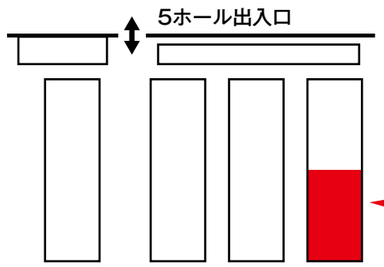
東展示棟５ホール／
小間番号 41-18

（公財）にいがた産業創造機構	⑮（株）ヤチダ
⑦（株）谷野製作所	⑭（株）加藤研削工業
⑥ hakkai（株）	⑬ Office NOBU（株）
⑤ サンアロー（株）	⑫（株）丸富五十嵐製作所
④（有）田中鉄工所	⑪ シンワ測定（株）
③（株）シンテック	⑩ 佐渡精密（株）
②（株）ルミナスジャパン	⑨（株）カトメ
①（株）青海製作所	⑧ 柏都電機工業（株）



NICO Niigata Industrial Creation Organization
公益財団法人
にいがた産業創造機構

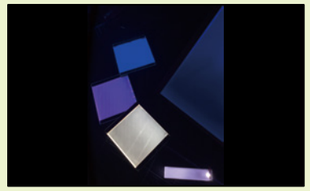
NICOブース共同出展企業掲載

にいがたの出展企業ガイドブック

会期 2024年6月19日(水)～21日(金) 10:00～18:00 最終日のみ17:00終了

ものづくりワールド東京 | 第29回 | 機械要素技術展

① (株)青海製作所
高精度チタン加工



② (株)ルミナスジャパン
紫外線面発光技術による
樹脂硬化、食品保管技術

③ (株)シンテック
製造業の省人・省力化に
ワンストップでお応え!

④ (有)田中鉄工所
純モリブデン部品、
量産無人生産に成功!

⑤ サンアロー(株)
現場目線で省力化設備を提案!

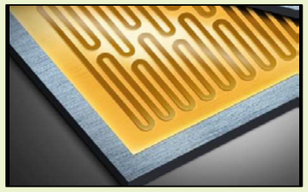
⑥ hakkai(株)
精密射出成形・精密金型加工

⑦ (株)谷野製作所
バリゼロで創る技術の未来

⑧ 柏都電機工業(株)
価値ある加飾品を創造

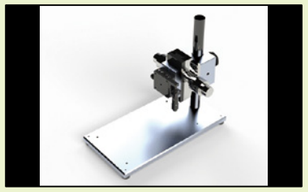
⑨ (株)カトメ
築き上げた信頼の技術
可能性の明日へ飛びつづけます

⑩ 佐渡精密(株)
切削・研削お任せください!

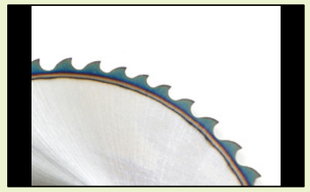


⑪ シンワ測定(株)
面状発熱体が選ばれる理由

⑫ (株)丸富五十嵐製作所
鍛造化で広がる可能性



⑬ Office NOBU(株)
ビジネスの未来をつくる、
総合コンサルティング



⑭ (株)加藤研削工業
メタルソー切断 寿命4倍↑送り3倍↑
バリも騒音も電気代も抑える加工技術

⑮ (株)ヤチダ
換えるだけで性能向上

NICO Niigata Industrial Creation Organization
公益財団法人
にいがた産業創造機構

ご挨拶

本日は、にいがた産業創造機構ブースにお越しくださり、
誠にありがとうございます。
今回、新潟県から貴社の調達・開発のお役に立つ企業15社が集結しました。
是非この機会に、新潟が誇る「ものづくり企業」の、
高い技術力や高品質な機械部品等をご覧ください。
また、新潟県には高度な技術や知見を有する製造業が数多く存在します。
今回出展していない企業でも紹介いたしますので、
「こんな技術はないか？」「こんなものを作っている企業はないか？」など
ご要望がありましたらお気軽に当機構へお問合せください。

受発注等のご相談は下記まで

Niigata Industrial Creation Organization

公益財団法人
にいがた産業創造機構
マーケティング支援グループ
生産財マーケティングチーム

〒950-0078
新潟市中央区万代島5番1号「万代島ビル」
TEL.025-246-0052　FAX.025-246-0030
E-MAIL：torihiki@nico.or.jp　URL https://www.nico.or.jp

