

# にいがた
# 技術ガイドブック

NICO Niigata Industrial Creation Organization
公益財団法人
にいがた産業創造機構

# ご利用にあたって

本ガイドブックは、新潟県内の製造業で、新規の取引先開拓に積極的な企業111社を掲載しています。

新たなパートナー企業や新技術・新工法を求める際の資料としてご活用ください。

掲載していない新潟県内の企業についても紹介あっせんをいたします。

紹介あっせんについては、無料で行っておりますので、是非お問合せください。

【お問合せ先】
〒950-0078
新潟県新潟市中央区万代島５番１号　万代島ビル９階
公益財団法人　にいがた産業創造機構
マーケティング支援グループ　生産財マーケティングチーム
TEL　025-246-0052
FAX　025-246-0030
E-mail　torihiki@nico.or.jp
URL　https://www.nico.or.jp/

# 目　次


| 加工分野 | ページ | 企業名 | 市町村 | 加工可能分野 | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 素材・素形材 | 切削・機械加工 | プレス | 製缶・板金 | 電気・電子 | 金型・治工具 | 樹脂成形・ゴム成形 | 表面処理 | 機械・装置 | 特殊技術・その他 |
| 素材・素形材 | 1 | 新井工業株式会社 | 妙高市 | ◎ | | | | | | | | | |
| | 2 | 小笠原鋳造株式会社 | 長岡市 | ◎ | ○ | | | | | | ○ | | |
| | 3 | 株式会社共栄鍛工所 | 三条市 | ◎ | ○ | | | | ○ | | | | ○ |
| | 4 | 株式会社小林工具製作所 | 三条市 | ◎ | ○ | ○ | | | ○ | | ○ | ○ | ○ |
| | 5 | 新潟精密鋳造株式会社 | 燕市 | ◎ | | | | | | | | | |
| | 6 | 株式会社丸富五十嵐製作所 | 新潟市南区 | ◎ | ○ | | | | | | | | |
| | 7 | 株式会社若月鋳工所 | 長岡市 | ◎ | | | | | | | | | |
| | 8 | 有限会社渡辺合金鋳造所 | 長岡市 | ◎ | | | | | | | | | |
| 切削・機械加工 | 9 | 株式会社葵製作所 | 長岡市 | | ◎ | | ○ | | | | | | |
| | 10 | 株式会社青海製作所 | 新潟市南区 | | ◎ | | | | ○ | | | | ○ |
| | 11 | 株式会社浅田精機 | 小千谷市 | | ◎ | | | | | | | | |
| | 12 | 荒木歯車工業株式会社 | 長岡市 | ○ | ◎ | | | | | | ○ | | |
| | 13 | 株式会社飯塚鉄工所 | 柏崎市 | | ◎ | | ○ | | | | | | |
| | 14 | ウエカツ工業株式会社 | 上越市 | | ◎ | | | ○ | | | | | |
| | 15 | ウエノテックス株式会社 | 上越市 | | ◎ | | ○ | | ○ | | | ○ | |
| | 16 | 株式会社内野精工 | 長岡市 | | ◎ | | | | | | | | |
| | 17 | 株式会社栄工舎 | 魚沼市 | | ◎ | | | | | | | | |
| | 18 | 株式会社Ａ−ＴＲＡＤ | 新潟市江南区 | | ◎ | | | | ○ | | | | |
| | 19 | 株式会社エステーリンク | 燕市 | | ◎ | | ○ | | | | | | |
| | 20 | エヌ・エス・エス株式会社 | 小千谷市 | | ◎ | | | | | | ○ | ○ | ○ |
| | 21 | 株式会社F・S・エンジニアリング | 長岡市 | | ◎ | | | | | | | | |
| | 22 | 株式会社大竹製作所 | 長岡市 | | ◎ | | ○ | | | | | | |
| | 23 | 株式会社オーヒラ | 南魚沼市 | | ◎ | | | | | | | | |
| | 24 | 株式会社カエリヤマ | 三条市 | | ◎ | | | | | | | | |
| | 25 | 株式会社小林製作所 | 長岡市 | | ◎ | | | | | | | | |
| | 26 | 株式会社コマザワ精機 | 新潟市北区 | | ◎ | | | | | | | | |
| | 27 | 佐渡精密株式会社 | 佐渡市 | | ◎ | | | | | | | | |
| | 28 | ＪＰＣ株式会社 | 長岡市 | | ◎ | | | | | | | ○ | |
| | 29 | シンコー株式会社 | 魚沼市 | | ◎ | | | ○ | | | | | ○ |
| | 30 | 株式会社鈴民精密工業所 | 長岡市 | | ◎ | ○ | | | ○ | | ○ | | |
| | 31 | 有限会社須戸精工 | 長岡市 | | ◎ | | ○ | | | | ○ | | |
| | 32 | 株式会社関鉄工所 | 小千谷市 | | ◎ | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 切削・機械加工 | 33 | 株式会社セライズ | 上越市 | | ◎ | | | | | | | | |
| | 34 | ダイヤ精工株式会社 | 三条市 | | ◎ | ○ | ○ | | | | | | |
| | 35 | 有限会社高坂鉄工所 | 長岡市 | | ◎ | | | | | | | | |
| | 36 | 有限会社田中鉄工所 | 新潟市西区 | | ◎ | | | | | | | | |
| | 37 | 株式会社テック長沢 | 柏崎市 | | ◎ | | ○ | | ○ | | | ○ | |
| | 38 | テラノ精工株式会社 | 長岡市 | | ◎ | | | | | | | | |
| | 39 | 株式会社長岡歯車製作所 | 長岡市 | | ◎ | | | | | | | | |
| | 40 | 新潟合金株式会社 | 新潟市東区 | | ◎ | | | | | | | ○ | |
| | 41 | 柏都電機工業株式会社 | 刈羽村 | | ◎ | | | | | | ○ | | |
| | 42 | 株式会社長谷川工機 | 長岡市 | | ◎ | | | | | | | | |
| | 43 | 有限会社藤巻製作所 | 柏崎市 | | ◎ | | | | | | | | |
| | 44 | 丸慶精機工業株式会社 | 柏崎市 | | ◎ | | | | | | | | |
| | 45 | 株式会社満日製作所 | 新潟市秋葉区 | | ◎ | | | | ○ | | | ○ | |
| | 46 | 三星工業株式会社 | 上越市 | | ◎ | | | | | | | | |
| | 47 | 株式会社柳製作所 | 長岡市 | | ◎ | | | | | | | ○ | |
| | 48 | 株式会社ヤマテック | 柏崎市 | | ◎ | | | | | | | | |
| | 49 | 株式会社ユーワ | 小千谷市 | | ◎ | | | | | | | | |
| | 50 | 株式会社渡邊製作所 | 加茂市 | | ◎ | ○ | ○ | | ○ | | ○ | | |
| プレス | 51 | 伊藤金属株式会社 | 燕市 | | | ◎ | | | | | | | |
| | 52 | 清水工業株式会社 | 三条市 | | | ◎ | | | | | | | |
| | 53 | 新潟三吉工業株式会社 | 南魚沼市 | | | ◎ | | | | | | | |
| | 54 | フジイコーポレーション株式会社 | 燕市 | | | ◎ | | | | | | | |
| | 55 | 株式会社柳生田製作所 | 田上町 | | | ◎ | | | | | | | |
| | 56 | 株式会社山口製作所 | 小千谷市 | | | ◎ | | | | | | | |
| | 57 | 山崎工業株式会社 | 柏崎市 | | | ◎ | | | | | | | |
| 製缶・板金 | 58 | 株式会社エレックス新潟 | 新潟市北区 | | ○ | | ◎ | | | | | ○ | |
| | 59 | 後藤金属工業株式会社 | 燕市 | | | ○ | ◎ | | ○ | | | | ○ |
| | 60 | 株式会社小林製作所 | 加茂市 | | | ○ | ◎ | | | | ○ | | |
| | 61 | 有限会社小林製作所 | 新潟市西蒲区 | | ○ | | ◎ | | ○ | | | ○ | ○ |
| | 62 | 三条精密工業株式会社 | 三条市 | | | | ◎ | | | | | | |
| | 63 | 新貝工業株式会社 | 上越市 | | ○ | ○ | ◎ | | | | | ○ | |
| | 64 | 株式会社新興 | 燕市 | | ○ | | ◎ | | | | | | |
| | 65 | 株式会社タカハシ | 長岡市 | | ○ | | ◎ | | | | ○ | ○ | |
| | 66 | 株式会社滝田 | 上越市 | | | ○ | ◎ | | ○ | | | ○ | |
| | 67 | 株式会社トーエイ | 長岡市 | | ○ | | ◎ | | | | | | |
| | 68 | 株式会社トミタ | 燕市 | | ○ | ○ | ◎ | | ○ | | | | |
| | 69 | ナウエス精工株式会社 | 長岡市 | | | | ◎ | | | | ○ | | |
| | 70 | 株式会社廣川製作所 | 長岡市 | | | | ◎ | | | | | | |
| | 71 | 株式会社藤田製作所 | 加茂市 | | | ○ | ◎ | | | | ○ | | |

| | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 製缶板金 | 72 | 株式会社星野製作所 | 長岡市 | | ○ | | ◎ | | | | | | |
| | 73 | 水島鉄工株式会社 | 阿賀野市 | | ○ | ○ | ◎ | | | | ○ | | |
| | 74 | 株式会社森製作所 | 柏崎市 | | | | ◎ | | | | | | |
| 電気・電子 | 75 | ウエタックス株式会社 | 上越市 | | ○ | | | ◎ | | | | ○ | ○ |
| | 76 | 株式会社エー・アンド・エー新潟 | 新潟市東区 | | | | | ◎ | | | | | |
| | 77 | 株式会社オフダイアゴナル | 長岡市 | ○ | | | | ◎ | | | ○ | ○ | ○ |
| | 78 | シンセイ電機株式会社 | 胎内市 | | | | | ◎ | | | | | |
| | 79 | セイデンテクノ株式会社 | 佐渡市 | | | | | ◎ | | | | | |
| | 80 | 新潟精密株式会社 | 上越市 | | | | | ◎ | | | | | |
| | 81 | 株式会社北越電研 | 長岡市 | | | | | ◎ | | | | | |
| 金型・治工具 | 82 | 株式会社カワイ精工 | 上越市 | | ○ | | | | ◎ | ○ | | | |
| | 83 | 共和工業株式会社 | 三条市 | | | | | | ◎ | | | | |
| | 84 | 株式会社共和精工 | 阿賀野市 | | ○ | | | | ◎ | | | | |
| | 85 | 株式会社齋藤金型製作所 | 燕市 | | | | | | ◎ | ○ | | | |
| | 86 | 坂井精機株式会社 | 新潟市東区 | | ○ | | | | ◎ | | | | |
| | 87 | 株式会社南雲製作所 | 上越市 | | ○ | | | | ◎ | | | | |
| | 88 | 有限会社町永木型製作所 | 長岡市 | | ○ | | | | ◎ | | | | |
| ゴム成形 | 89 | 株式会社信明産業 | 長岡市 | | | ○ | | | | ◎ | | | |
| 表面処理 | 90 | 株式会社小西鍍金 | 長岡市 | | | | | | | | ◎ | | |
| | 91 | 株式会社サクライ | 燕市 | | | ○ | | | | | ◎ | | |
| | 92 | 新和メッキ工業株式会社 | 上越市 | | | | | | | | ◎ | | |
| | 93 | 株式会社東陽理化学研究所 | 弥彦村 | | | | | | | | ◎ | | |
| | 94 | 株式会社中野科学 | 燕市 | | ○ | ○ | | | | | ◎ | | |
| | 95 | 新潟ペインティング株式会社 | 新潟市北区 | | | | | | | | ◎ | | ○ |
| | 96 | 新潟メタリコン工業株式会社 | 新潟市東区 | | | | | | | | ◎ | | |
| | 97 | 日本メッキ工業株式会社 | 柏崎市 | | | | | | | | ◎ | | |
| 機械・装置 | 98 | 有限会社井出計器 | 糸魚川市 | | | | | | | | | ◎ | |
| | 99 | 株式会社サンシン | 長岡市 | | | | | | | | | ◎ | ○ |
| | 100 | 株式会社ジャステム | 長岡市 | | | | | | | | | ◎ | |
| | 101 | 株式会社タナベ | 糸魚川市 | | ○ | | ○ | | | | | ◎ | |
| | 102 | 株式会社テック・エンジニアリング | 燕市 | | ○ | | ○ | | | | | ◎ | ○ |
| | 103 | 永田精機株式会社 | 燕市 | | | | | | | | | ◎ | |
| | 104 | 株式会社マツウラセイキ | 村上市 | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | ◎ | ○ |
| | 105 | 株式会社丸栄機械製作所 | 長岡市 | | | | | | | | | ◎ | |
| 特殊技術・その他 | 106 | 株式会社アドレック | 加茂市 | | | | | | | | | | ◎ |
| | 107 | 株式会社WELCON | 新潟市秋葉区 | | ○ | ○ | | | | | | ○ | ◎ |
| | 108 | 越後札紙株式会社 | 小千谷市 | | | | | | | | | | ◎ |
| | 109 | 株式会社加藤研削工業 | 新潟市東区 | ○ | ○ | | ○ | ○ | ○ | | | | ◎ |
| | 110 | 株式会社第一測範製作所 | 小千谷市 | | ○ | | | | ○ | | | | ◎ |
| | 111 | 株式会社室岡林業 | 上越市 | | | | | | | | | | ◎ |

# 素材・素形材

# 鍛造ならお任せ下さい！！

新井工業株式会社


〒944-0332
新潟県妙高市大字大原新田字下天の原8

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 98,000 千円 | TEL | 0255-75-2325 | URL | http://www.toa-arai.com |
| 従業員数 | 54 人 | FAX | 0255-75-2327 | E-mail | saitou@taforging.co.jp |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役　渡部　豊 |
| 担当者 | 製造企画ブロック　ブロックリーダー　斉藤　勝彦 |


【特徴】

・プレス・ハンマー・ローリング等の様々な鍛造加工が可能です。
・鍛造～機械加工・完成部品までの一貫生産が可能です。
・精密鍛造により機械加工工程の削減が可能です。
・歯車の鍛造が可能です

【加工分野】

・熱間鍛造・温間鍛造・冷間鍛造
・機械加工

【製造品目】

・鍛造品全般
・機械加工品
・主にギヤー部品

（製品写真）



主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 熱間鍛造プレス | 4 | 1500～4000t | マシニングセンター | 12 | No.30、40、50 |
| ハンマー | 1 | 3ton | ブローチ盤 | 1 | 5t |
| 冷間鍛造プレス | 5 | 300～2500t | 洗浄機 | 1 | |
| 熱処理設備 | 2 | 焼準・焼鈍 | 三次元測定機 | 1 | |
| ショットブラスト | 3 | 500kg | 形状測定器 | 1 | |
| NC 旋盤 | 22 | 8～24 inch | 非接触三次元計測器 | 1 | |

# 鋳物の相談所　製造・開発設計ご相談ください

# 小笠原鋳造株式会社


〒940-0006
新潟県長岡市東高見2丁目2－31

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 10,000 千円 | TEL | 0258-25-6500 | URL | https://www.ogasawara-chuzo.co.jp |
| 従業員数 | 32 人 | FAX | 0258-25-6505 | E-mail | info@ogasawara-chuzo.co.jp |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役　小笠原　一貴 |
| 担当者 | 代表取締役　小笠原　一貴 |


【特徴】

昭和9年創業以来、培った技術を活かして常に時代のニーズに対応し、県内外の多くの取引先からご支持いただいています。

量産品（木型）から単発品（発泡型）まで、大物から小物まで短納期で一括受注対応できる小回りの利く会社です。

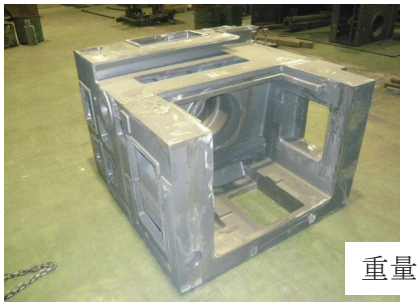
特に多品種少量・複雑形状といった、比較的対応の難しいお取引でも、弊社は柔軟に対応しますので、鋳物のことなら何でもご相談ください。

【加工分野】

・鋳物に関する開発、設計のアドバイス
・FC250～350　・FCD450～600　・AC2A～7A
・単重　1kg　～　5000kg
・1 個から 100 個まで

【製造品目】

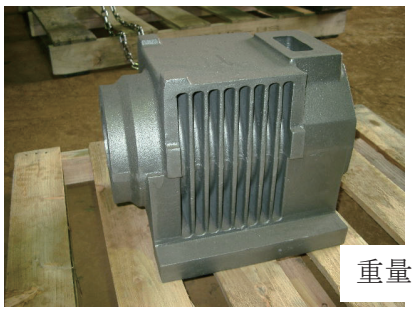
・工作機械ベット、テーブル
・産業機械フレーム、各種部品
・バルブ、ブラケットなど



重量　2,500Kg



重量　500Kg



重量　60Kg

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 高周波誘導炉 | 2 | 2,000Kg/h | 塗装設備 | 1 | アネスト岩田 |
| フラン自硬性<br>砂処理再生装置 | 1 | 10t/h | QC メーター | 1 | ナカヤマ |
| パラマウントミキサー | 1 | 30t/h | ショア硬度計 | 1 | 井谷衡機 |
| ロングアームミキサー | 1 | 10t/h | 超音波探傷機 | 1 | OLYMPUS<br>EPOCH　650 |
| フラン自硬性<br>ローラーコンベア式造型ライン | 1 | 2×<br>W1,000×L27,000 | 肉厚寸法測定器 | 1 | 東京計器 |
| 天井走行クレーン | 16 | 2.8t～10t | 発光分析装置 | 1 | 島津製作所<br>PDA7020 |
| ショットブラスト | 1 | Φ2,500　H3,000<br>重量　5t | 重油式焼鈍炉 | | 協力工場 |

# 小型で複雑な形状の精密鍛造品を製造

KYOEI

株式会社 共栄鍛工所
KYOEI FORGING WORKS CO.,LTD.


〒959-1148
新潟県三条市尾崎 2781

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 10,000 千円 | TEL | 0256-45-3171 | URL | http://www.kyoei-fw.co.jp/ |
| 従業員数 | 90 人 | FAX | 0256-45-3872 | E-mail | kyoei@kyoei-fw.co.jp |
| 代表者 | 代表取締役　齊藤　栄太郎 | | | | |
| 担当者 | 営業部　課長　宮崎　正徳 | | | | |


【特徴】

鍛造では難しい複雑な形状も、当社独自の技術と最新鋭の設備を融合させることで可能にしています。

設計から金型製作、機械加工、組立まで自社で一貫した生産を行っています。

制震性と防音性を兼ね備えた革新的な工場で、周辺環境への配慮と生産性の向上を両立しています。

【加工分野】

・鍛造品の設計、製作
・付随する機械加工及び熱処理（外注含む）
・金型、機械加工治具の製作

【製造品目】

・農業機械部品
・搬送機器部品
・自動車部品
・各種産業用機械部品

（製品写真）











主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| エアハイスピードハンマー | 1 | 3.0ｔ | ナックルプレス | 4 | 300-600ｔ |
| エアハイスピードハンマー | 1 | 2.0ｔ | 立形フライス盤 | 28 | |
| エアハイスピードハンマー | 1 | 1.75ｔ | ３Ｄプリンター | 1 | |
| エアハイスピードハンマー | 2 | 1.25ｔ | 立形マシニングセンタ | 2 | |
| 高周波誘導加熱炉 | 5 | 200-350ｋｗ | ＮＣワイヤー放電加工機 | 1 | |
| トリミングプレス | 5 | 125-200ｔ | 三次元測定機 | 1 | |
| シャーリングプレス | 3 | 100-240ｔ | 連続磁気探傷機 | 1 | |

# 工具・鍛造部品・熱処理・刃物・園芸道具
## OEM 特注・試作・量産、おまかせください！

# 株式会社小林工具製作所
# KOBAYASHI TOOL MFG. CO., LTD.


〒955-0057　新潟県三条市新光町 13 番 27 号

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 16,000 千円 | TEL | 0256-33-2626 | URL | http://www.kobayashi-tools.com |
| 従業員数 | 49 人 | FAX | 0256-35-6014 | E-mail | kaihatu@kobayashi-tools.com |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役　小林　拓磨 |
| 担当者 | 営業企画　課長　平井　昇 |


### 【当社の特徴】

- ●1963 年創業。長年の経験で培った**熱間精密鍛造技術**と、差別化が図れる製品開発に自信があります。
- ●自動車・建設機械・農業機械等の高強度と信頼性を求められる**重要保安部品の鍛造加工**を得意としております。
- ●材料調達から加工、熱処理、表面処理まで**協力体制が充実**しております。自社測定器で測定してから納品します。迅速お見積り致します。単品、小ロット、量産品、大歓迎です。
- ●**ものづくり女子活躍中！**

### 【加工分野】

- ●小型複雑形状部品の熱間鍛造加工
- ●特注品・試作品加工
- ●工具・刃物の金属加工や熱処理

### 【製造品目】

- ●自動車・建機・農機などの、熱間精密鍛造部品
- ●電設工具・作業工具・刃物類
- ●農具・園芸道具
- ●各種試作・特注品

（製品写真）



熱間精密鍛造



電設工具



鍛造部品



穴掘り器



熱処理技術

| 主要設備・測定器 | 台数 | 能力 | 主要設備・測定器 2 | 台数 | 能力 |
|---|---|---|---|---|---|
| 鍛造用エアーハンマー | 4 | 3/4t～1.3t | 熱処理炉（無酸化） | 1 | |
| スウェージングマシーン | 1 | φ10～50 ㎜ | 三次元測定機 | 1 | |
| 研磨機・刃付加工機 | 10 | | 縦型ブローチ盤 | 2 | |
| ギヤ加工ホブ盤 | 2 | | 湿式磁粉探傷装置 | 1 | |

# ロストワックスのことなら！

# 新潟精密鋳造株式会社


〒959-0103
新潟県燕市砂子塚 726－3

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 26,000 千円 | TEL | 0256-98-5121 | URL | http://www.niigata-cast.co.jp |
| 従業員数 | 50 人 | FAX | 0256-98-5648 | E-mail | info@niigata-cast.co.jp |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役社長　佐藤　紀男 |
| 担当者 | 取締役専務　佐藤　剛 |


【特徴】

大物のロストワックス製作を得意としており、最大1000 ㎜の鋳造が可能です。

ステンレスやカーボンスチールなどの鉄ベースを主体として、JIS 以外の海外規格材や特殊合金なども対応可能です。

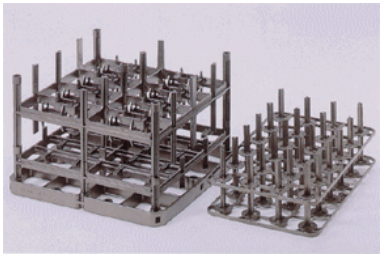
【加工分野】

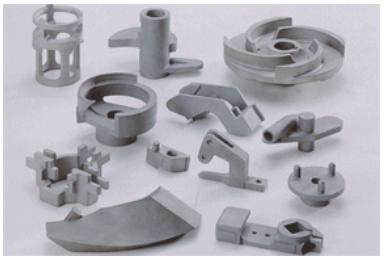
- ロストワックス鋳造
- 熱処理
- 二次切削加工
- 組立
- メッキや電解研磨などの表面処理

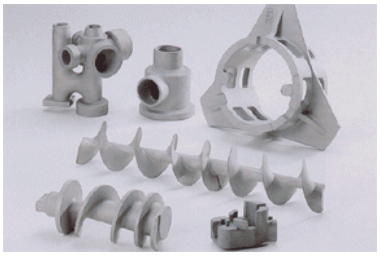
【製造品目】

- 熱処理用治具
- 食品機械部品
- 産業機械部品
- 医療器具部品

（製品写真）







主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 高周波溶解炉 | 2 | 150kg | 表面粗さ測定器 | 1 | |
| ショットブラスト | 8 | | CAD | 5 | |
| 矯正機 | 2 | | 熱処理炉 | 2 | |
| 溶接機 | 2 | | | | |
| 磁粉探傷検査設備 | 1 | | | | |
| 染色探傷検査設備 | 1 | | | | |
| 成分分析機 | 1 | | | | |

# 熱間型打鍛造・機械加工　曲げ捻り極複雑形状もご相談ください。

MARUTOMI 創業 113 年

## 株式会社　丸富五十嵐製作所


〒950-1304
新潟県新潟市南区月潟 1170

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 10,000 千円 | TEL | 025-375-2011 | URL | http://www.marutomi-ikarashi.co.jp |
| 従業員数 | 67 人 | FAX | 025-375-5265 | E-mail | info@marutomi-ikarashi.co.jp |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役社長　五十嵐　信博 |
| 担当者 | 専務取締役　五十嵐　英行 |


【特徴】

右記製品案内のように**極複雑形状品**も長年培った独自のノウハウでお客様の要望を実現します。**一体化・軽量化・加工レス**といった**コスト低減・機能向上**を目的とした開発を設計段階よりご協力いたします。独創的なアイデア・磨かれた技術により、様々な業種のお客様より厚い信頼をいただいております。

【加工分野】

- 熱間型打鍛造
- 冷間再打（異方向からの再打等）
- 機械加工
- 組み立て

【製造品目】

- 建設機械部品　・油圧部品
- 自動車部品　・バイク部品
- 電気材料部品　・作業工具
- 農業機械部品　・工作機械部品

etc.

**鍛造から機械加工、簡単な組立まで**



主要材料
・一般構造用圧延鋼
・機械構造用炭素鋼
・クロムモリブデン鋼
・ステンレス鋼
・耐熱鋼
・非鉄金属（銅）など



非調質鋼やステンレス鋼、耐熱鋼など多種多様な材質の実績が豊富にあります。



多種多様のステンレス鋼に実績あり。
前年比の取扱い150%増えています!!
SUS304、SUS310S
SUS316、SUS420J2
SUS440C、etc.

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 鍛造機<br>エアースタンプハンマー | 7 | 0.5t×1　1.0t×3<br>1.3t×2　3.0t×1 | 竪型先端加工<br>フリクションプレス | 6 | 径：φ10～φ80/長さ：～1,200 ㎜ |
| | | | 先端加熱炉 | 6 | 誘導加熱 2 台（50kw/200kw）<br>重油炉 4 台 |
| 誘導加熱炉 | 7 | 200kw～700kw | NC 旋盤 | 14 | LCS25/LB300/LB250T/V60R/X100 |
| ナックルプレス | 3 | 300t×2　600t×1 | CNC タッピングセンター | 1 | TC-324N |
| ハイスピード<br>フレキションプレス | 1 | 150t | マシニングセンター | 5 | MX45VAE/MF45VAP/MF46VA/M460VE |
| 三次元測定機 | 2 | 接触型<br>非接触型 | ネジ転造盤 | 2 | R15A/T-ROL6 |
| 磁気探傷機設備 | 2 | 自動・手動 | | | |

# 多品種少量　鋳物製作

## 株式会社　若月鋳工所


〒940-0882
新潟県長岡市宮下町 436－6

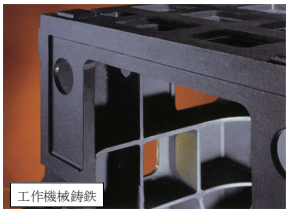
| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 25,000 千円 | TEL | 0258-24-5661 | URL | http://www.wakatsuki-chukousho.jp/ |
| 従業員数 | 45 人 | FAX | 0258-24-8032 | E-mail | wakachuu@fancy.ocn.ne.jp |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役　若月 **悠太** |
| 担当者 | 代表取締役　若月 **悠太** |


【特徴】

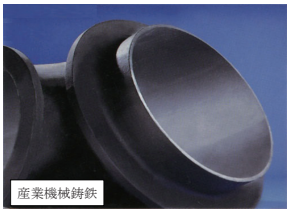
当社では、単重 30Kg～10,000Kg までの普通鋳鉄、及び 5,000 kgまでのダクタイル鋳鉄などの様々なご注文に応じております。

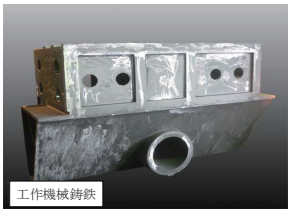
また、発泡スチロール製の模型工場を持ち、鋳鉄鋳物と金型鋳物用の模型製作も行っており、短納期、高品質の製品を納めます。

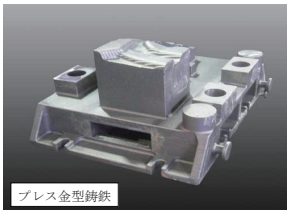


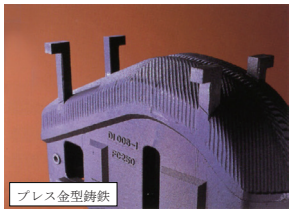


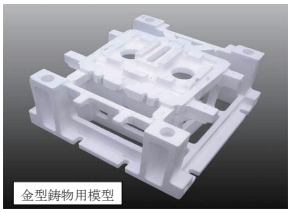


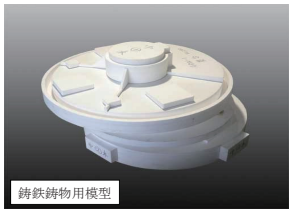



【加工分野】

- 普通鋳鉄　FC200～FC350
- ダクタイル鋳鉄　FCD400～FCD700

【製造品目】

- 工作機械鋳鉄
- 産業機械鋳鉄
- プレス金型鋳鉄
- 油圧機械鋳鉄
- 鋳鉄鋳物用模型
- 金型鋳物用模型

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 15t クレーン | 3 | | ﾛﾝｸﾞｱｰﾑﾐｷｻｰ 10t | 1 | |
| 10t クレーン | 2 | | 4t低周波るつぼ型誘導炉 | 1 | |
| 7.5tクレーン | 1 | | 5t/フラン砂回収再生装置 | 1 | |
| 5t クレーン | 1 | | CAD/CAM | 2 | |
| 2.8t クレーン | 7 | | NC ルーター | 1 | Y 軸 2100<br>X 軸 2600 |
| ﾊﾟﾗﾏｳﾝﾄﾐｷｻｰ 30t | 1 | | 鋳造ｼｭﾐﾚｰｼｮﾝｼｽﾃﾑ | | CAE ｼｽﾃﾑ |
| | | | | | |

# 各種銅合金鋳物（CAC）ご相談ください。

## WATANABE ALLOY FOUNDRY 有限会社渡辺合金鋳造所


〒940-2022
新潟県長岡市鉄工町２－４－47

| | | | |
|---|---|---|---|
| 資本金　5,000 千円 | TEL　0258-27-1857 | URL | http://www.nscs-net.ne.jp/watago/ |
| 従業員数　18 人 | FAX　0258-29-2381 | E-mail | gokins@nscs-net.ne.jp |


| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役　渡辺　敏郎 |
| 担当者 | 専務取締役　渡辺　潤一郎 |

【特徴】

非鉄合金鋳物の専門メーカーとして工作機械・産業機械・食品機械等の幅広い分野に製品を提供しております。また、近年では工業製品のみならず、看板やおでん鍋といったオーダーメイド品も受注しております。鋳物ならではの特徴を活かし、試作１個から量産までお客様のニーズに合った製品を提供致します。

【加工分野】

・銅合金鋳物
　高力黄銅、青銅、りん青銅、アルミニウム青銅
・アルミニウム合金鋳物
　AC4A、AC4C、AC4CH、AC7A、その他

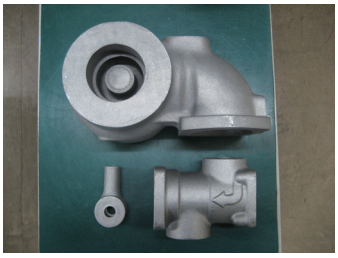
【製造品目】

・工作機械部品
・産業機械部品
・食品機械部品
・看板、表札などのオーダーメイド品

（製品写真）







主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 有機自硬性造型ライン | 2 | | アルミニウム減圧ガス検出器 | 1 | |
| 金型鋳造機 | 1 | | | | |
| 銅合金溶解炉 | 2 | #200 | | | |
| アルミ合金溶解炉 | 2 | #450 | | | |
| 砂再生装置 | 1 | | | | |
| 脱ガス装置（GBF） | 1 | | | | |
| ショットブラストマシン | 2 | | | | |

# 切削・機械加工

# 厚物製缶板金加工、機械加工はお任せください

## 株式会社葵製作所

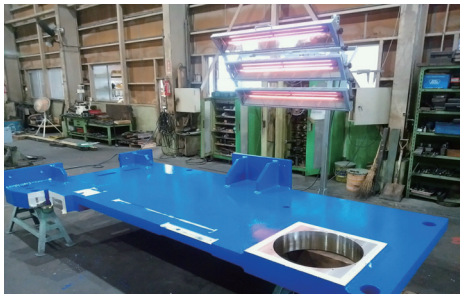

〒940-0013
新潟県長岡市原町1丁目2－2

| | | |
|---|---|---|
| 資本金　20,000 千円 | TEL　0258-24-6519 | URL　http://www.aoiss.jp/ |
| 従業員数　15 人 | FAX　0258-24-4160 | E-mail　aoi@opal.ocn.ne.jp |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役　鈴木　稔 |
| 担当者 | 同上 |


【特徴】

工作機械や産業機械の部材部品加工を行っております。中厚物製缶を中心に切削機械加工が得意分野です。各種専門の機械設備を有し、熟練の作業員が高度な技術で、単品からロット品まで対応しています。製缶溶接、機械加工、簡易塗装まで一貫生産で対応いたします。



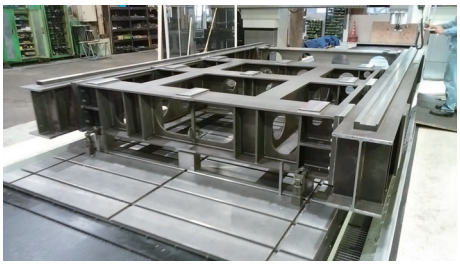
【加工分野】

・大型厚物の製缶溶接
・工作機械や産業機械部材の切削機械加工
・薄物精密板金やステンレス加工



【製造品目】

・工作機械
・工作機械の部材、筐体フレーム
・各種専用機の部材、架台、フレームカバー



主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| CNC 門型5面加工機 | 1 | X7000Y3100Z2000 | 開先加工機 | 1 | W3000 |
| CNC 門型5面加工機 | 1 | X6000Y2300Z1000 | 門型プレーナー | 1 | 5000×2000 |
| CNC 門型5面加工機 | 1 | X4000Y2400Z600 | 汎用旋盤 | 4 | φ 510　L1500 |
| CNC 横中ぐりフライス | 1 | X2000Y1500Z1450 | シャーリング機 | 2 | W2515 |
| 門型プラノミラー | 1 | X5000Y2000Z1000 | 半自動溶接機 | 15 | |
| 門型プラノミラー | 1 | X3000Y1000Z550 | 天井走行クレーン | 1 | 10t |
| ラジアルボール盤 | 4 | X2000Z500W850 | 天井走行クレーン | 2 | 7.5t |

# 卓越した精密切削加工技術と徹底した品質管理体制

## 株式会社　青海製作所


〒950-1301
新潟県新潟市南区下曲通字中江下 787 番地

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 10,000 千円 | TEL | 025-371-1510 | URL | http://www.aomi-ss.jp/ |
| 従業員数 | 120 人 | FAX | 025-371-1520 | E-mail | info@aomi-ss.jp |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役　青海　剛 |
| 担当者 | 営業部　大泉　優樹 |


【特徴】

最新の複合 NC 旋盤や5軸制御マシニング、世界最高水準の超高精度三次元座標測定機、真円度測定機、非接触三次元表面性状測定機などを積極的に導入し、高難度・高精度加工を徹底的に追求し絶対品質を目指しております。試作メインで幅広い材質に実績があり、精度や製品の仕上り、短納期対応には高い評価を頂いております。

- ISO13485:2016　認証取得
- ISO9001:2015／ISO14001:2015　認証取得
- 医療機器製造業許可(15BZ200020)　取得







【加工分野】

- 微細・薄肉切削加工
- 難削材加工
- 多面複合　・3次元加工
- 高精度切削加工

【製造品目】

医療関連部品／自動車関連部品／
光学機器関連部品／半導体関連部品／
各分野の試作開発部品

主要設備・測定器(名称・台数・能力)

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 複合 NC 旋盤<br>(5軸制御含む) | 100 | φ630 以下 | レーザ加工機 | 2 | |
| 5軸制御マシニングセンタ | 13 | 最大 φ500 ㎜×高さ 325 ㎜ | CNC 三次元座標測定機<br>(世界最高水準の高精度<br>PRISMO 最上位機種) | 1 | カールツァイス<br>PRISMO ULTRA |
| 高速立型マシニングセンタ | 2 | 410 ㎜×330 ㎜×200 ㎜ | CNC 三次元座標測定機 | 4 | カールツァイス<br>PRISMO Navigator 他 |
| CNC 円筒・内面・<br>センタ穴研削盤 他 | 6 | マッチング研削、<br>4 軸砥石制御など | CNC 真円度測定機<br>(世界最高峰の精度を誇る) | 1 | テーラーホブソン<br>タリロンド 595H |
| CNC6軸工具研削盤 | 1 | 最小径 φ0.1<br>材質問わず | 非接触三次元<br>表面性状測定機 | 1 | テーラーホブソタリサーフ<br>CCI MP-HS |
| CNC 成形研削盤 | 2 | | 粗さ・輪郭形状<br>統合測定機 | 5 | 東京精密<br>SURFCOM<br>NEX120DX-13 他 |
| ワイヤカット／放電加工機 | 4 | | デジタルマイクロスコープ<br>画像処理測定機 他 | 多数 | |

