

# 表面处理

加工分野	企業名	市町村	加工可能分野									
			素材・素形材	切削・機械加工	プレス	製缶・板金	電気・電子	金型・治工具	樹脂成形・ゴム成形	表面処理	機械・装置	特殊技術・その他
G 表面処理	株式会社小西鍍金	長岡市								◎		
	株式会社サクライ	燕市			○					◎		
	新和メッキ工業株式会社	上越市								◎		
	株式会社東陽理化学研究所	弥彦村								◎		
	株式会社中野科学	燕市		○	○					◎		
	新潟ペインティング株式会社	新潟市北区								◎		○
	新潟メタリコン工業株式会社	新潟市東区								◎		
	日本メッキ工業株式会社	柏崎市								◎		

# 地球にやさしいめっき屋でありたい

## 株式会社 小西鍍金

〒940-2022

新潟県長岡市鉄工町2-1-20

資本金	10,000千円	TEL	0258-27-1746	URL	http://www.konishi-mekki.jp
従業員数	18人	FAX	0258-27-4736	E-mail	mkjr@mug.biglobe.ne.jp

代表者 代表取締役 小西 統之

担当者 代表取締役 小西 統之

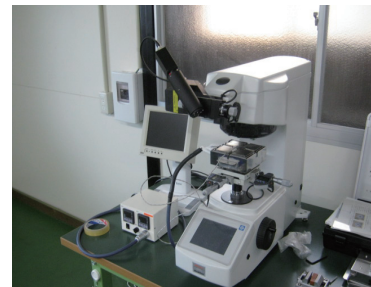
### 【特徴】

JIS規格で『硬質』と規定される「850Hv以上」を超える1200Hvの超高硬度工業用クロムメッキの実用化に成功。熱処理せず、メッキだけで硬度を上げられる技術を開発しております。

最大1200Hvの技術が大きな武器となり、どんな注文にも余裕をもってお応えできます。

現在は他に国内でも数社にしか加工されていない、極低温黒色クロム(VBC)処理も行っております。

### (製品写真)



ビッカース硬度計

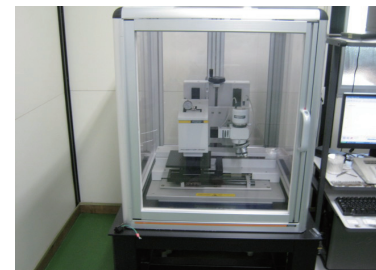
高温時の硬度変化も調べることが可能

### 【加工分野】

- ・電気めっき各種
- ・無電解ニッケルめっき
- ・表面改質(バフ研磨・サンドブラスト)

### 【製造品目】

- ・銅めっき・ニッケル(光沢・無光沢)めっき
- ・クロム(装飾用・工業用HV1200・梨地)めっき
- ・亜鉛(ユニクロ・クロメート・黒クロメート)6価及び3価
- ・無電解ニッケルめっき・カニゼンめっき
- ・極低温黒色クロム(VBC)処理・黒染め



マイクロビッカース硬度計

高温時の硬度変化も調べることが可能

### 主要設備・測定器(名称・台数・能力)

銅めっき設備	1	800×800×1,100	装飾用クロム設備	1	500×1,000×1,500
ニッケル(無光沢)設備	1	800×800×1,800	工業用クロム設備	4	700×1,100×3,500
ニッケル(光沢)設備	1	700×1,000×2,500	VBC設備	1	400×900×1,700
亜鉛設備	1	800×1,000×2,000	無電解ニッケルメッキ	2	500×1000×1,500
黒染め	1	500×1,000×1,000	テフロンコーティング	1	500×500×2,000
公害防止処理設備	1		サンドブラスト(#200)	1	800×800×1,500

# 水だけで、ガンコな油汚れが落ちる！



## 株式会社 サクライ

〒959-1277

新潟県燕市物流センター 1丁目11番地

資本金 30,000 千円 TEL 0256-64-3333 URL <http://www.saks.co.jp>

従業員数 33 人 FAX 0256-64-2966 E-mail [naka@saks.co.jp](mailto:naka@saks.co.jp)

代表者 代表取締役 桜井 薫

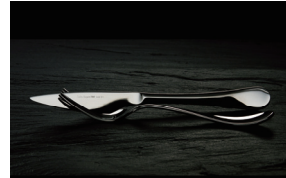
担当者 営業部 中 紀晶

### 【特徴】

金属洋食器の表面硬化処理技術で従来のステンレスの3倍以上の耐擦傷性を有するSUS316Lステンレス鋼製ものや、エコクリーンと称する防汚効果のある処理技術は、親水性の無機質系塗料を焼付塗装することにより、頑固な油汚れも水だけで簡単に洗い流せるものです。これにより、台所の排水から洗剤とすすぎの水量を減らし経済効果抜群です。又、抗菌・抗カビ効果で環境に優しく安心してお使い頂けます。