目　次

共同ブース内小間番号	企業名	ページ
1	（株）青海製作所	1
2	（株）ルミナスジャパン	2
3	（株）シンテック	3
4	（有）田中鉄工所	4
5	サンアロー（株）	5
6	hakkai（株）	6
7	（株）谷野製作所	7
8	柏都電機工業（株）	8
9	（株）カトメ	9
10	佐渡精密（株）	10
11	シンワ測定（株）	11
12	（株）丸富五十嵐製作所	12
13	Office NOBU（株）	13
14	（株）加藤研削工業	14
15	（株）ヤチダ	15

充実した機械ラインナップで

●卓越した精密切削加工技術

微細・薄肉・難削材・多軸複合加工が得意

高精度切削加工を主力とし、柔らかい特殊樹脂から硬い難削材まで幅広い材質にノウハウを有し、試作開発から量産まで対応しています。
最新鋭の複合 NC 旋盤・マシニング・ワイヤカット放電加工機・各種研削盤・レーザーカット・ラップポリッシ盤など 150 台超の設備を保有し、加工後の各種処理まで一貫対応。

試作開発を超特急対応

●品質へのこだわり

徹底した検査体制で圧倒的な品質保証力

世界最高品質をサポートするカールツァイス社製CNC 三次元座標測定機(PRISMO)をはじめ、非接触三次元測定機、テーラーホブソン社製CNC真円度測定機と非接触三次元表面性状測定機、真円度円筒形状測定機、輪郭形状測定機、表面粗さ輪郭形状統合測定機、画像処理測定機、デジタルマイクロスコープなど充実の検査設備で絶対品質を実現します。測定環境は温度 20±0.5℃、湿度50±5%の精密恒温室で管理しています。

認証取得

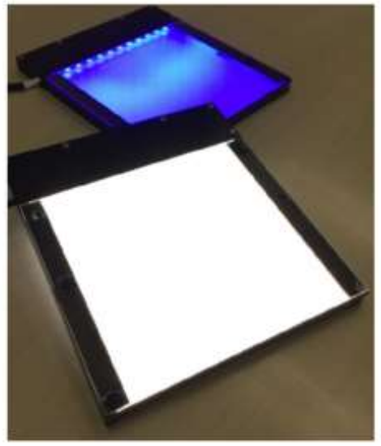
●ISO9001(品質マネジメントシステム)　●ISO14001(環境マネジメントシステム)
●ISO13485(医療機器品質マネジメントシステム)　●医療機器製造業許可(15BZ200020)

企業概要

会 社 名	株式会社青海製作所	窓口担当	営業部　大泉 優樹
事業内容	精密部品加工	U R L	https://www.aomi-ss.jp
主要製品	試作開発部品、医療関連部品、自動車関連部品、半導体関連部品、他		
住　所	〒950-1301 新潟県新潟市南区下曲通字中江下 787 番地		
電　話	025-371-1510	F A X	025-371-1520