# 精密機械部品・各種治具部品のことならお任せ下さい!

PRECISION HIGH TECHNOLOGY

# 株式会社　浅田精機


〒947-0101

新潟県小千谷市片貝町 4481 番地4

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 36,250 千円 | TEL | 0258-84-2911 | URL | http://asadaseiki.jp/ |
| 従業員数 | 56 人 | FAX | 0258-84-3855 | E-mail | asadasek@mynet.ne.jp |
| 代表者 | 代表取締役　浅田　正平 | | | | |
| 担当者 | 専務　浅田　陽平　／　管理課・課長　田中　信之　／　管理課・主任　土田　和則 | | | | |


【特徴】

工作機械、半導体装置及び計測機器などの精密部品や各種治具部品を一貫製作(切削・焼入・研削・表面処理)します。(レーザーマーキングも承ります。)

当社では特に研削加工に自信があり、これらの部品を幾何公差±1um の高精度・高品質でご提供致します。

また、多品種小ロット・単品・試作品などのご要望にお応え致します。

お客様より、組付けの良さから「調整が短時間で行える。」、「受け入れ検査を簡略化ができる。」など、お声を頂戴しております。

【加工分野】

・工作機械、半導体装置の精密部品の切削～研削加工
・スピンドル、ベアリングケースなど、ご要望の現合に合わせた研削加工

【製造品目】

・スピンドル(主軸)／シャフト／ベアリングケース／フランジ／スリーブ／テストバーなど精密機械部品
・各種治具部品

製作部品　一例



主要設備・測定器(名称・台数・能力)

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| NC 複合旋盤 | 6 | ～ φ400 | NC 内面研削盤 | 12 | ～ φ200 |
| NC 旋盤 | 19 | ～ φ500 | NC 内面研削盤(深孔) | 1 | ～ φ200(深さ 600mm) |
| ガンドリル | 2 | φ4～ φ32 | 平面研削盤 | 5 | □～ φ800 |
| BTA 深孔加工機 | 1 | φ20～ φ100 | NC ねじ研削盤 | 2 | ～ φ200 |
| 複合マシニングセンタ(5 軸) | 1 | ～ φ600 | 真円度測定機 | 3 | ～ φ420 |
| 縦型マシニングセンタ | 10 | ～□2000 | 輪郭形状測定機 | 1 | (0.8±0.02L)/ μm |
| 横型マシニングセンタ | 2 | ～□400 | 表面粗計 | 3 | 0.2 μm/120L |
| ワイヤーカット | 1 | ～□400 | ハイトゲージ | 2 | (1.2+L/1000)/ μm |
| CNC 縦型複合研削盤 | 2 | ～ φ800 | CNC 三次元測定機 | 1 | MPE=0.35+L/1000 |
| NC 円筒研削盤 | 17 | ～ φ300 | 三次元レーザーマーカ | 1 | |

# 歯車の修理・大型歯車

# 荒木歯車工業株式会社


〒940-0026
新潟県長岡市石内2丁目1番 13 号

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 10,000 千円 | TEL | 0258-32-1314 | URL | http://arakihaguruma.air-nifty.com/ |
| 従業員数 | 4人 | FAX | 0258-33-2859 | E-mail | fwnp5313@mb.infoweb.ne.jp |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役社長　荒木　松雄 |
| 担当者 | 代表取締役社長　荒木　松雄 |


【特徴】

単品・修理が得意　　大型歯車が得意

ブログ「歯車110番」 You tube「歯切加工」

各種精密歯車の多品種少量生産で大型歯車を得意としております。

図面を頂ければお見積、切削、歯切り、歯研熱処理、キー加工まで対応します。

【加工分野】

・外径Φ10～Φ3500（協力工場により）
・M0．5～M25（協力工場により）
・材料～全加工まで（協力工場により）

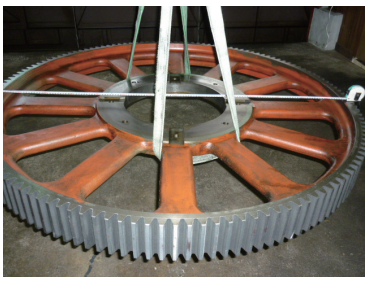
【製造品目】

・プレス機械部品
・工作機械部品
・産業機械部品

（製品写真）







主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| ホブ盤 | 7 | ～φ2000 | | | |
| ギヤシパー | 2 | ～φ800 | | | |
| ウォーム盤 | 2 | ～φ300 | | | |
| フライス盤 | 3 | | | | |
| ホブ刃溝研削盤 | 1 | | | | |
| かみ合い試験機 | 1 | | | | |
| キーシーター | 1 | | | | |

# 豊富な機械バリエーションと加工技術により、様々な形状・被削材に対応

## 株式会社飯塚鉄工所


〒945-0812
新潟県柏崎市半田3丁目 15 番 16 号

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 25,000 千円 | TEL | 0257-23-5611 | URL | http://www.e-iizuka.co.jp |
| 従業員数 | 112 人 | FAX | 0257-23-2813 | E-mail | info@e-iizuka.co.jp |
| 代表者 | 代表取締役　飯塚　肇 | | | | |
| 担当者 | 総務部　中町　亜希 | | | | |


【特徴】

流体関連機器及び医療機器に関連する部品の製造、一般産業用ポンプの製造（OEM 生産）、真空ポンプの開発、製造、VA/VE 提案、切削加工全般を行っています。材料調達（国内、海外）、加工、検査、梱包に至るまでの一貫生産体制を有し、徹底した品質管理のもと、出荷しています。多種多様な加工に対応出来る設備群、加工技術を備えています。

ISO9001認証取得（本社工場）、
JIS Q 9100認証取得（安田工場、軽井川工場）

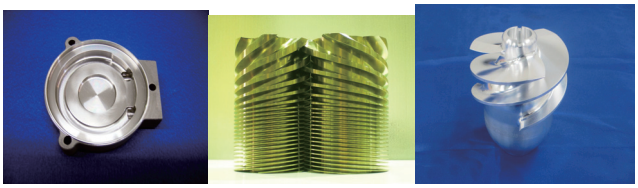
【加工分野】

・精密機械加工部品の製造及び組立
・VA/VE提案
・資材調達から一貫生産

【製造品目】

・特殊ポンプ部品製作　・化学プラント用バルブ
・エネルギープラント用ポンプ部品
・人工透析装置部品及び透析薬溶解装置機器部品
・バイオ/食品向け特殊バルブ部品、アクチュエータ
・自吸式汎用ポンプ OEM 生産（モノフレックスポンプ）
・医療機器洗浄用電磁弁コア
・真空ポンプ部品
・半導体装置用バルブ

（製品写真）



医療機器用部品　自社開発真空ポンプ用部品　LNG用ポンプ部品




主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 6軸制御 CNC複合機 | 4 | NCフライス盤 | 3 | TIG溶接機 | 3 |
| 5軸制御 CNC複合機 | 12 | NCボール盤 | 1 | センタリングマシン | 1 |
| 4軸制御 CNC複合機 | 4 | CNC汎用円筒研削盤 | 1 | ダイナミックバランス機 | 1 |
| 3軸制御 CNC複合機 | 2 | 汎用フライス盤 | 3 | フィールドバランサ | 1 |
| 3軸制御 NC複合機 | 4 | 汎用旋盤 | 8 | 三次元測定器 | 3 |
| CNC旋盤 | 8 | ワイヤーカット放電加工機 | 1 | キーエンス 画像寸法測定機 | 1 |
| NC旋盤 | 4 | 高性能パネルベンダー | 1 | 面粗度計 | 1 |
| 門型マシニングセンタ | 2 | ﾌｧｲﾊﾞｰﾚｰｻﾞｰﾊﾟﾝﾁ複合機 | 1 | 3Dプリンタ | 3 |
| 横型マシニングセンタ | 1 | 縦型ブローチ盤 | 1 | 3D CADCAM VISI 20 | 3 |
| 立型マシニングセンタ | 3 | 丸棒切断機 | 3 | 3D CADCAM Solid Works 2013 | 2 |

# 試作から量産まで対応可能。お気軽にお問い合わせ下さい。

## ウエカツ工業株式会社


〒943-0825
新潟県上越市東本町5丁目2－2

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 30,000 千円 | TEL | 025-522-2448 | URL | http://www.uekatsu.co.jp |
| 従業員数 | 200 人 | FAX | 025-522-5510 | E-mail | okada@uekatsu.co.jp |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役　小林　清作 |
| 担当者 | 総務部　部長　岡田　照彦 |


【特徴】（3事業部から成り立ち、幅広い対応が可能）

1．テープ事業部
素材の特性を生かし、より軽く、より強く、耐熱耐水などが求められる電気・建設・造船・医療・機械等の分野で使用される資材を織り上げています。

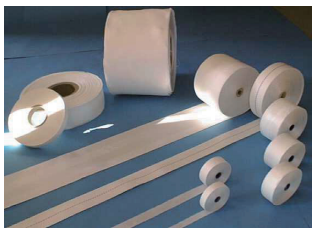
2．電子事業部
HDD 用アルミ基板の製造を行っています。

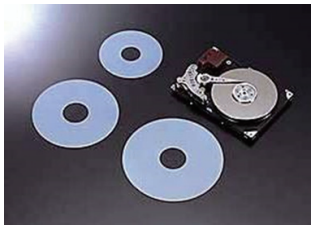
3．精密加工事業部
お客様の図面を基に材料手配・加工・組立までを一貫して行っています。
また、ヒートシンクは設計から生産まで一貫して行っており、各種単品から量産品まで幅広い対応でお客様のご要求にお応え致します。

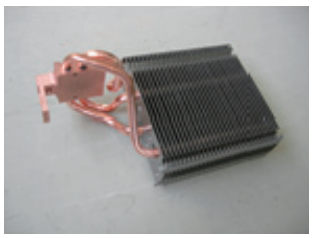
【加工分野】
・細巾織物加工
・切削加工
・精密研磨加工

【製造品目】
・電気絶縁用ガラステープなどのテープ
・ハードディスク用アルミ基板
・精密加工部品、ヒートシンク Assy　など

（製品写真）


細巾織物


HDD用アルミ基板


ヒートシンク


車両用リアクトルフレーム

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 横型マシニング | 3 | □400mm | NC旋盤 | 112 | |
| 立型マシニング | 5 | 2060/940/820 | グラインダー | 26 | |
| ロボドリル | 41 | | シャトル織機 | 58 | |
| 縦型 NC 旋盤 | 2 | Φ1000 | ニードル織機 | 6 | |
| CNC 自動旋盤 | 2 | Φ20 | ロータリー織機 | 10 | |
| | | | バランシングマシーン | 1 | 300kg, φ1260 mm、L1160 mm |

# 大型機械加工、精密機械加工

## ウエノテックス株式会社


〒949-3298
新潟県上越市柿崎区柿崎 7396-10

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 75,000 千円 | TEL | 025-536-2266 | URL | http://www.uenotex.co.jp |
| 従業員数 | 115 人 | FAX | 025-536-9836 | E-mail | daihyo1@uenotex.co.jp |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役社長　上野　光陽 |
| 担当者 | 営業技術部　特機営業部　部長　上野　三千男 |


【特徴】

国内最大級の大型機械加工設備、大型測定設備を保有し、お客様のご要望にあった最適な加工、精度保証が可能です。

JIS Q 9001 認証取得
JIS Q 9100 認証取得

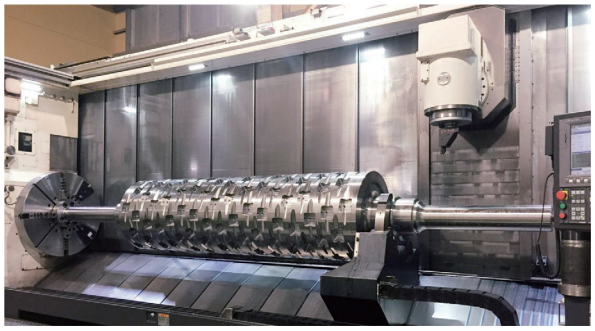
【加工分野】

・製缶～機械加工～組立まで、一貫生産可能
・小ロット加工
・試作品加工
・量産部品加工

【製造品目】

・航空宇宙産業機械部品
・半導体装置部品
・工作機械部品
・船舶用部品

（製品写真）





主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | |
|---|---|---|
| CNC 門型 5 面 5 軸加工機 | 1 | 東芝　W4100×H3500×L9000mm |
| CNC 門型 5 面加工機 | 3 | 東芝　W3000×H2450×L6400mm 他 |
| 立型 5 軸複合加工機 | 2 | ﾏｻﾞｯｸ　Φ2350×H1800mm |
| 横型 5 軸複合加工機 | 3 | ｵｰｸﾏ　Φ1050×L6215mm　他 |
| 三次元測定機 | 2 | ﾐﾂﾄﾖ　W2000×H1500×L3000mm　他（恒温室） |
| レーザートラッカー | 1 | FARO　ﾚｰｻﾞｰ 3 次元測定器　測定距離 40m |
| ロボット自動溶接機 | 1 | ﾗｲﾝﾜｰｸｽ　積載重量 15t　最大振回し 5m |

# 手のひらサイズならどんな素材も形にします！

## UCHINO SEIKO 株式会社　内野精工


| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 本社工場 | 〒186-0001 | 東京都国立市北3－27－9 | | | |
| 長岡工場 | 〒940-2117 | 新潟県長岡市石動南町 50－5 | | | |
| 資本金 | 90,000 千円 | TEL | 0258-47-2081 | URL | http://www.uchinoseiko.co.jp/ |
| 従業員数 | 80 人 | FAX | 0258-21-4506 | E-mail | info@uchinoseiko.co.jp |
| 代表者 | 代表取締役　内野　誠 | | | | |
| 担当者 | 営業部　五十川　道彦 | | | | |


【特徴】

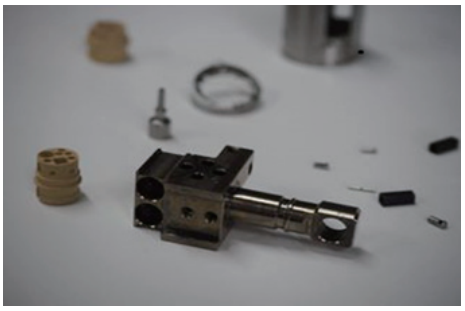
・一般的な切削加工業者では不可能なレベルの図面でも確実に削り出します。
・SUS、チタン合金(6-4チタン)、マグネシウム、樹脂(ガラス入り含む)等、金属、非鉄金属問わず多様な素材の微細加工を得意とします。
・φ1～φ90までの丸棒を複合旋盤で加工することにより低コストを実現します。
・複合旋盤、マシニング、ワイヤー放電加工機他、多様な保有設備で形にします。NC機械等110台以上保有。

【加工分野】

・加工～各種表面処理(協力会社含む)～組立までのワンストップ体制を構築しています。
・試作から量産までの加工が可能です。
（長岡工場は量産工場として 24 時間稼働）
・各種 3D データからの CAD/CAM 加工が可能です。

【製造品目】

・医療用機器部品
・光学機器部品
・計測機器部品
・半導体製造装置部品　その他







主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| NC 旋盤・複合旋盤 | 80 | φ1～φ90 | レーザーマーカー | 1 | |
| マシニングセンター　#30,#40 | 6 | 5軸加工 | ブラスト機 | 2 | |
| マシニングセンター　#30 | 5 | サーキュラ、パレチェン | 超音波洗浄機 | 3 | (純水仕様含む) |
| マシニングセンター　#30,#40 | 15 | 立:13 台/横 2 台 | 電解バリ取機 | 1 | |
| ワイヤー放電加工機 | 5 | ～φ600 | 真円度測定器 | 2 | |
| 平面研削盤 | 5 | | 三次元測定器 | 2 | |
| 円筒研削盤 | 1 | | CNC 画像処理装置 | 6 | |

# 豊富なアイテム数とマニアックな切削工具を提供します！

## EIKO 株式会社 栄工舎


〒946-0035
新潟県魚沼市十日町 494-8

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 10,000 千円 | TEL | 025-792-1139 | URL | http://www.eiko-sha.co.jp/ |
| 従業員数 | 82 人 | FAX | 025-792-6796 | E-mail | info@eiko-sha.co.jp |
| 代表者 | 代表取締役　安部川　洋司 | | | | |
| 担当者 | 新潟工場　副工場長　熊田　実 | | | | |


【企業の特徴】

・標準品寸法アイテム 3 万点以上の豊富な品揃え
・特注の対応も設計から応じます。
・国内は基より海外への販路も拡大しています。

【製品の特徴】

**①超硬ソリッド球面カッター**

最大 280° の切れ刃で複雑な加工や5軸加工も可能ネジレ刃で切り屑の排出も良くシャープな切れ味。

**②タップリムーバー**

タップ加工中に破損したタップを除去する専用のドリル。ネジ山を傷めず簡単、スピーディーに処理。

**③フラットザグリドリル**

フラット底刃、下穴なしの一発加工。
止り穴や傾斜面加工、ザグリ加工、裏バリを最小限。

**④自動旋盤用リーマ**

精密自動旋盤加工に合わせたショートタイプ。

**⑤カッターシリーズ**

様々なワーク・溝加工用の各種カッター

【導入例、使用例】

自動車、航空機、建機、工作機械、家電、金型等の製造現場で国内外に幅広く使用されている。

（製品写真）

**① 超硬ソリッド球面カッター**



**② タップリムーバー（破損タップ除去用）**





**③ フラットザグリドリル**



**④ 自動旋盤用リーマ**



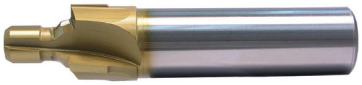
**⑤ カッターシリーズ**











# 精密切削加工・鏡面研削加工はおまかせ！

## 株式会社　A－TRAD


〒950-0134
新潟県新潟市江南区曙町3丁目7番 12 号

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 2,500 千円 | TEL | 025-250-5765 | URL | http://www.a-trad.co.jp/ |
| 従業員数 | 28 人 | FAX | 025-250-5123 | E-mail | info@a-trad.co.jp |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役　安藤　敏希 |
| 担当者 | 工場長　弦巻　仁　・　製造部リーダー　渡邊　初 |


【特徴】

高速マシニングセンタによる精密微細加工、超精密研削盤による鏡面研削加工を得意とします。ナノメートルレベルの加工精度と面粗さで、品質を保証します。

難削材、非鉄金属等、材質にこだわらない高精度加工を行い、短納期にお応えします。

【加工分野】

・小径工具による微細加工
・鏡面切削加工、研削加工
・超硬、ガラス等難削材、硬脆材の加工
・薄肉切削加工、薄物研削加工

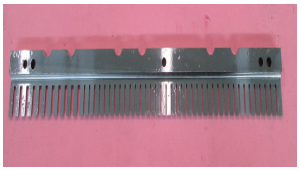
【製造品目】

・精密金型部品の機械加工
（燃料電池用金型部品）
・自動車関係のレンズ型部品の加工
・クリアランスランプ金型部品の加工
・光学系、医療関係、食品関係の微小・微細加工

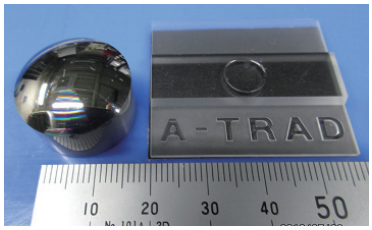
（製品写真）



鏡面切削加工品（Ra0．02μm）



薄物鏡面研削加工品
（平坦度：0.002 ㎜）




難削材硬脆材加工品（超硬・石英ガラス）

主要設備・測定機（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 立形マシニングセンタ | 5 | 2000×1000 迄 | 型彫放電加工機 | 1 | 550×400 |
| 治具ボーラ | 3 | 900×500 | 平面研削盤 | 4 | 1500×860 迄 |
| 横形マシニングセンタ | 2 | 900×900 | 門形平面研削盤 | 1 | 2000×1000 迄 |
| 高速マシニングセンタ | 4 | 4・6・10 万回転 | ユング成形研削盤 | 1 | 500×200 |
| NC横中繰りフライス盤 | 1 | 2000×1500 | 接触三次元測定機 | 1 | 1005×705 |
| ガンドリルマシン | 2 | 1200×950 | 非接触三次元測定機 | 1 | 450×600 |
| ワイヤカット放電加工機 | 2 | 最大切断 450 | 形状・面粗さ測定機 | 2 | 150×150 |

# 製缶板金×機械加工はお任せ下さい！

## 株式会社 エステーリンク


〒959-0113
新潟県燕市笈ケ島 1365－1

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 10,000 千円 | TEL | 0256-97-4846 | URL | https://www.st-link.co.jp/ |
| 従業員数 | 70 人 | FAX | 0256-98-4821 | E-mail | info@st-link.co.jp |
| 代表者 | 代表取締役　齋藤　孝二 | | | | |
| 担当者 | 営業　小潟　剛 | | | | |


【特徴】

当社ではレーザー加工から製缶板金・機械加工を主に様々な機械設備を駆使して高品質な製品作りを行っており、受注から納品まで一貫した生産体制でお客様のご要望にお応えします。

高速レーザー加工機によるブランク加工やパイプレーザー加工機、マルチベンダー、多数の溶接機、機械加工設備がございますので、レーザー加工品1点から数物や大型の装置まで、当社では一貫した生産体制が整っております。

【加工分野】

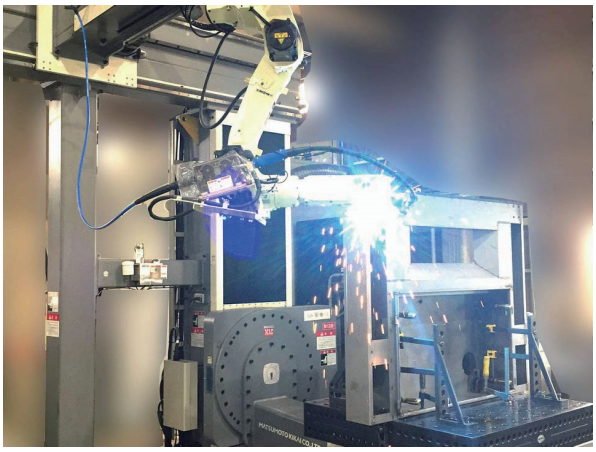
・各種製缶板金加工
・各種機械加工
・架台フレーム製作

【製造品目】

・半導体装置機械部品
・食品機械部品
・産業用自動機部品
・各種試作品

（製品写真）



主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 5面加工門型マシニングセンタ | 1 | 2000×4000 | 三次元レーザー加工機 | 1 | 2500×1600×550 |
| 立型旋盤 | 1 | φ530×770 | 精密レーザー加工機 | 1 | 200W　700×500 |
| 立形マシニングセンタ | 1 | 1300×560 | ファイバーレーザー溶接ロボット | 1 | 4kw |
| ファイバーレーザー加工機 | 2 | 3050×1525<br>5kw×1、8kw×1 | 溶接ロボットシステム | 1 | 1900×800 |

# 高精度「スピンドル」の製造でものづくりをサポート

## エヌ・エス・エス株式会社


〒947-0035
新潟県小千谷市大字桜町 2379 番地1

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 10,000 千円 | TEL | 0258-82-2255 | URL | http://www.e-nss.com |
| 従業員数 | 130 人 | FAX | 0258-82-5382 | E-mail | nss@e-nss.com |
| 代表者 | 代表取締役　中町　剛 | | | | |
| 担当者 | 営業部　部長　上村　潤也 | | | | |


【特徴】

工作機械などの旋回加工の心臓部「スピンドル」の製造により「ものづくり」をサポートいたします。素材・熱処理・加工・仕上げ・検査などすべての工程において、超精密加工へのこだわりを追及します。これらのこだわりによって、お客様の高精度への要求に充分にお答えします。

【加工分野】

CNC 旋盤、ターニングセンター、マシニングセンター、CNC 研削盤（円筒・平面・センター・内径・立型）を使用しての各種切削、研削加工

【製造品目】

- 工作機械・産業機械用スピンドルシャフト
- 各種スピンドルユニット
- その他精密機械部品
- 試作品の製作

（製品写真）







主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| NC旋盤 | 30 | 650×3000 | 複合加工機 | 5 | 670×3060 |
| ターニングセンター | 2 | 1000×500 | 3次元測定機 | 5 | 1200×1000×700 |
| マシニングセンター | 15 | 2200×850 | 真円度測定機 | 2 | 1000 mm |
| 円筒研削盤 | 30 | 600×2500 | 非接触型外径・長さ測定機 | 1 | |
| 平面研削盤 | 10 | 1000×500 | 横型測長機 | 1 | 500 mm |
| センター研削盤 | 3 | 140×1000 | 三次元表面粗さ・形状測定機 | 1 | |
| 内径研削盤 | 20 | 350×2200 | 熱処理装置 | 6 | サブゼロ他 |

# 越後長岡で今日もプラスチックを削っています

## 株式会社Ｆ・Ｓ・エンジニアリング


〒940-0016
新潟県長岡市宝二丁目1番地 10

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 10,000 千円 | TEL | 0258-25-2292 | URL | http://www.fsec-nagaoka.jp |
| 従業員数 | 24 人 | FAX | 0258-25-2294 | E-mail | fse.sup@fseng.co.jp |
| 代表者 | 代表取締役　竹内　洋介 | | | | |
| 担当者 | 専務取締役　椛澤　浩明　／　営業部　リーダー　志賀　保 | | | | |


【特徴】

弊社は PVC、PP 等の汎用樹脂から、PPS、PEEK 等のスーパー・エンプラにいたるまで、様々なプラスチックの切削加工を専門としています。

食品関連をはじめ電気・電子、医療など幅広い分野に対応し、多品種少量生産はもちろん中量生産までを得意としております。

ロットサイズ、納期等に関係なく、高い品質の切削加工品を提供致します。

【加工分野】

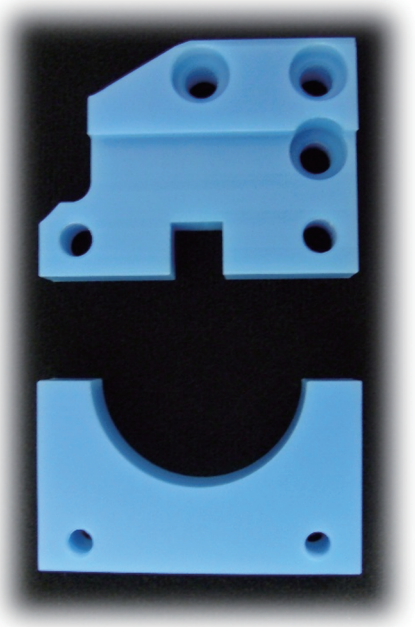
・汎用樹脂からスーパー・エンプラの切削加工
・板、シート、丸棒、パイプなど様々な形状に対応
・微細加工機による小径狭ピッチ穴加工も可能
（最小径：0.1mm、0.6mm 以下は深さ 20D まで対応）

【製造品目】

・食品関連向けの樹脂の切削加工部品
・電気・電子体関連向けの樹脂の切削加工部品
・半導体、医療関連向けの樹脂の切削加工部品
・各種検査、試作用治具製作（設計から組立まで）

＜加工見本 ： 高機能 超高分子量ポリエチレン＞

・**抗菌性能**および**防カビ性能**を併せもっています。
・**食品衛生法に適合**しています。



材料提供　作新工業株式会社様

材料選定のご検討、お困り事がありましたら、材料メーカーと協力して、ご要望にお応えいたします。

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 微細加工機 | 1 | 200×200 | 汎用フライス盤 | 1 | 500×200 |
| 小型切削加工機 | 2 | 500×300 | 汎用旋盤 | 1 | φ120×L600 |
| 小型切削加工機 | 1 | 200×250 | 測定顕微鏡 | 1 | ミツトヨ |
| 複合 NC 旋盤 | 1 | φ100×L500 | 寸法測定器 | 1 | キーエンス |
| NC 旋盤 | 2 | φ100×L500 | 2D/3D CAD | 3 | iCAD SX |
| CAD/CAM | 2 | Mastercam2019 | 2D/3D CAD | 1 | MYPAC |
| | | | | | |

## 複雑形状やステンレス・チタンなども得意、
## 試作品・小ロットにも対応、金属加工ならお任せください。

# 株式会社大竹製作所


〒940-0012
新潟県長岡市下々条3丁目 1462－1

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 10,000 千円 | TEL | 0258-24-8686 | URL | http://www.otake-mfg.com/ |
| 従業員数 | 20 人 | FAX | 0258-24-8014 | E-mail | info@otake-mfg.com |
| 代表者 | 代表取締役　大竹 隆一 | | | | |
| 担当者 | 専務取締役　大竹 利行 | | | | |


【特徴】

溶接、切削、研削を一貫生産、ステンレスやチタン・アルミなども得意とします。一人ひとりが各々段取から加工まで行い責任をもって製品を仕上げ、試作加工等で培われた高い技術力で「高品質・短納期・低コスト」といったお客様のご要望にお応えします。

【加工分野】

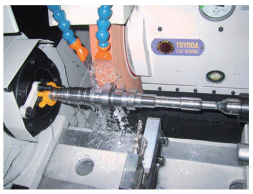
- 切削加工；（旋削、転削、3D 加工や複雑形状にも対応）
- 研削加工；（外径研磨、平面研磨、※内面研磨は協力工場で対応）
- 溶接加工；（ステンレス、チタン、アルミ他）
- 放電加工；（ワイヤ放電加工）

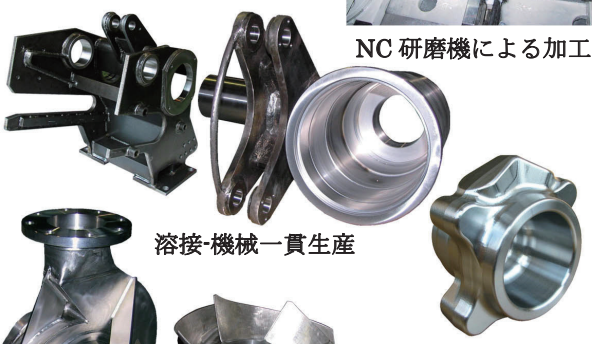
【製造品目】

- ガスタービン部品・トンネル掘削機部品
- 自動車試作部品・各種チタン製品・工作機械部品
- ポンプバルブ部品・内燃機関部品・
- 各種産業機械部品・その他

（写真）


SUS 薄肉機械部品

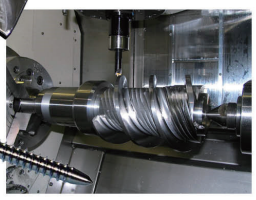

NC 研磨機による加工


溶接-機械一貫生産

丸棒から削り出し


チタン製ポンプ部品


チタン製医療機器


複合加工機による加工

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 三次元測定機 | 1 | 600×600mm | NC 旋盤フラットタイプ | 1 | φ770mm |
| 輪郭形状測定器 | 1 | ハイコラム仕様 | NC 旋盤フラットタイプ | 2 | φ610×2080mm |
| 複合加工機 | 2 | φ760×1042mm | NC 旋盤ドラムタイプ | 1 | φ510×1010mm |
| 横型マシニングセンター | 3 | 1,000×800mm | NC 円筒研削盤 | 1 | φ320×500mm |
| 門型マシニングセンター | 1 | X 軸 2000　A 軸付 | 円筒研削盤 | 1 | φ400×2200mm |
| 立型マシニングセンター | 1 | X 軸 1500　A 軸付 | 平面研削盤 | 1 | 605×275mm |
| 横中ぐり盤 | 1 | X 軸 2500mm | ワイヤ放電加工機 | 1 | 500×350×300mm |

## 部品調達から、精密金属加工、塗装、組立まで一貫生産サービス提供

# 株式会社オーヒラ


〒949-7135
新潟県南魚沼市新堀新田629－961

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 42,500 千円 | TEL | 025-775-3891 | URL | http://ohira.co.jp |
| 従業員数 | 27 人 | FAX | 025-775-3890 | E-mail | kohira@beige.ocn.ne.jp |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役社長　大平　隆広 |
| 担当者 | 営業　取締役部長　池田　明 |


【特徴】

医療機器製造販売業である弊社は、医療品質をベースとした設計開発、部品加工、塗装、組立サービスまでをワンストップサービスとして提供しています。

地球環境を考慮した材料の使用、医療機器品質システムをベースとした人づくり、モノづくりを通じて、より良いサービスを提供できる会社です。

【加工分野】

・光学・精密機器の金属・樹脂切削加工
・鋳物加工から塗装、組立まで
・光学・精密機器関連（ステージ類）の加工・部品組立
・医療・美容関連の製品組立サービス

【製造品目】

・医療機器：眼科向け顕微鏡、白内障手術用顕微鏡
・受託製造品
超音波メス、レーザー治療器、光学ステージなど
顧客仕様のモノづくり

（製品写真）



眼科向け顕微鏡



主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| マシニングセンター | 5 | M140X1、MV40 他 | 塗装ブース | 3 | VB-25C、VB-15C |
| タッピングセンター | 2 | TC-31A、TC-229N | 熱風乾燥機 | 2 | CUG-444B |
| ターニングセンター | 2 | TSL-154Y | AC 自動絶縁耐圧試験器 | 1 | 日置　3174 |
| NC 旋盤 | 4 | DuraTurn2050 他 | 漏れ電流試験機 | 1 | 日置　3156 |
| 普通旋盤 | 4 | N17-K2、2R1 | ディジタルハイテスタ | 2 | 日置　3238 |
| | | | 三次元計測機 | 1 | キーエンス XM |

# 農機・特殊車両に強い！カエリヤマの仕事力

# 株式会社カエリヤマ


〒955-0162
新潟県三条市福岡 292 番地

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 10,000 千円 | TEL | 0256-46-2011 | URL | https://www.sanjo-kogyokai.or.jp/member/kikaikako/kaeriyama |
| 従業員数 | 15 人 | FAX | 0256-46-4016 | E-mail | kaeriyama@jupiter.ocn.ne.jp |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役　帰山　肇（かえりやま　はじめ） |
| 担当者 | 取締役/加工技術担当　帰山　泰政（かえりやま　やすまさ） |


【特徴】
①多種・少量の削りに特化！
　高精度複合切削を自動化する技術力
　治具レス加工で試作・開発を応援
　スムーズな量産立ち上げ
②ワンストップオーダーで組立ラインへ直納！
　削ったあとの熱処理、溶接、メッキ、塗装、など
　付帯加工を取りまとめます。
③棒鋼材はもちろん、異型材も調達します！
　プレス品、レーザー品、鋳物（含ロスト、ダイカスト）、鍛造等。面倒な型打合せから承ります

【加工分野】
・切削加工（動力部品、素形材部品）
・複数工程とりまとめ

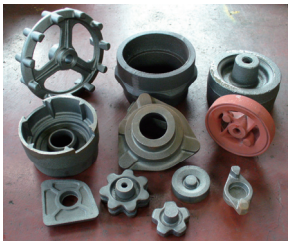
【製造品目】
・農機、特殊車両部品
・産業機械部品
ギヤ、スプロケット、プーリー、油圧部品が得意です。
得意とする数量：年間 5 個～月産 1,000 個



① 多品種・少量の切削加工



② 加工をとりまとめてラインに直送できます。



③ プレス品や鋳物も自社調達して削ります。

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 全自動バンドソー | 1 | φ20-200、L6000 | 内筒研磨 | 1 | |
| NC旋盤 | 11 | 6"-12"ローダ付あり | 汎用旋盤 | 3 | |
| 複合旋盤(タレット型) | 5 | 6"-8"全機ローダ付 | 単能旋盤(単能機) | 2 | |
| 複合旋盤(同時 5 軸) | 3 | 8"、全機ローダ付 | センタリング機 | 1 | |
| マシニングセンター | 2 | 800×410、#40 | ボール盤 | 19 | |
| 横型フライス盤 | 1 | | 多軸ボール盤 | 2 | |
| ブローチ盤 | 3 | | タッピング盤 | 2 | |

# 歯車、カム、内径キー加工ならおまかせ下さい！

# 株式会社　小林製作所


〒940-0021
新潟県長岡市城岡 1 丁目6番 12 号

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 10,000 千円 | TEL | 0258-35-2830 | URL | |
| 従業員数 | 18 人 | FAX | 0258-34-6884 | E-mail | |
| 代表者 | 代表取締役　小林　久二 | | | | |
| 担当者 | 代表取締役　小林　久二 | | | | |


【特徴】

各種歯車の設計製作及び歯車応用装置の製作、板カム及び円筒カムの製作をはじめ、各種機械部品の特殊切削加工を行っています。

【加工分野】

・歯車の設計製作
・内径キー、内径スプライン加工
・板カム、円筒カムの製作
・マシニングセンターによる精密機械加工

【製造品目】

・内径キー溝加工及び、内径スプライン加工の単工程も行います。
・現品持ち込みの修繕加工も請け負います。

(製品写真)







主要設備・測定器(名称・台数・能力)

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| ホブ盤、スプラインホブ盤 | 13 | KL450NC 他 | ラック盤 | 3 | 2000L, 1500L |
| スロッター | 6 | ストローク 510mm | 平面研削盤 | 1 | |
| ブローチ盤 | 2 | 7．5t, 5t | 円筒研削盤 | 1 | |
| 歯車形削盤 | 10 | 7A, GS2 | マシニングセンター | 3 | 牧野 V56C,V33 |
| 傘歯車形削盤 | 3 | BGS-10 他 | キーシーター | 3 | K-50 |
| ベベル盤 | 5 | NBG-1 他 | ベベル噛合試験機 | 1 | |
| ウオームネジ切盤 | 3 | TM 他 | 歯車噛合試験機 | 1 | |