### (製品写真)

・SUS316Lステンレス鋼製



・エコクリーン製品



〈汚れに流水をかけた状況の比較〉



### 【加工分野】

- ・金属プレス、圧延加工
- ・研磨加工
- ・特殊コーティング加工
- ・転写加工

### 【製造品目】

- ・金属洋食器
- ・金属器物
- ・各種試作・サンプル品 他

### 主要設備・測定器(名称・台数・能力)

フレキシオンプレス	6	800～3000 貫	塗装ブース	2
パワープレス	11	500～800 貫	転写機器類	1
ロール機	5	10～13 吋	焼成炉	1
自動研削盤	1		電気炉	1
レース盤	4			
自動研磨ライン	1	洋食器専用		
化学研磨機	7			

# 真面目に元気に挑戦するめっき屋です



## 新和メッキ工業株式会社

〒943-0821

新潟県上越市大字土橋 1631 番地

資本金	10,000 千円	TEL	025-524-5426	URL	<a href="http://www.sinwa-mekki.com">http://www.sinwa-mekki.com</a>
従業員数	20 人	FAX	025-524-5498	E-mail	<a href="mailto:takimi@sinwa-mekki.com">takimi@sinwa-mekki.com</a>

代表者 代表取締役 瀧見 直晃

担当者 代表取締役 瀧見 直晃

### 【特徴】

装飾めっき、防錆めっき、機能めっきなど、様々なめっき加工を行っております。最先端の防錆めっきである亜鉛ニッケル合金めっきの量産実績もあり、新しい分野への挑戦を続けるめっき屋です。

多品種、小ロット、試作など、お客様のニーズに合った技術を提供いたします。



### 【加工分野】

- ・ニッケルクロムめっき
- ・亜鉛めっき及び亜鉛ニッケル合金めっき
- ・金めっき
- ・無電解ニッケルめっき

### 【製造品目】

- ・暖房器具部品
- ・ガス器具部品
- ・建設機械部品
- ・自動車部品



### 主要設備・測定器(名称・台数・能力)

全自動 Ni-Cr めっき装置	対応サイズ 450 × 300 × 1200H	1台
亜鉛めっき装置	対応サイズ 200 × 2000 × 1000H	1台
亜鉛ニッケル合金めっき装置	対応サイズ 200 × 2000 × 1000H	1台
無電解ニッケルめっき装置	対応サイズ 500 × 450 × 450H	2台
金めっき装置	アルミダイキャスト対応	1台
非鉄金属洗浄装置	有機溶剤未使用の洗浄機	1台
蛍光 X 線膜厚測定器	フィッシャー製 XRAYXULM	1台

# 企画から設計、生産に至るまでの金属加工一貫生産システム

## 日本軽金属グループ 株式会社 東陽理化学研究所

〒959-0308

新潟県西蒲原郡弥彦村大字大戸 761-1

資本金	855,550 千円	TEL	0256-94-4835	URL	<a href="https://www.toyorikagaku.com/index.html">https://www.toyorikagaku.com/index.html</a>
従業員数	296 人	FAX	0256-91-2017	E-mail	yuuki-takahashi@toyorikagaku.com

代表者 代表取締役社長 宮崎 大晴

担当者 営業部

### 【特徴】

弊社の金属加工技術は、金型設計から加工、接合、組立、表面処理、評価・測定までの全ての工程をカバーし、世界的に見ても非常に稀な一貫生産体制を確立しております。

表面処理では、世界で唯一ステンレス・チタンの「コイル材の発色」が可能です。コイル発色は大量生産可能で安価。豊富な技術知見でお客様の“欲しい”を実現させます！！



・世界唯一のコイル材発色ライン

### 【加工分野】

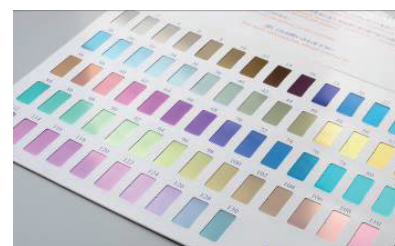
- ・金属製品製造  
(プレス、マシニング加工、板金加工)
- ・金属表面処理  
(ステンレス、アルミニウム、チタニウム等表面処理全般)