紫外線用ガラス導光板

紫外線用ガラス導光板のメリット



1．従来の樹脂製導光板に比べて耐候性がある

2．ガラスのため耐熱特性が高い（約450℃）

3．約3.3～10㎜の板厚で面発光が可能

4．透過する波長領域が広い

使用場面とそのメリット

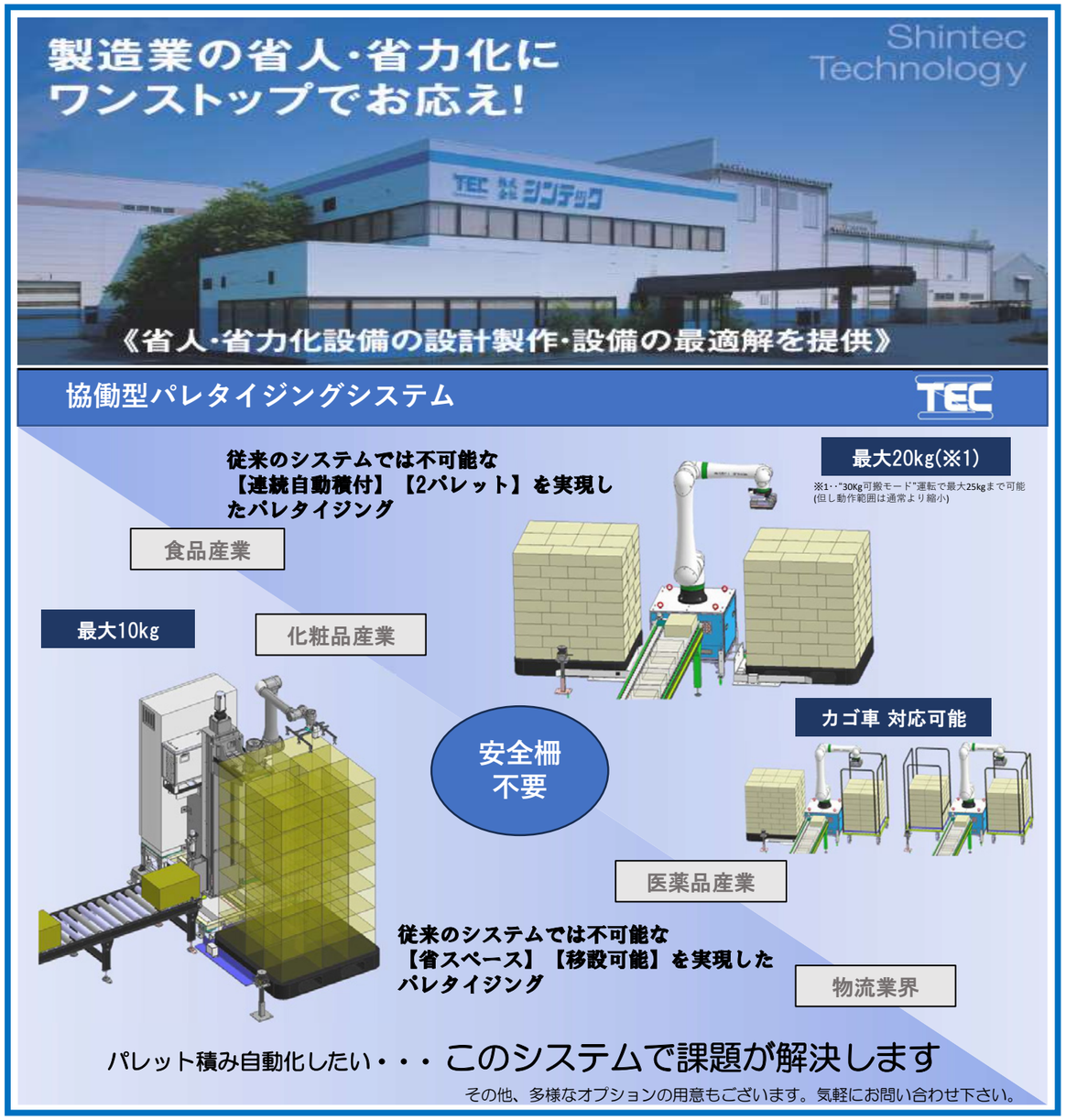
■食品保管

光触媒と併用し棚として利用することで
・食品の相互汚染による劣化抑制効果
・食品鮮度保持による販売するタイミングの調整が可能
・食品廃棄物を減らす効果

■紫外線樹脂硬化によるレンズの張合わせ用途

・大面積照射による紫外線蛍光灯の代替として
・複数波長を照射できるため光源の切り替えが必要ない。

株式会社 ルミナスジャパン
〒959-3134　新潟県村上市羽ヶ榎68番地
TEL：0254-62-2332
FAX：0254-62-2589
HP：http://www.luminous.co.jp
E-mail: masayuki-moriyama@luminous.co.jp 担当：森山昌幸

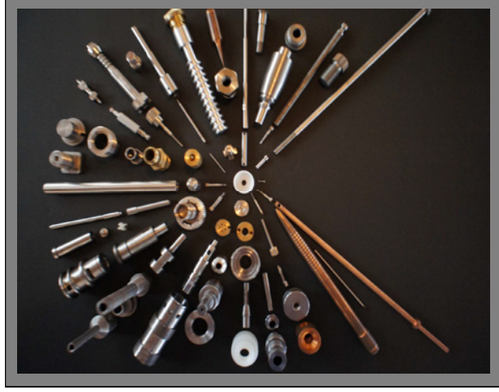


TEC シンテック

〒950-3102 新潟県新潟市北区島見町3399-18
TEL:025-255-2566(代)
http://www.shintec-n.co.jp
お問合せ:info@shintec-n.co.jp

様々な材質の小径部品でお困り事ございませんか

① 複合ＮＣ旋盤加工による多種材質の加工が試作から量産まで可能です。
具体的御提案で、幅広い業種のお客様に御好評を頂いているのが特徴です。
御提案内容に他社との違い感じるはずです。



②円筒研削、センターレスによる精密部品
保証精度±０．００１５可：円筒研削
MAX：HRC７０°高硬質クロームメッキ
研削対応可Ｒａ０．１以下
超高精度公差の自動化に成功！

③Ｍｏ材：純モリブデンの量産対応が可能：全国でも数少ない量産技術を確立。
加工実績：数百種類。
切削仕上がり、高精度保証で他社との違いに、転注多数、御好評です。

④検査成績書、材料ミルシート添付により、安心の品質保証体制にて御対応致します。
全社員１２人中、検査員４人による保証体制で確実保証。

有限会社 田 中 鉄 工 所
〒９５０－２１５１
住所：新潟県新潟市西区内野西２－３０－１
ＴＥＬ： ０２５－２６２－２２４４
ＦＡＸ： ０２５－２６２－１１２９
ホームページアドレス
http://www.tanaka-seimitsu.com
メールアドレス
info@tanaka-seimitsu.com
御問い合わせ先担当者
代表取締役 田中 利隆