# 1000分の1のミクロンの世界に挑戦します

# 株式会社コマザワ精機


〒950-3134
新潟県新潟市北区新崎 373－4

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 48,000 千円 | TEL | 025-259-3148 | URL | http://www.komazawa-seiki.co.jp |
| 従業員数 | 74 人 | FAX | 025-259-3053 | E-mail | komazawa-1h@komazawa-seiki.co.jp |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役社長　大原　琢哉 |
| 担当者 | 業務部　五十嵐　直樹 |


【特徴】

精密小物切削加工を手掛け、多品種少量生産への対応を図るとともに、管理面ではPCS、TQCに力を入れ、品質、納期、コスト面での対応力強化を図るべく体制を整えています。

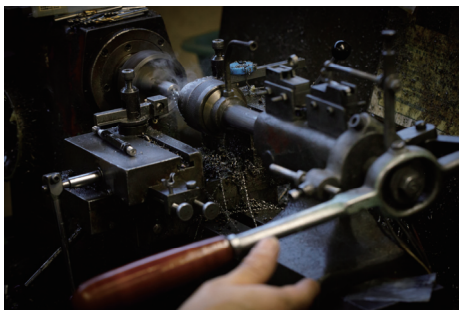
【加工分野】

・自動車及びバイク用計器部品の精密切削
・空圧機器部品の精密切削
・自動車部品の精密切削

【製造品目】

・スピードメータ用部品
・空圧機器用部品
・自動車部品

（製品写真）






主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| NC自動旋盤 | 88 | Φ1～80 | センタレス研削盤 | 13 | |
| 多軸自動旋盤 | 13 | Φ10 | 遠心バレル研磨機 | 1 | |
| カム式自動旋盤 | 28 | Φ10 | | | |
| 転造盤 | 21 | | | | |
| マシニングセンター | 7 | | | | |
| NC旋盤 | 1 | | | | |
| | | | | | |

# 昨日より今日、今日より明日を目指そう

## 佐渡精密株式会社

2016年 グッドカンパニー大賞 特別賞受賞

地域未来牽引企業


本社工場　〒952-1435　新潟県佐渡市沢根 23-1　　TEL　0259-52-6115　FAX　0259-52-6247

新潟工場　〒950-1237　新潟市南区北田中 497-9　　TEL　025-201-6728　FAX　025-201-8407

戦略的複合共同工場内（NSCA）


| | | | |
|---|---|---|---|
| 資本金 | 11,000 千円 | URL | http://www.sadoseimitsu.co.jp |
| 従業員数 | 100 名 | E-mail | info@sadoseimitsu.co.jp |
| 代表者 | 代表取締役社長　末武　和典 | | |
| 担当者 | 営業部　顧問　石見　洋介 | | |

【特徴】

NC 自動旋盤、NC 旋盤、マシニングセンターを多数有し、24時間加工で、コスト低減、生産力を高めている。材質についても、チタン、コバールをはじめ、多種の難削材を加工しております。

また、品質管理については、JIS Q 9100 の品質管理システムをもち、航空機部品まで加工可能な体制を整えております。

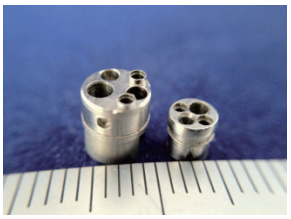
【加工分野】

・機械加工

・難削材の機械加工

【製造品目】

・医療機器関連
  ・内視鏡部品
  ・インプラント部品
  ・医療分析機器部品
・航空、防衛関連部品
・半導体製造装置関連部品
・産業機器関連
  ・スライドボールベアリング　その他多種の部品



医療機器部品（SUS303）



人体用ｲﾝﾌﾟﾗﾝﾄ(64 ﾁﾀﾝ)



内径溝加工の例

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| マシニングセンター | 28 | 5軸加工　17 | ワイヤーカット | 1 | |
| CNC 複合旋盤 | 5 | φ300まで | 工具研削盤 | 3 | CNC　1台 |
| NC 旋盤 | 4 | | CAD/CAM | 6 | Hyper MILL 等 |
| NC 自動旋盤 | 59 | φ2～φ51 | 3次元測定機 | 3 | CNC　2 台 |
| カム式自動盤 | 9 | φ4～φ10 | 画像寸法測定機 | 1 | |
| センターレスグラインダー | 3 | | 表面粗さ計 | 2 | |

# 各種産業機械の設計・部品加工・組立の受託

## ＪＰＣ株式会社


〒940-2105
新潟県長岡市緑町3丁目 194 番地1

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 30,000 千円 | TEL | 0258-89-7577 | URL | http://www.jpc.co.jp |
| 従業員数 | 49 人 | FAX | 0258-89-7578 | E-mail | m-yoshihara@jpc.co.jp |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役　吉原　誠 |
| 担当者 | 長岡工場　工場長　高橋　一吉　0258-89-7078<br>機械加工　工場長　吉原　範宴　0258-94-4606 |


【企業の特徴】

お客様のオーダーメイドで、各種専用機械を設計から部品加工・組立、据え付けまでを一貫生産する工場です。こまわりが効いたサービスを実施しており、スピードと信用を大切にしております。

今後も「感謝」を大切にお客様のユーズにお答えします。

【製品の特徴】

お客様の製造ラインの設備開発や治工具の製作。最近では食品機械（野菜洗浄機）試作しております。あらゆる分野に対応できるよう技術力の向上に努力しております。又は旋盤、マシニングセンターともに量産を軸にしているため主軸を2機乗せたもの、ガントリーローダーのついたもの、4連バイスを置いて試作品から量産品を手掛けております。X 軸が 1600 ミリ稼働する大型のマシニングもあり単品ものにも対応可能。
材質も鉄、アルミ、SUS、鋳物まで対応可能。

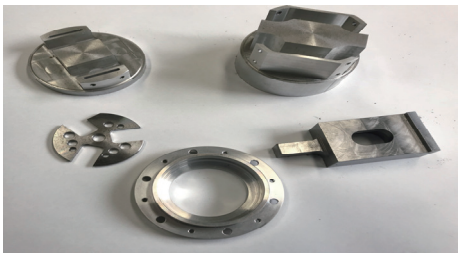
【導入例、使用例】

各種製造ラインの設備
工作機械の組立、検査、出荷
- 工作機械部品加工
- 水準器部品加工
- 航空宇宙部品または治具加工
- 協力工場による一貫生産

（製品写真）









# 精密機械加工（切る・削る・磨く・溝入れ）はお任せ下さい！

## シンコー株式会社


【本社工場】 〒949-7402 新潟県魚沼市田戸 61-1
【見附工場】 〒954-0086 新潟県見附市福島町 430

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 45,150 千円 | TEL | 025-794-4041 | URL | http://www.sinko-co.jp |
| 従業員数 | 151 人 | FAX | 025-794-4675 | E-mail | sinkoho@sinko-co.jp |
| 代表者 | 代表取締役社長 古川原 栄一 | | | | |
| 担当者 | 営業部 次長 佐野 勝行 | | | | |


【特徴】

1.材料の開発・製造。（当社オリジナル品）
単結晶サファイア・単結晶フェライトの材料育成、磁気ヘッド、ドレス材、他

2.各種材料の「切る」「削る」「磨く」「溝入れ」加工。
（1/1，000mm、1/10,000mm 単位での機械加工）

3.金属微細管の切断は当社独自の工法でバリレス加工を実現しております。

※ISO9001/14001 取得しております。

【加工分野】

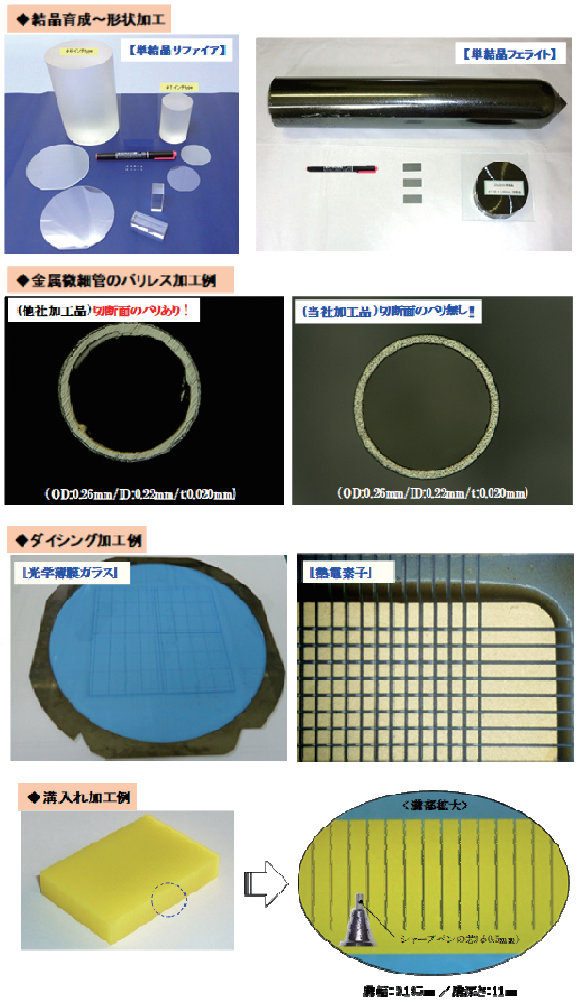
1.材料開発・製造
2.光通信機器関連（スマホ、光送信・受信機器、他）
3.医療機器関連（CT、エコー、血液検査装置、義歯、他）
4.車載関連（センサー、熱電モジュール、他）
5.事務機器関連（プリンター、他）
6.電子部品（センサー、磁気ヘッド、ヒートシンク、コンタクトプローブ、他）

【製造品目】

1.材料開発・製造（単結晶サファイア、単結晶フェライト、磁気ヘッド、ドレス材他）
2.光通信機器部品（セラミックス、サファイアレンズ、ガラスレンズ、CuW、ペルチェ素子、磁性材他）
3.医療機器部品（セラミックス、サファイア、圧電素子、レジンブロック、SUS 他）
4.車載部品（ガラス、セラミックス、ペルチェ素子、SUS、磁性材他）
5.事務機器部品（圧電素子、他）
6.電子部品（セラミックス、圧電素子、ペルチェ素子、ニッケル、レアメタル、フェライト他）
7.その他（マルチワイヤーソー用ローラーの張替・修正）

※少量試作～量産までお客様のニーズに対応致します。

（製品写真）




主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| マルチワイヤーソー | 42 | | スパッタ装置 | 5 | |
| ダイシングソー | 87 | | 顕微鏡 | 121 | |
| スライサー | 32 | | 表面粗さ計 | 3 | |
| 研削盤 | 33 | | 画像測定機 | 9 | |
| ラップ機 | 52 | | X線結晶方位測定器 | 2 | |
| 電気炉・育成炉 | 32 | | ウエハ表面解析装置 | 1 | |

※その他、弊社ホームページによります。

# 社内一貫生産による精密部品加工！

## 株式会社 鈴民精密工業所


〒959-0161
新潟県長岡市寺泊竹森 1411

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 95,000 千円 | TEL | 0256-98-2500 | URL | http://www.suzutami.com/ |
| 従業員数 | 120 人 | FAX | 0256-98-2148 | E-mail | service@suzutami.com |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役社長　**永 山　雅 彦** |
| 担当者 | 営業管理部　副部長　清水　修 |


【特徴】

当社は社員の50%が国家技能士の取得者で構成されており、そのうち、黄綬褒章の授章者1名、現代の名工1名、高度熟練技能者2名、ものづくりマイスター17名を輩出するなど、少ロット・難加工に対応できる技術力をもって国際競争力の向上に努めております。

【加工分野】

- ・熱間鍛造
- ・熱処理
  - 真空焼入,ガス浸炭焼入,無酸化焼きなまし,
  - ソルト焼入,高周波焼入、黒染め、バレル
- ・機械加工・研削
- ・試作品製造

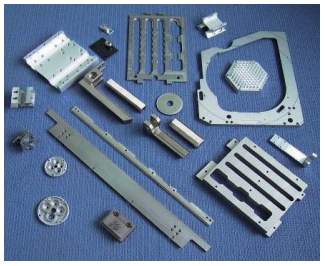
【製造品目】

- ・工業用ミシン部品（刃物など）
- ・各種産業向け刃物
- ・船外機コンロット部品
- ・食品用サニタリーバルブ

（製品写真）

**鍛造加工からプレス、機械加工、熱処理、研削加工ユニット化まで社内一貫生産でトレーサビリティを保証します。**







主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| エアースタンプハンマー | 2 | 1t、0.5t | 5面加工機 | 1 | |
| 真空焼入炉 | 2 | | ワイヤー放電加工機 | 7 | |
| ガス浸炭炉 | 2 | | 複合旋盤 | 1 | |
| 無酸化なまし炉 | 1 | | NC旋盤 | 12 | |
| 高周波焼入れ炉 | 1 | | 研削盤 | 65 | |
| 立形マシニングセンター | 33 | | フライス盤 | 60 | |
| 横形マシニングセンター | 18 | | 三次元測定機 | 1 | |

# 精密機器の加工から組立まで

## (有)SUDO精工　有限会社須戸精工


〒940-0014
新潟県長岡市北園町２－72

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 5,000 千円 | TEL | 0258-24-2388 | URL | |
| 従業員数 | 10 人 | FAX | 0258-24-2387 | E-mail | sudosk@seagreen.ocn.ne.jp |
| 代表者 | 代表取締役　須戸　圭介 | | | | |
| 担当者 | 代表取締役　須戸　圭介 | | | | |


【特徴】

精密測定器の製造を得意とし、部品加工から組立完成品まで一貫して行います。

また、医療機器、OA機器、工作機械、油圧機器等の部品加工から表面処理・完成品まで一貫した生産を行っています。

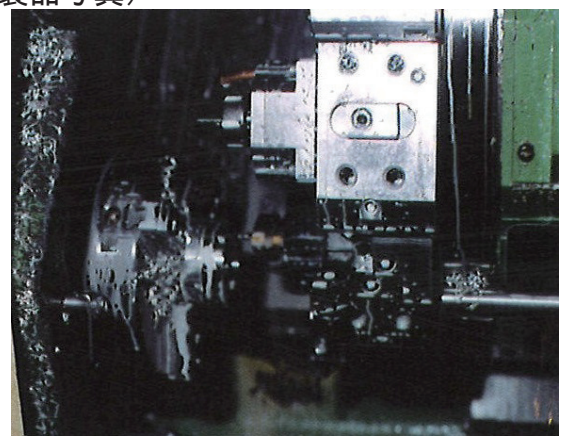
【加工分野】

・切削加工
・精密機器・測定機の加工から組立・調整
・工作機械・光学機器の加工から組立

【製造品目】

・ダイヤルデプスゲージ
・医療用測定機
・三次元測定機、光学機器、油圧機器
・工作機械部品

（製品写真）





主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 横型マシニングセンター | 2 | | CAD／CAM | 2 | |
| 立形マシニングセンター | 6 | | ボール盤 | 7 | |
| CNC旋盤 | 3 | | タッピング盤 | 2 | |
| 平面研削盤 | 3 | | 立・横バンドソー | 2 | |
| 汎用旋盤 | 1 | | カッター研削盤 | 1 | |
| 立形フライス盤 | 3 | | ドリル研削盤 | 1 | |
| ワイヤーカット放電加工機 | 1 | | 三次元測定機 | 1 | |

# 精密金属部品加工はお任せください！

# 株式会社　関鉄工所

〒947-0027
新潟県小千谷市平成２－４－18

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 10,000 千円 | TEL | 0258-82-7535 | URL | http:// www.facebook.com/sekitetu |
| 従業員数 | 16 人 | FAX | 0258-82-0378 | E-mail | sekitetu-kazumasa@plala.to |
| 代表者 | 代表取締役　関　和正 | | | | |
| 担当者 | 代表取締役　関　和正 | | | | |

【特徴】

精密金属部品加工、特に丸物加工を得意としております。

NC旋盤を多く所有しており、量産品としては加工外径最大φ240、全長最大 500 ㎜まで対応可能。また、横型複合加工機を一台所有しておりますので上記サイズ以上の加工物も一部対応可能です。小ロットから量産加工まで、図面を頂ければ材料調達から熱処理、仕上工程まで関係会社にて全て完結致します。

工程集約のお手伝いさせていただきます！

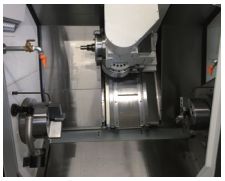
【加工分野】

・金属切削加工
・ライン化生産も対応

【製造品目】

・ディーゼルエンジン燃料噴射装置部品
・マシンツール構成部品
・直動運動機器構成部品
・その他産業機器構成部品



NC 複合旋盤





NC 旋盤多数保有



横型ＭＣ
立型ＭＣ
加工対応可能

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| NC複合旋盤<br>オークマ MULTUS B300Ⅱ<br>・バーフィーダー、パーツキャッチャー付 | 1 | 8 インチ<br>対向主軸<br>心間 900 ㎜ | NC 旋盤<br>オークマ LB3000EXⅡ（M） | 1 | 8 インチ<br>心間 500 ㎜ |
| NC旋盤 | 18 | ～8 インチ | ポリゴンカット | 2 | ～38 角 |
| 横型マシニングセンター | 1 | □400×2 パレット | 汎用旋盤 | 3 | |
| 立型マシニングセンター | 4 | BT40 | バンドソー | 1 | ～φ250 |
| NC 円筒研削盤 | 1 | BT30 | 生産管理システム | | TECHS-BK |

# “金型なしで１個から承ります” セラミックで、試してみませんか

## 株式会社セライズ

〒943-0225
新潟県上越市三和区野 1261－5

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 50,000 千円 | TEL | 025-529-2003 | URL | http://ceramic.co.jp |
| 従業員数 | 57 人 | FAX | 025-529-2006 | E-mail | y-takahashi@ceramic.co.jp |
| 代表者 | 代表取締役　本山　敏文 | | | | |
| 担当者 | 営業技術部　課長　髙橋　結 | | | | |

【特徴】

■創業以来、日本でのモノづくりにこだわり、安心できる製品をお客様に提供しております。

■長年携わる照明業界でのパイプを生かして、近年急成長している LED 照明の波にのり、LED 用高ワット照明にはセラミックが重要部材として注目されている COB 専用のソケットを開発し、メイドイン上越に登録されています。

【加工分野】

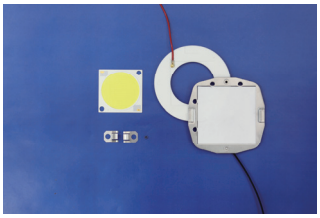
・切削、研削加工
・グリーン加工
・成型・焼成・電子部品組立

【製造品目】

・半導体用ランプ部品　・医療関係ランプ部品
・LED照明関連部品　・耐摩耗部品
・絶縁部品　・金属/樹脂の金型及び部品

（製品写真）

セラミック製COBソケット
詳細は https://cob.ne.jp





主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 焼成トンネル炉 | 1 | | バレル研磨機 | 2 | |
| 焼成単炉 | 17 | | ニューマブラスター | 1 | |
| 自動成型機 | 9 | | 恒温恒湿槽 | 1 | |
| グラファイト加工機 | 3 | | デジタルマイクロスコープ | 1 | |
| ロボドリル | 1 | | 三次元測定機 | 1 | |
| 平面研磨機 | 4 | | 耐電圧測定器 | 8 | |
| 円筒研削盤 | 1 | | 絶縁抵抗計 | 2 | |

# 伸びる・縮む・折畳む＋ロック機構はおまかせ！

## ダイヤ精工株式会社

〒959-1145
新潟県三条市福島新田丙 1620 番地1

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 48,000 千円 | TEL | 0256-45-3141 | URL | http://www.diaseiko.com |
| 従業員数 | 86 人 | FAX | 0256-45-3147 | E-mail | dia-eigyo@diaseiko.com |
| 代表者 | 代表取締役社長　井上　慶子 | | | | |
| 担当者 | 営業部　横田　政明 | | | | |

【特徴】

伸縮機能を持つ製品を得意とする他、ロック機構を付け安全性を高める事も出来ます。MCやNC、ギアシェーパー等を駆使した切削加工も得意としています。特許、実用新案、意匠登録は約100件。

大きな作業台から小さな部品まで製作可能。構想段階から出荷まで一貫して社内で行えます。

ものづくりの盛んな燕三条地域に協力先多数。

【加工分野】

・小型複雑形状部品の切削加工
・タレパン、ベンダー、プレスによる板金加工
・試作品加工

【製造品目】

・建築用作業台及び建築部材
・産業機械部品
・大型可動用本棚
・換気口

（製品写真）








主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 立型マシニングセンター | 4 | □300 | ブローチ盤 | 2 | 5～7.5t |
| バーフィーダNC | 2 | φ8～φ35 | 放電加工機 | 1 | |
| NC旋盤 | 6 | φ40～φ200 | ワイヤー加工機 | 1 | |
| ギアシェーパー | 1 | ～φ100 | バレル研磨機 | 3 | 600ℓまで |
| タレットパンチングプレス | 2 | | ベンダー | 5 | |
| ナックルプレス | 2 | 400t | ロールベンダー | 2 | 幅 800 ㎜まで |
| パワープレス | 1 | 150t | 半自動溶接機 | 3 | |

# 精密機械部品の旋盤、MC、フライス加工

# 有限会社　高坂鉄工所


〒940-0021
新潟県長岡市城岡3丁目9番 56 号

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 3,000 千円 | TEL | 0258-24-0604 | URL | http://takasaka-ironworks.com/ |
| 従業員数 | 9人 | FAX | 0258-94-4068 | E-mail | r.tak-70@aq.wakwak.com |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役　高坂　隆一 |
| 担当者 | 代表取締役　高坂　隆一 |


【特徴】

昭和44年創業以来、鋳物加工をメインに行い、培ってきた切削技術を駆使して、お客様のニーズに敏速に対応致します。

NC旋盤、マシニングセンターを設備し、中型部品の多品種小ロット生産を中心に対応しています。

【加工分野】

・旋盤加工（φ30～800 程度）
・マシニング、フライス加工

※加工素材

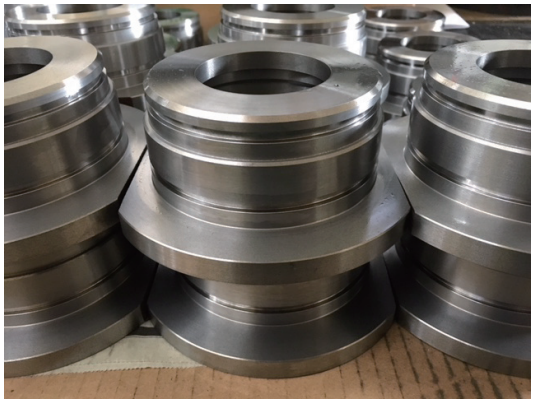
S45C、FC/FCD、SCM、S45C、SUS 等

【製造品目】

・工作機械部品
・圧延部品
・産業機械部品
・バルブ関係部品
・真空ポンプ部品

（製品写真）





主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 横中グリ盤 | 1 | | 横型マシニングセンター | 3 | |
| 縦型マシニングセンター | 2 | | 半自動・ティグ溶接機 | 3 | |
| 万能フライス盤 | 1 | | 複合旋盤 | 1 | |
| ラジアルボール盤 | 1 | | | | |
| ボール盤 | 1 | | | | |
| CNC 旋盤 | 6 | | | | |
| 汎用旋盤 | 1 | | | | |

# 小径複雑精密部品の切削・研削加工

## 有限会社　田中鉄工所


〒950-2151
新潟県新潟市西区内野西2丁目 30 番1号

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 5,000 千円 | TEL | 025-262-2244 | URL | http://www.tanaka-seimitsu.com/ |
| 従業員数 | 14 人 | FAX | 025-262-1129 | E-mail | info@tanaka-seimitsu.com |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役社長　田中　重憲 |
| 担当者 | 取締役製造　兼　営業部長　田中　利隆 |


【特徴】

幅広い業種の小径部品の加工に特化している為、多種材質において試作から量産まで対応が可能です。特に、難削材（ニッケル基合金類、チタン、SUS630、SUS310S、純モリブデン等）、超難削材（純タングステン）についても試作のみだけでなく、量産まで対応可能なことが一番の特徴でございます。また、少人数ながらも検査員４人体制で品質保証には万全を尽くしております。

【加工分野】

・外径 φ3.0～ φ32．0 までの多種材質小径複雑精密部品の切削・研削加工。
・希少金属（Mo，W，Ta）の試作、量産の切削工。
・切削精度±５μm、研削精度±1.5 μm を保証。

【製造品目】

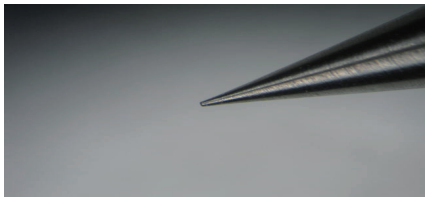
・医療用機器部品、工作機械部品、検査機器部品
・油圧機器部品、航空・宇宙用機器部品
・レアメタル部品、工業用ミシン部品
・半導体装置部品、量産プレス前の試作薄肉部品
・大学研究用部品、　他多数

（製品写真）

**WW（タングステン）電極部品　：切削**



**↓先端拡大写真（先端径φ0．1以下）**



**Mo（モリブデン）部品　：切削**

**※外径S0．6ミニチュアネジ**



主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| NC複合旋盤 | 20 | 外径 φ3～ φ32 | 真円度・円筒形状測定機 | 2 | 東京精密 |
| 円筒研削盤 | 2 | 外径 φ3～ φ20 | 投影機 | 2 | ミツトヨ |
| 転造盤（3・5・6t） | 3 | ニッセー、ツガミ | 表面粗さ測定機 | 1 | 東京精密 |
| バレル機（磁気バレル） | 2 | プライオリティー | 比較測長器 | 1 | 第一測範 |
| 洗浄機（超音波3層式） | 1 | カイジョー | 恒温室 | 1 | 湿度50%±15%<br>室温20度±2度 |

# 試作加工と量産加工の融合

株式会社 テック長沢
TecNAGASAWA

〒945-0114
新潟県柏崎市藤井 1358－4

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 20,000 千円 | TEL | 0257-24-1125 | URL | http://www.tec-naga.com/ |
| 従業員数 | 173 人 | FAX | 0257-24-1128 | E-mail | nagasawa@tec-naga.com |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役　長澤　智信 |
| 担当者 | 営業部　部長　近藤　智司 |


【特徴】
- ・鋳造品や鍛造品の量産切削加工
- ・クランプ治具を 100%内製
- ・試作から量産まで一貫対応可能
- ・多関節ロボットを利用した省人化ライン
- ・空調完備工場での高精度加工
- ・切削、研削、大物、複合など幅広い対応
- ・部品加工から組立調整まで対応
- ・IATF16949 取得予定（2019 年 12 月）

【加工分野】
- ・素形材部品の中ロット量産切削加工
- ・複合切削・研削加工
- ・大物機械加工
- ・機械組立、機体配線

【製造品目】
- ・自動車部品（車載部品）
- ・油圧部品、建機部品、農機部品
- ・射出成型機部品、工作機械部品
- ・生産設備、治具、工具

（製品写真）








| 機　械　機　種 | 台数 | 仕　　様 | 機　械　機　種 | 台数 | 仕　　様 |
|---|---|---|---|---|---|
| CNC旋盤・複合旋盤 | 49 | オークマMULTUS250Ⅱ等 | 普通旋盤 | 9 | 豊和産業　10尺・6尺等 |
| CNC立旋盤 | 1 | オーエム製作所Neo-10 | NCフライス盤　等 | 20 | 山崎技研　YZ-352R等 |
| 5軸制御立型MC | 2 | オークマ　MU-5000V　等 | ワイヤ放電加工機 | 2 | ソデック　AQ-537L等 |
| 立型MC | 47 | オークマGENOS M560-V等 | 円筒・内面研削盤 | 4 | ジェイテクト等 |
| 横型MC | 8 | 牧野a51□400／120nx□1000 | 五面加工機 | 1 | 三菱MVS25／20 |
| CNC立型複合研削盤 | 2 | 太陽工機IGV-3NT | NC横中ぐり盤 | 1 | 倉敷KBT11WD |
| 平面・成形研削盤等 | 10 | 岡本製作所PSG64CA-iQ等 | CNC三次元測定機 | 4 | ミツトヨ　CristaC776　等 |

# 迅速な見積りはおまかせ！

技術は現場から進化する

TERRANO テラノ精工株式会社


〒940-2311
新潟県長岡市三島新保 420 番地

| | | |
|---|---|---|
| 資本金　10,000　千円 | TEL　0258－89－7339 | URL　http://www.terrano-seiko.co.jp/ |
| 従業員数　　42 人 | FAX　0258－89－8448 | E-mail　info@terrano-seiko.co.jp |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役　渡辺　豊 |
| 担当者 | 専務取締役　菊池　信宏 |


【特徴】

複合加工部品、長尺部品の加工を得意としています。特にアルミ材、ステンレス材の加工には自信があります。

社内にて加工から組立まで行いますので、それぞれにおいて、より高品質、低コストになるための情報をお客様にフィードバックさせていただきます。

見積りは群を抜いたスピードでお応えします。



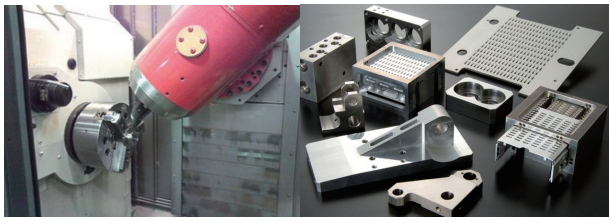

【加工分野】

・複雑形状部品および長尺部品の切削加工
・□物～〇物部品まで社内にて加工します
・機械装置の組立



【製造品目】

・航空機部品　　・光学機器関連部品
・食品機械関連部品　・産業機械装置部品
・医療機器関連部品　・半導体装置関連部品



主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 複合加工機 NT4200 | 1 | 10inch | タッピングセンター | 2 | |
| 複合加工機 NTX2000｜150OSZ | 1 | 8inch | CNC旋盤 | 3 | |
| 5 軸加工マシニングセンターVARIAXIS | 1 | | NCフライス盤 | 2 | |
| 立型マシニングセンター | 8 | | 端面加工機 | 2 | |
| 横型マシニングセンターNH4000DCG | 2 | 2 パレ、6 パレ | マイクロハイト | 1 | TESA　M600 |
| NVX7000 （大型用） | 1 | 1540×760 | 石定盤 | 2 | 1200×2400 |
| VTC－2000L（長尺用） | 2 | 3048×510 | 天井クレーン | 5 | 15t、4.8t、2t |

# 確実に歯車を極め続ける。

## 株式会社長岡歯車製作所


〒940-1146
新潟県長岡市下条町 777

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 45,000 千円 | TEL | 0258-23-3333 | URL | http://www.nagaha.co.jp |
| 従業員数 | 49 人 | FAX | 0258-23-3335 | E-mail | gear@nagaha.co.jp |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役　**加納 孝樹** |
| 担当者 | **代表取締役**　加納 孝樹 |


【特徴】

歯車の一貫生産メーカとして、「量より質」「易より難」をモットーに高精度研削歯車、高機能歯車の研究開発・製作に努めております。オーダーメイド歯車の多品種小ロット生産を得意にしており、年々高まる歯車の高精度化に対応する為、欧州製歯車研削盤を積極的に導入しています。

【加工分野】

- 工作機械業界
- 産業機械業界
- 印刷機械業界
- 航空機業界
- その他　修理ギヤ　等々

【製造品目】

- 高精度研削歯車
  円筒歯車、スパイラルベベルギヤ
- 高機能歯車
  非円形歯車、円錐歯車　　等々

（製品写真）








←↑ HÖFLER（ドイツ）円筒歯車成形研削盤
Rapid 800L：最大加工径　φ800
Helix 400　：最大加工径　φ400






←↑ KLINGELNBERG（ドイツ）
スパイラルベベル研削盤：G30
歯車測定機：P40

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 円筒歯車創成研削盤 | 10 | ～φ600 | 歯車面取り機 | 2 | CNC 1 台 |
| 円筒歯車成形研削盤 | 2 | ～φ800 | 歯車測定機 | 5 | |
| ホブ盤 | 14 | ～φ1500 | 歯車かみあい試験機 | 8 | |
| スパイラルベベル研削盤 | 2 | G30 | 三次元測定機 | 2 | |
| スパイラルベベル歯切盤 | 3 | | 旋盤、MC、キー　等々 | | |
| ストレートベベル歯切盤 | 5 | | | | |
| 歯車形削盤 | 5 | | | | |

# 切削・研削・溶接・組立の道を歩んで75年

# NGK　新潟合金株式会社


〒950-0813
新潟県新潟市東区大形本町4丁目3番 31 号

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 50,000 千円 | TEL | 025-273-3940 | URL | http://niigatagoukin.com/ |
| 従業員数 | 10 人 | FAX | 025-275-8446 | E-mail | hidetoshi@chorus.ocn.ne.jp |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役　坂井　秀敏 |
| 担当者 | 代表取締役　坂井　秀敏 |


【特徴】

昭和23年の創業時より、各種石工具（超硬）や工作機械、自動車部品の製造など切削、研削、溶接の道をひたすら歩んでまいりました。

現在は、ボーリングマシン部品の製造や各種専用機、自動機、省力化機器の製作を行っています。

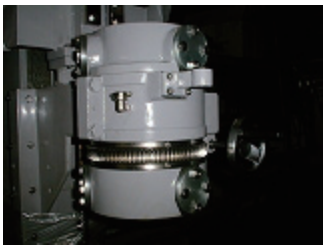
【加工分野】

・工作機械、産業機械の部品加工
・工作機械、産業機械の OEM による溶接・組立
・加工素材
　鉄、鋼、SUS、鋳物、真鍮、エンプラ　など

【製造品目】

・工作機械、工作機械部品
・産業機械、産業機械部品
　ボーリングマシン、ペットボトル製造機械、
　タイヤ内カーボン量測定機部品

（製品写真）



セラミックス・ダイヤの穴加工等に使用する超音波加工機



ボーリングマシン

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| CNC 旋盤 | 1 | 大日金属 DL65×150 | 平面研削盤 | 1 | 500×1000 |
| NC 旋盤 | 1 | 森精機 NLX2500 | 形削盤 | 2 | 540 |
| 汎用旋盤 | 8 | 4尺、6尺、8尺 2500 | ラジアルボール盤 | 2 | RM-1500,RE2-1450A |
| マシニングセンター | 4 | VQC20/50B,VM-7 MCV-410,H-630 | バレル研磨機 | 4 | 100ℓ,200ℓ,225ℓ,300ℓ |
| NC フライス盤 | 2 | らくらくミル2V | 鋸盤、型切 | 4 | φ300 自動、SE-360 |
| 汎用フライス盤 | 5 | 2UM,3UM,6UM, MH-2,MH-4P | 溶接、シャーリング | 7 | 自動切断機、折曲、スポット |
| NC 中ぐり盤 | 1 | スピンドル径 φ110 BTQ-200Q | その他 | 15 | 自動面取機、スロッター エアープレス、ボール盤 |
| ロータリー研削盤 | 2 | 500 | 三次元測定機 | − | 外注対応 |

# 複合・複色アルミ加工・処理のワンストップ化

## 柏都電機工業株式会社

〒945-0303
新潟県刈羽郡刈羽村大字滝谷字春日田 494 番地

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 25,000 千円 | TEL | 0257-45-2686 | URL | http://hakt.co.jp/ |
| 従業員数 | 62 人 | FAX | 0257-45-2790 | E-mail | hakuto@beige.ocn.ne.jp |
| 代表者 | 代表取締役社長　小林　茂 | | | | |
| 担当者 | 工場営業　部長　　小山　正敏 | | | | |

【特徴】

　創業以来一貫して高精度・高品位な製品供給を行って参りました。アルミ加工+アルマイト処理の一貫生産や複合加工・多色処理品を筆頭に様々な加飾外観が得られております。精度と外観の両立並びに色による表現力の追究は得意とさせて頂いております。ぜひ、満足度向上のお手伝いをさせて頂ければ幸いです。

【加工分野】

・切削加工（旋盤・MC・複合加工）
・アルマイト処理
・複合加工+複色アルマイト

【製造品目】

・音響関連部品　　・光学部品
・車両及び関連資材　・電機機器関係部品
・屋内/外装飾部品　・医療機器資材
・半導体関連資材　　・外観製品

（製品写真）





主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| マシニングセンター | 16 | （5軸含む） | 三次元測定機 | 1 | |
| CNC　複合加工機 | 9 | | 3D非接触形状測定機 | 1 | |
| CNC NC 旋盤 | 50 | | 真円度測定機 | 1 | |
| アルマイト設備 | 4 | 軟質・硬質・梨地 | 表面粗さ測定機 | 1 | |

# 旋盤加工を軸に機械加工をトータルでサポートします

## 株式会社 長谷川工機


〒940-0006
新潟県長岡市東高見1－2－15

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 10,000 千円 | TEL | 0258-24-3633 | URL | http://www.hasegawakoki.jp/ |
| 従業員数 | 20 人 | FAX | 0258-24-8044 | E-mail | info@hasegawakoki.jp |
| 代表者 | 代表取締役 **近藤　秀樹** | | | | |
| 担当者 | | | | | |


