

# 機械・装置



# ネジ締め状況の見える化で問題解決ツール



## 有限会社井出計器

〒941-0006

新潟県糸魚川市竹ヶ花 125-1

資本金	1,000 千円	TEL	025-556-6432	URL	https://idekeiki.jp
従業員数	11人	FAX	025-556-6431	E-mail	idekeiki9topaz@yahoo.co.jp

代表者 代表取締役 井出 貴美

担当者 同上

### 【企業の特徴】

「すべては、お客様の満足の為に」をモットーに、作業者の作業性を考えた形、生産管理機能に即した製品の一貫製作・販売しています。

近年は、ネジ締め問題に特に取り組んでいます。この分野で、新潟県技術賞の受賞(平成 28 年度)及び 3 件の特許を保有しています。

- 締め付け作業をしながらしてネジ締めの重要管理ができてしまう、革新電動ドライバー「Bissman」の製造およびネジ締め管理カウンター「Screw Manager/達人」の製造
- 自動機対応型ネジアタッチメントの製造及び自動ネジ供給機の製造

### 【製品の特徴】

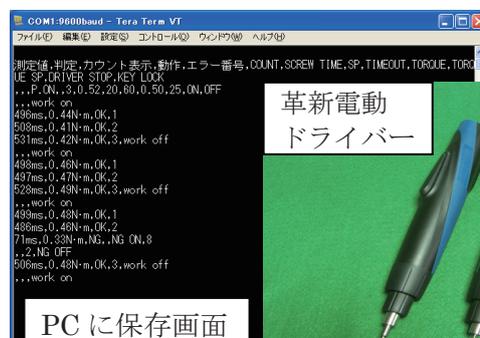
Bissman と Screw Manager は、その都度のトルク値及びネジの長さを締め付けに要した時間で、数値で判定し、かつ、PC に保存管理できます。

これにより、ネジの長さによる締め付け不良やトルク不足の問題を解消し、ネジの浮きや締め忘れ等を数値で見ることができて、的確に数値保存できたことで、作業、部品の変化点が分かります。

供給機は、M8 L30mm 迄の各サイズネジボルトまで、自動でネジアタッチメントに供給できます。供給速度は、眼に止まらぬ程の速さです。

### (製品写真及び説明)

Bissman と ScrewManager 及び自動ネジ供給機



革新電動  
ドライバー

トルクと物  
違いが数値  
で見える

PC に保存画面

Bissman



ScrewManager

Bissman の制御と判定  
及び外部にデータを  
出力する管理カウンタ



自動機対応型ネジアタッチメントと  
自動ネジ供給機 (M8 L30mm まで)



全体図 (イメージ)

### 【導入例、使用例】

- ・Panasonic ・京セラ ・三菱電機
- ・住友電工 ・トヨタ自動織機 等

動作使用例



# 1枚のテープが挑む、ナノテクノロジー



## 株式会社サンシン

〒940-1163

新潟県長岡市平島1-11

資本金 75,300 千円 TEL 0258-22-1529 URL <http://www.kksanshin.co.jp>  
 従業員数 21 人 FAX 0258-23-2164 E-mail [sales@kksanshin.co.jp](mailto:sales@kksanshin.co.jp)

代表者 代表取締役 細貝 晃司

担当者 技術開発部営業試作課 安藤 真

### 【特徴】

弊社は面粗度向上を目的とした

**「テープ式研磨装置」の専門メーカー**です。

### 【テープ研磨のメリット】

- ・熟練度に左右されない超仕上加工
- ・テープを送ることにより常に均一な仕上がり
- ・テープ種を変えることにより目的の面粗度達成
- ・他工法では困難な Ra0.01 以下も短サイクルで可能
- ・粉塵があがることなく環境面でクリーン