● 事業内容
ＮＣ複合旋盤・研削による多種材質の小径精密部品の加工。
（最小径φ３～最大径φ３２まで対応）
● 加工材質
1. 鉄系（ＳＳ，ＳＣＭ，ＳＫＳ，ＳＫ、ＳＵＪ２、ＳＵＭ、Ｓ＿Ｃ、ＮＡＫ等）
2. 非鉄系（アルミ、銅、真鍮、ＡＢＢ、ＳＵＳ等）
3. 樹脂系（ＰＯＭ、テフロン、ナイロン等）
4. 希少金属（純モリブデン、タングステン、タンタル）
5. ニッケル基合金（インコネル、コバール、ハステロイ）
6. チタン（６－４チタン、純チタン等）

SUNARROW LIMITED

モノ造りの変革をサポート

サンアローのメカトロニクス事業

設計・開発から組み立て、据付運転まで現場目線で一貫対応

ロボットと産業機械の融合

加工機・プレス機・成形機等への
ローディング・アンローディング

省人化、自動化、省スペース化

現状の生産ライン、作業工程の課題に対し、最適な装置
（システム）をご提案いたします

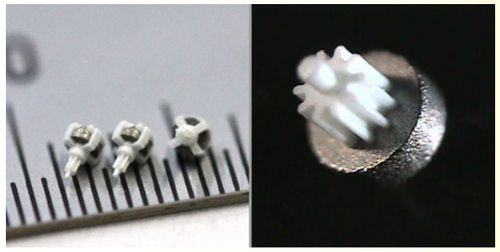
画像検査による品質向上

検査・計測を自動化し、品質の向上を図るとともに
トレーサビリティ管理が容易になります

サンアロー株式会社
【本社】
〒104-0032 東京都中央区八丁堀4-10-4 4F
TEL : 03-3552-5981
URL : https://www.sunarrow.co.jp/
【工場】
国内：新潟県見附市・佐渡市
海外：タイ

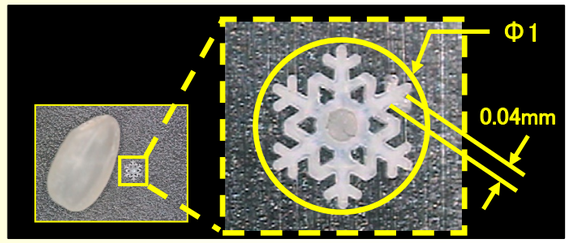
hakkai株式会社

微細・精密小物プラスチック成形



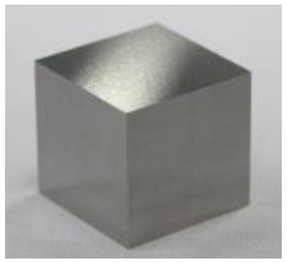
高い金型技術から生み出される
超精密成形品。
ワイヤ径φ0.02㎜のワイヤ放電加工、
φ0.03のエンドミル切削加工をはじめとする
微細加工技術を用いた、精密金型製作

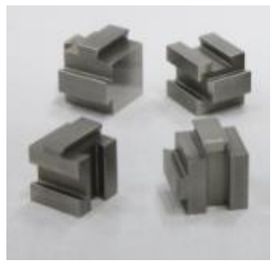
月 数十万個～数百万個の量産で
安定した品質を保証する成形技術、
高い自動化を実現する生産技術
と合わせ、お客様に
付加価値の高い製品をお届けします。



金型加工技術

3Dキューブ





加工機　：ワイヤ、研削
精度　　：クリアランス＝3μ（ミクロン）以内
　　位置ずれ　＝3μ（ミクロン）以内

＜アピールポイント＞
8個のパーツを別々で加工し組立て
直角精度、位置精度、寸法精度等を
高精度に加工している

YouTube JP

お問合せ先

〒949-7312
新潟県南魚沼市九日町2845
TEL:025-777-2410
FAX:025-777-5468
HP : http//hakkai.jp/
Email：sales@hakkai.jp

事業内容

精密成形用金型設計・製作
プラスチック成形加工
自動機及び治工具製作
組立

主要加工設備

横型射出成形機 10t～100t 110台
竪型射出成型機 15t～ 18t　9台
高速ミーリングマシン HS430L
型彫り放電加工機 AP1L
ワイヤ放電加工機 EXL100L

