MVC2K | 笹口、ウマコシキカイ |
| 横形ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀｰ | １０ | H55,GH2(2ﾊﾟﾚ),他 | ウマコシキカイ　他 |
| ＮＣ横中ぐり盤 | １ | Gur110:φ110㎜ | 蒲原機械販売 |
| ＮＣレーザー加工機 | ２ | T9＊1600＊3000 | 古町工機製作所、万代 |
| 半自動溶接機 | ２０ | 300A | 亀田溶接機、月潟　他 |
| ＴＩＧ溶接機 | ８ | 350A,300A | 早通電気産業 |
| 油圧プレス | ３ | 300ﾄﾝ 1000＊4000 | 横雲プレス製作所 |
| シャーリング | ３ | t=13＊3000 | 万代シャーリング工業 |
| コーナーシャー | １ | 50ﾄﾝ | 万代シャーリング工業 |

※重要かつ特徴的な設備を優先し、また、同じ種類のものをまとめて一欄に記入して下さい。