# 素材・素形材

						加.	L미	能分	子野			
加工分野	企業名	市町村	素材・素形材	切削・機械加工	プレス	製缶・板金	電気・電子	金型・治工具	樹脂成形・ゴム成形	表面処理	機械・装置	特殊技術・その他
	新井工業株式会社	妙高市	0									
Α	小笠原鋳造株式会社	長岡市	0	0						0		
<b>±</b>	株式会社共栄鍛工所	三条市	0	0				0				0
素 材	株式会社小林工具製作所	三条市	0	0	0			0		0	0	0
-	新潟精密鋳造株式会社	燕市	0									
素 形 材	株式会社丸富五十嵐製作所	新潟市南区	0	0								
材	株式会社若月鋳工所	長岡市	0									
	有限会社渡辺合金鋳造所	長岡市	0									

### 鍛造ならお任せ下さい!!



#### 〒944-0332

#### 新潟県妙高市大字大原新田字下天の原8

98,000 千円 TEL 0255-75-2325 資本金 URL http://www.toa-arai.com 従業員数 54 人 FAX 0255-75-2327 E-mail saitou@taforging.co.jp 代表者 代表取締役 渡部 豊

製造企画ブロック ブロックリーダー 斉藤 勝彦

### 担当者 【特徴】

- ・プレス・ハンマー・ローリング等の様々な鍛造加 工が可能です。
- ・鍛造~機械加工・完成部品までの一貫生産が可 能です。
- ・精密鍛造により機械加工工程の削減が可能で す。
- ・歯車の鍛造が可能です

#### 【加工分野】

- •熱間鍛造•温間鍛造•冷間鍛造
- -機械加工

#### 【製造品目】

- •鍛造品全般
- •機械加工品
- ・主にギヤー部品

#### (製品写真)



熱間鍛造プレス	4	1500~4000t	マシニングセンター	12	No.30、40、50
ハンマー	1	3ton	ブローチ盤	1	5t
冷間鍛造プレス	5	300~2500t	洗浄機	1	
熱処理設備	2	焼準•焼鈍	三次元測定機	1	
ショットブラスト	3	500kg	形状測定器	1	
NC 旋盤	22	8~24 inch	非接触三次元計測器	1	

### 鋳物の相談所 製造・開発設計ご相談ください

### 小笠原鋳造株式会社

#### 〒940-0006

#### 新潟県長岡市東高見2丁目2-31

資本金	10,000 千円 TEL	0258-25-6500 URL	https://www.ogasawara-chuzo.co.jp
従業員数	32 人 FAX	0258-25-6505 E-ma	il info@ogasawara-chuzo.co.jp
代表者	代表取締役	小笠原 一貴	
担当者	代表取締役	小笠原 一貴	

#### 【特徴】

昭和9年創業以来、培った技術を活かして常に時 代のニーズに対応し、県内外の多くの取引先からご 支持いただいています。

量産品(木型)から単発品(発泡型)まで、大物から 小物まで短納期で一括受注対応できる小回りの利く 会社です。

特に多品種少量・複雑形状といった、比較的対応 の難しいお取引でも、弊社は柔軟に対応しますの で、鋳物のことなら何でもご相談ください。

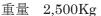
#### 【加工分野】

- ・鋳物に関する開発、設計のアドバイス
- •FC250~350 •FCD450~600 •AC2A~7A
- ·単重 1kg ~ 5000kg
- ・1 個から 100 個まで

#### 【製造品目】

- ・工作機械ベット、テーブル
- ・産業機械フレーム、各種部品
- ・バルブ、ブラケットなど







重量 500Kg



量 60Kg

高周波誘導炉	2	2,000Kg/h	塗装設備	1	アネスト岩田
フラン自硬性 砂処理再生装置	1	10t/h	QC メーター	1	ナカヤマ
パラマウントミキサー	1	30t/h	ショア硬度計	1	井谷衡機
ロングアームミキサー	1	10t/h	超音波探傷機	1	OLYMPUS EPOCH 650
フラン自硬性 ローラーコンベア式造型ライン	1	2 × W1,000 × L27,000	肉厚寸法測定器	1	東京計器
天井走行クレーン	16	2.8t~10t	発光分析装置	1	島津製作所 PDA7020
ショットブラスト	1	Φ2,500 H3,000 重量 5t	重油式焼鈍炉		協力工場