【バリゼロで創る技術の未来】

技術紹介
Yano Technology Product

①ミクロンオーダー
（Micron order management）

・シャフト、コネクタなどあらゆる
金属部品を高精度に仕上げます。

② 難削材対応
（Compatible with difficult-to-cut materials）

・ステンレス（SUS316L,SUS304L,SUS310等）
・銅（無酸素銅、タフピッチ銅等）
・その他（チタン、ハステロイ、コバール等）
＊あらゆる用途に開発された新材料も取り扱っております。

③ 精密小モジュールギヤ
（precision small module gear）

・NC自動盤による一体加工が可能

【設備】（mechanical equipment）
・最新鋭の複合NC自動旋盤を70台
・試作から量産（小ロットから大ロットまで）対応可能。
Equipped with the latest complex NC automatic lathe From prototype to mass production (from small lot to large lot)Possible.

Japan Quality

【本社】
〒350-1243
埼玉県日高市新堀3-2
TEL：0429-85-1392
FAX：0429-85-1389

【新潟工場】
〒959-2477
新潟県新発田市下小中山1117-48
TEL：0254-33-2331
FAX：0254-33-3182
HP ：http://www.yano-micron.co.jp/

YANO CO.,LTD.
株式会社 谷野製作所

柏都電機工業株式会社
Artistic Precision Products

複合・複色アルミ加工・アルマイト処理のワンストップ

創業以来一貫して高精度・高品位な製品供給を行って参りました。

アルミ加工+アルマイト処理を、ワンストップで生産することにより、複合加工・多色処理品を筆頭に、多彩な組み合わせが可能となります。その結果表現豊かな高品位な物を得る事が出来ます。