お客様のご要望に合わせてオーダーメイドにて装置製作致しますので、お問い合わせください。

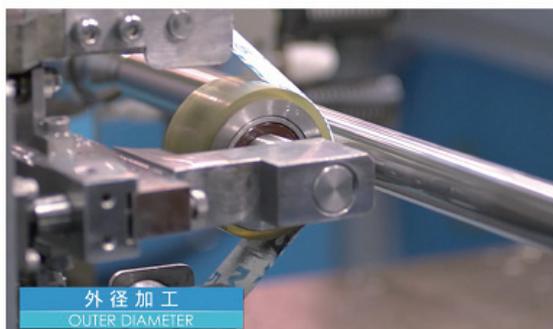
### 【製造品目】

#### 【自動車関連企業】

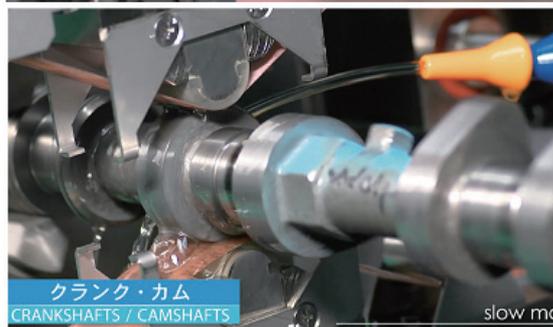
カム・クランクシャフト・バルンサーシャフト・その他各種シャフトの外径、CVT プーリの斜面、ボールネジ・ナットの溝、ベーン等の平面、ピストンの球面、等々の仕上げ研磨装置

#### 【電子関連企業】

平面及び端面仕上げ研磨、平坦化、突起物除去、異物除去(クリーニング)等を目的とした研磨装置



外径加工  
OUTER DIAMETER



クランク・カム  
CRANKSHAFTS / CAMSHAFTS

slow mo



ボールねじ・ナット  
BALL SCREW / NUT

slow motion

### 主要設備・測定器(名称・台数・能力)

外径研磨ユニット	2	曲面研磨装置	1
外径研磨装置	1	平面研磨装置	4
外径センターレス研磨装置	1	カムクランク研磨装置	1
内径研磨ユニット	1	ボールねじ・ナット研磨装置	1
内径研磨装置	1	表面粗さ測定器他	
球面研磨装置	1		

# センシング、画像処理、FA 技術による検査の全自動化



測定機・加工機・専用機・自動化設備の製造販売

## 株式会社 ジャステム

〒940-2147

新潟県長岡市新陽1-15

資本金	19,000 千円	TEL	0258-47-2571	URL	http://www.justem.jp
従業員数	16 人	FAX	0258-47-2572	E-mail	info@justem.jp

代表者 代表取締役社長 新保 良成

担当者 営業部 係長 新保 良剛

### 【企業の特徴】

半導体業界で培った知識、技術をベースに、新分野、新技術へ積極的に挑戦し、固有技術として蓄積しています。対応可能産業分野を拡大しています。

**開発基礎テスト、設計、製造、販売、アフターメンテナンスまで一貫した装置作りが得意です。** 様々な業界のトップ企業の皆様にご採用頂いております。なかなか **自社の製造工程にマッチした装置が見つからない**、市販標準装置では機能不足、**高機能すぎて予算オーバー**などお悩みの事がございましたらお声がけください。

製造工程のプロフェッショナルであるお客様の要望をお聞きし、御社だけの装置を作り上げます。

### 【製品の特徴】

**クリーン、高精度、生産性の高い装置開発**を得意としています。各種**高精度センサー**や**画像処理システム**を搭載し全自動検査、測定装置をご提案し**人手不足解消、品質向上**に貢献します。半導体産業で培った高品質な装置をご提供致します。

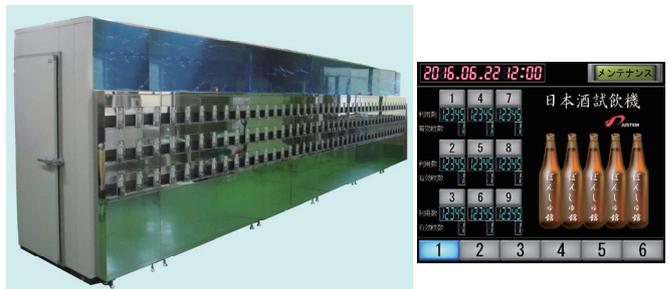
### 【導入例、使用例】

- ・半導体産業用 検査、測定、自動化装置
- ・電子部品産業用 検査、測定、自動化装置
- ・自動車産業用 検査、測定、自動化装置
- ・医薬医療産業用 検査、測定、自動化装置
- ・食品産業用 自動化装置