### 小型で複雑な形状の精密鍛造品を製造



#### ## 会報 共学鍛工所

KYOEI FORGING WORKS CO.,LTD.

〒959-1148

#### 新潟県三条市尾崎 2781

資本金	10,000 千円 TEL	0256-45-3171 UI	IRL http://www.kyoei-fw.co.jp/
従業員数	90 人 FAX	0256-45-3872 E-	-mail kyoei@kyoei-fw.co.jp
代表者	代表取締役	齊藤 栄太郎	
担当者	営業部 課長	宮崎正徳	

#### 【特徴】

鍛造では難しい複雑な形状も、当社独自の技術と 最新鋭の設備を融合させることで可能にしています。 設計から金型製作、機械加工、組立まで自社で一 貫した生産を行っています。

制震性と防音性を兼ね備えた革新的な工場で、周辺環境への配慮と生産性の向上を両立しています。

#### 【加工分野】

- ・鍛造品の設計、製作
- ・付随する機械加工及び熱処理(外注含む)
- ・ 金型、機械加工治具の製作

#### 【製造品目】

- •農業機械部品
- •搬送機器部品
- •自動車部品
- •各種産業用機械部品

#### (製品写真)







エアハイスピードハンマー	1	3.0 t	ナックルプレス	4	300-600 t
エアハイスピードハンマー	1	2. 0 t	立形フライス盤	28	
エアハイスピードハンマー	1	1. 75 t	3 Dプリンター	1	
エアハイスピードハンマー	2	1. 25 t	立形マシニングセンタ	2	
高周波誘導加熱炉	5	200-350 k w	NCワイヤー放電加工機	1	
トリミングプレス	5	125-200 t	三次元測定機	1	
シャーリングプレス	3	100-240 t	連続磁気探傷機	1	

### 工具・鍛造部品・熱処理・刃物・園芸道具 OEM 特注・試作・量産、おまかせください!



## 株式会社小林工具製作所

**KOBAYASHI TOOL MFG. CO., LTD.** 

〒955-0057 新潟県三条市新光町 13 番 27 号

資本金 16,000 千円 TEL 0256-33-2626 URL http://www.kobayashi-tools.com 従業員数 49 人 FAX 0256-35-6014 E-mail kaihatu@kobayashi-tools.com

代表者 代表取締役 小林 拓磨

担当者 営業企画 課長 平井 昇

#### 【当社の特徴】

- ●1963 年創業。長年の経験で培った<mark>熱間精密鍛造技術</mark>と、差別化が図れる製品開発に自信があります。
- ●自動車・建設機械・農業機械等の高強 度と信頼性を求められる**重要保安部品** の鍛造加工を得意としております。
- ●材料調達から加工、熱処理、表面処理 まで協力体制が充実しております。自社 測定器で測定してから納品します。迅速 お見積り致します。単品、小ロット、量産 品、大歓迎です。
- ●ものづくり女子活躍中!

