特殊技術・その他

			加工可能分野									
加 工 分 野	企業名	市町村	素材·素形材	切削・機械加工	プレス	製缶・板金	電気・電子	٠.	樹脂成形・ゴム成形	表面処理	機械・装置	特殊技術・その他
ī	株式会社アドレック	加茂市										0
1	株式会社WELCON	新潟市秋葉区		0	0						0	0
特そ	越後札紙株式会社	小千谷市										0
殊 の 技	株式会社加藤研削工業	新潟市東区	0	0		0	0	0				0
術	株式会社第一測範製作所	小千谷市		0				0				0
'	株式会社室岡林業	上越市										0

無線プロ・レンチ & 製造支援・履歴管理システム

Adrec 株式会社 アドレック

〒959-1327

新潟県加茂市千刈1丁目1番12号

資本金 3,000 千円 TEL 0256-52-1160 URL http://www.adrec-jp.com/ 従業員数 2 人 FAX 0256-52-1146 E-mail htw@adrec-jp.com

代表者 代表取締役 渡邊 泰則

担当者 営業部 部長 五十嵐 昌和

【企業の特徴】

当社の強みは、ハードとソフトの両方を手掛けるメーカーであることです。近年、作業現場での ICT 活用が積極的に行われておりますが、当社はハードとソフトの両方を手掛けているので、お客様のご要望にいち早く答えることが可能です。

【製品の特徴】

- ●プロ・レンチ【機能を極めた作業特化型トルクレンチ】 従来品と比較し、機能をネジ締め作業に特化し、より丈夫に、より安価にしたため、製造ラインにも取り入れやすくなっております。
- ●デジプロマスタ【DigiProMaster】
 - ・トレーサビリティ管理の充実
 - 作業指示ナビゲートにより、ポカミスの防止
 - トルクレンチとのリアルタイム通信により、ネジの 締め忘れを防止
 - ・技能伝承/教育ツールとして初心者でも即戦力

【導入例、使用例】

- ・ネジ締め作業がある工場内組立ライン
- 鉄道関連企業の保線作業用
- ・太陽光パネルの設置現場
- •その他締付履歴を残す必要がある作業現場

(製品写真)





無線だから場所を選ばず使える!







Thermal One-stop WELCON



株式会社 WELCON

〒956-0113

新潟県新潟市秋葉区矢代田 15-1

資本金 117,500 千円 TEL 0250-38-1900 URL http://www.welcon.co.jp/jp/

従業員数 59 人 FAX 0250-38-1901 E-mail 当社ホームページよりご連絡ください

代表者 | 代表取締役社長 鈴木 裕

担当者 営業部長 松原 清彦

【企業の特徴】

- ・両輪的コア技術:「熱・流体設計技術」およびこれを実装する 「拡散接合技術」
- ・「標準品のご提供および、評価、試作・開発から将来の量産 に至るまで」ワンストップでお客様が抱える課題に応えます
- ・「マイクロチャネル構造」と呼ぶ微細流路構造の設計開発力 により熱対策部品の高性能化、小型化を得意としています
- ・「拡散接合」とは、金属を溶かさずに一体化させる技術であ り、マイクロチャネル構造の実装と強度保持の両立を実現で きます

【製品の特徴】

- ・"WEL-Cool® H2C":水素ステーション向け熱交換器。両側面 (2面)から接続可能。使用者の環境に合わせ、使いやすい 設計としました
- ・"WEL-Cool®"マイクロチャンネル熱交換器:ロウ材を用いず 母材材料のみで構成し、耐食性、耐高温性を実現。伝熱表 面積の拡大により小型、軽量、高効率な熱交換が可能に 使用流体量の抑制にも資する
- ・"WEL-Cool®"マイクロチャンネルヒートシンク:流体分配機能を工夫し、温度ムラの無い冷却(均一な温度分布)、圧力損失抑制を実現
- ・"WEL-Cool®"(当社、標準品名称)に加え、お客様の要望に 応じたカスタマイズも承っております。使用環境、お求めの 形状や性能をお聞かせください

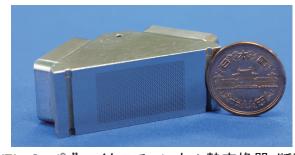
【導入例、使用例】

- ・"WEL-Cool®"マイクロチャンネル熱交換器 冷凍機、エアコン、化学プラント、小型熱回収、排熱回収等
- ・"WEL-Cool®"マイクロチャンネルヒートシンク CPU、IGBT 等パワーモジュール、LED 等冷却