・発色コイル(ステンレス・チタン)

### 【製造品目】

- ・自動車、自転車関連(アルミ DC 切削部品、押出型材部品、プレス部品、電動アシスト部品 等)
- ・IT 関連(PC 筐体、カメラ筐体、携帯電話筐体)
- ・電子部品実装機関連機器部品
- ・建材、板金製品



・色彩豊かな発色(チタン)

### 主要設備・測定器(名称・台数・能力)

プレス機	43	機械式・油圧式	マシニングセンタ	167	各種
NC 旋盤	4		ベンダー	7	プレスブレーキ
レーザー加工機	3	3次元加工機 等	レーザーマーカ	31	
自動アルマイトライン	3		塗装	2	自動スピンドル式
自動 TF 処理(不動態化処理)ライン	1		ステンレス・チタン コイル発色ライン	1	
プラスト機	6		三次元測定機	4	

電解研磨、酸化発色など表面処理に特化した専門業者



# 株式会社 中野科学

〒959-1276

新潟県燕市小池 5181-3

資本金	25,000 千円	TEL	0256-62-2548	URL	<a href="https://www.nakano-acl.co.jp/">https://www.nakano-acl.co.jp/</a>
従業員数	30 人	FAX	0256-62-3880	E-mail	nacl@nakano-acl.co.jp

代表者	代表取締役 中野 信男
-----	-------------

担当者	専務取締役 中野 俊介
-----	-------------

## 【特徴】

金属加工の盛んな新潟県燕三条地域で長年培ってきた表面処理技術を基に徹底した品質管理と技術開発を加え、時代に合った表面処理を行っております。各種金属の良さを最大限に引き出す表面処理をご提案いたします。小物から大型製品まで、数量は単品から量産品まで対応可能です。

## 【加工分野】

- ・ステンレス、アルミニウム、チタン、銅の電解研磨
- ・各種金属の電解複合研磨(超精密鏡面加工)
- ・ステンレス、チタンの酸洗・不動態化処理
- ・ステンレスの酸化発色
- ・Mg合金、チタンの陽極酸化
- ・化学研磨・化成処理など各種表面処理

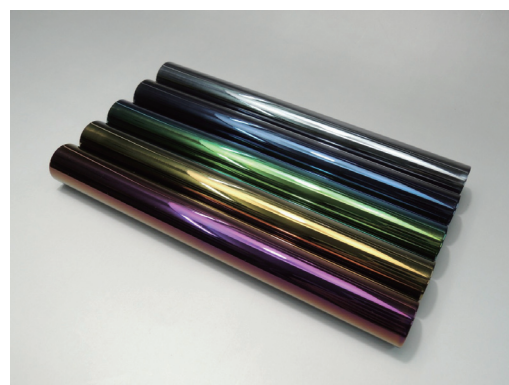
## 【製造品目】

- ・各種金属部品、製品(半導体製造装置関連部品、医療機器、航空機関連部品、自動車関連部品、化学プラント、食品、その他業界多数)

## (製品写真)



チタン電解複合研磨品



SUS304 パイプ酸化発色品

## 主要設備・測定器(名称・台数・能力)

電解複合研磨装置	5	手作業酸洗処理ライン	3
手作業電解研磨処理ライン	6	全自動酸洗処理装置	1
全自動電解研磨装置	1	ステンレス酸化発色ライン	1
アルミニウム電解研磨処理ライン	1	Mg合金陽極酸化ライン	1
チタン電解研磨処理ライン	1	チタン陽極酸化ライン	1
銅電解研磨処理ライン	1	表面粗さ計	2
化学研磨処理装置	2	デジタルマイクロSCOPE	2

# 技術と信頼で未来をカタチに！

## NPC 新潟ペインティング株式会社

〒950-3134

新潟県新潟市北区新崎 386 番地8

資本金	21,420 千円	TEL	025-259-8401	URL	<a href="http://www.n-painting.jp/">http://www.n-painting.jp/</a>
従業員数	26 人	FAX	025-259-8402	E-mail	nnpc-info@nnpc.co.jp