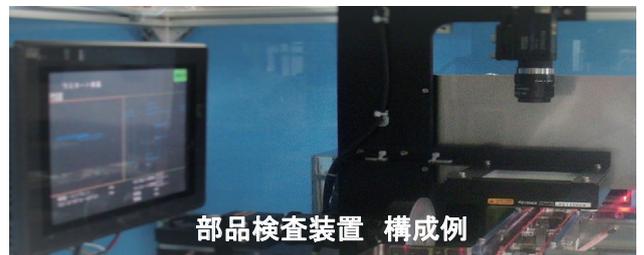
### (製品写真)



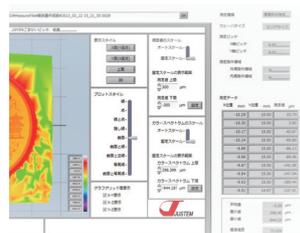
半導体検査装置



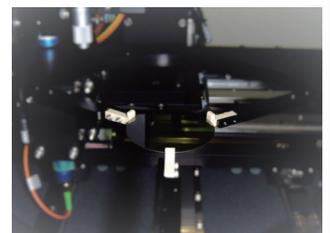
特注 日本酒試飲自動販売機



部品検査装置 構成例



専用ソフト画面例



厚さ測定装置

銅鑄物(純銅、銅合金)、大型機械加工はおまかせ！

鑄物から機械加工まで一貫生産対応致します



株式会社 タナベ

〒941-8686 機械工場：新潟県糸魚川市大野 978

鑄物工場：新潟県糸魚川市寺町 1-9-20

資本金 67,500 千円	TEL 025-552-7574 (機械)	URL <a href="http://www.tanabe-co.co.jp">http://www.tanabe-co.co.jp</a>
従業員数 170 人	FAX 025-552-1055 (機械)	E-Mail
	TEL 025-552-3301 (鑄物)	(機械) kenichi-takase@tanabe-co.co.jp
	FAX 025-552-0421 (鑄物)	(鑄物) masayuki-furukawa@tanabe-co.co.jp

代表者 代表取締役 田邊 郁雄

担当者 機械営業部 リーダー 高瀬 健一  
鑄物事業部 リーダー 古川 正行

【特徴】

当社は、各種電気炉のトップメーカーであり、電気炉部品で培った鑄造技術で中子が複数ある難度の高い砂型鑄物(純銅、銅合金)を得意としております。大型機械も多数有しており、鑄物から機械加工まで対応する事で、多品種・短納期を可能にします。また、鑄物品支給による機械加工(特にステンレス鑄物加工に自信あり)や、溶接補修も取り扱っています。鑄物支給品加工中に発見した鑄物巣の補修溶接を迅速に対応する事や、補修により支給品の長寿命化に貢献する事でお客様より喜んで頂いています。

【加工分野】

- ・銅鑄物(純銅、黄銅、青銅 他)
- ・SS、SUS 溶接構造品、鑄物品、鍛造品加工
- ・自社での製缶、機械、塗装、組立、試運転

【製造品目】

- ・銅鑄物(電極ホルダ、ポンプ、インペラ)
- ・電気炉プラント、工業加熱・溶解炉
- ・各種加工・搬送ライン

(製品写真)



主要設備(名称・台数・能力)

五面加工機	1台	2.9mWx8.3mLx1.6mH	CNCベンディングローラー	1台	19mmx3mW
五面加工機	1台	2.5mWx5.2mLx1.4mH	プラズマ溶接機	1台	φ1.4mx2m
CNC縦型旋盤(ターニング)	1台	φ2mx1.6mH	溶解炉	3基	@700kg×3基
縦型旋盤(ターニング)	2台	φ4mx1.5mH	ショットブラスト	1台	φ2.1m×1.5mH

# 『生技の味方』として30年を越えました



株式会社  
テック・エンジニアリング

〒959-1284

新潟県燕市杉木 3438 番地1

資本金	21,000 千円	TEL	0256-62-2410	URL	http://www.tec-eng.co.jp
従業員数	31 人	FAX	0256-66-1467	E-mail	info@tec-eng.co.jp