(製品写真)



"WEL-Cool® H2C"(水素ステーション向け熱交換器) 寸法 235×300×315



"WEL-Cool®"マイクロチャンネル熱交換器 断面



"WEL-Cool®"マイクロチャンネルヒートシンク

標準品ヒートシンクサイズ

M odel	cooling area	s ize
M 2020	20×20 mm	$25 \times 40.5 \times 5.5$ mm
M 4040	40 × 40mm	$45 \times 73 \times 7.5$ mm
M 9090	90×90 mm	$95 \times 154 \times 12.5$ mm

クリーン化を目指す全てのお客様へ



*1) 越後札紙株式会社

〒947-0026

新潟県小千谷市上ノ山1-2-8

30.000 千円 TEL 資本金 URL http://fudagami.co.jp/ 0258-83-2301 従業員数 50 人 FAX 0258-83-4649 E-mail fudagami@topaz.ocn.ne.jp

代表者 代表取締役 髙野 史郎

担当者 クリーンルームラベル担当 南雲 孝生

【企業の特徴】

当社には、長年培われたシール・ラベルの印刷技術、 抜き加工の技術があります。そして、どんな材料、いか なる加工が、どんな印刷に向き、加工に向くかの、それ ぞれのどんな組み合わせがベストなのか、判断をする 技術を、また提案力を持っています。

クリーンルーム内で使用される「クリーンルームラベ ル」は、独自のクリーン化技術により半導体・HD 業界お よび、医療・食品業界に利用されています。クリーンル 一ム内でのモノづくりにお役に立ちます。

【製品の特徴】

「クリーンルームラベル」は、発塵を抑えたラベル用紙 を選定。熱転写プリンタ(リボン方式)で印字可能です。 クリーンルーム(クラス 1000)内に設置した除塵装置でエ ア洗浄、プラコアを使用し、2重梱包をして、クリーンな状 態で、お客様にお届けしております。プレ印刷や客先仕 様に合わせた特注ラベルもご相談に応じます。

【導入例、使用例】

- ・シリコンウエハエ程管理用バーコードラベル
- ・シリコーンフリーラベル (ハードディスクエ程管理用)
- ・GHS 対応ラベル、警告ラベル、レンズケースラベル
- ・A4 シート、フォームラベル

(製品写真)



びびり振動を抑え工具性能を飛躍的に向上させる

不等ピッチメタルソー®再研削サービス



株式 加藤研削工業

 $\pm 950 - 0821$

新潟県新潟市東区岡山 1282 番地

資本金 45,000 千円 TEL 025-271-7144 URL https://www.kato-kk.net(Cop サイト) https://www.metalsaw.co.jp(サービスサイト) が https://www.metalsaw.co.jp(サービスサイト) が yoshitake@kato-kk.net

代表者 代表取締役 加藤 義竹

担当者 代表取締役 加藤 義竹

【企業の特徴】

切削工具、機械刃物の再研磨を手掛け て半世紀様々な産業分野に関わっていま す。様々な加工現場から学び、お客様第一 を掲げて、真のお役立ちを目指して参りまし た。その中から、試行錯誤の末に生まれた 技術です。

【製品の特徴】

びびり振動の起きやすい通常のメタルソーの刃ピッチを不等分割に再研磨する事によって、びびり振動を抑制し、・工具寿命の延長(弊社実績従来比4倍)・送り速度の向上(従来比3~7倍)・切断バリの低減・加工音低減を可能にする。工具費の低減、生産性のアップと切断品質を上げる事が可能となる。再研磨サービスと共に、新規品の供給も可能である。実用新案登録済

【導入例、使用例】

•鋼管製造業:メタルソーによるパイプ切断。

・自動車部品製造業:同上、エンシブン部品

加工

■機械部品製造業:機械部品、伝導部品

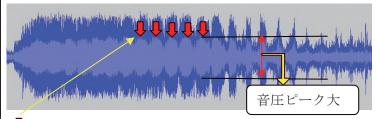
の切断、溝加工

•造船業:配管部品等切断 •鋼材卸業:鋼管等寸法切断

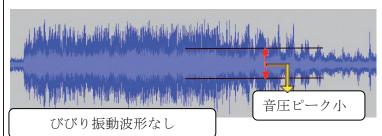
上記にて使用実績があり、いずれも大きなコストダウンと生産性向上、切断品質向 上を実現しています。

(製品写真)