【特徴】

旋盤加工の技術を軸として、機械加工をトータルでサポートします。

・主軸、スリーブ、軸受等複合 NC 旋盤を使用した軸形状の中量産品
・ガンドリルマシンを使用した深穴加工
・試作品の製作から中量産品の加工

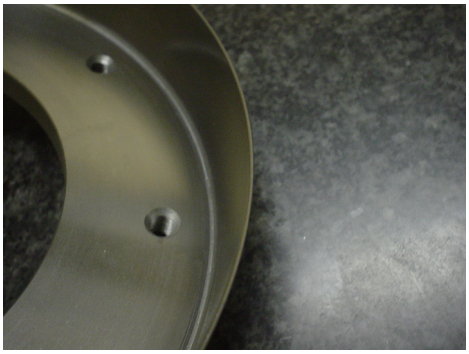
を得意としています。

【加工分野】

・産業用機械部品加工（動力伝達部品等）
・長尺品（軸物）
・油穴やエアー用の通り穴の加工はガンドリルマシンで対応します。
・地場企業のネットワークによる一貫生産

【製造品目】

・産業用機械部品
・食品用機械部品
・各種試作品



旋盤加工S45C外径 200mm肉厚 1mm真円度12μm



旋盤加工 SCM435真鍮肉盛後仕上げ加工

主要設備･測定器(名称･台数･能力)

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| ＮＣ複合旋盤 | 4 | φ420×1000 | ガンドリルマシン | 1 | φ4～φ31 |
| ＮＣ旋盤 | 11 | φ610×3100 | 三次元測定器 | 1 | 700×700 |
| 横型マシニングセンター | 2 | □630(2 パレット) | 表面粗さ測定器 | 1 | ミツトヨ |
| 縦型マシニングセンター | 3 | 500×2000 | 精密高さ測定器 | 2 | 0～715 |
| 円筒研削盤 | 1 | φ320×1000 | | | |
| 内筒研削盤 | 1 | φ200×1000 | | | |
| 平面研削盤 | 1 | 800×400 | | | |

# 研削・研磨ファクトリー

# 有限会社　藤巻製作所


〒945-0044
新潟県柏崎市扇町４－33

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 3,000 千円 | TEL | 0257-23-8649 | URL | http://www.fujimaki-ss.com/ |
| 従業員数 | 20 人 | FAX | 0257-24-5727 | E-mail | fujimaki-ss@ec7.technowave.ne.jp |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役社長　藤巻　健 |
| 担当者 | 代表取締役社長　一級技能士　藤巻　健 |


【特徴】

機械加工から研削工程までの一貫加工でコスト低減に貢献します。特に工作機械用部品に対応しており、単品から量産（5000個）まで幅広く対応しています。

１級・２級技能士は１２名在籍しておりますので、技術面でも安心です。

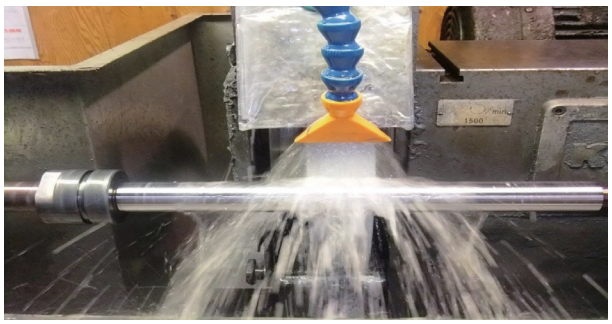
【加工分野】

・NC 旋盤、マシニングセンター、研削による一貫加工体制
・φ30～φ200 程度の丸物ワーク　ロット 50～5000
・20×100×100　角物ワーク　ロット 50～1000
・材質　S45C、SCM、A5056、SUS316、SKD など

【製造品目】

・工作機械用部品
・半導体製造装置用部品
・医療機器部品
・建設機械用部品

（製品写真）







主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| NC旋盤（複合） | 10 | 8 インチ相当 | 立型複合研削盤 | 1 | Φ250×150 |
| NC 旋盤 | 5 | 10 インチ相当 | 三次元測定機 | 1 | M443 |
| NC 旋盤 | 1 | 12 インチ相当 | 真円度測定機 | 1 | RONDCOM44DX |
| マシニングセンター | 10 | BT40　BT50 | 表面粗さ計 | 1 | ミツトヨ |
| 小型タッピングセンター | 5 | BT30 | | | |
| 平面研削盤 | 3 | 600×500 | | | |
| NC 円筒研削盤 | 7 | 芯間 900 | | | |

# 研削専門工場！　内面・円筒研削なら

## 丸慶精機工業株式会社


〒945-0027
新潟県柏崎市北斗町７－６

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 10,000 千円 | TEL | 0257-22-4109 | URL | http://www.marukeiseiki.co.jp |
| 従業員数 | 15 人 | FAX | 0257-22-4108 | E-mail | m.rseiki@topaz.ocn.ne.jp |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役　渡邉　慶喜 |
| 担当者 | 取締役　渡邉　透 |


【特徴】

研削・研磨はおまかせ！県内でも数少ない研削専門工場です。

【加工範囲】

内径：～600mm　深さ：～300mm
外径：～500mm　長さ：～2,500mm

【取扱材料】

ステンレス、チタン、鉄、アルミ、超硬、SKH、SKD、セラミクス、石英ガラス　等

【加工分野】

・内外径、平面、端面の研削加工
・円筒研削:表面粗さ 0.8S、真円度・円筒度 1 μm
・加工品のメッキや溶射等の仕上げ加工
（全加工含む）

【製造品目】

・研削盤用砥石軸及びフランジ
・工作機械部品の製作及び研削
・産業機械部品の製作及び研削
・専用治工具類製作・研削

（製品写真）







主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| CNC大型円筒研削盤 | 1 | GE6P-250Ⅱ | CNC 立型内面研削盤 | 1 | IGV-1N |
| CNC立形複合研削盤 | 1 | NVG-8T | CNC 内面研削盤 | 1 | GP-44N |
| CNC円筒研削盤 | 1 | GE-4P | 内面研削盤 | 1 | GIS-200SH |
| 円筒研削盤 | 2 | GOP-32*150 | 内面研削盤(マイコン) | 2 | IGM-2M |
| 万能研削盤 | 3 | GU28-100 | CNC 平面研削盤 | 1 | PSG84DXNC |
| CNC円筒研削盤 | 1 | GL4P-100SⅡ | 平面研削盤 | 4 | PSG-63DX 他 |
| ロータリー研削盤 | 1 | SPG-600 | センター孔研削盤 | 1 | GC12-130 |

# 大物旋盤加工お任せ下さい！！

## 株式会社 満日製作所


〒956-0802 新潟県新潟市秋葉区七日町 1061 番地5

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 10,000 千円 | TEL | 0250-22-2578 | URL | http://www.mannichi.com |
| 従業員数 | 16 人 | FAX | 0250-22-2558 | E-mail | hideru@mannichi.com |
| 代表者 | 代表取締役 浅間 旭照 | | | | |
| 担当者 | 代表取締役 浅間 旭照 | | | | |


【特徴】

NC 旋盤、マシニングセンター、研削盤等を設備し、多品種少量生産を中心にお客様のニーズにお応えします。

また研削盤を設備する事により、高精度加工はもちろんの事、熱処理後の仕上げ加工やメッキ前加工等も対応可能ですので、発注伝票1枚で完成品としてお客様にお納めする事が可能です。

お困り事がございましたら、ぜひご相談下さい。

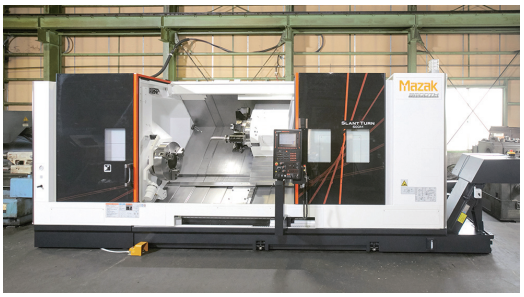


【加工分野】

・ NC 旋盤
φ150～φ910 長さ 2000 ㎜程度の中～大物加工を得意としています。

・マシニングセンター
6面パレット ATC180 本装備により多品種少量生産に適しています。

・ 研削盤
外径、内径、平面研削盤による高精度加工が可能です。




【製造品目】

・マシニングセンター スピンドルヘッド構成部品
・JR 車両部品、各種産業機械部品
・大型ディーゼルエンジン部品、重電設備部品
・半導体製造装置部品、都市ガス用バルブ部品



主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| NC 複合旋盤 24 インチ | 1 | 最大加工径 φ910<br>L=2000 ㎜ | 立型マシニングセンター | 1 | BT50<br>1100×650×600 ㎜ |
| NC 複合旋盤 10 インチ | 1 | 最大加工径 φ300<br>L=1100 ㎜ | 立型マシニングセンター | 1 | BT50<br>1000×510×460 ㎜ |
| NC 複合旋盤 8 インチ | 3 | 最大加工径 φ250<br>L=1100 ㎜ | 立型マシニングセンター | 1 | BT40<br>1050×510×510 ㎜ |
| NC 旋盤 21 インチ | 1 | 最大加工径 φ550<br>L=1500 ㎜ | 円筒研削盤 | 1 | 最大加工径 φ300<br>L=1500 ㎜ |
| NC 旋盤 15 インチ | 2 | 最大加工径 φ450<br>L=1500 ㎜ | 内面研削盤 | 1 | 最大加工径 φ200<br>（内径） |
| NC 旋盤 12 インチ | 1 | 最大加工径 φ320<br>L=1500 ㎜ | 平面研削盤 | 1 | 600×500×500 ㎜ |
| 横型マシニングセンター | 2 | BT50 ATC180 本<br>500 ㎜□パレット | 3DCAD/CAM | 1 | Speedy mill Next |

# 専用機スピンドルの設計製作

## 三星（みつぼし）工業株式会社


〒949-3211
新潟県上越市柿崎区法音寺 345

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 32,000 千円 | TEL | 025-536-2258 | URL | https://www.mitsuboshi-k.co.jp/ |
| 従業員数 | 170 人 | FAX | 025-535-2130 | E-mail | t.ishida@mitsuboshi-k.co.jp |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役社長 **有間　健太郎** |
| 担当者 | スピンドル事業部　技術課　石田　敬明 |


【企業の特徴】

スピンドル事業部の歴史は工作機械メーカー様のキーパーツ加工に始まり、後にベアリングメーカー様のスピンドル組立を手掛けるようになりました。

現在では工作機械メーカー様のスピンドルシャフト等の精密部品加工・スピンドルユニット組立、および各種専用機向けのスピンドルユニットの設計・製作・修理を行っています。

【製品の特徴】

フルオーダーメイド『みつぼしスピンドル』

《仕様》

① 静的精度：1 μm
② 動的精度：0.2mm/s
③ スピンドル軸のバランス：50mg 以下
④ 最高回転数：40,000rpm(オイル潤滑)
⑤ テーパー形状：HSK、BT(二面拘束含)
⑥ ビルトインタイプ、別駆動タイプ対応

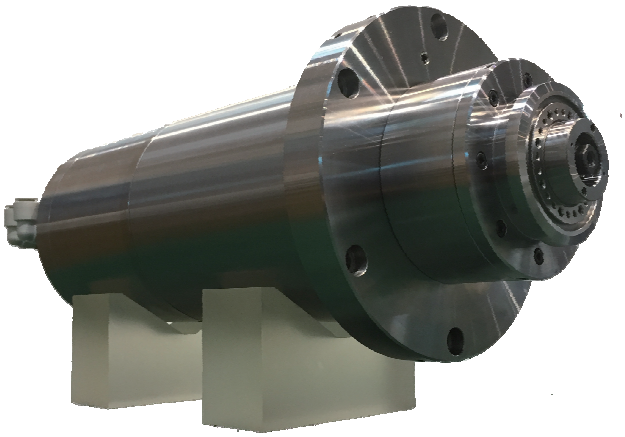
経験豊かな職人による、バラつきの少ないスピンドルユニットが売りです。お客様のニーズを反映した、設計製作に取り組んでいます。

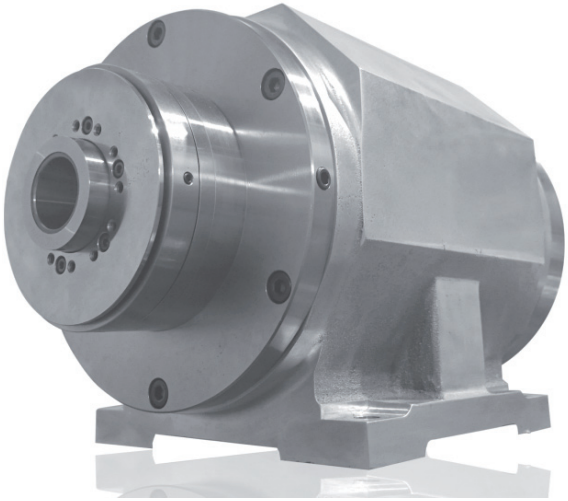
【導入例、使用例】

・専用機用みつぼしスピンドル
（10,000rpm　静的精度 2 μm）

その他、汎用工作機械向けに多数の実績があります。

（製品写真）





# 単品製作から装置一貫製作まで ご要望にお答え致します

## 株式会社 柳製作所


〒940-0897
新潟県長岡市新組町字筒場 2395－1

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 10,000 千円 | TEL | 0258-24-0460 | URL | http://yanagi-ss.jp |
| 従業員数 | 11 人 | FAX | 0258-24-5267 | E-mail | info@yanagi-ss.jp |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役　柳澤　正敏 |
| 担当者 | 専務取締役　柳澤　大樹 |


【特徴】

当社では、製菓機械や半導体関連装置、ダイカストマシンなどをメーカー様や商社様より業種を問わず御依頼頂き、材料手配から、部品加工、組立までの一貫製作を行っております。

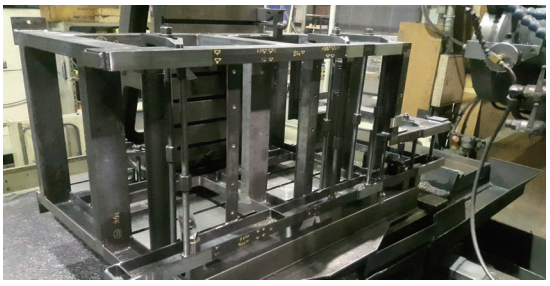
コスト削減、納期厳守に務め、長い経験と技術を生かし、高品質な製品づくりを行っております。
装置全般からユニット組みなど、組立のみや部品一点からの製作も、是非ご相談下さい。

【加工分野】

・中ぐり、縦型マシニング、NC 旋盤による、機械加工部品製作
・簡易的な製缶部品の製作

【製造品目】

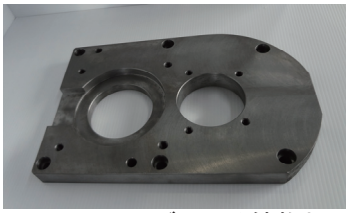
・製菓機械及び半導体関連装置、その他各種装置製作
・装置組立、ユニット組み



NC ボーリングによる 900X1820 のフレーム加工



2000 の長尺パイプ加工



マシニングによる鋳物加工

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 立型マシニングセンター | 1 | VM5Ⅱ型 | ラジアルボール盤 | 1 | |
| 立型マシニングセンター | 1 | VM7Ⅲ | ボール盤 | 7 | |
| 立型マシニングセンター | 1 | MCX630 | バンドソー | 1 | |
| CNC 横中ｸﾞﾘﾌﾗｲｽ盤Φ110 | 1 | KBT-11 | ホイストクレーン | 4 | |
| 汎用旋盤 | 1 | YAN-550 | フライス盤 | 1 | |
| CNC 汎用旋盤 | 1 | TAC510X1500 型 | | | |
| 精密汎用旋盤 | 1 | DL75 型 | | | |

# 大径製品を旋削～ミル加工。載せ換え０でコスト低減

## 株式会社　ヤマテック


〒945-0032
新潟県柏崎市田塚3－2－12

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 10,000 千円 | TEL | 0257-22-2606 | URL | http://ytech-inc.com |
| 従業員数 | 29 人 | FAX | 0257-22-2607 | E-mail | yamatech@ytech-inc.com |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役　山田　勝久 |
| 担当者 | 代表取締役　山田　勝久 |


【特徴】

①大型ターニングセンター(Φ2,500)により旋削からミル加工までを、同一段取り加工することによりコスト削減を提案します。

②大径インデックス(Φ1,200)搭載の横型マシニングセンターで 4.5 軸加工します。

③その他、素材の調達から旋盤・縦型・横型マシニングセンター加工、表面処理等、完成品まで対応します。

【加工分野】

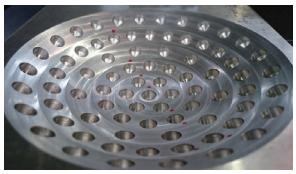
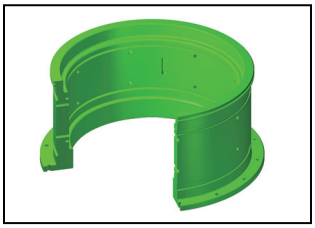
・大型旋盤加工
・三次元形状・4.5 軸マシニングセンター加工
・単品から中ロットの加工
・被削材 SC,FC,FCD,SUS,AL,BC など
・製缶品や異形素材の加工

【製造品目】

重発電所設備、印刷機部品、船舶用部品、
食品製造設備部品、各種産業設備部品、
バルブ関係部品、半導体関係部品

（製品写真）




主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| ターニングセンター | 2 | Φ2,500×2,000 | 横型マシニングセンター | 2 | □630　6P、Φ500 インデックス |
| 大型 NC 旋盤 | 4 | Φ1,000×3,000 | 横型マシニングセンター | 6 | □400、500 |
| NC 旋盤 | 7 | Φ600×2,000 | 横中ぐりフライス | 1 | Φ110 |
| 複合 NC 旋盤 | 2 | Φ600×1,500 | 汎用旋盤 | 5 | Φ600×3,000 |
| 縦型マシニングセンター | 1 | 2,000×650×650 | 三次元測定器 | 1 | Φ3600 アーム式 |
| 縦型マシニングセンター | 1 | 1,000×510×510 | CAD/CAM | 2 | 三次元 |
| 横型マシニングセンター | 1 | □800 Φ1200 インデックス | 面粗度測定器 | 1 | |

# アルミ精密部品加工ならお任せ下さい！

# 株式会社ユーワ


〒947-0003
新潟県小千谷市大字ひ生丙 1624-2

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 36,000 千円 | TEL | 0258-83-3581 | URL | http://yuuwa.sakura.ne.jp |
| 従業員数 | 23 人 | FAX | 0258-83-3202 | E-mail | coyuwa@triton.ocn.ne.jp |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役　山﨑　直樹 |
| 担当者 | 代表取締役　山﨑　直樹 |

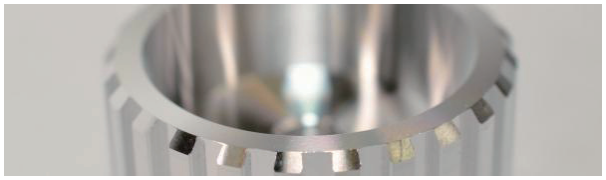

【特徴】

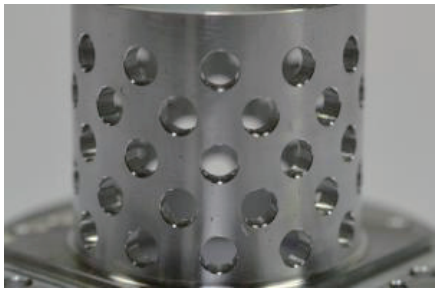
　非鉄金属、特にアルミニウムの精密部品加工を得意分野としてきました。多様化する御客様のニーズに蓄積した経験とノウハウで応え、満足していただける製品を御届けいたします。

　小ロット品や単品試作品にも迅速に対応いたします。

（製品写真）







【加工分野】

・非鉄金属小型精密部品の切削/MC 加工
・材料調質・表面処理の請負
・試作品加工・組立
・製品組立作業の請負

【製造品目】

・光学機器精密部品（鏡体、外装部品など）
・自動機関連部品
・各種試作品
・各種治具

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| タレット型　NC 旋盤 | 24 | φ15～150 | | | |
| くし歯型　NC 旋盤 | 25 | φ15～60 | | | |
| 縦型 MC | 8 | BT30 | | | |
| 縦型 MC | 1 | BT40 | | | |
| 三次元測定器 | 1 | | | | |
| 真円度測定器 | 1 | | | | |
| 面粗度測定器 | 1 | | | | |

# 精密切削加工・装置組立・自社製品開発の 3 事業を展開

## 株式會社 渡邊製作所
Watanabe Manufacturing co.,ltd


〒959-1327
新潟県加茂市千刈1丁目1番 12 号

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 40,000 千円 | TEL | 0256-52-0897 | URL | http://www.watanabe-lab.co.jp |
| 従業員数 | 125 人 | FAX | 0256-52-0794 | E-mail | 弊社ホームページのフォームからお問合せ下さい |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役　渡邊 **正紘** |
| 担当者 | **代表**取締役　渡邊 **正**紘 |


【特徴】

創業時から積み重ねてきた精密加工技術で、鉄・非鉄問わず、数ミリの極小部品から 1 メートル超の大型部品加工まで手掛けます。組立品では精密部品加工で培った技術と経験を生かし、各種油圧機器や超高電圧遮断機のユニット組立を行っています。外部認証は、JISQ9100 と ISO14001 の認証を保有しています。

自社開発製品として、トレーサビリティ管理に特化したデジタルトルクレンチの開発・製造を行っています。

**※）販売先：株式会社アドレック**

**http://www.adrec-jp.com**

【加工分野】

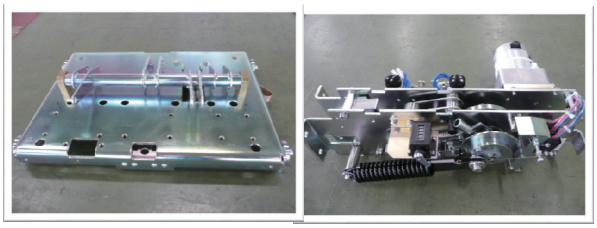
・各種汎用機、NC 機による精密切削及び研磨加工
・ユニット品の組立
・板金や各種特殊工程（協力工場）

【製造品目】

・超高電圧遮断機
・各種油圧機器　（建機/輸送機器/免震・制振ダンパー）
・蒸気タービン用タービンブレード
・トルクレンチ

（製品写真）

**①電圧遮断器（加工・組立）**



**②タービンブレード**　**③油圧機器**



**④デジタルトルクレンチ（自社製品）**



主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 5軸制御<br>立型マシニングセンター | 1 | | 放電加工機 | 1 | |
| 五面加工機 | 1 | | 各種研削盤 | 6 | ロータリー、平面、<br>円筒、センタレス |
| マシニングセンター | 29 | 立型・横型 | 三次元測定機 | 2 | |
| NC 旋盤 | 15 | | 表面粗さ計 | 3 | |
| NC 自動旋盤 | 15 | | 超音波厚さ計 | 1 | |
| ガンドリルマシン | 1 | | 硬さ試験機 | 2 | |
| ワイヤーカット放電加工機 | 2 | | その他工作機械 | 76 | |

# プレス

# ステンレス絞り加工のパイオニア。

## ステンレス容器・部品の量産 OEM 製造。

# 伊藤金属株式会社

〒959-1246　新潟県燕市新栄町 107 番地

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 10,000 千円 | TEL | 0256-64 5363 | URL | http://www.ito-kinzoku.co.jp |
| 従業員数 | 12 人 | FAX | 0256-64-2851 | E-mail | info@ito-kinzoku.co.jp |
| 代表者 | 代表取締役　伊藤　慎二 | | | | |
| 担当者 | 生産技術部　伊藤　賢介 | | | | |

【特徴】

- **ステンレス容器、部品の量産製造業です。**
- 加工～製品までを業務とし、特に複数の加工工程がある製品を、得意としております。
- 絵図、ポンチ図でも十分製作検討できます。
- コストダウン、製作上の問題等に関してもお気軽にお問い合わせ下さい。

**★　ステンレス量産加工品、おまかせください！**

【加工分野】

- プレス加工　⇒　深絞り、角絞り、異形絞り
- スピニング・ヘラ絞り　⇒　シャー、ストレート、多サイクル
- 仕上げ加工　⇒　バフ研磨、ヘアライン加工、電解、バレル、酸洗、ブラスト
- 切削加工　⇒　汎用旋盤、NC 旋盤、ネジ転造
- 溶接　⇒　TIG 溶接、スポット溶接

【製造品目】

- 度量衡・計測器・観測装置部品。
- 業務用厨房部品、食品機械部品。
- 建築金物・店舗用部品。
- 搬送機部品。
- 医療機器。

**★　部品製造業の為、業界・分野は問いません。**

【使用素材構成比率と適合ロット】

- sus 304 、sus 316　=　85%
- sus 430 、sus 410　=　10%
- アルミ、チタン、特殊鋼　=　3%
- 鉄　=　2%

**★　ロット 10～10,000 個対応中です。**


















ito-kinzoku.co.,ltd

# カセット金型工法による金型のコンパクト化

## 清水工業株式会社
Shimizu Industrial Co.,Ltd


〒955-0036　新潟県三条市篭場 11-17

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 100,000 千円 | TEL | (0256)38-0590 | URL | http://www.simizu-kk.com |
| 従業員数 | 83 人 | FAX | (0256)38-0593 | E-mail | info@simizu-kk.com |
| 代表者 | 代表取締役社長　髙畑　昭 | | | | |
| 担当者 | 営業部　部長　樋山　一樹 | | | | |


【特徴】

カセット型の名称は弊社オリジナルで、ラジカセにカセットを入れるように中のキャビ、コア部分を取り替えるだけで多種多様の組合せが可能な点が特徴

又、プレス金型はスライドコアの対応が可能となり、成形金型はシングル段取りで迅速な作業が可能。

【加工分野】

・金型の設計、製作
・樹脂加工、プレス加工による自動車部品
・試作品加工～量産製造までのワンストップ生産体制
・その他　車椅子部品、自転車部品など

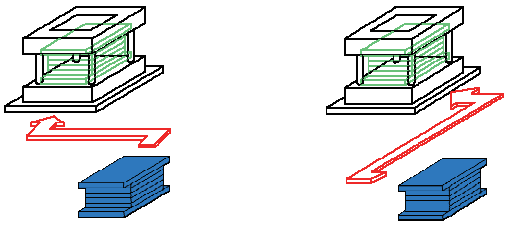
【製造品目】

・精密プレス部品製造
・射出成形及びインサート、アウトサート成形品製造
・自動機を含むプレス、プラスチック金型の設計製作
・各種試作・サンプル品

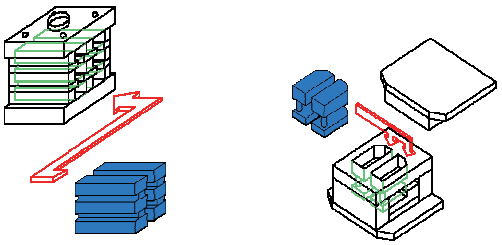
（製品写真）

カセット型工法によりキャビ、コア部分の製作のみとなり、重量やコストの大幅削減が可能となると共に、段取り時間の短縮や同一材料による多種多様の組合せが可能となる。

＜プレス金型＞



＜プラスチック金型＞



主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| ｻｰﾎﾞﾌﾟﾚｽ(順送) | 2 | 2000KN | ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀｰ | 2 | 700×1250×650 |
| ﾊﾟﾜｰﾌﾟﾚｽ(順送) | 13 | 35t～300t | ﾜｲﾔｰｶｯﾄ放電加工機 | 3 | 750×600×220 |
| ﾛﾎﾞｯﾄﾗｲﾝ(順送) | 2 | 80t 7 台連結など | NC 旋盤 | 1 | 750×200×400 |
| ﾜｲﾄﾞﾌﾟﾚｽ | 3 | 250t 8 ｽﾃｰｼﾞ | 形状測定器 | 1 | C-4500 |
| ｽﾎﾟｯﾄ溶接機 | 6 | 35KVA(ｲﾝﾊﾞｰﾀｰ) | 画像寸法測定器 | 1 | IM-7000 |
| 竪型射出成形機 | 6 | 50t、75t | 三次元測定機 | 3 | BH504、QM-M353 |
| 横型射出成形機 | 6 | 80t、100t | CAD/CAM | 6 | EXCESS PLUS |

# 金属プレス・板金加工の事なら、お気軽にご相談を

# 新潟三吉工業株式会社


〒949－7226
新潟県南魚沼市山崎新田 980 番地

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 50,000 千円 | TEL | 025-779-2350 | URL | http://www.miyoshi-ltd.com/ |
| 従業員数 | 80 人 | FAX | 025-779-2397 | E-mail | sales@n-miyoshi-ltd.com |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役　平　雅吉 |
| 担当者 | 営業課　課長　北川　義行 |


【特徴】

精密金型の設計及び開発を続け、高精度金属プレス加工を主に 70 年以上活動しています。鉄は勿論、ステンレス、アルミ、銅等、板厚 0.1mm～3.0 ㎜迄の加工実績がございます。近年ではタレパンやレーザー加工機等を用いた型レスによる、多品種小ロット精密板金加工も対応しています。幅広いネットワークにより、鍍金及び塗装処理迄の対応が可能となっております。

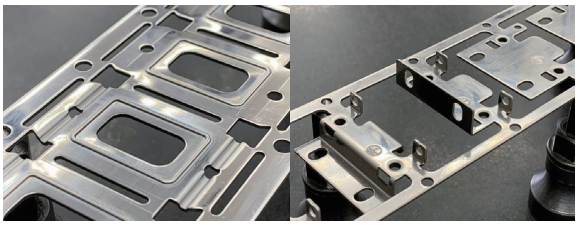
【加工分野】

・金属プレス金型設計製作
・金属プレス加工
・精密板金加工
・組立及び溶接

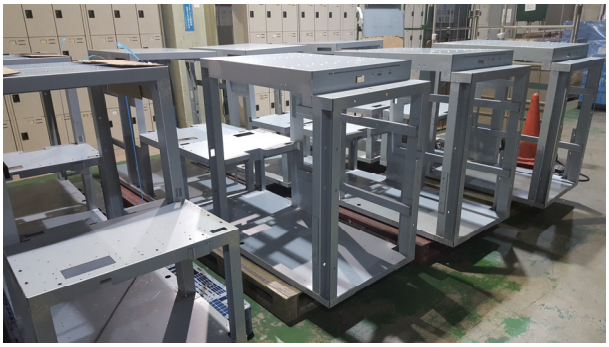
【製造品目】

・燃料電池向け金属部材
・IT サーバ用筐体、高速プリンタ向け部材　他
・自動車業界向け金型製作
・医療装置向け筐体部品

（製品写真）







主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| プレス設備(順送/単発/サーボ含) | 25 | 加圧 45t~630t | ワイヤーカット放電加工機 | 3 | ソディック　三菱電機　他 |
| NC ターレットパンチプレス | 1 | 板厚 2mm まで | 平面研削盤 | 1 | 岡本機械 |
| 3軸リニアドライブレーザ | 1 | 板厚4mm まで | 成形研磨機 | 3 | 日興 |
| ロボット付プレスブレーキ | 1 | 100t　長さ 3m | 鏡面ショットマシン | 1 | 東洋研磨材工業 |
| NC サーボベンダー | 1 | 80t　長さ 2.5m | 三次元測定器 | 3 | ミツトヨ |
| NC サーボベンダー | 1 | 50t　長さ 1.2m | 三次元測定器 | 2 | 東京精密 |
| 立体マシニングセンター | 2 | 牧野フライス　他 | 非接触三次元測定器 | 1 | OGP |

# 除雪機とプレス・板金加工・試作のことなら



# フジイコーポレーション株式会社


◎ダイレスプレス事業（プレス・試作・研究開発）　〒959-1263　新潟県燕市大曲 3283-1
〇鋼材事業（鋼材・板金加工）　〒959-1277　新潟県燕市物流センター2-3
本社・機械事業（除雪機）　〒959-1276　新潟県燕市小池 285

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 12,000 千円 | TEL | 0256-63-7111 | URL | http://www.e-fujii.co.jp |
| 従業員数 | 140 人 | FAX | 0256-64-5664 | E-mail | y.oyamatsu@e-fujii.co.jp |
| 代表者 | 代表取締役　藤井　大介 | | | | |
| 担当者 | ダイレスプレス・鋼材事業　取締役部長　親松　豊 | | | | |


【特徴】

プレス・板金加工、試作を金属加工分野で幅広く対応いたします。

特にプレス加工の少量生産を得意としており、懸念されるプレス金型費を、弊社独自技術のアクア成形法（溶接構造の一体化）、ドロミテ成形法（1つの金型から複数の部品を成形する）、逐次張出成形法を用いてベストな提案をいたします。

加えて、板金加工の工程レスのご提案と、企業及び研究機関と連携した試作に対応いたします。

【加工分野】

・大物絞り部品（プレス加工）
・2D,3D レーザーを使用した部品加工
・プレス,板金部品の溶接
・逐次張出成形（インクリメンタルフォーミング）

【製造品目】

・農業機械部品　・建機部品
・鉄道車両部品　・電気照明機器部品
・試作（自動車部品他）・研究開発

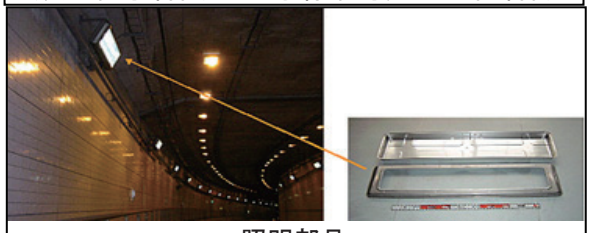
（製品写真）




従来工法（溶接構造）→アクアプレス一体成形



鉄道車両部品（左　山手線車両、右　台車部品）



照明部品
（新潟みなとトンネル、ステンレス絞り加工品）

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 油圧プレス | 2 | 1000t、300t | 3 次元レーザー加工機 | 1 | 2KW |
| 油圧サーボプレス | 2 | 600t、400t | 2 次元レーザー加工機 | 2 | 3KW |
| 対向液圧プレス（アクア成形法） | 1 | 300t | 複合機（2DL+パンチング） | 1 | 2.7KW |
| サーボプレス | 2 | 300t | NC ベンダー | 5 | 160t、～3m |
| W クランクプレス | 3 | 300t | 門型マシニングセンタ | 2 | 4,000 x 2,000 |

# プレス製品のコストダウンを目指した商品設計、加工方法の根本的な見直し

## 株式会社 柳生田製作所

〒959-1502
新潟県南蒲原郡田上町大字田上 125－15

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 20,000 千円 | TEL | 0256-47-3311 | URL | http://www.yagyuda.co.jp |
| 従業員数 | 49 人 | FAX | 0256-47-3312 | E-mail | info@yagyuda.co.jp |
| 代表者 | 代表取締役　柳生田　守 | | | | |
| 担当者 | 品質管理部　課長　山本　高広 | | | | |

【特徴】

柳生田製作所は、商品開発、金型製作、プレス加工、組立、在庫管理までを安心の一貫生産で承ります。

VA、VE提案はもとより、厳しい時代に打ち勝つために根本的なコストダウンをご提案いたします。特に複雑形状の順送加工化による大幅なコスト低減技術は様々な業界のお客様よりご支持いただいております。

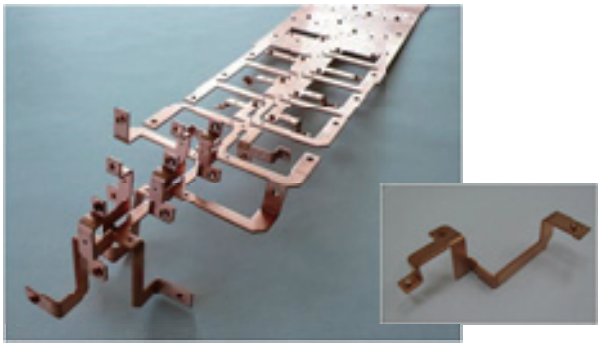
【加工分野】

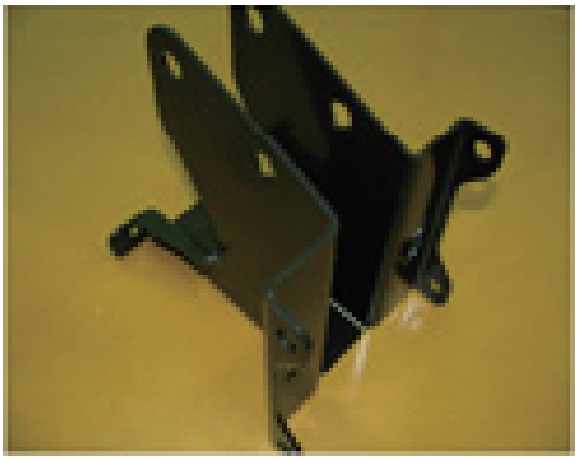
・複雑形状の順送プレス加工
・厚板の順送プレス加工
・協力工場との連携による一貫生産

【製造品目】

・トラックアオリ部品
・建築金物（雪止金具、配管支持金具等）
・産業用金物（蝶番など）
・インフラ（電力、ガス）関連部品
・鋼製床下地材
・農業、園芸用品

（製品写真）





主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 順送プレス機 | 1 | 400t | ワイヤーカット放電加工機 | 3 | |
| 順送プレス機 | 1 | 300t | フライス盤 | 3 | |
| 順送プレス機 | 2 | 200t | 平面研削盤 | 3 | |
| トランスファープレス機 | 2 | 150～200t | リベッティングマシン | 5 | |
| 4連ロボットプレスライン | 1 | | 立体自動倉庫 | 2 | |
| 単発プレス機 | 23 | 20～200t | サーボプレス機 | 1 | 200t |