代表者 代表取締役 阿部 眞

担当者 専務取締役 真島 浩二

## 【企業の特徴】

省力化装置、FAシステムの設計・部品加工・組立・電気制御・調整・据付・アフターフォローまでを一貫して社内スタッフのみで行っております。

お客様のノウハウと当社の培ってきた技術力との融合で、必ずご納得頂ける装置を作り上げます。

‘17年10月に組立専用工場を新築して、組立スペースが拡大し大型装置や長いラインも組立・試運転が可能になりました。

それに伴い旧工場は加工専用工場として稼働。さらに最新型加工機を導入し、機械加工のみのご依頼にも対応致しますのでご相談ください。

## (製品写真)



図 1 自動車部品画像処理自動検査機

## 【製品の特徴】

- ・画像処理とレーザーマーカを連携させて、狙いの位置へ追従して印字
- ・溶接前の接合部を画像処理で記憶して、現物に追従して溶接



図 2 暖房器具画像処理追従型自動組立機

## 【導入例、使用例】

近年ではロボットや画像処理を利用したシステムや高精度センサを利用した検査装置などを

- ・自動車部品産業
  - ・エレクトロニクス製造業
  - ・建築設備・金具部品製造業
  - ・キッチンウェア産業
- のお客様へ導入させて頂いております。

## 主要設備・測定器(名称・台数・能力)

5面加工門型マシニングセンタ	1 台	X3200/Y2600/Z800	3軸マシニングセンタ	3 台	OKK・DMG MORI
同時5軸制御マシニングセンタ	2 台	オークマ・松浦	5軸横型複合加工機	2 台	オークマ
CNC 精密汎用旋盤	1 台	大日 (1520/往復台Φ1100/心間5000)	精密平面研削盤	1 台	黒田
レーザー加工機	1 台	三菱4k 2440×1220	NCヘンダー	1 台	アマダ
NCワイヤ放電加工機	3 台	三菱・ソディック	3次元CNC測定機	1 台	東京精密

# 試作～量産迄 WLCSP 用外観検査&テーピングマシン



〒959-0181

新潟県燕市上諏訪8-2

資本金	99,940 千円	TEL	0256-98-5131	URL	<a href="http://www.nagata-seiki.co.jp">http://www.nagata-seiki.co.jp</a>
従業員数	115 人	FAX	0256-98-5642	E-mail	<a href="mailto:inquiry@nagata-seiki.co.jp">inquiry@nagata-seiki.co.jp</a>
代表者	代表取締役社長		永田 裕悟		
担当者	取締役		木村 純一		

## 【企業の特徴】

1903年創業以来、工業用靴下編機で培った独自のカム機構技術を蓄積。

この技術に最新の制御技術、精密加工組立技術を組み合わせてメカトロニクスへと進化させ、自動化、省力化などを実現する産業機器事業、受託製造事業を展開しております。

## 【製品の特徴】

- 長年培ってきた保有技術とお客様の声を反映させた当社独特の製品を開発。
- 1台で多機能対応。多彩な運転モード搭載と機能切替えの簡素化対応。
- 多様化する品種切替えは、シングル段取設計により、容易に短時間で可能。
- 4個のカメラによる様々な外観検査が可能で製品品質の保証が図れる。

## 【導入例、使用例】

- 大手半導体製造企業
- 半導体生産業務委託企業
- 検査テーピング・アウトソーシング企業

## (製品写真)



WLCSP 対応 TAPE & REEL M/C

NK8812L



8 インチ～12 インチまで対応可

部品手配から加工・組立・検査まで一貫生産し、完成品をお届けします。



# 株式会社 マツウラセイキ



JQA-3032

エコアクション21  
認証・登録番号 000853

〒959-3132

新潟県村上市坂町 2834-3

資本金	20,000 千円	TEL	0254-62-4111	URL	http://www.k-msk.jp
従業員数	67 人	FAX	0254-62-3913	E-mail	msk.com@alto.ocn.ne.jp

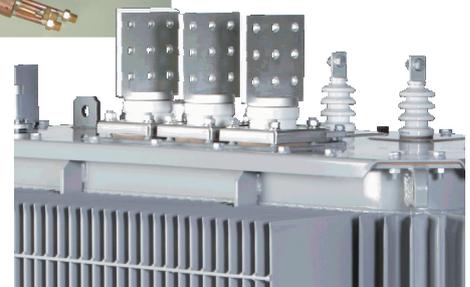
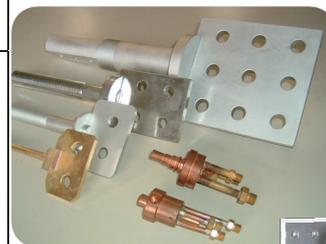
代表者 代表取締役社長 荒井 宏典