#### 【加工分野】

- ●小型複雑形状部品の熱間鍛造加工
- ●特注品·試作品加工
- ●工具・刃物の金属加工や熱処理

#### 【製造品目】

- ●自動車・建機・農機などの、熱間精密鍛造部品
- ●電設工具・作業工具・刃物類
- ●農具·園芸道具
- ●各種試作·特注品

#### (製品写真)



熱間精密鍛造



電設工具



鍛造部品



穴掘り器



熱処理技術

主要設備・測定器	台数	能力	主要設備・測定器 2	台数	能力
鍛造用エアーハンマー	4	3/4t~1.3t	熱処理炉(無酸化)	1	
スウェージングマシーン	1	<i>ϕ</i> 10∼50 mm	三次元測定機	1	
研磨機•刃付加工機	10		縦型ブローチ盤	2	
ギヤ加エホブ盤	2		湿式磁粉探傷装置	1	

### ロストワックスのことなら!

## 新潟精密鋳造株式会社

#### 〒959-0103

#### 新潟県燕市砂子塚 726-3

資本金	26,000 千円 TEL	0256-98-5121	URL	http://www.niigata-cast.co.jp						
従業員数	50 人 FAX	0256-98-5648	E-mail	info@niigata-cast.co.jp						
代表者	代表取締役社長 佐藤 紀男									
担当者	取締役専務	佐藤 剛								

#### 【特徴】

大物のロストワックス製作を得意としており、最大 1000 mmの鋳造が可能です。

ステンレスやカーボンスチールなどの鉄ベースを 主体として、JIS 以外の海外規格材や特殊合金など も対応可能です。

#### 【加工分野】

- ロストワックス鋳造
- •熱処理
- •二次切削加工
- -組立
- ・メッキや電解研磨などの表面処理

#### 【製造品目】

- •熱処理用治具
- •食品機械部品
- •産業機械部品
- •医療器具部品

#### (製品写真)







高周波溶解炉	2	150kg	表面粗さ測定器	1	
ショットブラスト	8		CAD	5	
<b>矯正機</b>	2		熱処理炉	2	
溶接機	2				
磁粉探傷検査設備	1				
染色探傷検査設備	1				
成分分析機	1				

### 熱間型打鍛造・機械加工 曲げ捻り極複雑形状もご相談ください。

### **ଛ** ма**к∪том** 創業 113 年 株式会社 丸富五十嵐製作所

〒950-1304

新潟県新潟市南区月潟 1170

資本金 10,000 千円 TEL 025-375-2011 URL http://www.marutomi-ikarashi.co.jp 従業員数 67 人 FAX 025-375-5265 E-mail info@marutomi-ikarashi.co.jp

代表者 | 代表取締役社長 五十嵐 信博

担当者 専務取締役 五十嵐 英行

#### 【特徴】

右記製品案内のように極複雑形状品も長年培った独自のノウハウでお客様の要望を実現します。一体化・軽量化・加工レスといったコスト低減・機能向上を目的とした開発を設計段階よりご協力いたします。独創的なアイデア・磨かれた技術により、様々な業種のお客様より厚い信頼をいただいております。

#### 【加工分野】

- •熱間型打鍛造
- ・冷間再打(異方向からの再打等)
- •機械加工
- •組み立て

#### 【製造品目】

- •建設機械部品 •油圧部品
- ・自動車部品 ・バイク部品
- •電気材料部品 •作業工具
- •農業機械部品 •工作機械部品

etc.

#### 鍛造から機械加工、簡単な組立まで



主要材料

- •一般構造用圧延鋼
- •機械構造用炭素鋼
- クロムモリブデン鋼
- ・ステンレス鋼
- 耐熱鋼
- 非鉄金属(銅)など



非調質鋼やステンレス鋼、耐熱鋼など多種多様な材質の実 績が豊富にあります。



多種多様のステンレス鋼に実績あり。 前年比の取扱い 150%増えています!! SUS304、SUS310S SUS316、SUS420J2 SUS440C、etc.