# 人知と最新テクノロジーで精度価値を追求

## 株式会社山口製作所

〒947-0101
新潟県小千谷市片貝町 10245－1

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 10,000 千円 | TEL | 0258-84-2308 | URL | http://www.yssmfg.co.jp |
| 従業員数 | 27 人 | FAX | 0258-84-2080 | E-mail | info@yssmfg.co.jp |
| 代表者 | 代表取締役　山口　貴史 | | | | |
| 担当者 | 工場長　上村　忠 | | | | |

【特徴】

切削からプレス加工への工法変換によるコスト削減など、お客様のご要望にあわせ豊富な実績とノウハウで最適なご提案をさせていただきます。

また、新技術、新工法にもチャレンジし、お客様に更なるご提案ができるよう日々取り組んでおります。

【加工分野】

・順送金型製造
・プレス加工
・各種試作

【製造品目】

・自動車関連
・直動部品関連
・産業機器関連
・その他各種部品

（製品写真）

切削加工からプレス加工へ工法変換部品







主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 200t サーボプレス機他 | 15 | 200t～25t | エアロラップ | 1 | |
| ワイヤーカット | 5 | X650xY400xZ320 | CNC 三次元測定機 | 1 | X500xY700xZ400 |
| 放電加工機 | 2 | X300xY250xZ250 | レーザーマイクロスコープ | 1 | 光学ズーム(倍)16,000 |
| マシニングセンター | 2 | X1,600xY700xZ700 | CNC3D 形状測定機 | 1 | X184xY88xZ90 |
| 平面研削盤 | 2 | X1,000xY500xZ450 | 画像寸法測定機 | 2 | X400xY400xZ250 |
| 成形研削盤 | 2 | X320xY140xZ150 | CAD／CAM | 3 | 3D、2D |
| 高周波熱誘導加熱装置 | 1 | | 自動炭化水素洗浄機 | 1 | |

# ◇順送プレス加工の難問解決工場◇

## 山崎工業株式会社

〒945-1352
新潟県柏崎市安田田尻工業団地 7578-4

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 30,000 千円 | TEL | 0257-21-3311 | URL | http://www.yamazakikogyo.co.jp |
| 従業員数 | 150 人 | FAX | 0257-24-6768 | E-mail | office@yamazakikogyo.co.jp |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役社長　山﨑　徹 |
| 担当者 | 営業部　営業 G　上村　建一　、　帆刈　民樹 |

【特徴】

半世紀以上培った技術と最新設備群とのシナジーを引出し、プレス加工の難問を解決し続けています。

・品質要求の厳しい自動車関連の分野でも高い評価と信頼を得ることが出来ました。
・特殊、複雑な部品の金型製作から月産数百万個の超量産もお任せください。
・試作・開発、工法転換、VA・VE 事例も多くあります。
・品質チェックや二次加工のバックアップサービスも充実しています。

【加工分野】

・精密順送プレス金型の設計製作
・精密部品の順送プレス加工
・各種自動化機器の製作

【製造品目】

・自動車関連部品
・コネクタ関連部品
・各種産業機械関連部品
・電気電子機器関連部品

（製品写真）



主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 精密高速プレス | 20 | 30ton～125ton | ｺﾝﾀﾐ採取測定ｼｽﾃﾑ | 1 | GRAFINER 3001ci |
| サーボプレス | 3 | 150, 200, 300ton | CAE 解析ソフト | 1 | QFormVX |
| クランクプレス | 36 | 15ton～300ton | CAD/CAM | 20 | Excess-Hybrid、他 |
| 二次加工設備 | 21 | 洗浄、ﾊﾞﾚﾙ、他 | ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀ | 3 | ～ 1,500x700x650 |
| 三次元座標測定機 | 2 | 東京精密、他 | ﾜｲﾔｰ放電加工機 | 10 | ～ 650x450x120 |
| CNC 画像測定ｼｽﾃﾑ | 1 | NEXIV VMR-3020 | CNC ﾌﾟﾛﾌｧｲﾙｸﾞﾗｲﾝﾀﾞ | 5 | CAM 画像型あり |
| 画像寸法測定機 | 1 | IM-6500 | CNC 治具放電加工機 | 4 | ～ 300x250x250 |

# 製缶・板金

## レーザー加工、鈑金加工の良い製品をよりスピーディに！

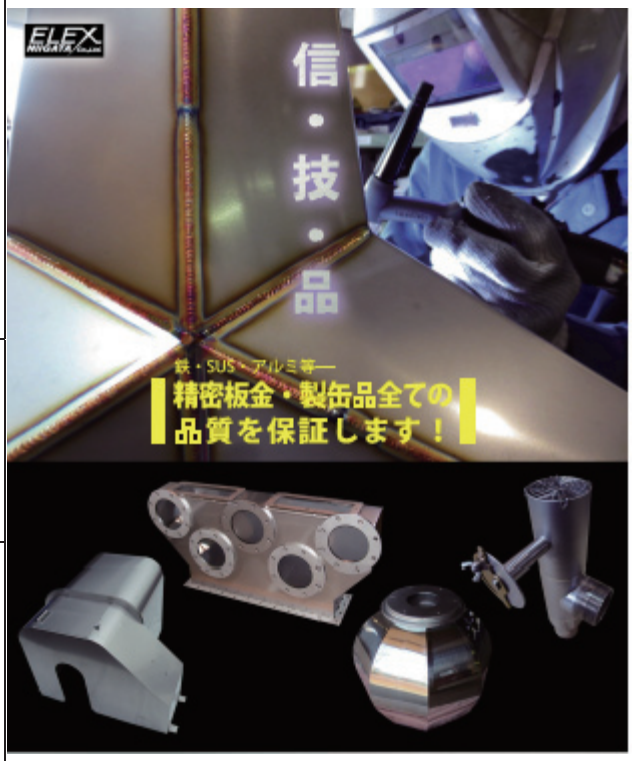
# 株式会社エレックス新潟


〒950-3308
新潟県新潟市北区下大谷内 378-60

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 10,000 千円 | TEL | 025-259-7781 | URL | http://elex-niigata.co.jp/ |
| 従業員数 | 24 人 | FAX | 025-259-7782 | E-mail | elex@mrg.biglobe.ne.jp |
| 代表者 | 代表取締役社長　斎藤　孝二 | | | | |
| 担当者 | 営業　長谷川　孝之 | | | | |


【特徴】

地域密着を基本に、ステンレス・アルミ・鉄など板金加工のエキスパートとして、広くお客様から厚い信頼を頂いております。薄板板金加工はもとより、架台・タンクなど様々な製品、又、量産品にも臨機応変に対応できる体制を取っており、迅速な対応をモットーにしています。




【加工分野】

- 板金、製缶
- 切削、機械加工
- 機械、装置

【製造品目】

- 鉄道車両部品
- 工作機械、半導体装置部品
- 食品関連装置部品
- 建築金物

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| レーザー加工機 | 1 | 5k×3000×1500 | ロボット溶接機（7 軸） | 1 | ﾀﾞｲﾍﾝ |
| バリ取り機 | 1 | ﾒﾀﾙｴｽﾃ 600 | 半自動熔接機 | 9 | ﾊﾟﾅｿﾆｯｸ・ﾀﾞｲﾍﾝ |
| プレスブレーキ | 3 | 40t ～125t | アルゴン熔接機 | 9 | ﾀﾞｲﾍﾝ・ﾏｲﾄ・日立 |
| タッピングマシン | 1 | CTS-900 | スポット熔接機 | 2 | ﾊﾟﾅｿﾆｯｸ 900HDT0F |
| 三本ロール | 3 | 3.2t×1300 | スタッド熔接機 | 1 | 日本フラッシュ |
| セットプレス | 1 | SP-30Ⅱ | 溶接組立用3D定盤 | 4 | 1200×2400 |
| ユニットワーカー | 1 | ﾀｹﾀﾞ UWD-45 | 電解酸洗機 | 2 | ｹﾐｶﾙ山本（200V） |
| バンドソー | 1 | HFA250 | 2D/3D CAD | 2 | |

# 絞りと溶接の融合！丸物が得意です！

# 後藤金属工業株式会社

〒959-1287
新潟県燕市大関東川根 348

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 10,000 千円 | TEL | 0256-63-5423 | URL | http://www.goto-kk.com |
| 従業員数 | 18 人 | FAX | 0256-63-5416 | E-mail | cs@goto-kk.com |
| 代表者 | 代表取締役　後藤　武志 | | | | |
| 担当者 | 営業部　遠藤　直樹 | | | | |

【特徴】

**「材質や形状は決まっているのだけど、どう製造すれば…？」や、「どんな形状にすればコスト的に有利なの？」など、開発や設計段階でお困りの経験はございませんか？**創業以来 30 年以上の金属製品の納入実績と、今日まで培って参りました技術と経験を活かし、お客様の希望に沿った最適な加工法で対応させて戴きます。自社内に金型部門を有し、短納期にもお答え致します。**ぜひ一度ご相談ください！**

（製品写真）





【加工分野】

・絞り（スピニング及びプレス）　・熔接（TIG）
・ロール巻き加工　・金型設計＆製造　・試作等
●SUS及び鉄をメインに加工しております。上記以外にも切削や表面処理等を含め協力工場様にて加工し、幅広くお納め致しております。

【製造品目】

・部品関連（各種タンク、特殊形状容器、医療機器関連部品、産業機器部品、その他）
・煙火関連（打上用筒、製造機器）　・厨房機器、等

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| スピニングマシン | 2 台 | ブランク径 φ850 迄 | 半自動直線熔接機 | 3 台 | 1,000Lまで |
| 油圧プレスマシン | 1 台 | 150t | 3本ロール機 | 1 台 | 1,000Lまで |
| ポンチングプレスマシン | 1 台 | 150t | 2本ロール機 | 1 台 | 1,000Lまで |
| TPプレスマシン | 8 台 | 45～110t | サークルシャー | 1 台 | φ1,000 ㎜まで |
| ブランキングライン | 1 台 | 150t | フライス盤・平研盤 | 各 1 台 | |
| 溶接ロボット | 2 台 | 松下電器産業 | 放電加工機 | 1 台 | |
| アルゴン溶接機 | 9 台 | 160～500 型 | その他各種専用機 | | |

# 少量部品のプレス加工･板金加工･溶接･表面処理･組立加工品

## 株式會社 小林製作所


〒959-1381　新潟県加茂市新栄町8-37

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 23,000 千円 | TEL | 0256-52-0435 | URL | http://www.hanabishi7.co.jp/ |
| 従業員数 | 44 人 | FAX | 0256-52-1184 | E-mail | inquiry@hanabishi7.co.jp |
| 代表者 | 代表取締役　小林　**仁** | | | 担当者 | **代表取締役**　小林　　仁 |

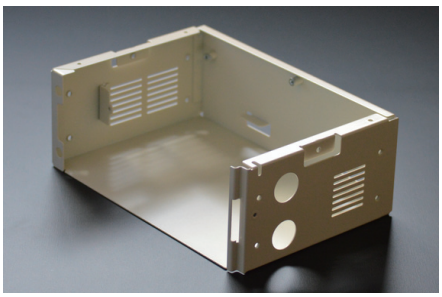

【特徴】

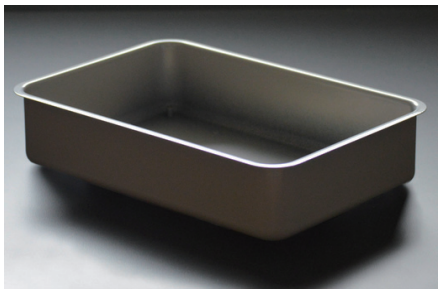
日本一売れている石油ファンヒーター部品の金属プレス加工･精密板金加工･溶接加工･組み立てを行っている工場です。

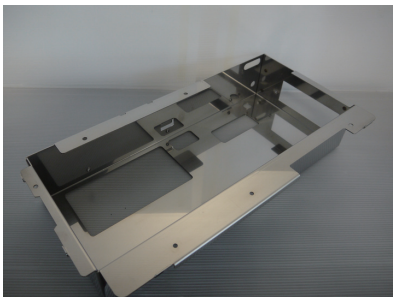
また、ある家電メーカより委託を受け、製品の製造から出荷まで一貫して行っており、製品をまとめる技術もあります。

取引先様より安定した品質と納期の厳守に好評を頂いております。

工場見学大歓迎！ご連絡お待ちしております!!







【加工分野】

- 金属プレス加工　・　精密板金加工
- 機械加工　・　スポット溶接
- 半自動溶接　・　TIG溶接
- 組立加工（部品組立･商品としての組立可能）
- 表面処理加工（協力工場）

【製造品目】

- 石油ファンヒーター部品　・　OA 機器部品
- 医療器具部品　・　家電機器部品
- 家庭用日用品　など

主要設備･測定器（名称･台数･能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| ﾃﾞｼﾞﾀﾙﾃﾞﾝﾄﾞｳｻｰﾎﾞﾌﾟﾚｽ | 各 1 | 300t･80t | ﾊﾟﾝﾁﾚｰｻﾞ複合機（全てｱﾏﾀﾞ製） | 各 1 | LC-2012C1NT |
| ﾀﾞﾌﾞﾙｸﾗﾝｸﾌﾟﾚｽ | 2 | 200t | | | APELIO Ⅱ 357 |
| ｼﾝｸﾞﾙﾘﾝｸﾌﾟﾚｽ | 各 1 | 150t･110t | ﾌﾟﾚｽﾌﾞﾚｰｷ（全てｱﾏﾀﾞ製） | 1 | FBDⅢ-LD 8020 |
| ｼﾝｸﾞﾙｸﾗﾝｸﾌﾟﾚｽ 5 ﾀﾞｲﾗｲﾝ | 1 ライン | 全て 80t | | 1 | FBDⅢ-LD 5020 |
| ｼﾝｸﾞﾙｸﾗﾝｸﾌﾟﾚｽ 4 ﾀﾞｲﾗｲﾝ | 1 ライン | 全て 80t | | 4 | RG-35S DC-9 |
| ｼﾝｸﾞﾙｸﾗﾝｸﾌﾟﾚｽ 3 ﾀﾞｲﾗｲﾝ | 1 ライン | 全て 80t | ｺﾝﾃﾞﾝｻ式抵抗溶接機 | 6 | Hi-MAX YG-3000～1500 |
| ｼﾝｸﾞﾙｸﾗﾝｸﾌﾟﾚｽ | 20 | 110～25t | ｺﾝﾃﾞﾝｻ式抵抗溶接機 | 4 | Hi-MAX YG-500～100 |
| 自動ﾈｼﾞ締め機（ﾌｨｰﾄﾞﾏｯﾄ） | 10 | FM-503H | 空圧式抵抗溶接機 | 4 | YR-1005～350 |

# 精密な溶接や部品もの。ご相談下さい

精密溶接と金属加工のトータルコーディネーター

## 有限会社　小林製作所


〒950-1334
新潟県新潟市西蒲区上小吉 1668－1

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 10,000 千円 | TEL | 025-375-4848 | URL | http://www.ops.dti.ne.jp/~bb2000/ |
| 従業員数 | 13 人 | FAX | 025-375-4929 | E-mail | bb2000@ops.dti.ne.jp |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役社長　小林　直樹 |
| 担当者 | 代表取締役社長　小林　直樹　　営業担当　冨田　祐樹 |


【特徴】

**【精密溶接でお困りの方へ**
**小林製作所へお任せ下さい！】**

**【精密溶接】**

特殊金属・薄板金属の溶接・低歪み溶接を得意としており、精密溶接でお客様の課題を解決します。

**【ワンストップ】**

板金加工・切削加工を社内にて行い、協力企業との連携により、素材～表面処理まで一貫した製造も行います。

【加工分野】

- 板厚 t0.02 ㎜～の精密溶接加工
- 材料入手からレーザー切断・曲げ成形、切削、溶接、研磨、表面処理も含めたアッセンブリ納品
- 試作品や開発品なども受託・協力製作

【製造品目】

- 食品製造工場様向け精密フィルター
- 半導体関連生産設備　部品
- 医療機器の精密溶接受託加工
- 大学などの研究開発用設備部品

（製品写真）



食品製造工場向け精密フィルター



開発参画している
小型ジェットエンジン

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| YAG レーザー溶接機 | 2 | 20W・400W | 立型マシニングセンター | 1 | 2060×940×820 |
| TIG 溶接機（交直） | 4 | 300A　500A | 立型マシニングセンター | 1 | 1530×740×660 |
| マイクロプラズマ溶接機 | 2 | 50A、350A | CNC 旋盤 | 1 | 10 インチ |
| インバータマイクロ スポット溶接機 | 2 | | レーザー切断機 | 1 | 2KW |
| HIMAX（抵抗溶接機） | 8 | 3000、1500W | NC ベンダー | 2 | |
| 直線溶接機 | 4 | MAX1500 ㎜ | 3 次元測定機 | 1 | 850×1000×600 |
| 5軸立型マシニングセンター | 1 | 1020×650×385 | その他　HP に掲載 | | |

# 精密板金加工

The Next Precision Sheet Metal SPI

# 三条精密工業株式会社


〒955-0814
新潟県三条市金子新田乙 497-14

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 30,000 千円 | TEL | 0256-32-1740 | URL | http://www.sanjyo-seimitsu.co.jp/ |
| 従業員数 | 35 人 | FAX | 0256-33-3148 | E-mail | bankinkakou@sanjyo-seimitsu.co.jp |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役社長　丸山　勝 |
| 担当者 | 取締役専務　丸山　正晴 |


【特徴】

医療機器、通信機器、電機機器、半導体関連など幅広い分野での板金加工を行っています。

【加工分野】

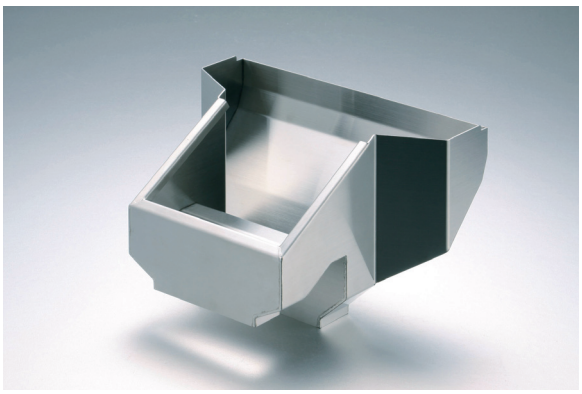
・鉄、SUS、ALの板金加工
・筐体溶接組立て

【製造品目】

・医療機器
・通信機器
・電機機器
・各種筐体、板金部品

（製品写真）





主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 3D　CAD | 1 | SheetWorks | プレスブレーキ | 1 | FMB3613NT<br>30t/1.3M |
| 2D　CAD／CAM | 1 | AP100 | YAG 溶接機 | 1 | YLR1500<br>ロボット 1KW |
| レーザー加工機 | 1 | FO3015　4KW | CO2 溶接機 | 3 | 180A　200A |
| 複合機 | 1 | ACIES2512T<br>30t/4KW | TIG 溶接機 | 5 | 300A |
| タレットパンチプレス | 2 | EM2510NT<br>20t | ファイバー溶接機 | 1 | FLW ENSIS 3000<br>ロボット 3KW |
| プレスブレーキ | 3 | HDS5020NT<br>50t/2M | | | |
| | | | | | |

# 大物製缶、機械加工の一貫生産

## 新貝工業株式会社

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 〒949－3296　新潟県上越市柿崎区馬正面 1153 番地 | | | | | |
| 資本金 | 40,000 千円 | TEL | 025-536-2201 | URL | http://www.shingai.co.jp/ |
| 従業員数 | 117 人 | FAX | 025-536-4175 | E-mail | honsya@ shingai.co.jp |
| 代表者 | 代表取締役　新貝　広太郎 | | | | |
| 担当者 | 常務取締役　宮川　俊也 | | | | |

【特徴】

・当社は、3D　CAD/CAMを融合した設計・製造技術で高い信頼性を確保し、設計から製缶・機械・組立までの一貫生産体制でお客様のニーズにお応えいたします。

【加工分野】

・3D　CAD/CAMによる設計
・大物製缶加工
・大物切削加工　（大型横型ﾏｼﾆﾝｸｾﾝﾀ・大型五軸加工機等による切削加工）

上記加工のほか、組立から据付まで対応します。

【製造品目】

一般機械器具、機械加工部品、除塵機、水処理機械、コンベアー、油圧機、水門扉、第一種圧力容器、搬送設備・反転用治具の設計・製造　コンクリート二次製品型枠の設計・製造







主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 二次元レーザー切断機 | 1 | ML6030XL・<br>3,050×6,100 | 門型 5 面加工機 | 1 | MVR30<br>4,000×2,000 |
| 二次元レーザー切断機 | 1 | ML3015HV・<br>1,500×3,000 | 門型高速 5 軸加工機 | 1 | RB-300F<br>8,000×3,000 |
| 二次元レーザー切断機 | 1 | ML3015NX-F40・<br>1,525×3,050 | 門型高速 5 軸加工機 | 1 | RB-200F<br>4,000×2,000 |
| パイプ材・長尺材用<br>三次元レーザー切断機 | 1 | 3D ﾌｧﾌﾞﾘｯｸｷﾞｱ<br>8,000□200 φ323 | マシニングセンタ | 1 | MCV860<br>2,300×850 |
| NCプレスブレーキ | 1 | 3P-500-60<br>500T　6,000 | 縦型NCフライス | 2 | TK-US4000NC<br>730×4,200 |
| NCプレスブレーキ | 1 | 3P-200-30<br>200T　3,100 | 立型ターニングセンタ | 1 | SVT-4000MC<br>φ4,000×2,295 |
| 横型マルチセンタ | 1 | BFR-3500<br>5,020×2,920<br>φ2,000 | NC 旋盤 | 1 | CHUBU　CNS<br>φ720×3,900 |

# データ作成から完成まで、社内一貫体制で製作します！

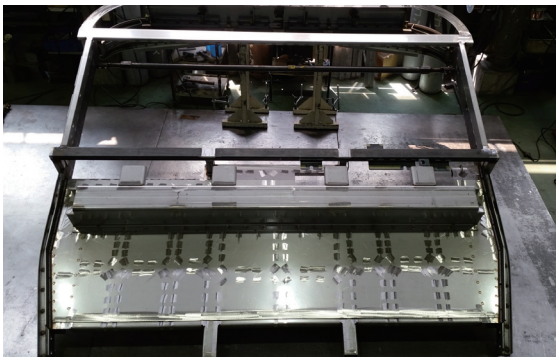
# 株式会社　新　興


〒959-1286
新潟県燕市小関 1236 番地

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 30,000 千円 | TEL | 0256-63-5213 | URL | http://shinkoinc.co.jp/ |
| 従業員数 | 42 人 | FAX | 0256-64-4093 | E-mail | m-adachi@shinkoinc.jp |
| 代表者 | 代表取締役　安達　光男 | | | | |
| 担当者 | 専務取締役　安達　宗真 | | | | |


【特徴】

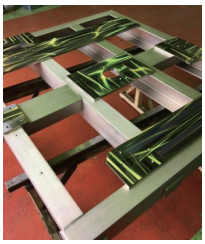
電車部品から装置用架台まで幅広く製作しており、コンピュータによるプログラミング及び展開や生産管理に力を入れ、短納期化を図っています。また社内等で使用する専用機、治工具は内製作しており品質、精度面では高い技術を有しております。



【加工分野】

・製缶（構体・架台・強度部材等）
・板金（切断～塗装及び表面処理）
・切削（5 面加工等）
・試作品加工

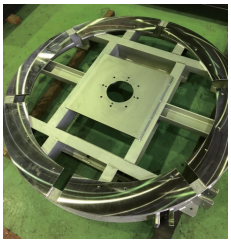




【製造品目】

・鉄道車両部品
（運転台・背面・足台各種ユニット・乗務員室構体・各種骨組・部品・台車部品）
・装置架台、部品等





主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 門型マシニング(5 面加工機) | 1 | MPE-2140(5H) | 交流スポット溶接機 | 5 | (200.150.90.50.8)KVA |
| レーザー切断機 | 1 | 4Kw　1524x3048 | アルミ用スポット溶接機 | 1 | 200KVA |
| タレットパンチプレス | 1 | 1219mmx2438mm | 半自動溶接機 | 26 | 350A |
| バンドソー | 2 | 巾 750mm | 半自動溶接機 | 6 | 500A |
| コーナーシャー | 2 | t1.2～6.0 | アルゴン溶接機 | 27 | 300A |
| NC プレスブレーキ | 3 | 3100x175t | アルミ MIG 溶接機 | 4 | |
| NC プレスブレーキ | 2 | 2500x85t | 焼付塗装用乾燥炉 | 1 | W3300xD4800xH2760 |

# シート・メタル　マイスター　総合精密板金

# 株式会社　タカハシ


〒949-4502
新潟県長岡市黒坂 250 番地

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 10,000 千円 | TEL | 0258-74-3721 | URL | http://www.kabu-takahashi.jp |
| 従業員数 | 38 人 | FAX | 0258-74-3722 | E-mail | info@kabu-takahashi.jp |
| 代表者 | 代表取締役　高橋　弘 | | | | |
| 担当者 | 専務取締役　高橋　謙 | | | | |


【特徴】

トータル・サポートで、ステンレスの板金加工をメインに、溶接・機械加工・バフ研磨・焼き付け塗装まで、社内での一貫した生産体制で高精度・高品質な“ものづくり”を目指しております。少量多品種品に対応させていただいておりますので、ご相談下さい。

【加工分野】

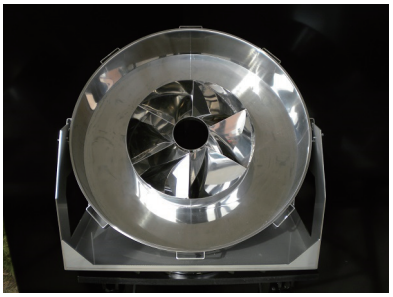
- ・レーザー加工
- ・製缶/精密板金（ロール・曲面加工）
- ・TIG 溶接
- ・バフ研磨仕上げ
- ・5面加工機による高精度加工
- ・焼付塗装/粉体塗装
- ・食品機械等の設計・製作

【製造品目】

- ・液晶・半導体装置部品
- ・食品機械部品
- ・真空応用機器
- ・各種洗浄装置

（製品写真）







主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| CO2 レーザー | 2 | 2～4Kw | レーザー＆パンチ複合機 | 1 | 2Kw |
| NC ベンダ | 4 | ～125t | 五面加工機 | 1 | 2000×4000 |
| 縦型マシニングセンター | 2 | | 4 本ローラー | 1 | 2000L |
| アイアンワーカー | 1 | | バンドソー | 2 | |
| アルゴン溶接機 | 15 | | バフ/HL 研磨機 | 4 | |
| 吹き付け/粉体塗装機 | 3 | | 焼付乾燥炉 | 1 | |
| 3D-CAD/CAM | 5 | | 2D-CAD | 2 | |




# 技術開拓型の本社工場、現地生産に応えるアジア4拠点
# それが「TAKITA グローバルネットワーク」

## TAKITA 株式会社滝田

〒943-0121
新潟県上越市大字藤塚 411 番地 1

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 10,000 千円 | TEL | 025-523-2881 | URL | http://www.takita-mj.co.jp |
| 従業員数 | 91 人 | FAX | 025-522-0162 | E-mail | takita@takita-mj.co.jp |
| 代表者 | 代表取締役社長　瀧田　隆夫 | | | | |
| 担当者 | 総務部　瀧田　隆一 | | | | |


【特徴】

1923 年(大正 12 年)に滝田鉄工所として創業し、2018 年に 95 周年を迎えました。金属プレス加工、精密板金加工を中心に中国(丹東、大連、太倉)およびインドネシアへ事業展開し、今や TAKITA グループ全体で 800 人を超える規模となりました。金属製品の設計から試作・量産まで一貫したサービスを提供し、小ロットの注文にも対応しています。また技術開拓型の新事業として、静電誘導装置を応用したオリジナルの商品開発にも取り組んでいます。

【加工分野】

・金属プレス加工、設計、試作
・精密板金加工、溶接、塗装
・金属プレス金型の製作
・電機部品組立、産業機器組立

【製造品目】

・精密板金部品
・半製品 （設計～加工～組立）
・各種 OEM 品
・電界フライヤー「極カラ」 ・ラベル剥離機

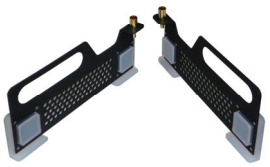








（製品写真）

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 順送プレス | 1 | 150t | NC ベンダー | 10 | 135t、125t、60t 他 |
| ロボットライン | 1 | 110t×4 台 | 溶接機 | 19 | CO2 半自動、TIG 他 |
| 単発プレス | 7 | 250t、200t 他 | 多軸、単軸タッパー | 6 | |
| ﾀﾚｯﾄﾊﾟﾝﾁﾝｸﾞﾌﾟﾚｽ | 2 | | ハイスピンカシメ機 | 4 | |
| レーザー加工機 | 1 | | 塗装ライン | 1 | 塗装ブース 2 基他 |
| バリ取り機 | 1 | | ﾊﾝﾃﾞｨﾌﾟﾛｰﾌﾞ三次元測定器 | 1 | |

# レーザー切断・レーザー溶接・精密板金・機械加工

# 株式会社　トーエイ


〒940-0006
新潟県長岡市東高見1丁目4番地3

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 10,000 千円 | TEL | 0258-24-8768 | URL | |
| 従業員数 | 32 人 | FAX | 0258-24-6134 | E-mail | tohei@nct9.ne.jp |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役　田中　栄策 |
| 担当者 | 代表取締役　田中　栄策 |


【特徴】

最新の大型機械により、板厚 0.1 ミリからの精密板金加工を、単品から量産品までの加工に対応致します。

機械架台の製缶から機械加工、各種カバー関連までの一括受注に対応致します。



5面加工門型マシニングセンター



FLWファイバーレーザ溶接機

【加工分野】

・レーザー切断、レーザー溶接
・鉄・ステンレス・アルミ類のレーザープレス加工
・ステンレス、アルミ加工
・精密板金加工

【製造品目】

・産業機械・工作機械・半導体装置の部品およびカバー
・ベッド摺動面のテレスコカバー
・電装ボックス

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| レーザー加工機 FO-3015 | 1 | 4kw | 5面加工門型マシニングセンター | 1 | MCR－A5CⅡ |
| 複合機EML－3610 | 1 | 4kw | トリモス万能測長機 | 1 | V7－700 |
| NC ベンダ他 | 5 | 3M15t | | | |
| シャーリング | 1 | 6t×3,000 | | | |
| FLWファイバーレーザ溶接機 | 1 | FLW | | | |
| TIG溶接機・半自動溶接機 | 25 | | | | |
| 立形マシニングセンター | 1 | M560－V | | | |

# エキスパンドメタル・パンチングメタル・チタン容器

# 株式会社 トミタ


〒959-1263
新潟県燕市大曲2602番地

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 3,000 千円 | TEL | 0256-62-5962 | URL | http://www.tomita-kogyosho.co.jp/ |
| 従業員数 | 6人 | FAX | 0256-62-5183 | E-mail | ホームページのお問合せフォームをご利用ください |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役　冨田　雅俊 |
| 担当者 | 代表取締役　冨田　雅俊 |


【特徴】

ステンレス・鉄・アルミ・チタンなど、様々な素材の板金加工を1個から量産まで幅広く承っております。

食品機械の部品・自動車部品・建築・インテリア・厨房用品・業務用品テーブルウエアー・医療機器・介護機器などを生産しております。

特にステンレスのエキスパンドメタル、パンチングメタルでのカゴやチタン製バットには定評があります。

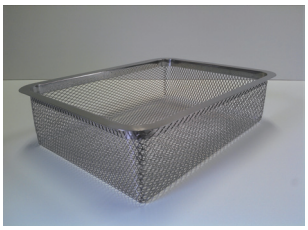
【加工分野】

・精密板金加工
・バフ研磨仕上げ加工

【製造品目】

・業務用厨房機器
・金属製容器　　ほか

（製品写真）



エキスパンドメタル加工



チタン加工



パンチングメタル加工

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| NCベンダー | 4 | ～最長3㎡　125t他 | 自動研磨機 | 10 | |
| Tig溶接機 | 3 | | 研磨機 | 10 | |
| YAGレーザー溶接機 | 1 | | | | |
| スポット溶接機 | 3 | | | | |
| プレス | 2 | 30t | | | |
| セットプレス | 1 | | | | |
| シャーリング | 1 | | | | |

# レーザー加工、精密板金溶接、塗装までワンストップ対応！！

## ナウエス精工　株式会社


〒940-0871
新潟県長岡市北陽1－53－32　＜長岡市北陽産業団地内＞

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 20,000 千円 | TEL | 0258-24-7064 | URL | http://nows-seikou.com |
| 従業員数 | 32 人 | FAX | 0258-24-6323 | E-mail | nows@cocoa.ocn.ne.jp |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役　信賀　悟士 |
| 担当者 | 受注購買プロセス責任者　専務取締役　今井　美憲 |


【特徴】

制御盤、ステンレスカバー、部品、製缶架台製作を得意としています。板金、塗装共に国家資格1級技能士、溶接JIS検定取得者が在籍し技術・知識に自信を持ってあらゆる加工要望にお応えします。

材料調達から機械加工、焼鈍、ショット、メッキ、酸洗、シルク印刷、バフ等の加工までワンストップ対応します。単品、小ロット大歓迎。無料迅速見積り。
精密板金・塗装の事は何でもお任せ下さい。

【加工分野】

・鉄、ステンレス、アルミ等のレーザー加工、板金
・各種折り曲げ加工、溶接加工、製缶
・各種塗装、焼付塗装、紛体塗装

【製造品目】

・工作・産業機械制御盤、カバー、架台、部品
・食品機械制御盤、カバー、架台、部品
・医療機部品、カバー
・スポーツ用品製作機・環境機器
・鉄道列車用部品、カバー・雪上車カバー、部品
etc

（製品写真）


・各種制御ボックス（指定色塗装）


・各種ステンレスカバー、部品


・大型製缶品（稲もみﾀﾝｸ）


・社内装飾品　花瓶と花



・ステンレス製デザインボード
レーザー加工＋塗装


・アルミ製メガネケース（非売品）
全曲げ加工＋カラーメッキ加工

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| CO2レーザー加工機 | 1 | ～4’×8’材 | エアプラズマ切断機 | 1 | － |
| EMパンチプレス加工機 | 1 | ～4’×8’材 | タッピング、ボール盤 | 5 | － |
| NCベンダー（プレスブレーキ） | 5 | ～130t | コーナーシャー | 1 | － |
| ロータリーバンドソー | 1 | － | 三本ローラー | 2 | － |
| アイアンワーカー | 1 | － | 電解研磨機 | 2 | － |
| 旋盤 | 2 | － | CAD/CAM | 4 | － |
| 半自動・TIG溶接機 | 20 | － | 紛体塗装機 | 1 | － |
| YAGレーザー溶接機 | 1 | － | 水洗式塗装ブース | 3 | － |
| スポット、スタッド溶接機 | 2 | － | 焼付乾燥炉 | 2 | W2300D1850H2650 |

# 大型製缶・機械加工のパイオニア

# 株式会社　廣川製作所

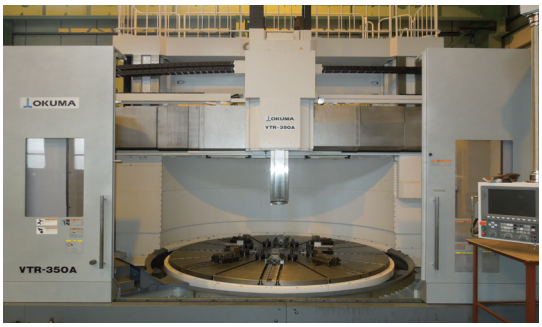

〒940-0006
新潟県長岡市東高見2丁目2番1号

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 10,000 千円 | TEL | 0258-24-2410 | URL | |
| 従業員数 | 20 人 | FAX | 0258-24-2485 | E-mail | cdz64360@hkg.odn.ne.jp |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役　廣川　直幸 |
| 担当者 | 代表取締役　廣川　直幸 |


【特徴】

製缶の機械設備及び工作機械全般を備え、蓄積された経験と確かな技術で、中・厚板の大物製缶を中心に、橋梁・産業機械・各種プラント・特殊金属タンク・各種精密機械加工まで、一括完成品として生産しています。




ターニングセンタ

【加工分野】

・製缶品
・大型製缶品を中心とする切削加工




5 面加工機

【製造品目】

・一般産業機械一式　・各種タンク
・各種プラント類一式　・橋梁,排水機,水門,除塵機
・車輌主要部品　・各種オーダー品

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 門形5面加工機 MCM-B | 1 | 3.1×10m | ファイバーレーザー切断機 | 1 | 6kw 3.5m×15m |
| 門形5面加工機 MCM-B | 1 | 3.1×　8m | プレスブレーキ | 6 | 350t　220t　110t　60t |
| 門形5面加工機 MCM-BⅡ | 1 | 3.55　×　8m | ベンディングロール | 2 | 3100 巾 |
| 門形5面加工機 MCR-A5CⅡ | 1 | 2×4m | CNC 横中ぐり盤 | 1 | φ130 2.3×4m |
| 立形マシニングセンタ | 1 | VM5Ⅲ | 各種半自動溶接機 | 40 | |
| 精密汎用旋盤 | 1 | φ600×3000L | | | |
| 門形ターニングセンタ | 1 | VTR=350A φ3500 | | | |