担当者 取締役工場長 齋藤 博文

### 【特徴】

金属材料の小物部品加工が専門で、複雑かつ高精度の部品加工を得意としています。ISO9001 およびエコアクション 21 の認証を取得し、ろう付け加工、アルミのはんだコーティング、精密機械加工、精密板金加工、ばねおよびコイルの製作など、部品の製作から一貫した機器の組立、調整、試験まで幅広く対応できる生産体制を有しています。

### (製品写真)



### 【加工分野】

- ・機器部品の NC 切削・MC 加工
- ・ろう付け加工、アルミニウムのはんだコーティング
- ・ばね、丸線コイル、平角銅線コイルの加工
- ・精密板金プレス加工、各種組立

### 【製造品目】

- ・産業機器、電子機器のばね、精密機械加工部品
- ・医療機器のばね、精密機械加工部品および組立
- ・電子機器の組立、調整、検査、セル生産可能

### 主要設備・測定器(名称・台数・能力)

NC 複合旋盤	16	φ4.0~φ42.0	アルミはんだライン	2	自社製
マシニングセンター	5	380×480、480×750 560×1350	ろう付け設備	6	自社製
自動旋盤	6	φ8~φ40	ばね荷重試験機	5	~490N
フライス盤、 ねじ切盤、ねじ転造盤	12	820×390 M3~M36	画像寸法測定器 三次元測定機	各 1	キーエンス
丸線・平角銅線縦巻 コイルマシン	7	φ1.0~ t0.8×4.0~	工具顕微鏡・投影機・ 表面粗さ測定機	各 1	ミットヨ
ばねコイルング ーションマシン	10	φ0.2~φ5.0	硬さ試験機	1	ロックウエル
プレス、NC ベンダー切断機	9	80t、35t、25t、5t ベンダー30t	組立工場エリア	450 m <sup>2</sup>	15m×30m

ONLY ONE！ - 貴社だけの1台を提供します -



株式会社 丸栄機械製作所

〒940-1163

新潟県長岡市平島1-96

資本金	50,000 千円	TEL	0258-22-1480	URL	http://www.maruei-kikai.co.jp
従業員数	36 人	FAX	0258-22-0012	E-mail	office@maruei-kikai.co.jp
代表者	代表取締役 岡部 恒夫				
担当者	技術部 営業課 坂谷 祐二				

### 【企業の特徴】

円筒研削盤、内面研削盤を主力とした工作機械（研削盤）を製造・販売しています。また、これら研削技術をベースとし、お客様固有の課題に対応した特殊仕様機、専用機の製作も得意としております。高精度・高機能な信頼性の高い研削盤を世に送り出すことによって、製造メーカーであるお客様を通じて社会に貢献します。

### 【製品の特徴】

- ・コンパクトな小型研削盤を中心にラインアップしており、工場のスペース効率向上に寄与します。
- ・複数の砥石軸の搭載や、主軸台・砥石台・テーブルといった各構成要素にNC旋回軸を搭載した複合研削盤は、加工レイアウトの異なる複数の加工箇所の連続加工を実現し、精度向上並びに生産効率向上が期待できます。
- ・自動供給・排出装置、測定装置など周辺装置を含めた一連の研削システムの構築を、設計・製作・立上調整からアフターサービスまで社内で一貫して行うことで、オリジナリティ溢れ長く安心して使っていただけるお客様に最適な商品を提供しています。

### 【導入例、使用例】



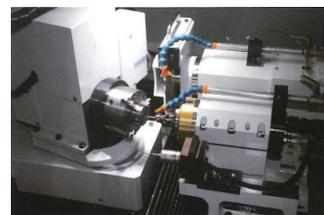
全自動研削システムの多数の実績がございます。

- ・複数工程を集約し全自動化
- ・供給装置など周辺装置も含めた一括設計により装置設置スペースのコンパクト化を実現
- ・類似製品の加工段取を共有化するツール設計によるロットサイズ拡大により、小ロットワークの長時間夜間無人加工による生産性向上を実現



### （製品写真）

#### CNC 内面・複合研削盤 NIG-300 型



- ・テーパーを含む内、外径加工が可能
- ・タッチプローブを搭載して自動化にも対応

#### CNC タレット式複合研削盤 UMG-200 型



- ・多彩な加工レイアウトにより複合連続加工を実現