弊社は精度と外観の両立と色による表現力の追究を得意とさせて頂いておりますので、ぜひ製品の付加価値向上のお手伝いをさせて頂ければ幸いです。

【加工分野】
切削加工（CNC 旋盤、複合、5 軸 MC 多面加工）

【取引実績】
・音響関連　・光学　・車両　・自動車
・医療機器　・ヘルスケア　・半導体
・精密機器　・通信機器　・他

≪お問い合わせ先≫

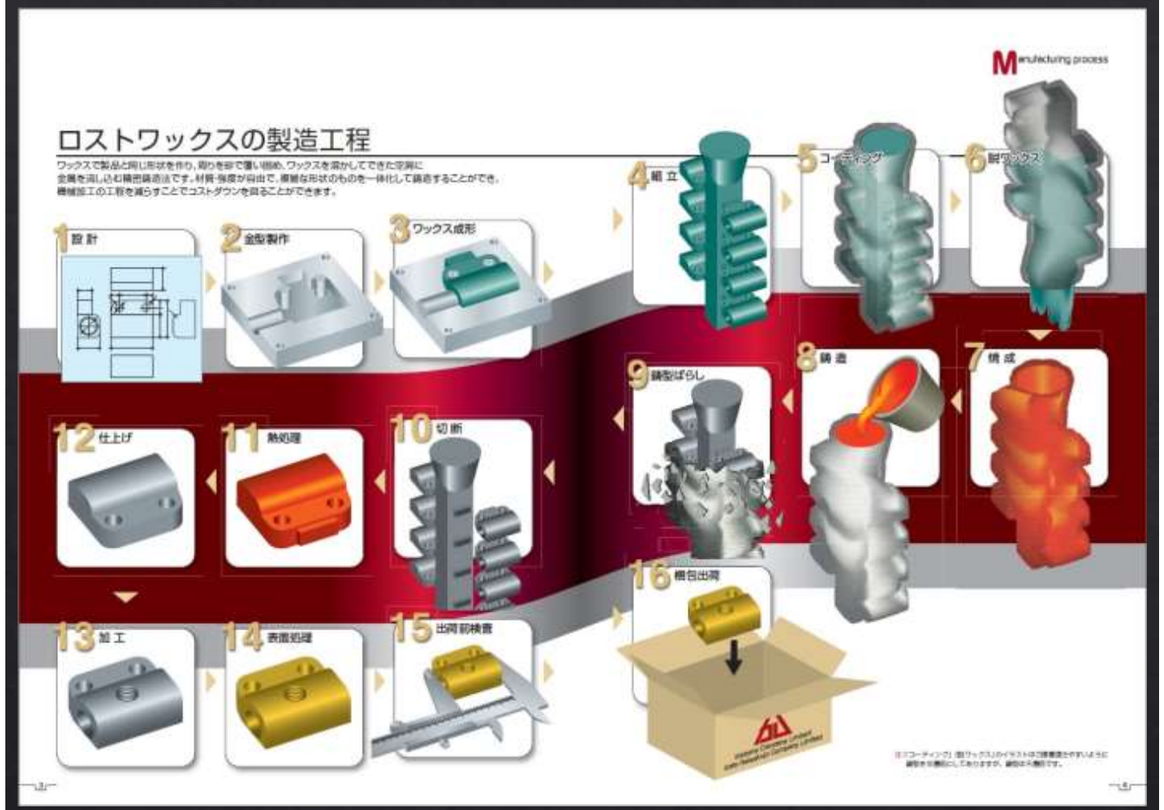
URL　https://www.hakt.co.jp

本社　東京都世田谷区若林 5-25-9
担当者　佐藤・浅井
電話 03-3419-2211
E-Mail：info@hakt.co.jp

柏崎工場　新潟県刈羽郡刈羽村滝谷 494
担当者　小山・金子
電話 0257-45-2686
E-Mail：info-fact@hakt.co.jp

KATOME Company Limited

ロストワックスから機械加工までの一貫生産メーカー



ロストワックスでコストダウン！！

株式会社 カトメ 小須戸工場 営業本部
〒956-0114 新潟県新潟市秋葉区天ヶ沢700番地
TEL 0250-38-5377 FAX 0250-38-4755
E-mail/katome@fine.ocn.ne.jp
担当：営業 神田
親会社HP：http://www.kato-s.co.jp

佐渡精密株式会社

各種切削・研削加工

～材料調達・表面処理含む一貫生産に対応します～

佐渡を世界遺産に

主要加工設備

NC複合自動旋盤：63台（～φ51）
ﾏｼﾆﾝｸﾞ ｾﾝﾀ：5軸仕様25台（～φ1000）
CNC複合旋盤：10台（～φ450）
センタレス研削盤（～φ20）
円筒研削盤（～φ300）
歯車研削盤（～φ260）
ガンドリル（～φ5）

お問い合わせ先

〒952-1435
新潟県佐渡市沢根23-1
TEL：0259-52-6115
FAX：0259-52-6247
H P：http://sadoseimitsu.com/
E-mail：info@sadoseimitsu.co.jp

ただ発熱するだけじゃない！

面状発熱体 が 選ばれる理由

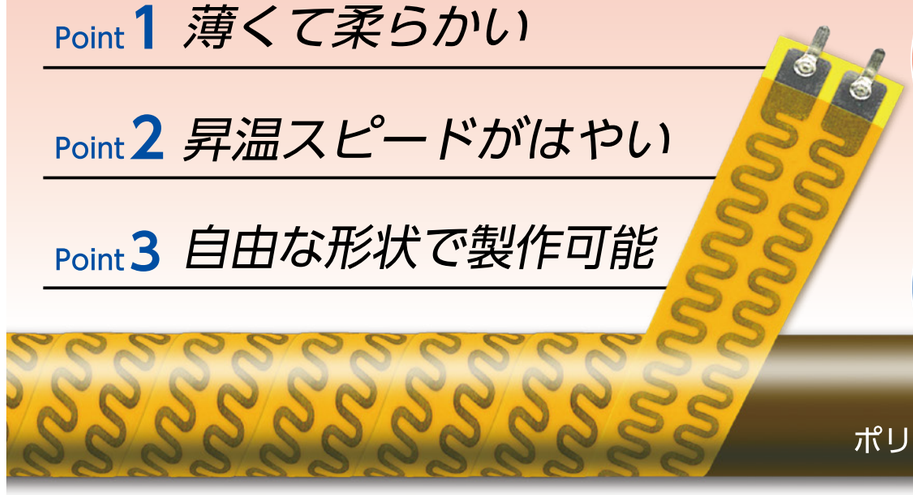
Point 1 薄くて柔らかい

Point 2 昇温スピードがはやい

Point 3 自由な形状で製作可能

耐熱温度 100～250℃

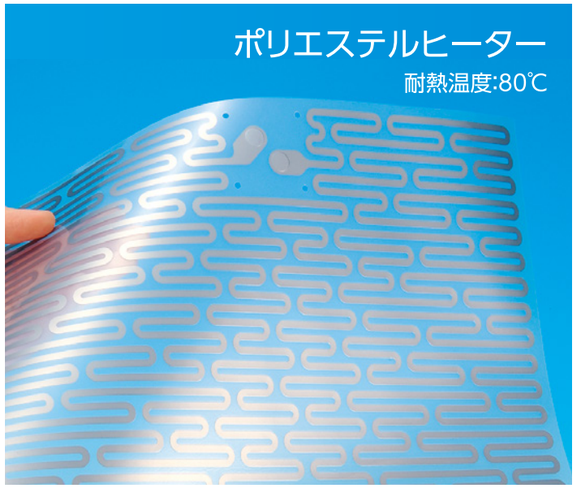
最小厚 0.08mm



ポリイミドヒーター

航空・宇宙、半導体業界、各種分析装置にも採用された
面状発熱体を高い品質でご提供

単箔ヒーター
耐熱温度:700℃



ポリエステルヒーター
耐熱温度:80℃

シンワ測定株式会社 FE部
Work Together

[お問い合わせ先]
〒959-1276 新潟県燕市小池3485
TEL:0256-63-8521 FAX:0256-61-1114
fe-info@shinwasokutei.co.jp

