プレス

						加.	L可	能分	子野			
加工分野	企業名	市町村	素材·素形材	切削・機械加工	プレス	製缶・板金	電気・電子	金型・治工具	樹脂成形・ゴム成形	表面処理	機械・装置	特殊技術・その他
	伊藤金属株式会社	燕市			0							
	清水工業株式会社	三条市			0							
С	新潟三吉工業株式会社	南魚沼市			0							
プ	フジイコーポレーション株式会社	燕市			0							
レス	株式会社柳生田製作所	田上町			0							
	株式会社山口製作所	小千谷市			0							
	山崎工業株式会社	柏崎市			0							

ステンレス絞り加工のパイオニア。



http://www.ito-kinzoku.co.jp

ステンレス容器・部品の量産 OEM 製造。



伊藤金属株式会社

URL

新潟県燕市新栄町 107 番地 〒959-1246

10.000 千円 TEL 0256-64 5363 資本金

従業員数 12 人 FAX 0256-64-2851

代表者 代表取締役 伊藤 慎二 担当者 生産技術部 伊藤 賢介

【特徴】

- ・ステンレス容器、部品の量産製造業です。
- ・加工〜製品までを業務とし、特に複数の加工工 程がある製品を、得意としております。
- 絵図、ポンチ図でも十分製作検討できます。
- ・コストダウン、製作上の問題等に関してもお気軽 にお問い合わせ下さい。

★ ステンレス量産加工品、おまかせください!

【加工分野】

- ・プレス加工 ⇒ 深絞り、角絞り、異形絞り
- ・スピニング・ヘラ絞り
 - ⇒ シャー、ストレート、多サイクル
- ・仕上げ加工 ⇒ バフ研磨、ヘアライン加工、 電解、バレル、酸洗、ブラスト
- ・切削加工 ⇒ 汎用旋盤、NC 旋盤、ネジ転造
- ⇒ TIG 溶接、スポット溶接 •溶接

【製造品目】

- · 度量衡·計測器·観測装置部品。
- 業務用厨房部品、食品機械部品。
- 建築金物•店舗用部品。
- 搬送機部品。
- 医療機器。

★ 部品製造業の為、業界・分野は問いません。

【使用素材構成比率と適合ロット】

sus 304 , sus 316 = 85%

sus 430 , sus 410 = 10%

アルミ、チタン、特殊鋼 = 3%

2%



E-mail info@ito-kinzoku.co.jp















ito-kinzoku.co..ltd

★ ロット 10~10,000 個対応中です。

カセット金型工法による金型のコンパクト化



〒955-0036 新潟県三条市篭場 11-17

資本金 100,000 千円 | TEL (0256)38-0590 | URL http://www.simizu-kk.com

従業員数 83 人 FAX (0256)38-0593 E-mail info@simizu-kk.com

代表者 代表取締役社長 髙畑 昭

担当者 営業部 部長 樋山 一樹

【特徴】

カセット型の名称は弊社オリジナルで、ラジカセ にカセットを入れるように中のキャビ、コア部分を取 り替えるだけで多種多様の組合せが可能な点が特 徴

又、プレス金型はスライドコアの対応が可能となり、成形金型はシングル段取りで迅速な作業が可能。

【加工分野】

- •金型の設計、製作
- ・樹脂加工、プレス加工による自動車部品
- ・試作品加工~量産製造までのワンストップ生産 体制
- ・その他 車椅子部品、自転車部品など

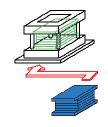
【製造品目】

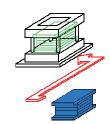
- ・精密プレス部品製造
- ・射出成形及びインサート、アウトサート成形品 製造
- ・自動機を含むプレス、プラスチック金型の設計 製作
- ・各種試作・サンプル品

(製品写真)

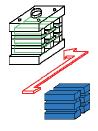
カセット型工法によりキャビ、コア部分の製作 のみとなり、重量やコストの大幅削減が可能と なると共に、段取り時間の短縮や同一材料に よる多種多様の組合せが可能となる。

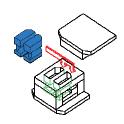
<プレス金型>





<プラスチック金型>





サーボプレス(順送)	2	2000KN	マシニング・センター	2	700 × 1250 × 650
パワープレス(順送)	13	35t∼300t	ワイヤーカット放電加工機	3	750 × 600 × 220
ロホ゛ットライン(順送)	2	80t 7 台連結など	NC 旋盤	1	750 × 200 × 400
ワイト゛プレス	3	250t 8 ステーシ゛	形状測定器	1	C-4500
スポット溶接機	6	35KVA(インバーター)	画像寸法測定器	1	IM-7000
竪型射出成形機	6	50t、75t	三次元測定機	3	BH504、QM-M353
横型射出成形機	6	80t、100t	CAD/CAM	6	EXCESS PLUS

金属プレス・板金加工の事なら、お気軽にご相談を



新潟三吉工業株式会社



〒949-7226

新潟県南魚沼市山崎新田 980 番地

資本金 50,000 千円 TEL 025-779-2350 URL http://www.miyoshi-ltd.com/ 従業員数 80 人 FAX 025-779-2397 E-mail sales@n-miyoshi-ltd.com