# 金属板金加工から表面処理、組立まで一貫生産体制

## 株式会社 藤田製作所

〒959-0055
新潟県三条市塚野目2153-5

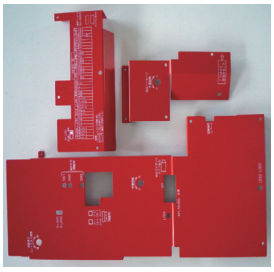
| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 10,000 千円 | TEL | 0256-47-4287 | URL | http://www.fu-ji-ta.co.jp |
| 従業員数 | 47 人 | FAX | 0256-47-4259 | E-mail | iida-h@fu-ji-ta.co.jp |
| 代表者 | 代表取締役　神子島　岩男 | | | | |
| 担当者 | | | | | |

【特徴】
- ・金属プレス・板金加工から表面処理、組立まで一貫生産で対応します。
- ・1個の試作から量産まで対応します。
- ・品質に自信あり！！適正価格と納期、提案力でお客様の満足に貢献します。
- ・ISO9001、ISO14001 認証取得

【加工分野】
- ・金属プレス加工、金型製作
- ・精密板金加工
- ・プレス、板金、マシニングによる複合加工
- ・表面処理を含めた品質保証

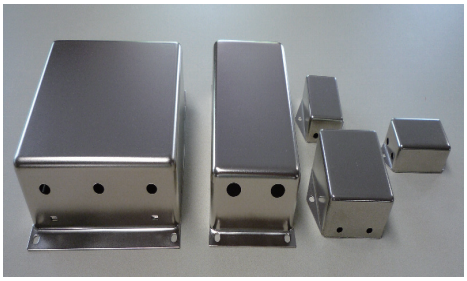
【製造品目】
- ・自動車、二輪関連部品
- ・音声機器、通信機器
- ・各種産業機器
- ・水処理設備

（製品写真）







主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| 設備名 | 台数 | 形式・能力 | 設備名 | 台数 | 形式・能力 |
|---|---|---|---|---|---|
| 油圧ﾌﾟﾚｽ・ﾊﾟﾜｰﾌﾟﾚｽ | 23 | 20t～200t | ﾃｰﾌﾞﾙｽﾎﾟｯﾄ溶接機 | 1 | 40KVA |
| ﾌﾟﾚｽﾗｲﾝﾍﾟｰｻｰ | 2 ﾗｲﾝ | 5 工程、4 工程 | 溶接機・ﾛｰ付け機 | 8 | TIG 半自動溶接機 |
| ﾚｰｻﾞｰ加工機 | 1 | TLV-408E40F | 自動ﾊﾞﾘﾄﾘ機 | 2 | ﾒﾀﾙｴｽﾃ・AMADA |
| ﾊﾟﾝﾁ・ﾚｰｻﾞｰ複合機 | 1 | ｱﾏﾀﾞ ACIES-2512T | ﾜｲﾔｰｶｯﾄ加工機 | 2 | DWC110(300*450) |
| NC ﾍﾞﾝﾀﾞｰ | 5 | 35t～160t | ﾏｼﾝﾆﾝｸﾞ | 1 | OKK |
| ｽﾎﾟｯﾄ溶接機 | 14 | 22～90KA | 三次元測定器 | 2 | 門型、ﾊﾝﾃﾞｨ |

# 多彩な溶接構造物を素材から完成品まで一貫生産

## 株式会社　星野製作所


〒940-0013
新潟県長岡市原町１丁目２－20

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 24,000 千円 | TEL | 0258-24-0640 | URL | https://hoshino-mfg.co.jp/ |
| 従業員数 | 50 人 | FAX | 0258-24-0650 | E-mail | qc@hoshino-mfg.co.jp |
| 代表者 | 代表取締役　星野　弘 | | | | |
| 担当者 | 代表取締役　星野　弘 | | | | |


【特徴】

大型の溶接構造物を素材から完成品までの一貫生産により需要家の皆様の短納期、小ロット生産、高品質、低コスト等のご要望にお応えします。

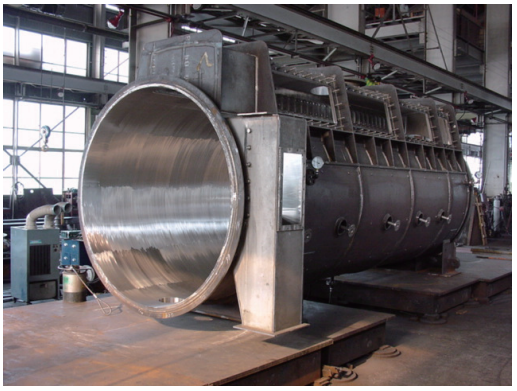
技術的には特に溶接技術に優れ、溶接士は全員 JIS の各資格所有者及びボイラー溶接士であります。又、事業所として電気事業法及びガス事業法に基づく各種溶接施工法確認工場であります。

【加工分野】

・多品種少量生産
・大型溶接構造物
・製缶～熱処理～機械加工まで一貫生産

【製造品目】

・工作機械フレーム・スプラッシュガード
・圧力容器・真空容器
・鉄道車両部品・産業機械部品
・食品機械



大型製缶部品（φ1900mm×L5000mm）



大型板金部品（φ3200mm×H2300）

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 門型五面加工機 | 1 | 2m×6m | 門型油圧プレス | 1 | 500ton |
| NC 立旋盤 | 2 | φ2000 | 半自動溶接機 | 60 | 200A/500A/600A |
| 汎用立旋盤 | 1 | φ4000 | Tig 溶接機 | 30 | 300A/500A |
| NC 横中ぐりフライス | 1 | | ｻﾌﾞﾏｰｼﾞｱｰｸ溶接機 | 1 | 800A |
| レーザー加工機 | 1 | 4kw | 溶接ロボット | 5 | |
| NC プレスブレーキ | 4 | 440ton×4m | 焼鈍炉 | 1 | 3.3m×3m×10m |
| ベンディングローラー | 2 | 230ton×3m | 天井クレーン | 28 | 20ton/10ton/5ton |

# 明治41年創業　鉄工所らしくない鉄工所

# 水島鉄工 株式会社


〒959-2136
新潟県阿賀野市京ヶ瀬工業団地 3610－155

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 70,000 千円 | TEL | 0250-67-2850 | URL | http://www.mizu-tk.co.jp |
| 従業員数 | 85 人 | FAX | 0250-67-2860 | E-mail | mizutk@rose.ocn.ne.jp |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役　南　秀樹 |
| 担当者 | 代表取締役　南　秀樹 |


【特徴】

生命の源である「水」を輸送する水管橋をはじめ、道路情報施設構造物、鉄塔、タンク、プラント機器等の鋼構造物の設計から製造・設置・メンテナンスを行っております。数少ない塗覆装鋼管・異形管の専門メーカーとして環境にやさしい高精度・高品質な製品づくりを追求しています。(ISO9001/14001 認証取得)

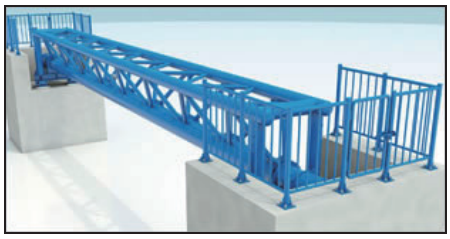
【加工分野】

- 最終製品で出荷するワンストップサービス
- 形鋼及びパイプ等のロール加工
- ショットブラスト及び塗覆装設備を保有
- 全長12mまで対応の自社製大型乾燥炉を導入

【製造品目】

- 水管橋、水輸送用製品
- 小型水管橋用落橋防止システム
- 交通安全施設製品、照明鉄塔・照明柱製品
- 情報表示・通信施設・災害対策製品
- その他各種鋼構造物、メンテナンス、据付工事

(製品写真)



水 管 橋



塗覆装鋼製異形管



門 型 柱



照明柱



照明鉄塔



貯蔵槽施設

主要設備・測定器(名称・台数・能力)

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| CNC パイプコースター | 5 | 最大口径 3m | NCプレスブレーキ | 1 | 最大幅 3.1m 圧 225t |
| レーザー切断機 | 2 | 最大 2×4m | NC ベンディングローラー | 3 | 最大幅 3m 厚 27mm |
| 五面加工機 | 3 | 最大 10.1×3×1.95m | ブラスト装置 | 6 | SS 材 SUS 材 |
| NC 立型ターニング旋盤 | 3 | 最大外径 3.5m | ポリウレタン被覆外面自動塗装機 | 2 | 最大 φ1000mm |
| NC ラジアルボール盤 | 1 | 最大口径 2.4m | 各種塗装機 | 11 | WSP各仕様対応 |
| 2軸平板両面自動開先機 | 2 | 最大幅 4m、厚 60mm | 移動式大型乾燥炉 | 2 | 最大 12×3×2.65m |
| 各種溶接機 | 67 | ﾏﾆﾌﾟﾚｰﾀ、TIG 等 | ステンレス酸洗い装置 | 1 | 最大 7×2×1.5m |

## SUS・SS・AL・Ti・Ni　第一種圧力容器製造/軽金属溶接構造物製造

# 株式会社　森製作所


〒945-0017
新潟県柏崎市荒浜3丁目 13-44

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 10,000 千円 | TEL | 0257-22-5461 | URL | http://www.mori-mfg.co.jp |
| 従業員数 | 9 人 | FAX | 0257-22-5581 | E-mail | atsushi.mori@mori-mfg.co.jp |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役社長　　森　厚司 |
| 担当者 | 森　威司 |


【特徴】

軟鋼・ステンレス鋼・アルミニウム合金製第一種圧力容器設計・製作・溶接技術を基に、真空容器・各種チャンバー・塔槽類・配管・キャスク・フレーム等の製作、並びにチタン、ニッケル等のチャンバー、電極板等の溶接、ハステロイ・インコネル・インコロイ・アロイ等の高耐食・耐熱合金類の溶接も行います。また同材質及び異材溶接についての WPS/PQR も確立しております。

また、ガス溶接及び TIG 溶接によるステライト硬化肉盛りも施工いたします。

【加工分野】

・溶接　TIG/MIG/MAG/アーク/ガス
・製缶及び機械加工管理

◇取得資格◇

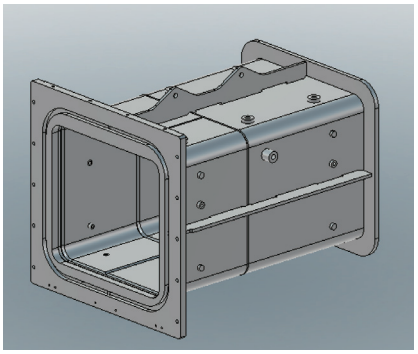
SS/SUS/AL　第一種圧力容器製造許可
軽金属溶接構造物製造　認定工場R級
ボイラー溶接士　チタン　ステンレス　アルミニウム
TIG　MAG　PT lv2

【製造品目】

・圧力容器　・真空容器
・配管類　・塔槽類
・一般製缶品　・プラント機器類
・ステライト硬化肉盛り

（製品写真）








主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| TIG 溶接機 | 10 | ～500A | 電気炉 | 1 | 1200℃ |
| MAG 溶接機 | 5 | ～350A | シャーリング | 1 | — |
| MIG 溶接機 | 2 | ～300A | 溶接用ポジショナー | 10 | ～1t |
| プラズマ切断機 | 2 | – | 定盤 | 5 | Max5000 |
| クレーン | 2 | 2.8t | AUTO CAD LT | – | 2D CAD |
| 油圧プレス | 1 | 100t | FUSION 360 | – | 3D CAD |

# 電気・電子

# 水中スピーカーで磨かれた精密技術

## UETAX Underwater Electronics Technology Acoustic ウエタックス株式会社


〒943-0814
新潟県上越市岩木 83－8

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 24,000 千円 | TEL | 025-525-9666 | URL | https://www.uetax.co.jp/ |
| 従業員数 | 24 人 | FAX | 025-522-5652 | E-mail | info@uetax.co.jp |
| 代表者 | 代表取締役社長　植木　正孝 | | | | |
| 担当者 | 企画営業部長　植木　正春 | | | | |


【特徴】

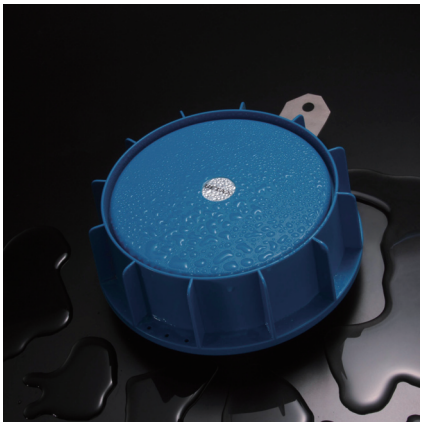
**受託生産サービス業務**

- 各種加工から表面処理、シルク印刷までを一貫受託
- 電子機器の受託生産サービス（EMS）にも対応
- 素早い対応を実現する生産システム
- 納期、品質、価格の柔軟な対応
- エンドユーザーからの高評価

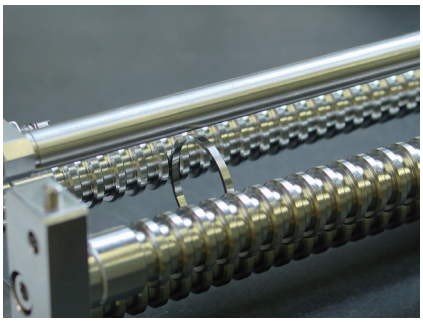
ウエタックスは水中音響機器をメインとするメーカーですが、その製造には精巧な加工技術が要求されます。

これまでに蓄積してきたノウハウは、精密加工に密接に関わっており、精密加工部門は、耐水深に耐える精密加工を可能にした最高の技術集団です。メンバーの多くが専門技能士の資格を持ち、希望するあらゆるものを加工可能にします。

ぜひ一度、お問い合わせください。



水中スピーカー



精密加工

【加工分野】

- NC、ワイヤー放電
- フライス、旋盤
- 板金、レーザー
- 彫刻、シルク印刷

【導入例、使用例】

- 各種測定機器
- 磁気記録装置
- 産業用省力機器
- 自動車関連機器
- 防水音響機器　等



産業省力機器

# 制御盤一筋30年の実績

# 株式会社エー・アンド・エー新潟


〒950-0841
新潟県新潟市東区中野山１－７－９

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 40,000 千円 | TEL | 025-276-3301 | URL | http://aanda-niigata.jp |
| 従業員数 | 78 人 | FAX | 025-276-4222 | E-mail | aanda0@alto.ocn.ne.jp |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役　山田　廣栄 |
| 担当者 | 総務部　運営課　江口　智佐子 |


【特徴】

(1)社内一貫体制と専任体制により、量産化対応と安定供給にお応えします。

(2)30 年で培った、Q・D・C（品質・納期・価格）の基礎があり、尚且つ、Q・D・C の訓練と勉強会の実施により高品質製品のご提供が出来ます。

(3)女性技能者による生産で、低価格でのご提供が出来ます。

(4)製造業なのに、百貨店の様なお客様満足度を追及する社風です。

【加工分野】

(1)各種制御装置の設計・製作・工事・調整。

(2)各種ケーブル組立、加工。工事用ケーブル製作。

(3)製造設備の電気制御・設計・製作・工事・調整。

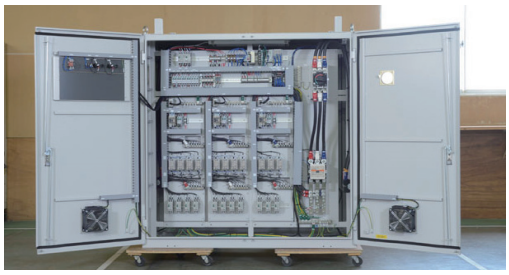
【製造品目】

(1)各種機械装置向、制御盤の設計・製作（産業機械・工作機械・真空機械・半導体機械・食品機械・その他、各メーカー向け）

(2)各種、受配電盤、分電盤の設計・製作

（製品写真）







主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| CAD ソフト | 4 | E-CAD | 油圧パンチ | 2 | |
| CAD ソフト | 4 | AUTO CAD | コンプレッサー | 2 | 3.7kw・2.2kw |
| 自動マークチューブ機 | 3 | | 耐圧試験器 | 1 | AC2KV |
| 端末自動圧着機 | 1 | ホンダ製 | 膜圧計 | 1 | SDM-Pico |
| デバイス打機、各種 | 7 | | 検相器 | 2 | BT-1300 |
| ボール盤 | 2 | 300W | 絶縁抵抗計 | 6 | 3117-14 |
| 油圧圧着機 | 3 | 200 口用 | 重量測定器 | 2 | 1.5t・3.0t |

# 大面積で磁場を可視化！品質管理・設計開発に最適

## 株式会社オフダイアゴナル

OFF DIAGONAL

〒940-2039
新潟県長岡市関原南4丁目 3934 番地

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 5,000 千円 | TEL | 0258-89-7360 | URL | http://off-diagonal.com |
| 従業員数 | 3人（役員） | FAX | 0258-89-7360 | E-mail | info@off-diagonal.com |
| 代表者 | 代表取締役　佐々木　教真 | | | | |
| 担当者 | 同上 | | | | |

【企業の特徴】

長岡技術科学大学 光・磁性材料工学研究室（石橋研究室）の研究シーズをもとに 2015 年 11 月に起業したベンチャー企業です。磁場の可視化技術をベースに、皆様の製品の品質、信頼性、性能の向上、製品開発、研究開発に貢献します。また、磁性や電磁気に関するご相談にも応じますのでお気軽にご連絡ください。

【製品の特徴】

**MO イメージングプレート** 従来にない大面積（φ150mm）で瞬時に磁場を可視化できる磁気光学材料です。極性の区別が可能で、静的磁場だけでなく動的磁場も観察可能です。

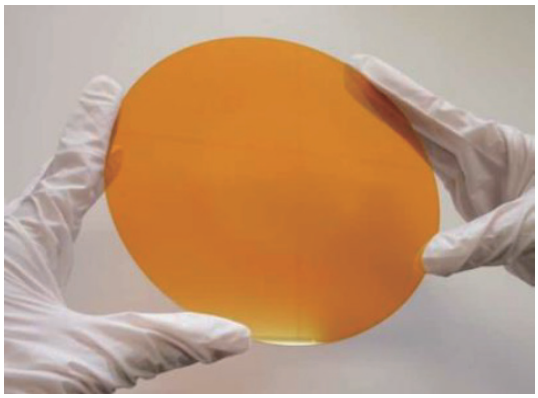
**MO イメージングパネル** 近づけた磁石の磁場を転写することができる製品です。USB 電源だけで簡単に磁場を可視化できます。すぐに試してみたい方や教材用にお勧めです。

**MO イメージングボックス** 可視化した磁気イメージをカメラで PC に取り込み、専用のソフトウェアで解析します。例えば、ガウスメーターなどを使った抜き取り検査に頼っている永久磁石などの着磁良否判定を、短時間で大量に行い全数検査を可能にします。

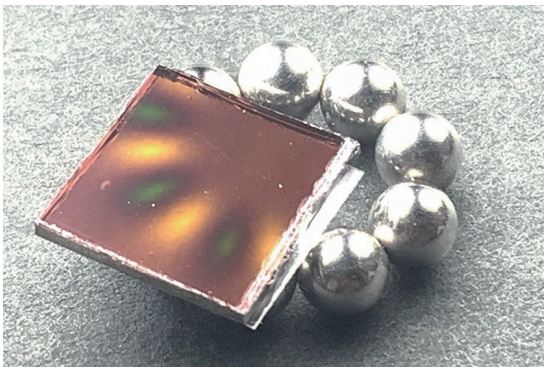
【導入例、使用例】

- 永久磁石の着磁状態の検査
- 永久磁石を使った製品や装置の磁場の検証
- コイルなど磁場が発生する装置の磁場観察
- 磁場を観察する必要がある研究や教育用途

（製品写真）



MO イメージングプレート



可視化された球状磁石の磁場




MO イメージングパネル

# 研鑽　迅速　品質向上への飽くなき挑戦

# シンセイ電機株式会社


〒959-2629
新潟県胎内市中条 2470 番地3

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 20,000 千円 | TEL | 0254-43-4770 | URL | http//www.shinseidenki.net/ |
| 従業員数 | 30 人 | FAX | 0254-43-4897 | E-mail | h-sato@guitar.ocn.ne.jp |
| 代表者 | 代表取締役　佐藤　久 | | | | |
| 担当者 | 代表取締役　佐藤　久 | | | | |


【特徴】

国内産業空洞化の中、トランス分野で研鑽を重ね、蓄積してきた技術力を駆使し、品質、コスト、納期に於いて、尚一層お客様のニーズに敏速に対応致します。

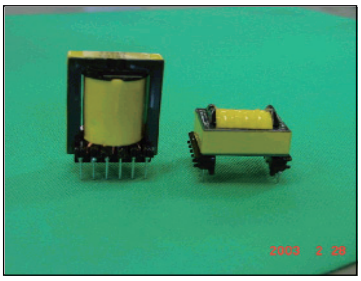
【加工分野】

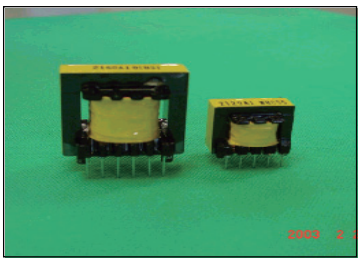
・コイル
・捲物全般

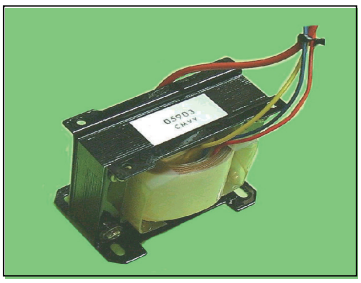
【製造品目】

・高周波トランス
・低周波トランス

（製品写真）







主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 単一捲線機 | 110 | TR-AD | LCR メーター | 10 | KC530　他 |
| 自動捲線機 | 4 | PNS-110 | インパルス試験機 | 3 | WT-7503C |
| 精密成形研磨機 | 2 | OMA-350 | ミリオーム計 | 2 | 3220 |
| 乾燥機 | 5 | 6KW | 周波数変換機 | 1 | AA510 |
| 総合試験機 | 3 | 2000シリーズ | 打点記録計 | 1 | 4156 |
| 巻数比極性試験機 | 3 | 3050H | 噴流半田槽 | 3 | SA-522 |
| 耐圧試験機 | 4 | 865A | 静止半田層 | 8 | SG-IS |

# 溶接型シャント抵抗器

# セイデンテクノ株式会社


〒952-0302

新潟県佐渡市竹田 365 番地2

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 20,000 千円 | TEL | 045-478-1781 | URL | http://www.seidentechno.co.jp |
| 従業員数 | 65 人 | FAX | 045-476-1401 | E-mail | y-ohara@seidentechno.co.jp |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役会長　柴原　行雄 |
| 担当者 | 営業技術部　部長代理　小原　靖一 |


【企業の特徴】

当社は、車載関係や、宇宙分野で、多くの実績のある高信頼性保証の抵抗器メーカーです。また、自社独自の開発設備により、多様なニーズにお応え出来る体制を整えております。

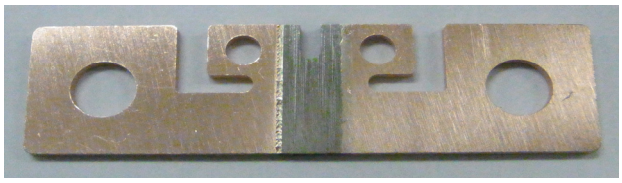
【製品の特徴】

・車載分野を中心に各制御ユニットに実績あるシャント抵抗器のノウハウを有しております。
・今回これまでのカスタム中心から、初期費用のかからない標準品をラインナップ。
・高精度と小型化を中心に取り揃えました。

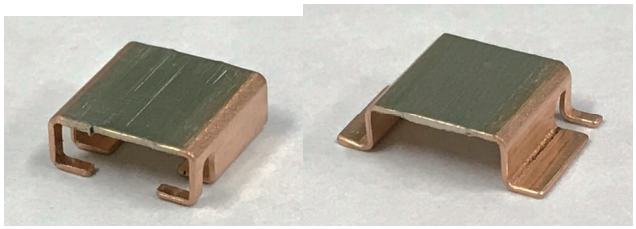
【導入例、使用例】

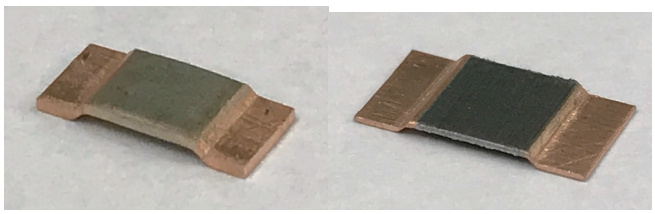
・車載ECU
・車載EPS
・車載EBS
・バッテリー残量検出

（製品写真）









# お客様の夢をカタチにする

## 新潟精密株式会社
NIIGATA SEIMITSU


〒943-0222
新潟県上越市三和区下中 3335－2

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 480,000 千円 | TEL | 025-532-4180 | URL | http://www.niigata-s.co.jp/ |
| 従業員数 | 65 人 | FAX | 025-532-4184 | E-mail | sanwa-eigyou@niigata-s.co.jp |
| 代表者 | 代表取締役社長　細野　仁 | | | | |
| 担当者 | 管理部 | | | | |


【特徴】

お客様から要求される小型・高機能化に対応すべく、商品企画から設計、試作、評価、量産に至る各フェイズでお客様と高度な連携をとっています。

また、最適な製造環境下で多種多様な製造設備を駆使し、安定した生産工程をスピーディーにデザインし、お客様が満足できるシステムモジュール製品を供給します。( SMS 事業 )

常にお客様に信頼される技術水準の高い工場を目指します。

【加工分野】

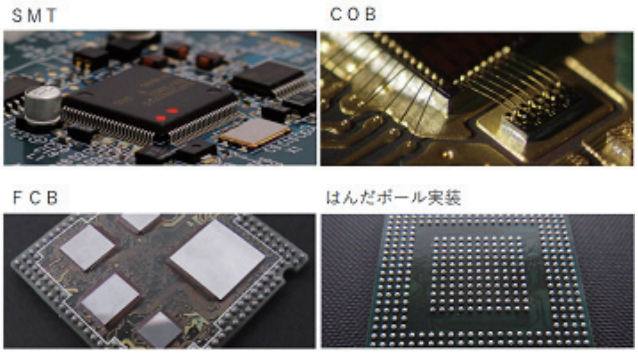
・SMT （ Surface Mount Technology ）
・COB （ Chip on Board ）
・FCB （ Flip Chip Bonding ）
・はんだボール実装 （ Solder Ball Mount ）

【製造品目】

・車載関連機器　・情報機器
・通信機器　・医療機器

に組み込まれる部品、モジュール、基板実装の各種　量産／試作／サンプル実装品

（製品写真）







主要設備・測定器(名称・台数・能力)

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| SMT マシン | 5 | JUKI、Panasonic | フリップチップボンダー | 3 | Panasonic |
| ワイヤーボンダー | 7 | 新川、Panasonic | スタットバンプボンダー | 2 | 新川 |
| ダイボンダー | 3 | Panasonic | ｴﾝﾎﾞｽﾃｰﾋﾟﾝｸﾞﾏｼﾝ | 6 | 日立ハイテク、アルファデザイン |
| ボールマウンター | 5 | ミナミ、澁谷工業 | 測定、信頼性評価 | | 各種保有 |
| はんだ外観検査機 | 7 | Pana、オムロン、Saki | | | |

# 制御技術の総合力が自慢です！

# DENKEN 株式会社北越電研


〒940-1149
新潟県長岡市青山新町33-1

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 30,000 千円 | TEL | 0258-23-1881 | URL | http://www.denkenjp.com |
| 従業員数 | 55 人 | FAX | 0258-23-2462 | E-mail | info@denkenjp.com |
| 代表者 | 代表取締役社長　平石 学 | | | | |
| 担当者 | 経営統括本部 | | | | |


【特徴】

電子回路の設計製作、電子制御装置の設計製作ソフトウェア、制御盤操作盤の設計と生産受託、機体配線工事・試運転まで、制御技術の総合力が自慢です。

お客様の仕様通りに作成するのはもちろんのこと、お客様のご要望をお聞きし、それに対してアドバイスもいたします。お客様がお持ちのアイデアだけでも、それを実現するために一緒に考えることができます。

また、中国上海市に独資企業「北越電研（上海）有限公司」があり、日本と上海の強力な連携体制で最適地調達・最適地生産を実現し、高品質・高信頼性を提供します。

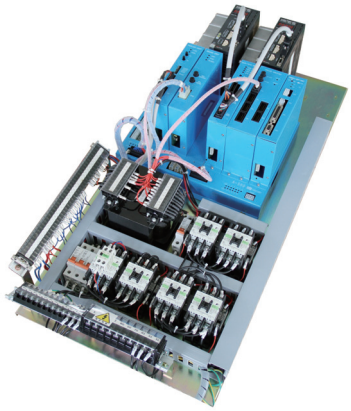
【加工分野】

・各種機械向け制御盤・操作盤等の設計、製造
・電子装置・電子制御装置の開発、設計、製造
・機体配線工事、試運転調整、ハーネス加工
・繊維機械設備関連制御装置の開発、製造
・制御ソフトウェアの受託開発

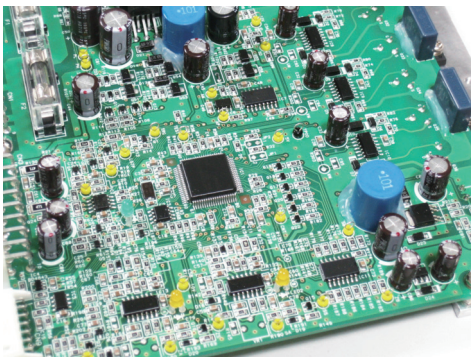
【製造品目】

・各種機械向け制御盤・操作盤
・電子装置・電子制御装置の開発生産受託
・エアージェット織機コントローラ
・ウォータジェット織機コントローラ
・特殊電源装置開発
・オートラップカウンタ「LDAC-SP」 など

（製品写真）



エアージェット織機コントローラ「A-500」



各種特殊電子装置



北越電研（上海）制御盤製造風景

# 金型・治工具

# 3Dデータシステムによる高効率なプラスチック金型作り

## 株式会社 カ ワ イ 精 工

〒942-0054　〒943-0513
新潟県上越市三田 245-1（本社工場）、上越市清里区今曽根 1118-4（清里工場）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 17,500 千円 | TEL | 025-544-5558 | URL | http://www.kawai-seiko.co.jp |
| 従業員数 | 27 人 | FAX | 025-544-4936 | E-mail | kawai@kawai-seiko.co.jp |
| 代表者 | 代表取締役　川合　忠昭 | | | | |
| 担当者 | 専務取締役　川合　忠実 | | | | |

【特徴】
- ・3次元データシステムと高速マシン群による高効率、高品質のプラスチック金型作り。社内にてトライサンプル確認・提出後、金型を納入します。
- ・ご要望により量産成形も対応させていただきます。（50～350ton）
- ・樹脂流動解析ソフトにてご提案も致します。
- ・IT/IoT 技術を活用したシステムを自社開発し、作業効率化・品質強化・コストダウンを実現しています。

【加工分野】
- ・2～3次元 NC フライス加工
- ・研磨加工
- ・ワイヤーカット加工、放電加工
- ・プラスチック成形

【製造品目】
- ・自動車の内外装部品
- ・電話機、通信機器、カメラ部品、医療機器などの内外装部品
- ・プリンター、OA 機器、ウェハーケース、自販機などの内外装部品

（写真）



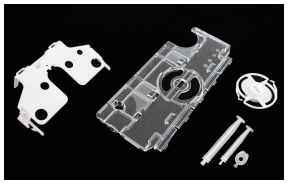












主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2次元 CAD | 5 | MYPAC | フライス盤 | 3 | KSJP-55 |
| 3次元 CAD、CAM | 16 | CADCEUS など | 成形研磨機 | 2 | PFG-450 |
| 樹脂流動解析ソフト | 1 | Moldflow | ダイスポッテングプレス | 1 | DSP1000M |
| 高速マシニング C、NC | 5 | V56i、V55、V33 | 工具顕微鏡他 | 2 | MM-60/L3T |
| ATC 付 NC 放電加工機 | 3 | EDG3 など | 射出成形機 | 6 | J350EL Ⅲなど |
| 放電加工プリセッター | 1 | EDGE1P | 各種ロボット(5 軸サーボ) | 5 | GX-500SIV |
| ワイヤーカット、細穴放電加工機 | 3 | VL600Q、RH3525 | 乾燥機、温調機 | 12 | MGD-25J-OP |

Mold Solution Company　～お客様の思いを形に～

# 共和工業株式会社

〒955-0832
新潟県三条市直江町4-18-18

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 95,000 千円 | TEL | 0256-34-4441 | URL | http://www.kyowa-ind.co.jp |
| 従業員数 | 310 人 | FAX | 0256-34-1168 | E-mail | inomata@kyowa-ind.co.jp |
| 代表者 | 代表取締役　**熊谷　勇介** | | | | |
| 担当者 | 営業部 | | | | |

【特徴】

共和工業は金型製作を通じ、お客様にとって価値ある商品を生み出す新工法の開発、エンジニアリング事業を続けております。

金型製作はもちろん、各種試作設備を保有し、『作って見せる』をモットーに開発から量産までのサポートを行っております。

【試作可能分野】

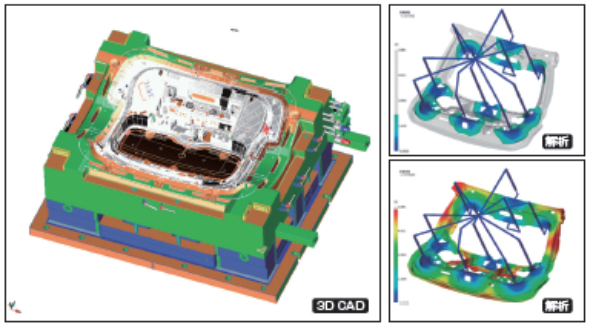
・射出成形　（75t ～ 4000t）
・D-LFT 成形（1600t）
・ミューセル成形(1000t)
・熱硬化性樹脂プレス成形（200t ～ 4000t）
・RTM 成形（200t ～ 4000t）

【取扱品目】

・熱可塑性樹脂／熱硬化性樹脂用金型製造
・各種エンジニアリング事業
・複合材製品試作及び小ロット生産対応
・5軸加工機による機械加工

（製品写真）

各種解析・金型製造




特殊試作設備（1600t INJ + DLFT）




4000t プレス機　／　RTM　注入機



主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 射出成形機 | 8 | 75t ～ 4000t | 5軸加工機 | | |
| FRP プレス機 | 4 | 200t ～ 4000t | 3D・CCD 測定機 | | |
| ｻﾝﾄﾞｲｯﾁ(2 樹脂)成形機 | 4 | | 3 次元測定機 | | |
| RTM 用注入機 | 2 | | | | |

# 金型製作はもちろん、金属部品加工をトータルサポートいたします！

TECHNO & HEART
株式会社 **共和精工**


〒959-2217
新潟県阿賀野市新保 711 番地4

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 25,000 千円 | TEL | 0250-68-3333 | URL | http://www.kyowask.com/ |
| 従業員数 | 28 人 | FAX | 0250-68-2868 | E-mail | k.watanabe@kyowask.com |
| 代表者 | 代表取締役　**小池　隆広** | | | | |
| 担当者 | 設計課　営業係長　　渡邊　健太 | | | | |


【特徴】

プラスチック金型製作を主とし、8000kg から極小の多数個取りまで、切削加工や放電加工を中心に手掛けています。

金型製造で培ってきた技術と経験を活かし、様々な金属部品加工も承ります。

また、多数の協力メーカー・工場との取引により、あらゆる要求にお応えすることが可能です。

【加工分野】

・金型の製作（設計から成形(確認)までの全工程）
・切削、放電による金属加工全般
（部品加工、部分加工）
・既存金型の整備、メンテナンス

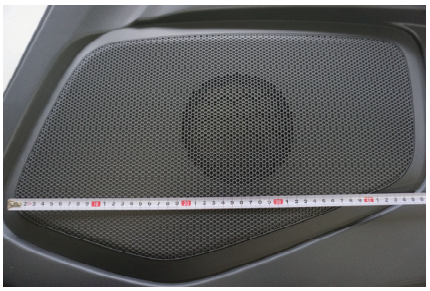
【製造品目】

・プラスチック金型
（自動車関係、家庭電化製品、日用雑貨など）
・金型部品
・各種部品

（製品写真）

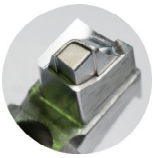
【自動車関係プラスチック製品】





【金型用部品】







＊試作品や治具など、1つからでも対応いたします。

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 立型マシニングセンタ | 1 | マキノ　V77<br>1200×700×650 | ダイスポッティング　プレス | 1 | 200t |
| 門型マシニングセンタ | 1 | 安田工業　YBM12-18V<br>1200×1800×600 | 油圧成形機 | 1 | 1300t |
| 立型マシニングセンタ | 2 | | CAD/CAM | 8 | |
| 横型マシニングセンタ | 1 | 1700×1000×900 | | | |
| 横中ぐりフライス盤 | 1 | 2000×1500×1450 | | | |
| グラファイト加工機 | 2 | | | | |
| 平面研削盤 | 3 | | | | |