面状発熱体Webページ

www.shinwasokutei.co.jp/menpatsu1

鍛造化で拡がる可能性

MARUTOMI 創業 119 年

株式会社 丸富五十嵐製作所

〒950-1304
新潟県新潟市南区月潟 1170

資本金	10,000 千円	TEL	025-375-2011	URL	http://www.marutomi-ikarashi.co.jp
従業員数	89 人	FAX	025-375-5265	E-mail	info@marutomi-ikarashi.co.jp

代表者	代表取締役社長 五十嵐 信博
担当者	専務取締役 五十嵐 英行

特徴

左記製品案内のように**極複雑形状品**も長年培った独自のノウハウでお客様の要望を実現します。**一体化・軽量化・加工レス**といった**コスト低減・機能向上**を目的とした開発を設計段階よりご協力いたします。独創的なアイデア・磨かれた技術により、様々な業種のお客様より厚い信頼をいただいております。

加工分野

- 熱間型打鍛造
- 冷間再打（異方向からの再打等）
- 機械加工
- 金型、機械加工治具製作　・組み立て等

製造品目

- 建設機械部品　・油圧部品　・建築、仮設資材
- 自動車部品　・バイク部品　・ロボット部品
- 電気材料部品　・作業工具　・半導体製造装置部品
- 農業機械部品　・工作機械部品　・ポンプ設備
- キャンプ用品　etc.

鍛造から機械加工、簡単な組立まで

主要材料
- 一般構造用圧延鋼
- 機械構造用炭素鋼
- クロムモリブデン鋼
- ステンレス鋼
- 耐熱鋼
- 非鉄金属（銅）など

非調質鋼やステンレス鋼、耐熱鋼など多種多様な材質の実績が豊富にあります。

多種多様のステンレス鋼に実績あり。年々取扱い数増えています!!
SUS304、SUS310S
SUS316、SUS420J2
SUS440C、etc.

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

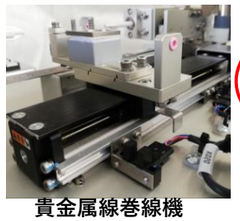
鍛造機 エアースタンプハンマー	7	0.5t×1　1.0t×3 1.3t×2　3.0t×1	竪型先端加工 フリクションプレス	6	径：φ10～φ80/長さ：～1,200 ㎜
			先端加熱炉	4	誘導加熱 2 台（50kw/200kw） 燃焼炉 2 台
誘導加熱炉	7	200kw～700kw	NC 旋盤	19	LCS25/LB300/LB250T V60R/X100/SC-150Ⅱ
ナックルプレス	5	600t×1　300t×2 160t×2	CNC タッピングセンター	1	TC-324N
ハイスピード フレキションプレス	1	150t	マシニングセンター	5	MX45VAE/MF45VAP MF46VA/M460VE
三次元測定機	2	接触型 非接触型	ネジ転造盤	2	R15A/T-ROL6
磁気探傷機設備	2	半自動・手動			

未来を創造する技術の先駆者

★産業機械の設計製作から装置の改造・メンテナンスまで★

自動車部品・電子部品の加工、組立、検査、洗浄、梱包の
スタンドアローンの装置から製造ラインまで請け負います。仕様書など無くてもＯＫです。
また図面など無くても他社製の機械の改造・メンテナンスを承ります。