 代表者
 代表取締役
 平 雅吉

 担当者
 営業課
 課長
 北川
 義行

【特徴】

精密金型の設計及び開発を続け、高精度金属プレス加工を主に 70 年以上活動しています。鉄は勿論、ステンレス、アルミ、銅等、板厚 0.1mm~3.0 mm迄の加工実績がございます。近年ではタレパンやレーザー加工機等を用いた型レスによる、多品種小ロット精密板金加工も対応しています。幅広いネットワークにより、鍍金及び塗装処理迄の対応が可能となっております。

【加工分野】

- ・金属プレス金型設計製作
- ・金属プレス加工
- •精密板金加工
- -組立及び溶接

【製造品目】

- ・燃料電池向け金属部材
- •IT サーバ用筐体、高速プリンタ向け部材 他
- 自動車業界向け金型製作
- ・医療装置向け筐体部品

(製品写真)







プレス設備(順送/単発/サーボ	25	加圧 45t~630t	ワイヤーカット放電加工機		ソディック 三菱電機 他
含)					
NC ターレットパンチプレス	1	板厚 2mm まで	平面研削盤	1	岡本機械
3軸リニアドライブレーザ	1	板厚4mm まで	成形研磨機	3	日興
ロボット付プレスブレーキ	1	100t 長さ3m	鏡面ショットマシン	1	東洋研磨材工業
NC サーボベンダー	1	80t 長さ2.5m	三次元測定器	3	ミツトヨ
NC サーボベンダー	1	50t 長さ1.2m	三次元測定器	2	東京精密
立体マシニングセンター	2	牧野フライス 他	非接触三次元測定器	1	OGP

除雪機とプレス・板金加工・試作のことなら



フジイコーポレーション株式会社

◎ダイレスプレス事業(プレス・試作・研究開発) 〒959-1263 新潟県燕市大曲 3283-1

〇鋼材事業(鋼材・板金加工) 〒959-1277 新潟県燕市物流センター2-3

本社・機械事業(除雪機) 〒959-1276 新潟県燕市小池 285

資本金 12,000 千円 TEL 0256-63-7111 URL http://www.e-fujii.co.jp 従業員数 140 人 FAX 0256-64-5664 E-mail y.oyamatsu@e-fujii.co.jp

代表者 代表取締役 藤井 大介

担当者 ダイレスプレス・鋼材事業 取締役部長 親松 豊

【特徴】

プレス・板金加工、試作を金属加工分野で 幅広く対応いたします。

特にプレス加工の少量生産を得意としてお り、懸念されるプレス金型費を、弊社独自技術 のアクア成形法(溶接構造の一体化)、ドロミ テ成形法(1つの金型から複数の部品を成形 する)、逐次張出成形法を用いてベストな提案 をいたします。

加えて、板金加工の工程レスのご提案と、 企業及び研究機関と連携した試作に対応いた します。

【加工分野】

- ・大物絞り部品(プレス加工)
- ・2D.3D レーザーを使用した部品加工
- ・プレス.板金部品の溶接
- ・逐次張出成形(インクリメンタルフォーミング)

【製造品目】

- •農業機械部品 •建機部品
- •鉄道車両部品
- •電気照明機器部品
- ·試作(自動車部品他)·研究開発

(製品写真)



従来工法(溶接構造)→アクアプレス一体成形



鉄道車両部品(左 山手線車両、右 台車部品)





照明部品 (新潟みなとトンネル、ステンレス絞り加工品)

油圧プレス	2	1000t、300t	3 次元レーザー加工機	1	2KW
油圧サーボプレス	2	600t、400t	2 次元レーザー加工機	2	3KW
対向液圧プレス (アクア成形法)	1	300t	複合機 (2DL+パンチング)	1	2.7KW
サーボプレス	2	300t	NC ベンダー	5	160t、~3m
W クランクプレス	3	300t	門型マシニングセンタ	2	4,000 x 2,000

プレス製品のコストダウンを目指した商品設計、加工方法の根本的な見直し



〒959-1502

新潟県南蒲原郡田上町大字田上 125-15

 資本金
 20,000 千円
 TEL
 0256-47-3311
 URL
 http://www.yagyuda.co.jp

 従業員数
 49 人
 FAX
 0256-47-3312
 E-mail
 info@yagyuda.co.jp

 代表者
 代表取締役
 柳生田
 守

 担当者
 品質管理部
 課長
 山本
 高広

【特徴】

柳生田製作所は、商品開発、金型製作、プレス加工、組立、在庫管理までを安心の一貫生産で承ります。

VA、VE提案はもとより、厳しい時代に打ち勝つために根本的なコストダウンをご提案いたします。特に複雑形状の順送加工化による大幅なコスト低減技術は様々な業界のお客様よりご支持いただいております。