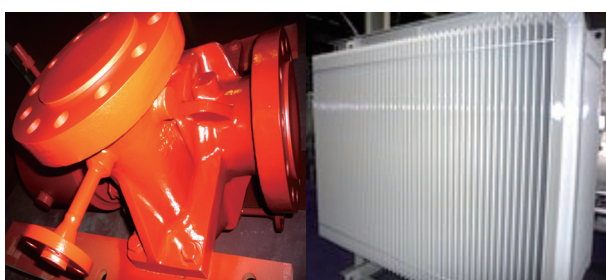
代表者 代表取締役社長 渡邊 彰

担当者 取締役工場長 入山 順一

### 【特徴】

設備機械や電気機器、大型パネル類の焼付塗装、脱脂、化成処理、各種ライニング・防食工事といったあらゆる金属製品の塗装等を行っています。また、職場の有機溶剤・特定化学物質等の存在を評価する作業環境の測定分析業務も取り扱っており、お客様の安全で豊かな職場環境づくりをサポートしております。

### (製品写真)



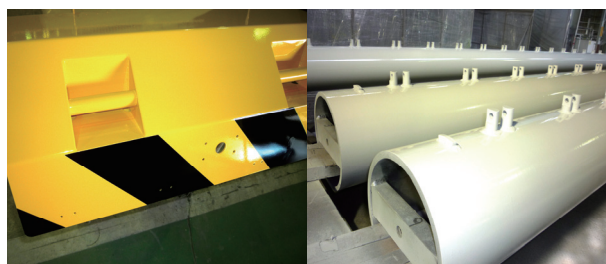
### 【加工分野】

- ・一般焼付塗装、粉体塗装、耐塩、重防食塗装
- ・ブラスティング各種  
(サンドブラスト、グリッドブラスト他)
- ・りん酸亜鉛皮膜処理
- ・作業環境測定機関(登録番号15-19)



### 【製造品目】

- ・金属製品、機械部品の塗装及び簡易部品組立
- ・各種試作品、複雑形状開発品塗装
- ・一貫ライン金属製品塗装
- ・作業環境測定  
(粉じん・有機溶剤・金属・特定化学物質・騒音等)



### 主要設備・測定器(名称・台数・能力)

台車式グリッドブラスト	1	W3,300xH3,400xL10,000	オーバーヘッドコンベア	1	ワークサイズ W2,200xH1,200xD400
焼付乾燥炉	1	W2,200xH2,700xL2,800	塗装ブース	2	W5,000xH2,000
	1	W3,000xH3,150xL13,600		1	W3,500xH2,500
	1	W3,000xH3,150xL13,600		4	W2,500xH2,350
	1	W3,000xH3,150xL13,600			
静電塗装機	1		りん酸亜鉛皮膜装置	1	W1,500xH1,700xL2,300
粉体塗装機	2		高速液体クロマトグラフ	1	
原子吸光光度計	1		ガスクロマトグラフ他各種	-	



# 高品質 & 短納期！小ロット、試作にも対応いたします



## 新潟メタリコン工業株式会社

〒950-0885 新潟県新潟市東区下木戸1丁目 18 番2号

資本金：1000 万円 従業員数：70 人

URL <https://www.nii-meta.co.jp>

代表者 代表取締役 井筒 昇

問合せ先 総務担当：井筒久美子 TEL 025-271-5791

第一加工部(めっき) 担当：部長 田宮 TEL 025-274-7301

第二加工部(溶射) 担当：澤田 TEL 025-273-2411

第三加工部(塗装) 担当：社長 井筒 TEL 025-273-2411

### 【特徴】

防錆，防蝕，耐摩耗加工でのあらゆるニーズにお応えし、めっき、溶射、塗装を自社内で対応でき、その複合処理も可能です。

Nadcap、ISO9001、JIS Q 9100、IQAアクション 21 認証取得、品質、環境、管理体制が整っています。

### 【加工分野】

- ・めっき各種  
(電気、樹脂、鉛フリーカニゼン、アルマイト、電解研磨等)
- ・溶射各種 (HVOF、プラズマ、アーク、ローカイド等)
- ・塗装各種 (焼付、メラミン、アクリル、レザートン、フッ素等)
- ・円筒研磨、バフ研磨、ブラスト(多種メディア)他

### 【製造品目】

#### 《産業分野の実績》

航空機、産業機器、家電、医療機器、自動車、  
鉄道車両、原子力発電 等

#### 《対応可能素材》

高張力鋼、ステンレス鋼、耐熱基合金、チタン合金  
アルミニウム合金、銅合金 他



↑航空機シート部品の表面処理 (ピンクゴールドめっき)  
高付加価値装飾めっき



↑金型 (カニフロンめっき、カニボロンめっき)



↑スリーブ (セラミック溶射)