鍛造機	7	0.5t×1 1.0t×3	竪型先端加工 フリクションプレス	6	径: $\phi$ 10~ $\phi$ 80/長さ:~1,200 mm
エアースタンプハンマー	,	1.3t×2 3.0t×1	先端加熱炉	6	誘導加熱 2 台(50kw/200kw) 重油炉 4 台
誘導加熱炉	7	200kw~700kw	NC 旋盤	14	LCS25/LB300/LB250T/V60R/X100
ナックルプレス	3	300t×2 600t×1	CNC タッピングセンター	1	TC-324N
ハイスピード フレキションプレス	1	150t	マシニングセンター	5	MX45VAE/MF45VAP/MF46VA/M460VE
三次元測定機	2	接触型 非接触型	ネジ転造盤	2	R15A/T-ROL6
磁気探傷機設備	2	自動·手動			

## 多品種少量 鋳物製作



### 株式会社 若月鋳工所

#### 〒940-0882

#### 新潟県長岡市宮下町 436-6

資本金	25,000 千円 TEL	0258-24-5661 URL	http://www.wakatsuki-chukousho.jp/
従業員数	45 人 FAX	FAX 0258-24-8032 E-mail wakachuu@fancy.ocn.ne.jp	
代表者	代表取締役	若月 悠太	
担当者	代表取締役	 若月 悠太	

#### 【特徴】

当社では、単重 30Kg~10,000Kg までの普通鋳 鉄、及び 5,000 kgまでのダクタイル鋳鉄などの様々な ご注文に応じております。

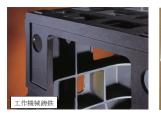
また、発泡スチロール製の模型工場を持ち、鋳鉄 鋳物と金型鋳物用の模型製作も行っており、短納 期、高品質の製品を納めます。

#### 【加工分野】

- •普通鋳鉄 FC200~FC350
- ・ダクタイル鋳鉄 FCD400~FCD700

#### 【製造品目】

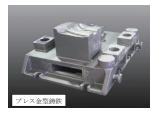
- •工作機械鋳鉄
- •産業機械鋳鉄
- ・プレス金型鋳鉄
- ▶油圧機械鋳鉄
- •鋳鉄鋳物用模型
- •金型鋳物用模型

















		110707			
15t クレーン	3		ロンク・アームミキサー 10t	1	
10t クレーン	2		4t低周波るつぼ型誘導炉	1	
7.5tクレーン	1		5t/フラン砂回収再生装置	1	
5t クレーン	1		CAD/CAM	2	
2.8t クレーン	7		NC ルーター	1	Y軸 2100 X軸 2600
ハ°ラマウントミキサー 30t	1		鋳造シュミレーションシステム		CAE システム

### 各種銅合金鋳物(CAC)ご相談ください。



## 有限会社渡辺合金鋳造所

〒940-2022

新潟県長岡市鉄工町2-4-47

資本金 5,000 千円 TEL 0258-27-1857 URL http://www.nscs-net.ne.jp/watago/ 従業員数 18 人 FAX 0258-29-2381 E-mail gokins@nscs-net.ne.jp

代表者 代表取締役 渡辺 敏郎

担当者 専務取締役 渡辺 潤一郎

#### 【特徴】

非鉄合金鋳物の専門メーカーとして工作機械・産業機械・食品機械等の幅広い分野に製品を提供しております。また、近年では工業製品のみならず、看板やおでん鍋といったオーダーメイド品も受注しております。鋳物ならではの特徴を活かし、試作1個から量産までお客様のニーズに合った製品を提供致します。

#### 【加工分野】

•銅合金鋳物

高力黄銅、青銅、りん青銅、アルミニウム青銅

・アルミニウム合金鋳物

AC4A、AC4C、AC4CH、AC7A、その他

#### 【製造品目】

- •工作機械部品
- •産業機械部品
- •食品機械部品
- ・看板、表札などのオーダーメイド品

#### 主要設備・測定器(名称・台数・能力)

有機自硬性造型ライン	2		アルミニウム減圧	1	
			ガス検出器		
金型鋳造機	1				
銅合金溶解炉	2	#200			
アルミ合金溶解炉	2	#450			
砂再生装置	1				
脱ガス装置(GBF)	1				
ショットブラストマシン	2				

#### (製品写真)