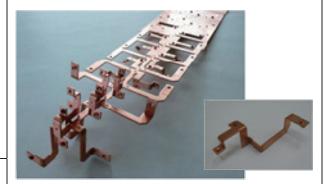
【加工分野】

- ・複雑形状の順送プレス加工
- ・厚板の順送プレス加工
- ・協力工場との連携による一貫生産

【製造品目】

- ・トラックアオリ部品
- •建築金物(雪止金具、配管支持金具等)
- ・産業用金物(蝶番など)
- ・インフラ(電力、ガス)関連部品
- -鋼製床下地材
- •農業、園芸用品

(製品写真)





順送プレス機	1	400t	ワイヤーカット放電加工機	3	
	1	300t	フライス盤	3	
	2	200t	平面研削盤	3	
トランスファープレス機	2	150~200t	リベッティングマシン	5	
4連ロボットプレスライン	1		立体自動倉庫	2	
———————————— 単発プレス機	23	20~200t	サーボプレス機	1	200t

人知と最新テクノロジーで精度価値を追求



株式会社山口製作所

〒947-0101

新潟県小千谷市片貝町 10245-1

資本金	10,000 千円	TEL 025	8-84-2308	URL	http://www.yssmfg.co.jp
従業員数	27 人	FAX 025	8-84-2080	E-mail	info@yssmfg.co.jp
代表者	代表取紀	帝役 山口	貴史		
担当者	工場長	長 上村	忠		

【特徴】

切削からプレス加工への工法変換によるコスト削減など、お客様のご要望にあわせ豊富な実績とノウハウで最適なご提案をさせていただきます。

また、新技術、新工法にもチャレンジし、お客様に 更なるご提案ができるよう日々取り組んでおります。

【加工分野】

- •順送金型製造
- ・プレス加工
- •各種試作

【製造品目】

- •自動車関連
- •直動部品関連
- •産業機器関連
- ・その他各種部品

(製品写真)

切削加工からプレス加工へ工法変換部品







200t サーボプレス機他	15	200t~25t	エアロラップ	1	
ワイヤーカット	5	X650xY400xZ320	CNC 三次元測定機	1	X500xY700xZ400
放電加工機	2	X300xY250xZ250	レーザーマイクロスコープ	1	光学ズーム(倍)16,000
マシニングセンター	2	X1,600xY700xZ700	CNC3D 形状測定機	1	X184xY88xZ90
平面研削盤	2	X1,000xY500xZ450	画像寸法測定機	2	X400xY400xZ250
成形研削盤	2	X320xY140xZ150	CAD/CAM	3	3D, 2D
高周波熱誘導加熱装置	1		自動炭化水素洗浄機	1	

◇順送プレス加工の難問解決工場◇



山崎工業株式会社

〒945-1352

新潟県柏崎市安田田尻工業団地 7578-4

資本金	30,000 千円 TEL 0257-21-3311 URL http://www.yamazakikogyo	.co.jp
従業員数	150 人 FAX 0257-24-6768 E-mail office@yamazakikogyo.co.jp)
代表者	代表取締役社長 山﨑 徹	
担当者	営業部 営業 G 上村 建一 、帆刈 民樹	

【特徴】

半世紀以上培った技術と最新設備群とのシナジーを引出し、プレス加工の難問を解決し続けています。

- ・品質要求の厳しい自動車関連の分野でも高い評価と信頼を得ることが出来ました。
- ・特殊、複雑な部品の金型製作から月産数百万個 の超量産もお任せください。
- ・試作・開発、工法転換、VA・VE 事例も多くあります。
- 品質チェックや二次加工のバックアップサービス も充実しています。

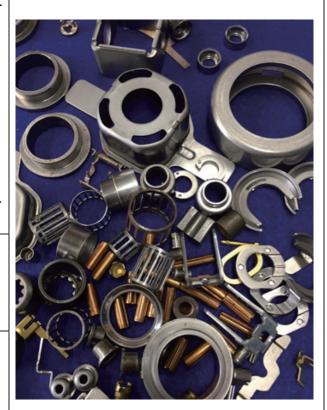
【加工分野】

- ・精密順送プレス金型の設計製作
- ・精密部品の順送プレス加工
- 各種自動化機器の製作

【製造品目】

- •自動車関連部品
- ・コネクタ関連部品
- •各種産業機械関連部品
- •電気電子機器関連部品

(製品写真)



精密高速プレス	20	30ton∼125ton	コンタミ採取測定システム		GRAFINER 3001ci
サーボプレス	3	150, 200, 300ton	CAE 解析ソフト	1	QFormVX
クランクプレス	36	15ton∼300ton	CAD/CAM	20	Excess-Hybrid、他
二次加工設備	21	洗浄、バレル、他	マシニングセンタ	3	~ 1,500×700×650
三次元座標測定機	2	東京精密、他	ワイヤー放電加工機	10	~ 650x450x120
CNC 画像測定システム	1	NEXIV VMR-3020	CNC プロファイルク・ラインタ・	5	CAM 画像型あり
画像寸法測定機	1	IM-6500	CNC治具放電加工機	4	~ 300x250x250