同条件でのびびり振動抑制効果を比較

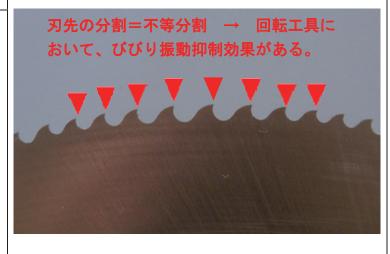


→ 赤矢印部がびびり振動の波形 (通常メタルソーの切削)



びびり振動抑制切削実験動画はこちら (切削音に注意してご覧下さい) 🔊 🖙 😭





測定・検査の自動化、お任せ下さい



#基齡 第一測範製作所

〒947-0044

新潟県小千谷市大字坪野826番地2

資本金	1,020,490 千円 TEL 0258-84-3911	URL	https://www.issoku.jp
従業員数	234 人 FAX 0258-81-2113	E-mail	info@issoku.jp
代表者	代表取締役社長 木村 敬知		
担当者	営業企画部 部長 大平 昭則		

【特徴】

ねじゲージトップシェアを誇る当社は76年間培ってきたコア技術のラッピング加工で、標準品から設計製作の特殊品まで、サブミクロンの精度でものづくりを行っています。自社で熱処理と超サブゼロ処理を行い経年変化の少ない製品作りをしています。 $\phi0.1$ の内径を $0.1\mu m$ の精度で測定可能な小径内径測定器、世界最小クラスのミニチュアボールねじなどのオンリーワン製品や、安定した品質管理をお約束する自動測定機の商品化にも力を入れています。

【加工分野】

- ・金属加工(切削、研削、ラッピング)
- ・熱処理(ソルトバス、超サブゼロ処理、黒染処理含む)
- 特に焼入れ鋼のサブミクロンの高精度加工が得意

【製造品目】

- ・ねじゲージ、自動タップ穴検査装置、各種ゲージ
- ・空気マイクロメータ、反射像で測る小径内径測定器
- 精密ボールねじ、転造ボールねじ
- ・自動測定選別機・スイストリモス社製品(ハイトゲージ、横型測長機)を販売

(写真)





空気/電気マイクロ Smp



主要設備・測定器(名称・台数・能力)

汎用旋盤・CNC 旋盤	32	CL200BT 他	ねじ研削盤	38	Matrix#33 他	
マシニングセンタ	8	FNC74-A20	治具ボーラ	2	J4B,J6CN	
円筒研削盤	43	GU4A 他	治具研削盤	1	3GBN	
平面研削盤	19	SCG-126EX 他	熱処理設備	1	ソルトバス、 超サブゼロ装置	
内面研削盤		YIG-20-M 他	LABCONCEPT Nano	1	0.07+L/2000 μm	
工具研削盤	21	ES-4,GG-18A	CNC 表面粗さ測定機	1	分解能 0.05 <i>μ</i> m	

機械装置の地盤補強のコトならお任せください。

株式会社

△△室岡林業

〒942-0022

新潟県上越市下荒浜 393 番地1

資本金16,000 千円TEL025-543-6246URLhttp://www.muro-rin.com/従業員数12 人FAX025-543-7226E-mailinfo@muro-rin.com

代表者 代表取締役 室岡 賢一

担当者 専務取締役 室岡 大蔵

【室岡林業の特徴】

機械設備の更新を検討中の皆様、設備の基礎 地盤は頑丈ですか?当社は地盤補強に最適な 丸太杭の製造を行っており、また、調査・設計検 討・打設施工まで一貫して行います。新潟県内外 に、年間 15,000 本の販売実績がある当社だから こそできるご提案を致します。

【丸太杭による地盤補強の特徴】

- ・大型機械の導入や設備更新、倉庫や工場の 新築に伴う基礎工事において、地盤が軟弱な 場合は補強対策が必要になります。
- 軟弱な地盤に丸太杭を打設することで、地盤 全体を強固にすることができます。
- ・本工法は他の工法と比較して、コストの軽減が図れます。
- ・丸太の腐朽は心配無用です。土中に打ち込 まれた丸太はほとんど腐りません。
- ・丸太杭のコトなら室岡林業へお問い合わせく ださい。

【導入例、使用例】

- 大型機械装置基礎の地盤補強
- ・造成用地の擁壁や水路の地盤補強
- ・倉庫など建屋基礎の地盤補強
- ・土留め工事 など

(製品写真)



機械装置基礎の地盤補強工事 施工例



造成地全体の地盤補強工事 施工例



当社の丸太杭