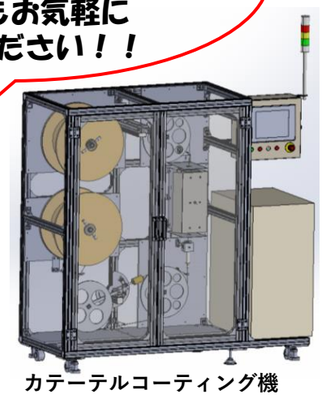
インペラ（循環補助用心内留置部品）



貴金属線巻線機

各種カテーテル用シース

装置・医療器具以外にも・・・
じつは高品質・低価格の加工品も得意なんです！なんでもお気軽にご相談ください！！



カテーテルコーティング機

★医療器具の開発・試作・量産・医療部材等の輸入販売★

リクエスト
- 機能、機構
- デザイン
- パッケージ
- コストダウン

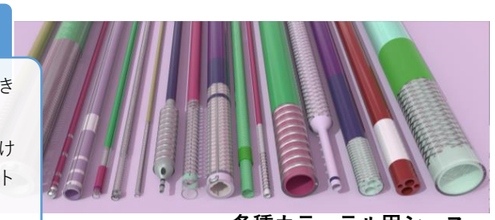
など

最適提案
- 製造方法
- 量産品提案
- 金型製作

など

販売
- 申請手続き

など
- 販売におけるサポート



各種カテーテル用シース

Office NOBU株式会社
ビジネスの未来をつくる、総合コンサルティング

〒950-0915
新潟県新潟市中央区鐙西1-11-1　起業化センター　102
TEL：025-290-7550　FAX：025-290-7950
URL：https://www.nobuoffice.com/
Email：info@nobuoffice.com　　担当：信田

パイプ（鋼管・コラム・異形管）の切断
難削金属部品加工で
メタルソー をお使いの方へ

メタルソー切断　寿命4倍↑送り3倍↑

バリも騒音も電気代も抑える加工技術！

導入簡単、買い換え不要、かつ画期的な解決策をご提案出来ます。

バリが大きいな～騒音も酷いな～

寿命が短いな～

送り速度遅いな～もっと速くならんかな～

--お使い頂いたお客様の声--
「送り速度が3倍に伸びて、生産性が大幅に向上しました！」東海 A 社様
※大手自動車メーカー　生産技術部様でも高い評価を頂いております。

解決策とは・・メタルソーの切れ刃を不等分割へすること。詳しくはブース迄

--用途--　・STKM, SUS, チタン等のパイプ・コラム・異型管の切断　・難削金属部品の溝入れ加工
--加工可能サイズ--　・外径φ40～φ800　・刃厚 T8mm 迄　・中心穴径φ10 迄

【取材メディア】「日刊工業新聞」、月刊「ツールエンジニア」、月刊「機械技術」 等多数

現在上記のメタルソー不等ピッチ加工の無料お試しを実施中

展示会場ブース、あるいは下記サイトよりお申し込み下さい。

展示会期限定お急ぎ下さい！ https://www.metalsaw.co.jp/

“切削工具を再研磨して58年”　“切削工具研削技能士数全国トップクラス”
その秘密は・・・・不等ピッチメタルソー®

株式会社 加藤研削工業　　担当：加藤 義竹 ： info@kato-kk.net
〒950-0821 新潟県新潟市東区岡山 1282 番地
TEL025-271-7144 FAX025-273-9990
ｺｰﾎﾟﾚｰﾄｻｲﾄ： https://www.kato-kk.net/
Facebook： https://www.facebook.com/metalsaw.co.jp 新着情報更新中

無料お試しお申し込み

驚きの性能

ステンレス
タングステン
アルミ
銅
チタン
モリブデン
インコネル

yacida

極高真空まで対応できる真空製品・電子ビーム溶接

真空製品

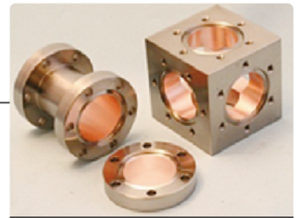
超高真空以上の真空度でも使用可能なハイスペック真空製品

マジックシリーズ

付け替えるだけで分析器や検査機の性能向上ができる極低ガス放出の銅合金製真空部品。

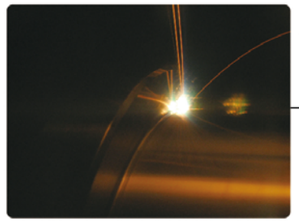
- 10^{-10}Pa台の極高真空域まで排気可能なNEGポンプ
- 小型チャンバー、ニップル

使用分野
- ●半導体装置
- ●加速器
- ●検査機
- ●電子顕微鏡
- ●分析器



その他の製品

- ●ISO、JIS、ICFフランジ　*ϕ520まで製作可能。
- ●受注生産でカスタマイズに対応します。
- ●SUSの他Ti、Al、銅合金などご相談ください。



電子ビーム溶接

アルミ、銅材に強い電子ビーム溶接で受託溶接いたします。

電子ビーム溶接.com　CHECK

http://www.denshibeamyousetsu.com/

株式会社ヤチダ

〒959-1303 新潟県加茂市後須田701番地
TEL (0256) 52-1395
FAX (0256) 52-6064

まずは溶接テストからでもお気軽にお問い合わせください。

h_yachida@yacida.co.jp
http://www.yacida.co.jp/