# Technology & Humanity

## 株式会社 齋藤金型製作所


〒959-1201
新潟県燕市灰方 541 番地

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 40,000 千円 | TEL | 0256-63-8195 | URL | http://www.saito-mold.co.jp/ |
| 従業員数 | 47 人 | FAX | 0256-64-2861 | E-mail | info@saito-mold.co.jp |

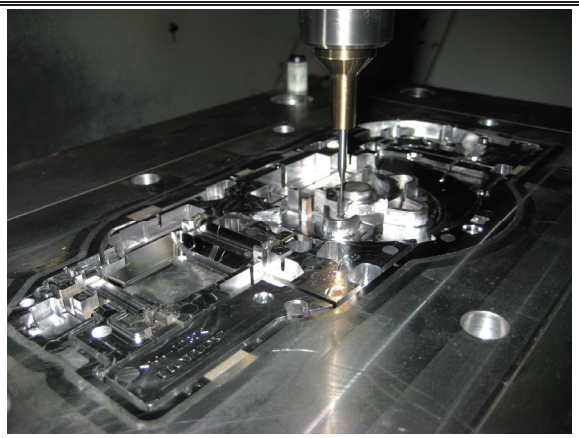
| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役社長　齋藤　裕一 |
| 担当者 | 営業技術部　平松　温 |


【特徴】

金型製作から成形までを社内で一貫生産対応し、時代の求めるスピード・クオリティを熟練の技、若い力、最新の設備、そして何より強い情熱で実現します。

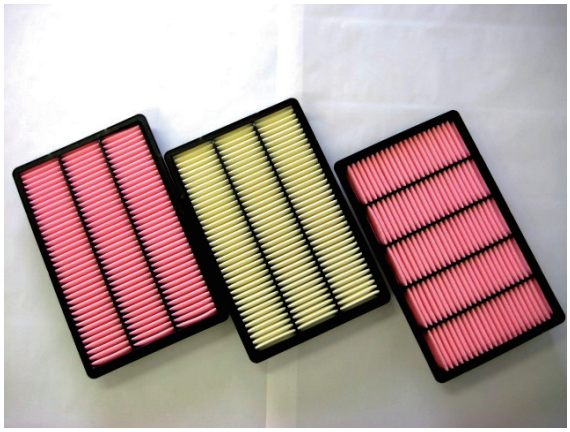
自動車部品をはじめとして医療機器から日用品まで幅広いジャンルの金型・製品に対応します。

プラスチック金型・プラスチック製品のことならおまかせください。



【加工分野】

・金型部門
　射出成形用金型の企画・設計・製造
・成形部門
　プラスチック製品の射出成形・二次加工



【製造品目】

・自動車部品関連金型
・多分野射出成形用金型
・プラスチック製自動車用部品
・各種プラスチック製品

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| マシニングセンター | 10 | MAKINO V77 他 | 横型射出成形機 | 17 | 50ton～550ton |
| NC 放電加工機 | 3 | MAKINO EDGE3S 他 | 取出しロボット | 17 | 各社 |
| ワイヤカット | 2 | MAKINO DUO64 他 | 金型温度調整機 | 20 | 各社 |
| 万能工具顕微鏡 | 1 | TUGAMI | 除湿乾燥機 | 4 | 各社 |
| 3D CAD/CAM | 7 | TOP SOLID | 超音波溶着機 | 4 | 1200 ～ 2200 |
| 3D CAM | 2 | WORK NC | CNC 3 次元測定器 | 1 | BRT-710 |
| | | ※他、各種製造設備 | | | ※他、各種成形設備 |

# 金型一筋六十八年　KANAGATA is SAKAISEIKI

# 坂井精機株式会社


〒950-0034
新潟県新潟市東区浜谷町2丁目2番 45 号

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 10,000 千円 | TEL | 025-274-4451 | URL | www.kanagata-is-sakaiseiki.com |
| 従業員数 | 40 人 | FAX | 025-271-4695 | E-mail | y.sakai@sakai-sk.co.jp |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役　坂井 **良宏** |
| 担当者 | **代表取**締役　坂井 良宏 |


【特徴】

1952 年に粉末冶金金型製造工場としてスタートしその後、精密プラスチック金型分野へと進出。
長年培った経験とノウハウを新技術に融合し、新しい技術開発に積極的に取り組んでいます。
自社で設計士育成に取り組み、設計から製造までをワンストップで行うことで高品質、短納期なものづくりを提供します。

【加工分野】

・粉末冶金金型
・精密プラスチック金型

【製造品目】

・自動車部品用金型
・エンジン部品用金型
・計測器部品用金型
・医療用部品用金型
・デジタルカメラ部品用金型
・スマートフォン部品用金型

（工場設備写真）



主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| NC 旋盤 | 2 | φ5～φ240 | 平面研削盤 | 3 | 235×600 |
| マシニングセンタ | 9 | 600×350 | 3D CAD | 4 | |
| 形彫放電加工機 | 7 | 650×450 | 3D CAM | 3 | |
| ワイヤカット放電加工機 | 3 | 600×400 | 三次元測定器 | 1 | X700Y1000<br>Z500 |
| ジググラインダー | 3 | 450×270 | 表面処理装置 | 4 | |
| 旋盤 | 6 | φ5～φ200 | レーザー溶接機 | 1 | |
| 円筒研削盤 | 1 | φ300 | ガンドリル | 1 | |

# こだわりの金型で、明日を変える

## 株式会社　南雲製作所


〒943-0225
新潟県上越市三和区野 5823－1

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 95,000 千円 | TEL | 025-532-4040 | URL | http://www.nagumo-ss.com/ |
| 従業員数 | 97 人 | FAX | 025-532-4074 | E-mail | y-funami@nagumo-ss.com |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役社長　米桝　弘 |
| 担当者 | 技術部　部長　舟見　豊 |


【特徴】

私たちは高精度プレス金型メーカーです。
創業から 70 年という長い年月で培った経験と技術で難しい課題にも積極的に挑戦していきます。
そして、私たちはプレス金型を使用するお客様が日々感じている問題を解決する、かけがえのないパートナーになります。

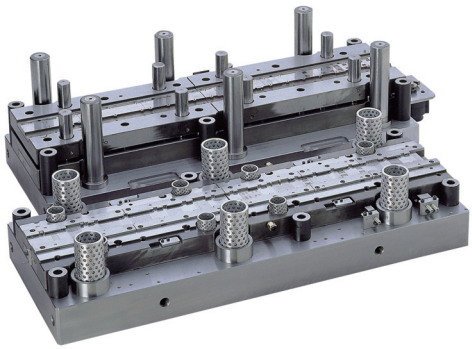
【加工分野】

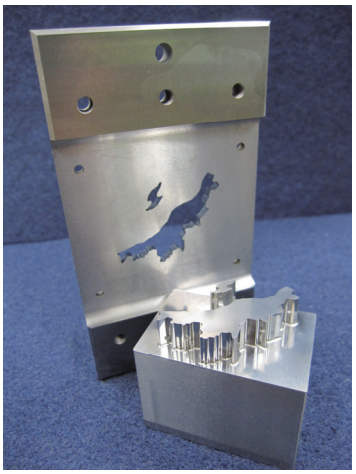
・高精度プレス金型設計、製作
・高精度部品加工
　高硬度切削加工
　鏡面研削加工
　微細ワイヤー放電加工　　など

【製造品目】

・自動車向けエンジン部品用プレス金型
・自動車向け電子部品用プレス金型
・半導体向け電子部品用プレス金型
・金型及び治具等の部品

（製品写真）





主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| マシニングセンタ | 7 | ﾏｷﾉ、安田工業 | プロファイル研削盤 | 8 | ワシノ、和井田 |
| 高速ミーリング加工機 | 4 | 碌々産業、ｿﾃﾞｨｯｸ | ジグ研削盤 | 5 | ムーア、和井田 |
| 平面研削盤 | 32 | 岡本工作機械 | トライプレス | 2 | 京利、AIDA |
| 超精密平面研削盤 | 7 | ﾕﾝｸﾞ、長島精工 | 3次元測定器 | 1 | OGP |
| ワイヤー放電加工機 | 9 | 三菱電機、西部電機 | 工具顕微鏡 | 6 | ｵﾘﾝﾊﾟｽ、ﾄﾌﾟｺﾝ |
| 形彫り放電加工機 | 2 | 三菱電機、ｿﾃﾞｨｯｸ | レーザー顕微鏡 | 2 | キーエンス |
| 細穴放電加工機 | 2 | ｿﾃﾞｨｯｸ | 2D・3D CAD/CAM | 17 | C&G、富士通 |

# 大型木型から小物・複雑形状木型の製作

# 有限会社町永木型製作所


〒940-0871
新潟県長岡市北陽1－53－23

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 3,000 千円 | TEL | 0285-25-1321 | URL | http://www.machinaga.co.jp |
| 従業員数 | 11 人 | FAX | 0258-25-1322 | E-mail | machinaga.k@tenor.ocn.ne.jp |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役　町永　健一 |
| 担当者 | 専務取締役　町永　隆弘 |


【特徴】

大型木型から小物まで一貫生産が可能です。

大型は過去最大特殊鋼で300トンの鋳物用木型の製作実績があります。複雑形状の木型は大型 NC 加工機を使用し3次元加工しております。

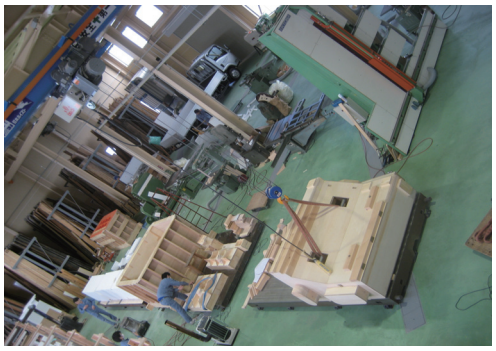
工作機械・産業機械・内燃機・その他幅広い実績があります。また県内外納入実績が多々あります。

【加工分野】

・木・樹脂・ケミカルウッド・ウレタン・発泡スチロールの加工
・試作・量産品の製作

【製造品目】

・工作機械用木型全般
・産業機械用木型全般
・ポンプケーシング全般
・アクリル用木型



工場内作業風景



NC ルーター

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| NC ルーター | 2 | 3100×2100 | アーム式卓上ルータ | 1 | |
| 横切昇降盤 | 3 | | その他木工機械一式 | | |
| 手押鉋 | 2 | 幅400 | 定盤 | 7 | |
| 自動鉋 | 2 | 幅400 | 3次元 CAD/CAM | 3 | |
| 立型ペーパーサンダー | 2 | 幅900 | 3次元 CAD | 1 | |
| スパイラルサンダー | 3 | | | | |
| バンド鋸 | 2 | | | | |

# 樹脂成形・ゴム成形

# 信頼と技術で応えるゴム製品　製造・販売

## 株式会社 信明産業

〒954-0214
新潟県長岡市中条新田 1402 番地

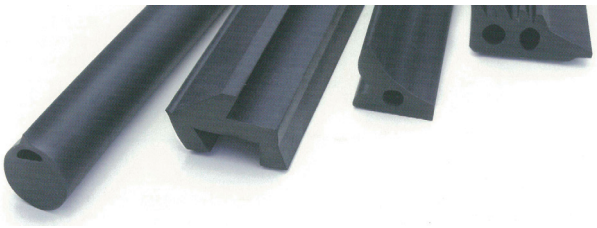
| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 30,000 千円 | TEL | 0256-97-4771 | URL | http://www.shinmei-ri.co.jp/ |
| 従業員数 | 60 人 | FAX | 0256-98-3525 | E-mail | ホームページのお問い合わせフォームをご利用下さい |

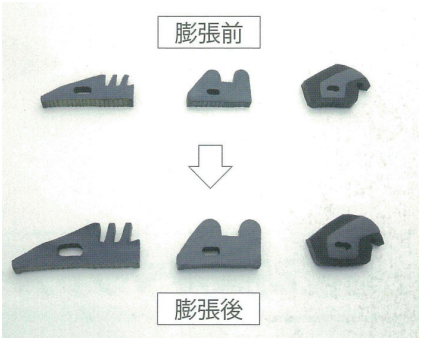
| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役社長　　岡山　和正 |
| 担当者 | 新潟営業所長　　井浦　芳一　　技術担当　小熊　亨 |

【特徴】

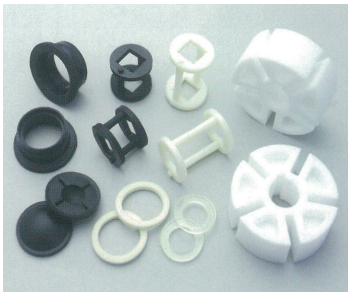
止水材ゴム製品では、水と接して膨張する水膨張性ゴムの他、独自発砲技術によるスポンジゴムなど、様々な形状のものを配合から、押出し金型設計・成形・二次加工製品まで行います。

また、工業用製品では、金型や抜き型を使用したゴム成型品など、お客様の用途やご希望に合わせた、幅広い分野でのご要望にお応えしております。






工業用ゴム・樹脂製品



【加工分野】

・工業用ゴム製品製造
・各種配合・成形・二次製品加工

【製造品目】

・工業用ゴム製品
・水膨張ゴム製品
・上下水道用ゴム製品
・樹脂製品加工

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| ニーダー | 1 | 55リットル | 接着機 | 24 | |
| ミキシングロール | 1 | 18インチ | ワイヤー放電加工機 | 1 | |
| ニーダールーダー | 1 | 75リットル | デジタルマイクロスコープ | 1 | |
| UHF連続加硫装置 | 3 | | キュラストメーター | 1 | |
| 押出機 | 4 | | 引張試験機 | 1 | |
| 連続加硫装置 | 4 | | 老化試験機 | 2 | |
| プレス成型機 | 16 | | オゾン劣化試験機 | 1 | |

# 表面処理

# 地球にやさしいめっき屋でありたい

# 株式会社　小西鍍金


〒940-2022
新潟県長岡市鉄工町2-1-20

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 10,000 千円 | TEL | 0258-27-1746 | URL | http://www.konishi-mekki.jp |
| 従業員数 | 18 人 | FAX | 0258-27-4736 | E-mail | mkjr@mug.biglobe.ne.jp |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役　小西　統之 |
| 担当者 | 代表取締役　小西　統之 |


【特徴】

JIS規格で『硬質』と規定される「850Hv以上」を超える1200Hvの超高硬度工業用クロムメッキの実用化に成功。熱処理せず、メッキだけで硬度を上げられる技術を開発しております。

最大1200Hvの技術が大きな武器となり、どんな注文にも余裕をもってお応えできます。

現在は他に国内でも数社にしか加工されていない、極低温黒色クロム（VBC）処理も行っております。

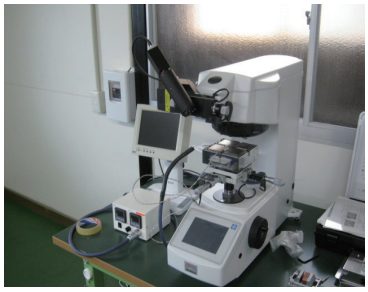
【加工分野】

・電気めっき各種
・無電解ニッケルめっき
・表面改質（バフ研磨・サンドブラスト）

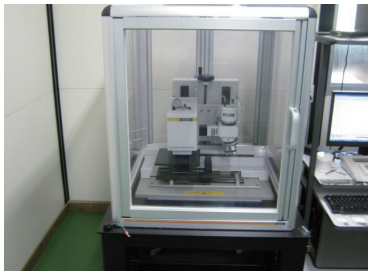
【製造品目】

・銅めっき・ニッケル（光沢・無光沢）めっき
・クロム（装飾用・工業用HV1200・梨地）めっき
・亜鉛（ユニクロ・クロメート・黒クロメート）6価及び3価
・無電解ニッケルめっき・カニゼンめっき
・極低温黒色クロム（VBC）処理・黒染め

（製品写真）



ビッカース硬度計
高温時の硬度変化も調べることが可能



マイクロビッカース硬度計
高温時の硬度変化も調べることが可能

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 銅めっき設備 | 1 | 800×800×1,100 | 装飾用クロム設備 | 1 | 500×1,000×1,500 |
| ニッケル（無光沢） 設備 | 1 | 800×800×1,800 | 工業用クロム設備 | 4 | 700×1,100×3,500 |
| ニッケル（光沢） 設備 | 1 | 700×1,000×2,500 | VBC 設備 | 1 | 400×900×1,700 |
| 亜鉛設備 | 1 | 800×1,000×2,000 | 無電解ニッケルメッキ | 2 | 500×1000×1,500 |
| 黒染め | 1 | 500×1,000×1,000 | テフロンコーティング | 1 | 500×500×2,000 |
| 公害防止処理設備 | 1 | | サンドブラスト(#200 | 1 | 800×800×1,500 |
| | | | | | |

# 水だけで、ガンコな油汚れが落ちる！

## 株式会社 サクライ

〒959-1277

新潟県燕市物流センター 1丁目11番地

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 30,000 千円 | TEL | 0256-64-3333 | URL | http://www.saks.co.jp |
| 従業員数 | 33 人 | FAX | 0256-64-2966 | E-mail | naka@saks.co.jp |
| 代表者 | 代表取締役　桜井　薫 | | | | |
| 担当者 | 営業部　中　紀晶 | | | | |

【特徴】

金属洋食器の表面硬化処理技術で従来のステンレスの3倍以上の耐擦傷性を有するSUS316Lステンレス鋼製ものや、エコクリーンと称する防汚効果のある処理技術は、親水性の無機質系塗料を焼付塗装することにより、頑固な油汚れも水だけで簡単に洗い流せるものです。これにより、台所の排水から洗剤とすすぎの水量を減らし経済効果抜群です。又、抗菌・抗カビ効果で環境に優しく安心してお使い頂けます。

【加工分野】

- ・金属プレス、圧延加工
- ・研磨加工
- ・特殊コーティング加工
- ・転写加工

【製造品目】

- ・金属洋食器
- ・金属器物
- ・各種試作・サンプル品　他

（製品写真）

・SUS316Lステンレス鋼製



・エコクリーン製品



〈汚れに流水をかけた状況の比較〉



主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| フレキションプレス | 6 | 800～3000 貫 | 塗装ブース | 2 | |
| パワープレス | 11 | 500～800 貫 | 転写機器類 | 1 | |
| ロール機 | 5 | 10～13 吋 | 焼成炉 | 1 | |
| 自動研削盤 | 1 | | 電気炉 | 1 | |
| レース盤 | 4 | | | | |
| 自動研磨ライン | 1 | 洋食器専用 | | | |
| 化学研磨機 | 7 | | | | |

# 真面目に元気に挑戦するめっき屋です

# 新和メッキ工業株式会社


〒943-0821
新潟県上越市大字土橋 1631 番地

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 10,000 千円 | TEL | 025-524-5426 | URL | http://www.sinwa-mekki.com |
| 従業員数 | 20 人 | FAX | 025-524-5498 | E-mail | takimi@sinwa-mekki.com |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役　瀧見　直**晃** |
| 担当者 | **代表**取締役　瀧見　直晃 |


【特徴】

　装飾めっき、防錆めっき、機能めっきなど、様々なめっき加工を行っております。最先端の防錆めっきである亜鉛ニッケル合金めっきの量産実績もあり、新しい分野への挑戦を続けるめっき屋です。

　多品種、小ロット、試作など、お客様のニーズに合った技術を提供いたします。



【加工分野】

・ニッケルクロムめっき
・亜鉛めっき及び亜鉛ニッケル合金めっき
・金めっき
・無電解ニッケルめっき



【製造品目】

・暖房器具部品
・ガス器具部品
・建設機械部品
・自動車部品



主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | |
|---|---|---|
| 全自動 Ni-Cr めっき装置 | 対応サイズ　450×300×1200H | 1台 |
| 亜鉛めっき装置 | 対応サイズ　200×2000×1000H | 1台 |
| 亜鉛ニッケル合金めっき装置 | 対応サイズ　200×2000×1000H | 1台 |
| 無電解ニッケルめっき装置 | 対応サイズ　500×450×450H | 2台 |
| 金めっき装置 | アルミダイキャスト対応 | 1台 |
| 非鉄金属洗浄装置 | 有機溶剤未使用の洗浄機 | 1台 |
| 蛍光 X 線膜厚測定器 | フィッシャー製 XRAYXULM | 1台 |

# 企画から設計、生産に至るまでの金属加工一貫生産システム

## 日本軽金属グループ 株式会社東陽理化学研究所


〒959-0308
新潟県西蒲原郡弥彦村大字大戸 761－1

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 855,550 千円 | TEL | 0256-94-4835 | URL | https://www.toyorikagaku.com/index.html |
| 従業員数 | 296 人 | FAX | 0256-91-2017 | E-mail | yuuki-takahashi@toyorikagaku.com |
| 代表者 | 代表取締役社長 **宮﨑　大晴** | | | | |
| 担当者 | 営業部 | | | | |


【特徴】

弊社の金属加工技術は、金型設計から加工、接合、組立、表面処理、評価・測定までの全ての工程をカバーし、世界的に見ても非常に稀な一貫生産体制を確立しております。

表面処理では、世界で唯一ステンレス・チタンの「コイル材の発色」が可能です。コイル発色は大量生産可能で安価。豊富な技術知見でお客様の〝欲しい〟を実現させます！！



・世界唯一のコイル材発色ライン

【加工分野】

・金属製品製造
（プレス、マシニング加工、板金加工）
・金属表面処理
（ステンレス、アルミニウム、チタニウム等表面処理全般）



・発色コイル(ステンレス・チタン)

【製造品目】

・自動車、自転車関連(アルミ DC 切削部品、押出形材部品、プレス部品、電動アシスト部品　等)
・IT 関連(PC 筐体、カメラ筐体、携帯電話筐体)
・電子部品実装機関連機器部品
・建材、板金製品



・色彩豊かな発色(チタン)

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| プレス機 | 43 | 機械式・油圧式 | マシニングセンタ | 167 | 各種 |
| NC 旋盤 | 4 | | ベンダー | 7 | プレスブレーキ |
| レーザー加工機 | 3 | 3 次元加工機　等 | レーザーマーカ | 31 | |
| 自動アルマイトライン | 3 | | 塗装 | 2 | 自動スピンドル式 |
| 自動 TF 処理(不動態化処理)ライン | 1 | | ステンレス・チタンコイル発色ライン | 1 | |
| ブラスト機 | 6 | | 三次元測定機 | 4 | |

# 電解研磨、酸化発色など表面処理に特化した専門業者

## 株式会社 中野科学


〒959-1276
新潟県燕市小池 5181－3

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 25,000 千円 | TEL | 0256-62-2548 | URL | https://www.nakano-acl.co.jp/ |
| 従業員数 | 30 人 | FAX | 0256-62-3880 | E-mail | nacl@nakano-acl.co.jp |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役　中野　信男 |
| 担当者 | 専務取締役　中野　俊介 |


【特徴】

金属加工の盛んな新潟県燕三条地域で長年培ってきた表面処理技術を基に徹底した品質管理と技術開発を加え、時代に合った表面処理を行っております。各種金属の良さを最大限に引き出す表面処理をご提案いたします。小物から大型製品まで、数量は単品から量産品まで対応可能です。

【加工分野】

・ステンレス、アルミニウム、チタン、銅の電解研磨
・各種金属の電解複合研磨（超精密鏡面加工）
・ステンレス、チタンの酸洗・不動態化処理
・ステンレスの酸化発色
・Mg合金、チタンの陽極酸化
・化学研磨・化成処理など各種表面処理

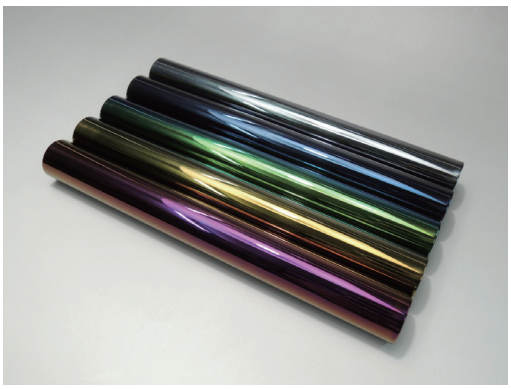
【製造品目】

・各種金属部品、製品（半導体製造装置関連部品、医療機器、航空機関連部品、自動車関連部品、化学プラント、食品、その他業界多数）

（製品写真）



チタン電解複合研磨品



SUS304 パイプ酸化発色品

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 電解複合研磨装置 | 5 | | 手作業酸洗処理ライン | 3 | |
| 手作業電解研磨処理ライン | 6 | | 全自動酸洗処理装置 | 1 | |
| 全自動電解研磨装置 | 1 | | ステンレス酸化発色ライン | 1 | |
| アルミニウム電解研磨処理ライン | 1 | | Mg合金陽極酸化ライン | 1 | |
| チタン電解研磨処理ライン | 1 | | チタン陽極酸化ライン | 1 | |
| 銅電解研磨処理ライン | 1 | | 表面粗さ計 | 2 | |
| 化学研磨処理装置 | 2 | | デジタルマイクロスコープ | 2 | |

# 技術と信頼で未来をカタチに！

# NPC 新潟ペインティング株式会社


〒950-3134
新潟県新潟市北区新崎 386 番地8

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 21,420 千円 | TEL | 025-259-8401 | URL | http://www.n-painting.jp/ |
| 従業員数 | 26 人 | FAX | 025-259-8402 | E-mail | nnpc-info@nnpc.co.jp |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役社長　渡邊　彰 |
| 担当者 | 取締役工場長　入山　順一 |


【特徴】

設備機械や電気機器、大型パネル類の焼付塗装、脱脂、化成処理、各種ライニング･防食工事といったあらゆる金属製品の塗装等を行っています。また、職場の有機溶剤･特定化学物質等の存在を評価する作業環境の測定分析業務も取り扱っており、お客様の安全で豊かな職場環境づくりをサポートしております。

【加工分野】

- ･一般焼付塗装、粉体塗装、耐塩、重防食塗装
- ･ブラスティング各種
  （サンドブラスト、グリッドブラスト他）
- ･りん酸亜鉛皮膜処理
- ･作業環境測定機関（登録番号15-19）

【製造品目】

- ･金属製缶品、機械部品の塗装及び簡易部品組立
- ･各種試作品、複雑形状開発品塗装
- ･一貫ライン金属製品塗装
- ･作業環境測定
  （粉じん･有機溶剤･金属･特定化学物質･騒音等）

（製品写真）



主要設備･測定器（名称･台数･能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 台車式グリッドブラスト | 1 | W3,300xH3,400xL10,000 | オーバーヘッドコンベア | 1 | ワークサイズ W2,200xH1,200xD400 |
| 焼付乾燥炉 | 1 | W2,200xH2,700xL2,800 | 塗装ブース | 2 | W5,000xH2,000 |
| | 1 | W3,000xH3,150xL13,600 | | 1 | W3,500xH2,500 |
| | 1 | W3,000xH3,150xL13,600 | | 4 | W2,500xH2,350 |
| 静電塗装機 | 1 | | りん酸亜鉛皮膜装置 | 1 | W1,500xH1,700xL2,300 |
| 粉体塗装機 | 2 | | 高速液体クロマトグラフ | 1 | |
| 原子吸光光度計 | 1 | | ガスクロマトグラフ他各種 | – | |

# 高品質＆短納期！小ロット、試作にも対応いたします

# 新潟メタリコン工業株式会社

〒950-0885　新潟県新潟市東区下木戸1丁目18番2号

資本金:1000万円　従業員数:70人　URL　https://www.nii-meta.co.jp

| | | | |
|---|---|---|---|
| 代表者 | 代表取締役　井筒　昇 | | |
| 問合せ先 | 総　務　担当　:　井筒久美子 | TEL | 025-271-5791 |
| | 第一加工部(**めっき**)　担当:部長　田宮 | TEL | 025-274-7301 |
| | 第二加工部(**溶射**)　担当:澤田 | TEL | 025-273-2411 |
| | 第三加工部(**塗装**)　担当:社長　井筒 | TEL | 025-273-2411 |

【特徴】

防錆，防蝕，耐摩耗加工でのあらゆるニーズにお応えし、めっき、溶射、塗装を自社内で対応でき、その複合処理も可能です。

Nadcap、ISO9001、JIS Q 9100、ｴｺｱｸｼｮﾝ 21認証取得、品質、環境、管理体制が整っています。

【加工分野】

・めっき各種

（電気、樹脂、鉛フリーカニゼン、アルマイト、電解研磨等）

・溶射各種　（HVOF、プラズマ、アーク、ローカイド等）

・塗装各種　（焼付、メラミン、アクリル、レザートン、フッ素等）

・円筒研磨、バフ研磨、ブラスト（多種ﾒﾃﾞｨｱ）他

【製造品目】

**《産業分野の実績》**

航空機、産業機器、家電、医療機器、自動車、鉄道車両、原子力発電　等

**《対応可能素材》**

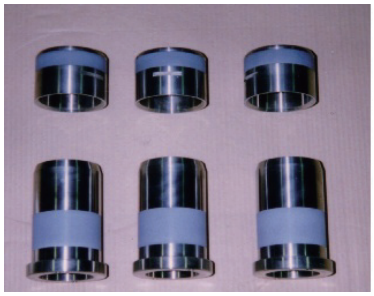
高張力鋼、ステンレス鋼、耐熱基合金、チタン合金
アルミニウム合金、銅合金　他



↑航空機シート部品の表面処理（**ピンクゴールドめっき**）
高付加価値装飾めっき



↑金型（**カニフロンめっき、カニボロンめっき**）



↑スリーブ（**セラミック溶射**）

主要設備・検査測定機器(名称・台数・能力)

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 全自動表面処理装置 | 4 | ・銅ﾆｯｹﾙｸﾛﾑ錫 Ni-P<br>・亜鉛めっき<br>・樹脂めっき<br>・ｱﾉﾀﾞｲｽﾞ、ｱﾛｼﾞﾝ | 円筒研磨機 | 3 | 最大長さ1500 |
| | | | ブラスト機各種 | 複数 | 大物可 |
| | | | HVOF 溶射機 | 1 | |
| | | | 溶射設備各種 | 複数 | アーク、ガス、 |
| 銀、錫メッキライン | 1 | 最大長さ2400 | 焼付塗装ライン | 6 | 最大長さ40000 |
| パーカーライジング | 1 | 最大長さ1500 | 塩水噴霧試験機 | 2 | |
| 黒染めライン | 1 | 最大長さ1500 | 走査電子顕微鏡(SEM) | 1 | |
| ｶﾆｾﾞﾝｶﾆﾌﾛﾝｶﾆﾎﾞﾛﾝﾗｲﾝ | 1 | 最大長さ1200 | 原子吸光光度計 | 1 | |
| ｱﾉﾀﾞｲｽﾞ(ｱﾙﾏｲﾄ) | 1 | 最大長さ3000 | 蛍光X線膜厚計 | 1 | |
| 硬質クロムライン | 2 | 最大長さ2700 | 水素脆性試験機 | 1 | |

# 24時間操業でお客様の納期問題に一役買います。

## 日本メッキ工業株式会社
NIHON MEKKI INDUSTRY CO., LTD.


〒945-0032
新潟県柏崎市田塚3丁目2番 62 号

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 96,000 千円 | TEL | 0257-22-2173 | URL | http://www.nihon-mekki.co.jp |
| 従業員数 | 140 人 | FAX | 0257-24-0140 | E-mail | kashiwazaki@nihon-mekki.co.jp |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役社長　**佐藤　裕** |
| 担当者 | 製造3部　営業課 |


【特徴】

・創業以来の表面処理実績で培った、摺動部材への機能めっきを得意としています。
・3 交代勤務による 24H 操業体制にて対応しております。
・硬質クロムめっきは大型、長尺品対応設備を有しております。（量産品等は汎用自動ライン 2 台・手動ライン 5 台あり）
・無電解 Ni-P も大型品対応可能設備あり。
・機械加工を含めた一貫受注　（県内外にネットワークあり）

【加工分野】

・硬質クロムめっき・無電解 Ni-P・鉄めっき・硬質アルマイト
・錫めっき・銅めっき・分散めっき・溶射・パーカー他多数
・自社不可表面処理は独自ネットワークにて対応可能
・消臭抗菌めっき・ナノダイヤ分散めっきの試作承ります。
（効果、用途等 HP 公開中）

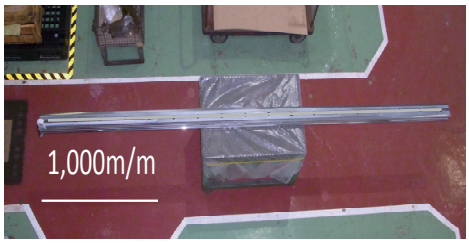
【加工品目】

・ピストンリング・工作機械、建機、油圧関連部品
・液晶・半導体・太陽光発電装置関連・エンジン部品関連
・精密機械・医療機器関連部品・農機具関連部品
・燃焼機器関連部品　他

硬質クロム大型品（電動バルブ用ボール：めっき＋バフ鏡面仕上げ）

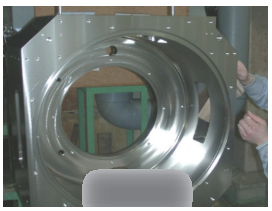


硬質クロム長尺品：L=4,000（LM ガイドレール、全面フラッシュめっき）




無電解 Ni-P：素材アルミ（左:装置部品、右:真空チャンバー本体）





主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 汎用硬質クロムめっき装置 | 7 台 | 自動 2・手動 5 | 分散めっき装置 | 2 台 | 自動 1・手動 1 |
| 無電解 Ni-P めっき装置 | 7 台 | 手動（素材別） | ピストンリング用溶射装置 | 4 台 | プラズマ・高速フレーム |
| バフ研磨機 | 4 台 | 自動4・手動1 | パーカー装置・黒染装置 | 5 台 | 自動 3・手動 2 |
| 鉄めっき装置 | 1 台 | 自動（アルミ素材用） | 蛍光 X 線測定器 | 2 台 | (株)フィッシャーインストルメンツ |
| 錫めっき装置 | 2 台 | 手動 2 | MP-AES 分光分析装置 | 1 台 | アジレントテクノロジー(株) |
| 硬質アルマイト装置 | 1 台 | 手動 | キャピラリー電気泳動装置 | 1 台 | アジレントテクノロジー(株) |
| ピストンリング用硬質クロムめっき装置 | 11 台 | 自動8・手動 3 | 走査型電子顕微鏡 | 1 台 | 日本電子(株) |

# 機械・装置

# ネジ締め状況の見える化で問題解決ツール

## 有限会社井出計器


〒941-0006
新潟県糸魚川市竹ヶ花 125－1

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 1,000 千円 | TEL | 025-556-6432 | URL | https://idekeiki.jp |
| 従業員数 | 11人 | FAX | 025-556-6431 | E-mail | idekeiki9topaz@yahoo.co.jp |
| 代表者 | 代表取締役　井出　貴美 | | | | |
| 担当者 | 同上 | | | | |


【企業の特徴】

「すべては、お客様の満足の為に」をモットーに、作業者の作業性を考えた形、生産管理機能に即した製品の一貫製作・販売しています。
近年は、ネジ締め問題に特に取り組んでいます。
この分野で、新潟県技術賞の受賞（平成 28 年度）及び 3 件の特許を保有しています。

●締め付け作業をしながらにしてネジ締めの重要管理ができてしまう、革新電動ドライバー「Bissman」の製造およびネジ締め管理カウンター「Screw Manager／達人」の製造

●自動機対応型ネジアタッチメントの製造及び自動ネジ供給機の製造

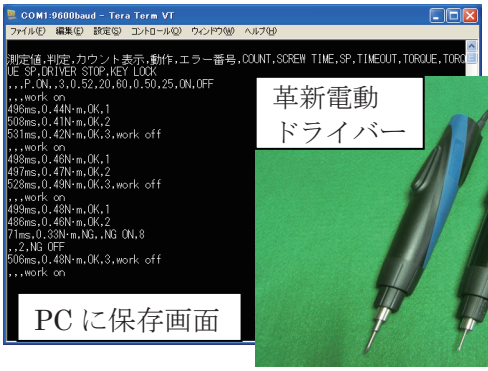
【製品の特徴】

Bissman と Screw Manager は、その都度のトルク値及びネジの長さを締め付けに要した時間で、数値で判定し、かつ、PC に保存管理できます。
これにより、ネジの長さによる締め付け不良やトルク不足の問題を解消し、ネジの浮きや締め忘れ等を数値で見る事ができて、的確に数値保存できたことで、作業、部品の変化点が分かります。