### 主要設備・検査測定機器(名称・台数・能力)

全自動表面処理装置	4	・銅ニッケルクロム錫 Ni-P ・亜鉛めっき ・樹脂めっき ・アノダイズ、アロジン	円筒研磨機	3	最大長さ 1500
			ブラスト機各種	複数	大物可
			HVOF 溶射機	1	
			溶射設備各種	複数	アーク、ガス、
銀、錫メッキライン	1	最大長さ 2400	焼付塗装ライン	6	最大長さ 40000
パーカーライジング	1	最大長さ 1500	塩水噴霧試験機	2	
黒染めライン	1	最大長さ 1500	走査電子顕微鏡(SEM)	1	
カニゼンカニフロンカニボロンライン	1	最大長さ 1200	原子吸光光度計	1	
アノダイズ(アルマイト)	1	最大長さ 3000	蛍光X線膜厚計	1	
硬質クロムライン	2	最大長さ 2700	水素脆性試験機	1	

**24時間操業でお客様の納期問題に一役買います。**



**日本メッキ工業株式会社**  
NIHON MEKKI INDUSTRY CO., LTD.

〒945-0032

新潟県柏崎市田塚3丁目2番 62 号

資本金 96,000 千円 TEL 0257-22-2173 URL <http://www.nihon-mekki.co.jp>  
従業員数 140 人 FAX 0257-24-0140 E-mail [kashiwazaki@nihon-mekki.co.jp](mailto:kashiwazaki@nihon-mekki.co.jp)

代表者 代表取締役社長 佐藤 裕

担当者 製造3部 営業課

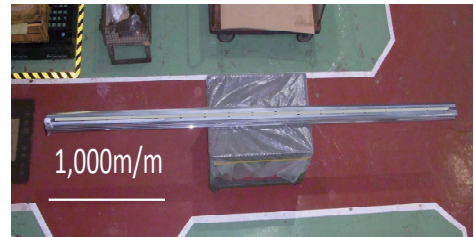
**【特徴】**

- ・創業以来の表面処理実績で培った、摺動部材への機能めっきを得意としています。
- ・3交代勤務による24H操業体制にて対応しております。
- ・硬質クロムめっきは大型、長尺品対応設備を有しております。(量産品等は汎用自動ライン2台・手動ライン5台あり)
- ・無電解Ni-Pも大型品対応可能設備あり。
- ・機械加工を含めた一貫受注 (県内外にネットワークあり)

硬質クロム大型品(電動ハブ用ボールめっき+ハブ鏡面仕上げ)



硬質クロム長尺品: L=4,000 (LMガイドレール、全面フラッシュめっき)



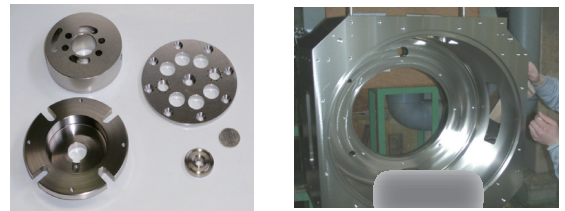
無電解Ni-P: 素材7μm (左:装置部品、右:真空チャンパー本体)

**【加工分野】**

- ・硬質クロムめっき・無電解Ni-P・鉄めっき・硬質アルマイト
- ・錫めっき・銅めっき・分散めっき・溶射・パーカー他多数
- ・自社不可表面処理は独自ネットワークにて対応可能
- ・消臭抗菌めっき・ナノダイヤ分散めっきの試作承ります。(効果、用途等HP公開中)

**【加工品目】**

- ・ピストンリング・工作機械、建機、油圧関連部品
- ・液晶・半導体・太陽光発電装置関連・エンジン部品関連
- ・精密機械・医療機器関連部品・農機具関連部品
- ・燃焼機器関連部品 他



**主要設備・測定器(名称・台数・能力)**

汎用硬質クロムめっき装置	7台	自動2・手動5	分散めっき装置	2台	自動1・手動1
無電解Ni-Pめっき装置	7台	手動(素材別)	ピストンリング用溶射装置	4台	プラズマ・高速フレーム
ハブ研磨機	4台	自動4・手動1	パーカー装置・黒染装置	5台	自動3・手動2
鉄めっき装置	1台	自動(アルミ素材用)	蛍光X線測定器	2台	(株)フィッシャーインストルメンツ
錫めっき装置	2台	手動2	MP-AES分光分析装置	1台	アジレントテクノロジー(株)
硬質アルマイト装置	1台	手動	キャピラリー電気泳動装置	1台	アジレントテクノロジー(株)
ピストンリング用硬質クロムめっき装置	11台	自動8・手動3	走査型電子顕微鏡	1台	日本電子(株)