供給機は、M8　L30mm 迄の各サイズネジボルトまで、自動でネジアタッチメントに供給できます。供給速さは、眼に止まらぬ程の速さです。

（製品写真及び説明）

Bissman と ScrewManager 及び自動ネジ供給費





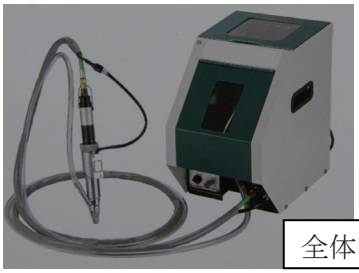





Bissman の制御と判定及び外部にデーターを出力する管理カウンタ



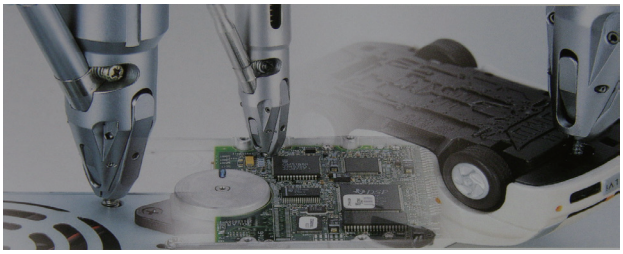
自動機対応型ネジアタッチメントと
自動ネジ供給機（M8 L30mm まで）



全体図（イメージ）

【導入例、使用例】

・Panasonic　・京セラ　・三菱電機
・住友電工　・トヨタ自動織機　等



動作使用例

# １枚のテープが挑む、ナノテクノロジー

## 株式会社サンシン


〒940-1163
新潟県長岡市平島１－11

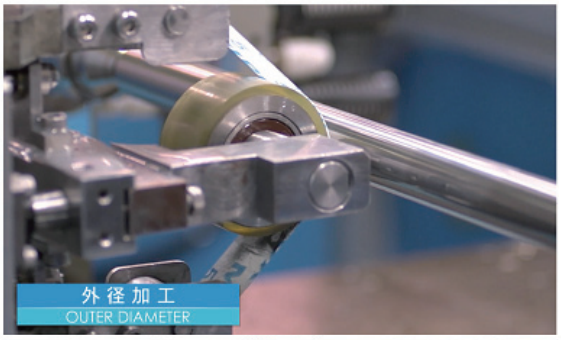
| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 75,300 千円 | TEL | 0258-22-1529 | URL | http://www.kksanshin.co.jp |
| 従業員数 | 21 人 | FAX | 0258-23-2164 | E-mail | sales@kksanshin.co.jp |

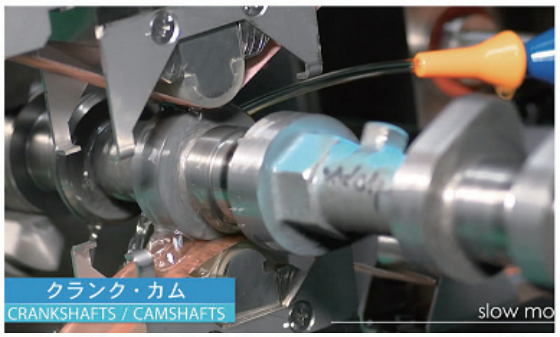
| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役　細貝　晃司 |
| 担当者 | 技術開発部営業試作課　安藤　真 |


【特徴】
弊社は面粗度向上を目的とした
**「テープ式研磨装置」の専門メーカー**です。

【テープ研磨のメリット】
・熟練度に左右されない超仕上加工
・テープを送ることにより常に均一な仕上がり
・テープ種を変えることにより目的の面粗度達成
・他工法では困難な Ra0.01 以下も短サイクルで可能
・粉塵があがることなく環境面でクリーン

お客様のご要望に合わせてオーダーメードにて装置製作致しますので、お問い合わせください。







【製造品目】
【自動車関連企業】
カム・クランクシャフト・バランサーシャフト・その他各種シャフトの外径、CVT プーリの斜面、ボールネジ・ナットの溝、ベーン等の平面、ピストンの球面、等々の仕上げ研磨装置
【電子関連企業】
平面及び端面仕上げ研磨、平坦化、突起物除去、異物除去（クリーニング）等を目的とした研磨装置

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 外径研磨ユニット | 2 | | 曲面研磨装置 | 1 | |
| 外径研磨装置 | 1 | | 平面研磨装置 | 4 | |
| 外径センターレス研磨装置 | 1 | | カムクランク研磨装置 | 1 | |
| 内径研磨ユニット | 1 | | ボールねじ・ナット研磨装置 | 1 | |
| 内径研磨装置 | 1 | | 表面粗さ測定器他 | | |
| 球面研磨装置 | 1 | | | | |

# センシング、画像処理、FA 技術による検査の全自動化

測定機・加工機・専用機・自動化設備の製造販売

## 株式会社 ジャステム


〒940-2147
新潟県長岡市新陽1－15

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 19,000 千円 | TEL | 0258-47-2571 | URL | http://www.justem.jp |
| 従業員数 | 16 人 | FAX | 0258-47-2572 | E-mail | info@justem.jp |
| 代表者 | 代表取締役社長　新保　良成 | | | | |
| 担当者 | 営業部　係長　新保　良剛 | | | | |


【企業の特徴】

半導体業界で培った知識、技術をベースに、新分野、新技術へ積極的に挑戦し、固有技術として蓄積しています。対応可能産業分野を拡大しています。

**開発基礎テスト、設計、製造、販売、アフターメンテナンスまで一貫した装置作りが得意です。**様々な業界のトップ企業の皆様にご採用頂いております。なかなか**自社の製造工程にマッチした装置が見つからない**、市販**標準装置では機能不足**、**高機能すぎて予算オーバー**などお悩みの事がございましたらお声がけください。

**製造工程のプロフェッショナルであるお客様の要望をお聞きし、御社だけの装置を作り上げます。**

【製品の特徴】

**クリーン、高精度、生産性の高い装置開発**を得意としています。各種**高精度センサー**や**画像処理システム**を搭載し全自動検査、測定装置をご提案し**人手不足解消、品質向上**に貢献します。**半導体産業で培った高品質な装置をご提供致します。**

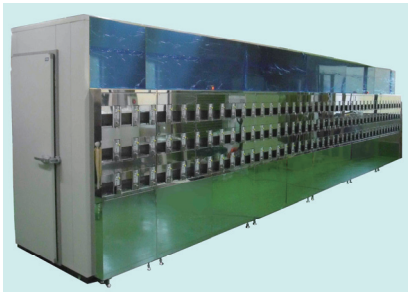
【導入例、使用例】

- 半導体産業用　検査、測定、自動化装置
- 電子部品産業用　検査、測定、自動化装置
- 自動車産業用　検査、測定、自動化装置
- 医薬医療産業用　検査、測定、自動化装置
- 食品産業用　自動化装置

（製品写真）

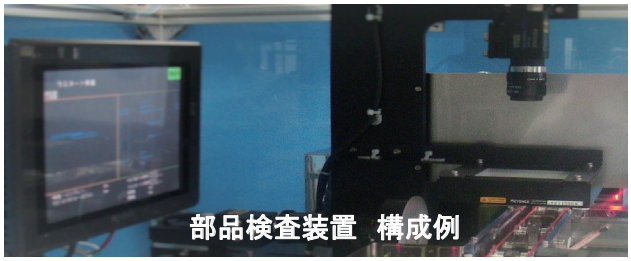


半導体検査装置

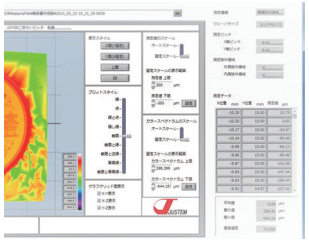




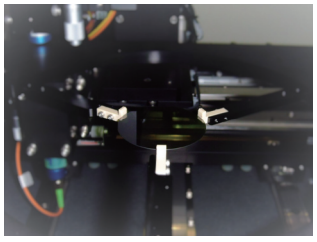

特注　日本酒試飲自動販売機



部品検査装置　構成例



専用ソフト画面例



厚さ測定装置

# 銅鋳物（純銅、銅合金）、大型機械加工はおまかせ！

## 鋳物から機械加工まで一貫生産対応致します

Tanabe TANABE CORPORATION

# 株式会社　タナベ


〒941-8686　機械工場：新潟県糸魚川市大野 978
鋳物工場：新潟県糸魚川市寺町１－９-20

| | | | |
|---|---|---|---|
| 資本金　67,500 千円 | TEL　025-552-7574（機械） | URL | http//www.tanabe-co.co.jp |
| 従業員数　170 人 | FAX　025-552-1055（機械） | E-Mail | |
| | TEL　025-552-3301（鋳物） | （機械） | kenichi-takase@tanabe-co.co.jp |
| | FAX　025-552-0421（鋳物） | （鋳物） | masayuki-furukawa@tanabe-co.co.jp |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役　田邉　郁雄 |
| 担当者 | 機械営業部　リーダー　高瀬　健一<br>鋳物事業部　リーダー　古川　正行 |


【特徴】

当社は、各種電気炉のトップメーカであり、電気炉部品で培った鋳造技術で中子が複数ある難度の高い砂型鋳物（純銅、銅合金）を得意としております。大型機械も多数有しており、鋳物から機械加工まで対応する事で、多品種、短納期を可能にします。また、鋳物品支給による機械加工（特にステンレス鋳物加工に自信あり）や、溶接補修も取り扱っています。鋳物支給品加工中に発見した鋳物巣の補修溶接を迅速に対応する事や、補修により支給品の長寿命化に貢献する事でお客様より喜んで頂いています。

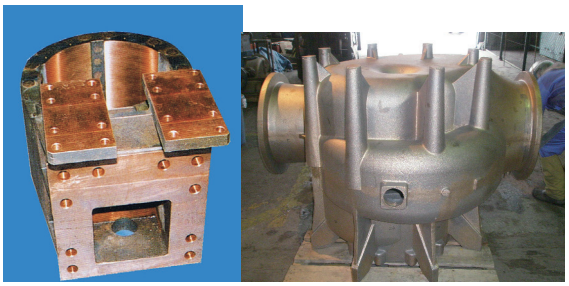
【加工分野】

・銅鋳物（純銅、黄銅、青銅 他）
・SS、SUS 溶接構造品、鋳物品、鍛造品加工
・自社での製缶、機械、塗装、組立、試運転

【製造品目】

・銅鋳物（電極ホルダ、ポンプ、インペラ）
・電気炉プラント、工業加熱・溶解炉
・各種加工・搬送ライン

（製品写真）







主要設備（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 五面加工機 | １台 | 2.9mWx8.3mLx1.6mH | CNC ﾍﾞﾝﾃﾞｨﾝｸﾞﾛｰﾗｰ | １台 | 19mmx3mW |
| 五面加工機 | １台 | 2.5mWx5.2mLx1.4mH | ﾌﾟﾗｽﾞﾏ溶接機 | １台 | φ1.4mx2m |
| CNC 縦型旋盤（ﾀｰﾆﾝｸﾞ） | １台 | φ2mx1.6mH | 溶解炉 | ３基 | @700kg×３基 |
| 縦型旋盤（ﾀｰﾆﾝｸﾞ） | ２台 | φ4mx1.5mH | ショットブラスト | １台 | φ2.1m×1.5mH |

# 『生技の味方』として30年を越えました

株式会社
テック・エンジニアリング

〒959-1284
新潟県燕市杣木 3438 番地1

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 21,000 千円 | TEL | 0256-62-2410 | URL | http://www.tec-eng.co.jp |
| 従業員数 | 31 人 | FAX | 0256-66-1467 | E-mail | info@tec-eng.co.jp |
| 代表者 | 代表取締役　阿部　眞 | | | | |
| 担当者 | 専務取締役　真島　浩二 | | | | |

【企業の特徴】

省力化装置、FAシステムの設計・部品加工・組立・電気制御・調整・据付・アフターフォローまでを一貫して社内スタッフのみで行っております。

お客様のノウハウと当社の培ってきた技術力との融合で、必ずご納得頂ける装置を作り上げます。

‘17 年 10 月に組立専用工場を新築して、組立スペースが拡大し大型装置や長いラインも組立・試運転が可能になりました。

それに伴い旧工場は加工専用工場として稼働。さらに最新型加工機を導入し、機械加工のみのご依頼にも対応致しますのでご相談ください。

【製品の特徴】

・画像処理とレーザーマーカーを連携させて、狙いの位置へ追従して印字
・熔接前の接合部を画像処理で記憶して、現物に追従して熔接

【導入例、使用例】

近年ではロボットや画像処理を利用したシステムや高精度センサを利用した検査装置などを

**・自動車部品産業**
**・エレクトロニクス製造業**
**・建築設備・金具部品製造業**
**・キッチンウェア産業**　のお客様へ導入させて頂いております。

（製品写真）



図 1　自動車部品画像処理自動検査機

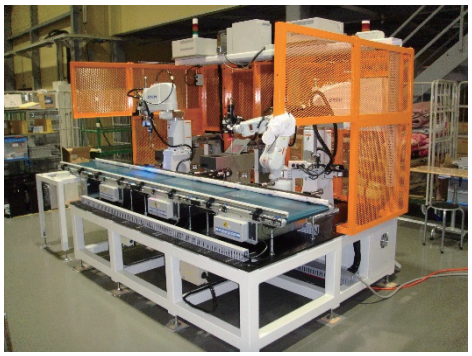


図 2　暖房器具画像処理追従型自動組立機

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 5面加工門型ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀ | 1 台 | X3200/Y2600/Z800 | 3軸ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀ | 3 台 | OKK・DMG MORI |
| 同時5軸制御ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀ | 2 台 | オークマ・松浦 | 5軸横型複合加工機 | 2 台 | オークマ |
| CNC 精密汎用旋盤 | 1 台 | 大日（1520/往復台Φ1100/心間 5000 | 精密平面研削盤 | 1 台 | 黒田 |
| ﾚｰｻﾞｰ加工機 | 1 台 | 三菱4k　2440×1220 | NC ﾍﾞﾝﾀﾞｰ | 1 台 | アマダ |
| NC ﾜｲﾔｰ放電加工機 | 3 台 | 三菱・ソディック | 3次元 CNC 測定機 | 1 台 | 東京精密 |

# 試作～量産迄 WLCSP 用外観検査&テーピングマシン

## 永田精機株式会社


〒959-0181
新潟県燕市上諏訪8－2

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 99,940 千円 | TEL | 0256-98-5131 | URL | http://www.nagata-seiki.co.jp |
| 従業員数 | 115 人 | FAX | 0256-98-5642 | E-mail | inquiry@nagata-seiki.co.jp |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 代表者 | 代表取締役社長 | 永田　裕悟 | |
| 担当者 | 取締役 | 木村　純一 | |


【企業の特徴】

1903年創業以来、工業用靴下編機で培った独自のカム機構技術を蓄積。

この技術に最新の制御技術、精密加工組立技術を組み合わせてメカトロニクスへと進化させ、自動化、省力化などを実現する産業機器事業、受託製造事業を展開しております。

【製品の特徴】

- 長年培ってきた保有技術とお客様の声を反映させた当社独特の製品を開発。
- 1台で多機能対応。多彩な運転モード搭載と機能切替えの簡素化対応。
- 多様化する品種切替えは、シングル段取設計により、容易に短時間で可能。
- 4個のカメラによる様々な外観検査が可能で製品品質の保証が図れる。

【導入例、使用例】

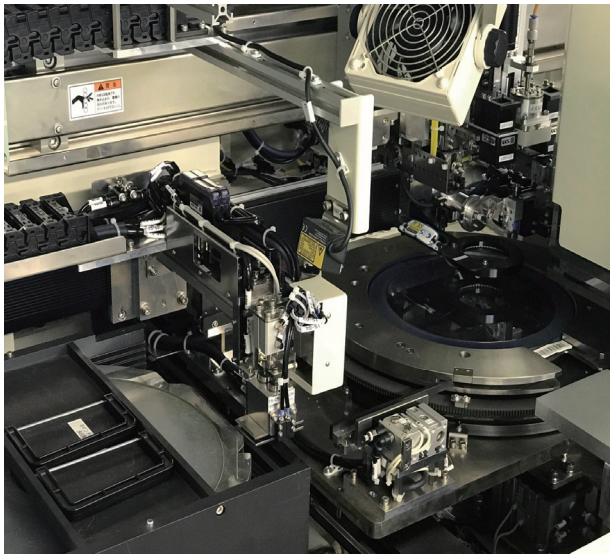
- 大手半導体製造企業
- 半導体生産業務委託企業
- 検査テーピング・アウトソーシング企業

（製品写真）



WLCSP 対応 TAPE & REEL　M/C

NK8812L



8 インチ～12 インチまで対応可

部品手配から加工・組立・検査まで一貫生産し、完成品をお届けします。

# 株式会社 マツウラセイキ

JQA-3032　エコアクション21 認証・登録番号 0000853


〒959-3132
新潟県村上市坂町 2834－3

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 20,000 千円 | TEL | 0254-62-4111 | URL | http://www.k-msk.jp |
| 従業員数 | 67 人 | FAX | 0254-62-3913 | E-mail | msk.com@alto.ocn.ne.jp |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役社長　荒井　宏典 |
| 担当者 | 取締役工場長　齋藤　博文 |


【特徴】

金属材料の小物部品加工が専門で、複雑かつ高精度の部品加工を得意としています。ISO9001 およびエコアクション 21 の認証を取得し、ろう付け加工、アルミのはんだコーティング、精密機械加工、精密板金加工、ばねおよびコイルの製作など、部品の製作から一貫した機器の組立、調整、試験まで幅広く対応できる生産体制を有しています。

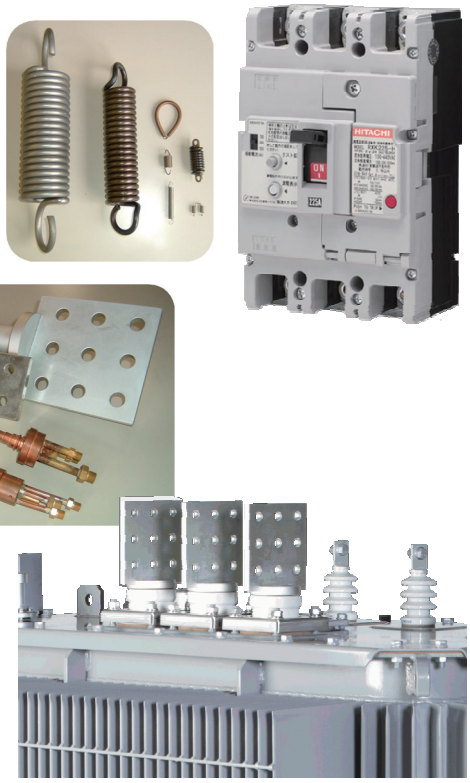
【加工分野】

・機器部品の NC 切削・MC 加工
・ろう付け加工、アルミニウムのはんだコーティング
・ばね、丸線コイル、平角銅線コイルの加工
・精密板金プレス加工、各種組立

【製造品目】

・産業機器、電子機器のばね、精密機械加工部品
・医療機器のばね、精密機械加工部品および組立
・電子機器の組立、調整、検査、セル生産可能

（製品写真）



主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| NC 複合旋盤 | 16 | φ4.0～φ42.0 | アルミはんだライン | 2 | 自社製 |
| マシニングセンター | 5 | 380×480、480×750<br>560×1350 | ろう付け設備 | 6 | 自社製 |
| 自動旋盤 | 6 | φ8～φ40 | ばね荷重試験機 | 5 | ～490N |
| フライス盤、<br>ねじ切盤、ねじ転造盤 | 12 | 820×390<br>M3～M36 | 画像寸法測定器<br>三次元測定機 | 各 1 | キーエンス |
| 丸線・平角銅線縦巻<br>コイリングマシン | 7 | φ1.0～<br>t0.8×4.0～ | 工具顕微鏡・投影機・<br>表面粗さ測定機 | 各 1 | ミツトヨ |
| ばねコイリング<br>トーションマシン | 10 | φ0.2～φ5.0 | 硬さ試験機 | 1 | ロックウエル |
| プレス、NC ベンダー切断機 | 9 | 80t、35t、25t、5t<br>ベンダー30t | 組立工場エリア | 450 ㎡ | 15m×30m |

# ONLY ONE！-貴社だけの1台を提供します-

## 株式会社 丸栄機械製作所


〒940-1163
新潟県長岡市平島1－96

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 50,000 千円 | TEL | 0258-22-1480 | URL | http://www.maruei-kikai.co.jp |
| 従業員数 | 36 人 | FAX | 0258-22-0012 | E-mail | office@maruei-kikai.co.jp |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役　　岡部　恒夫 |
| 担当者 | 技術部　営業課　　坂谷　祐二 |


### 【企業の特徴】

円筒研削盤、内面研削盤を主力とした工作機械（研削盤）を製造・販売しています。また、これら研削技術をベースとし、お客様固有の課題に対応した特殊仕様機、専用機の製作も得意としております。高精度・高機能な信頼性の高い研削盤を世に送り出すことによって、製造メーカーであるお客様を通じて社会に貢献します。

### 【製品の特徴】

・コンパクトな小型研削盤を中心にラインアップしており、工場のスペース効率向上に寄与します。
・複数の砥石軸の搭載や、主軸台・砥石台・テーブルといった各構成要素にNC旋回軸を搭載した複合研削盤は、加工レイアウトの異なる複数の加工箇所の連続加工を実現し、精度向上並びに生産効率向上が期待できます。
・自動供給・排出装置、測定装置など周辺装置を含めた一連の研削システムの構築を、設計・製作・立上調整からアフターサービスまで社内で一貫して行うことで、オリジナリティ溢れ長く安心して使っていただけるお客様に最適な商品を提供しています。

### 【導入例、使用例】





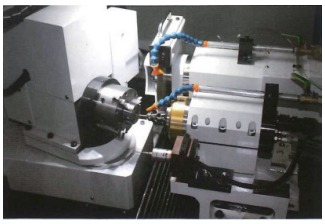
全自動研削システムの多数の実績がございます。

・複数工程を集約し全自動化
・供給装置など周辺装置も含めた一括設計により装置設置スペースのコンパクト化を実現
・類似製品の加工段取を共有化するツーリング設計によるロットサイズ拡大により、小ロットワークの長時間夜間無人加工による生産性向上を実現

（製品写真）

### CNC 内面・複合研削盤　NIG-300 型

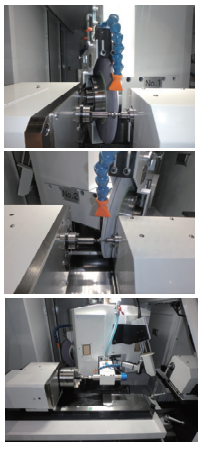




・テーパーを含む内、外径加工が可能
・タッチプローブを搭載して自動化にも対応

### CNC タレット式複合研削盤　UMG-200 型





・多彩な加工レイアウトにより複合連続加工を実現

# 特殊技術・その他

# 無線プロ･レンチ ＆ 製造支援･履歴管理システム

## Adrec 株式会社アドレック


〒959-1327
新潟県加茂市千刈 1 丁目 1 番 12 号

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 3,000 千円 | TEL | 0256-52-1160 | URL | http://www.adrec-jp.com/ |
| 従業員数 | 2 人 | FAX | 0256-52-1146 | E-mail | htw@adrec-jp.com |
| 代表者 | 代表取締役　渡邊　泰則 | | | | |
| 担当者 | 営業部　部長　五十嵐　昌和 | | | | |


【企業の特徴】

当社の強みは、ハードとソフトの両方を手掛けるメーカーであることです。近年、作業現場での ICT 活用が積極的に行われておりますが、当社はハードとソフトの両方を手掛けているので、お客様のご要望にいち早く答えることが可能です。

【製品の特徴】

●プロ･レンチ【機能を極めた作業特化型ﾄﾙｸﾚﾝﾁ】

従来品と比較し、機能をネジ締め作業に特化し、より丈夫に、より安価にしたため、製造ラインにも取り入れやすくなっております。

●デジプロマスタ【DigiProMaster】

- ･トレーサビリティ管理の充実
- ･作業指示ナビゲートにより、ポカミスの防止
- ･トルクレンチとのリアルタイム通信により、ネジの締め忘れを防止
- ･技能伝承／教育ツールとして初心者でも即戦力

【導入例、使用例】

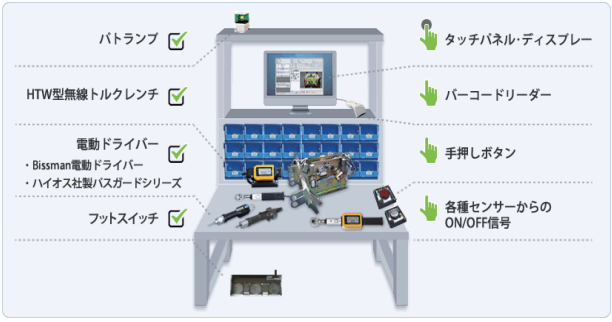
- ･ネジ締め作業がある工場内組立ライン
- ･鉄道関連企業の保線作業用
- ･太陽光パネルの設置現場
- ･その他締付履歴を残す必要がある作業現場

（製品写真）









# Thermal One-stop WELCON

# 株式会社 WELCON


〒956-0113

新潟県新潟市秋葉区矢代田 15-1

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 117,500 千円 | TEL | 0250-38-1900 | URL | http://www.welcon.co.jp/jp/ |
| 従業員数 | 59 人 | FAX | 0250-38-1901 | E-mail | 当社ホームページよりご連絡ください |
| 代表者 | 代表取締役社長　鈴木　裕 | | | | |
| 担当者 | 営業部長　松原　清彦 | | | | |


## 【企業の特徴】

・両輪的コア技術：「熱・流体設計技術」およびこれを実装する「拡散接合技術」

・「標準品のご提供および、評価、試作・開発から将来の量産に至るまで」ワンストップでお客様が抱える課題に応えます

・「マイクロチャネル構造」と呼ぶ微細流路構造の設計開発力により熱対策部品の高性能化、小型化を得意としています

・「拡散接合」とは、金属を溶かさずに一体化させる技術であり、マイクロチャネル構造の実装と強度保持の両立を実現できます

## 【製品の特徴】

・“WEL-Cool® H2C”：水素ステーション向け熱交換器。両側面（2面）から接続可能。使用者の環境に合わせ、使いやすい設計としました

・“WEL-Cool® ”マイクロチャンネル熱交換器：ロウ材を用いず母材材料のみで構成し、耐食性、耐高温性を実現。伝熱表面積の拡大により小型、軽量、高効率な熱交換が可能に使用流体量の抑制にも資する

・“WEL-Cool® ”マイクロチャンネルヒートシンク：流体分配機能を工夫し、温度ムラの無い冷却（均一な温度分布）、圧力損失抑制を実現

・“WEL-Cool®”（当社、標準品名称）に加え、お客様の要望に応じたカスタマイズも承っております。使用環境、お求めの形状や性能をお聞かせください

## 【導入例、使用例】

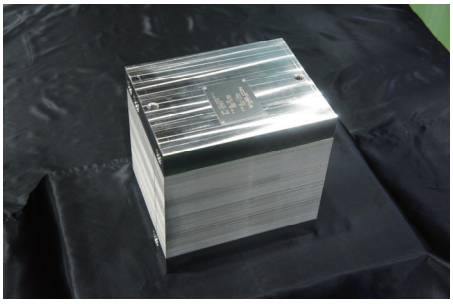
・“WEL-Cool® ”マイクロチャンネル熱交換器

冷凍機、エアコン、化学プラント、小型熱回収、排熱回収等

・“WEL-Cool® ”マイクロチャンネルヒートシンク

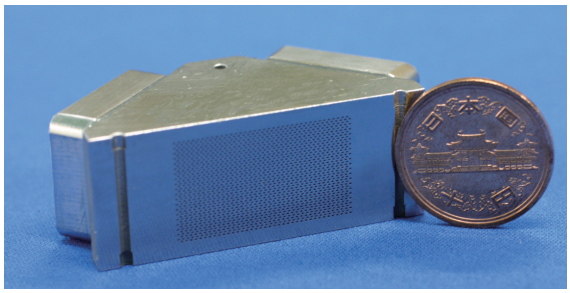
CPU、IGBT 等パワーモジュール、LED 等冷却

（製品写真）

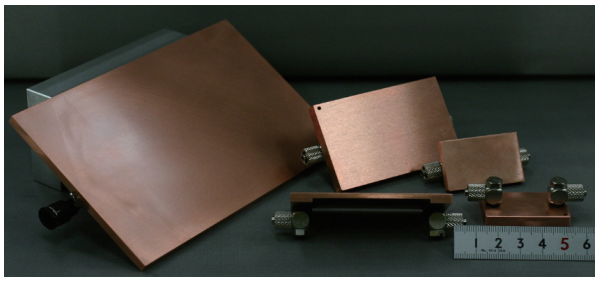


“WEL-Cool® H2C”（水素ステーション向け熱交換器）

寸法　235×300×315



“WEL-Cool® ”マイクロチャンネル熱交換器 断面



“WEL-Cool® ”マイクロチャンネルヒートシンク

**標準品ヒートシンクサイズ**

| Model | cooling area | size |
|---|---|---|
| M 2020 | 20×20mm | 25×40.5×5.5mm |
| M 4040 | 40×40mm | 45×73×7.5mm |
| M 9090 | 90×90mm | 95×154×12.5mm |

# クリーン化を目指す全てのお客様へ

## 越後札紙株式会社

〒947-0026
新潟県小千谷市上ノ山1－2－8

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 30,000 千円 | TEL | 0258-83-2301 | URL | http://fudagami.co.jp/ |
| 従業員数 | 50 人 | FAX | 0258-83-4649 | E-mail | fudagami@topaz.ocn.ne.jp |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役　髙野　史郎 |
| 担当者 | クリーンルームラベル担当　　南雲　孝生 |

【企業の特徴】

当社には、長年培われたシール・ラベルの印刷技術、抜き加工の技術があります。そして、どんな材料、いかなる加工が、どんな印刷に向き、加工に向くかの、それぞれのどんな組み合わせがベストなのか、判断をする技術を、また提案力を持っています。

クリーンルーム内で使用される「クリーンルームラベル」は、独自のクリーン化技術により半導体・HD 業界および、医療・食品業界に利用されています。クリーンルーム内でのモノづくりにお役に立ちます。

【製品の特徴】

「クリーンルームラベル」は、発塵を抑えたラベル用紙を選定。熱転写プリンタ（リボン方式）で印字可能です。クリーンルーム（クラス 1000）内に設置した除塵装置でエア洗浄、プラコアを使用し、2重梱包をして、クリーンな状態で、お客様にお届けしております。プレ印刷や客先仕様に合わせた特注ラベルもご相談に応じます。

【導入例、使用例】

・シリコンウエハ工程管理用バーコードラベル
・シリコーンフリーラベル
　（ハードディスク工程管理用）
・GHS 対応ラベル、警告ラベル、レンズケースラベル
・A4 シート、フォームラベル

（製品写真）



びびり振動を抑え工具性能を飛躍的に向上させる

# 不等ピッチメタルソー®再研削サービス

## 株式会社 加藤研削工業


〒950－0821

新潟県新潟市東区岡山 1282 番地

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 45,000 千円 | TEL | 025-271-7144 | URL | https://www.kato-kk.net(Cop ｻｲﾄ)<br>https://www.metalsaw.co.jp(ｻｰﾋﾞｽｻｲﾄ) |
| 従業員数 | 16 人 | FAX | 025-273-9990 | E-mail | yoshitake@kato-kk.net |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役　加藤 義竹 |
| 担当者 | 代表取締役　加藤 義竹 |


【企業の特徴】

切削工具、機械刃物の再研磨を手掛けて半世紀様々な産業分野に関わっています。様々な加工現場から学び、お客様第一を掲げて、真のお役立ちを目指して参りました。その中から、試行錯誤の末に生まれた技術です。

【製品の特徴】

びびり振動の起きやすい通常のメタルソーの刃ピッチを不等分割に再研磨する事によって、びびり振動を抑制し、・工具寿命の延長（弊社実績従来比4倍）・送り速度の向上（従来比3～7倍）・切断バリの低減・加工音低減を可能にする。工具費の低減、生産性のアップと切断品質を上げる事が可能となる。再研磨サービスと共に、新規品の供給も可能である。**実用新案登録済**

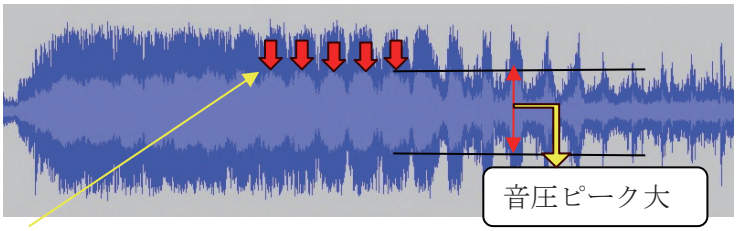
【導入例、使用例】

- **鋼管製造業**：ﾒﾀﾙｿｰによるﾊﾟｲﾌﾟ切断。
- **自動車部品製造業**：同上、ｴﾝｼﾞﾝ部品加工
- **機械部品製造業**：機械部品、伝導部品の切断、溝加工
- **造船業**：配管部品等切断
- **鋼材卸業**：鋼管等寸法切断

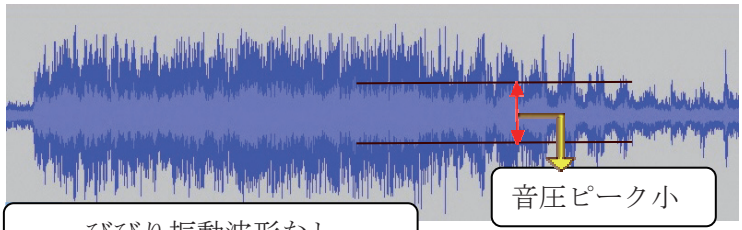
上記にて使用実績があり、いずれも大きなコストダウンと生産性向上、切断品質向上を実現しています。

（製品写真）

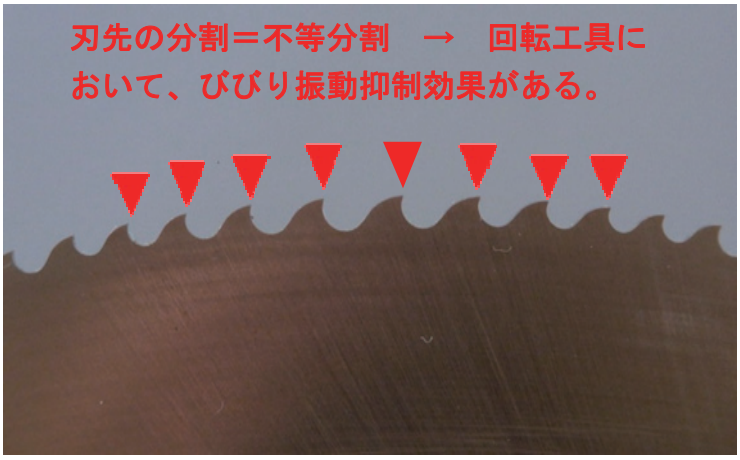
同条件でのびびり振動抑制効果を比較




赤矢印部がびびり振動の波形（通常メタルソーの切削）




びびり振動抑制切削実験動画はこちら
（切削音に注意してご覧下さい）☞☞☞



# 測定・検査の自動化、お任せ下さい

## ISSOKU 株式会社 第一測範製作所


〒947-0044
新潟県小千谷市大字坪野 826 番地2

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 1,020,490 千円 | TEL | 0258-84-3911 | URL | https://www.issoku.jp |
| 従業員数 | 234 人 | FAX | 0258-81-2113 | E-mail | info@issoku.jp |

| | |
|---|---|
| 代表者 | 代表取締役社長　木村　敬知 |
| 担当者 | 営業企画部　部長　大平　昭則 |


【特徴】

ねじゲージトップシェアを誇る当社は 76 年間培ってきたコア技術のラッピング加工で、標準品から設計製作の特殊品まで、サブミクロンの精度でものづくりを行っています。自社で熱処理と超サブゼロ処理を行い経年変化の少ない製品作りをしています。φ0.1 の内径を 0.1μmの精度で測定可能な小径内径測定器、世界最小クラスのミニチュアボールねじなどのオンリーワン製品や、安定した品質管理をお約束する自動測定機の商品化にも力を入れています。

【加工分野】

・金属加工（切削、研削、ラッピング）
・熱処理（ソルトバス、超サブゼロ処理、黒染処理含む）
・特に焼入れ鋼のサブミクロンの高精度加工が得意

【製造品目】

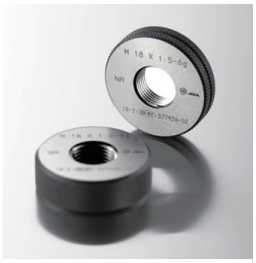
・ねじゲージ、自動タップ穴検査装置、各種ゲージ
・空気マイクロメータ、反射像で測る小径内径測定器
・精密ボールねじ、転造ボールねじ
・自動測定選別機　・スイス トリモス社製品（ハイトゲージ、横型測長機）を販売

（写真）



小径内径測定器IDM

限界ねじリングゲージ





空気/電気マイクロ　Smp



スーパーミニチュアボールねじ

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 汎用旋盤・CNC 旋盤 | 32 | CL200BT 他 | ねじ研削盤 | 38 | Matrix#33 他 |
| マシニングセンタ | 8 | FNC74-A20 | 治具ボーラ | 2 | J4B,J6CN |
| 円筒研削盤 | 43 | GU4A 他 | 治具研削盤 | 1 | 3GBN |
| 平面研削盤 | 19 | SCG-126EX 他 | 熱処理設備 | 1 | ソルトバス、超サブゼロ装置 |
| 内面研削盤 | 11 | YIG-20-M 他 | LABCONCEPT Nano | 1 | 0.07+L/2000 μm |
| 工具研削盤 | 21 | ES-4,GG-18A | CNC 表面粗さ測定機 | 1 | 分解能 0.05 μm |

機械装置の**地盤補強のコト**ならお任せください。

株式会社
# 室岡林業

〒942-0022
新潟県上越市下荒浜 393 番地1

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 資本金 | 16,000 千円 | TEL | 025-543-6246 | URL | http://www.muro-rin.com/ |
| 従業員数 | 12 人 | FAX | 025-543-7226 | E-mail | info@muro-rin.com |
| 代表者 | 代表取締役　室岡　賢一 | | | | |
| 担当者 | 専務取締役　室岡　大蔵 | | | | |

【室岡林業の特徴】

機械設備の更新を検討中の皆様、設備の基礎地盤は頑丈ですか？当社は地盤補強に最適な丸太杭の製造を行っており、また、調査・設計検討・打設施工まで一貫して行います。新潟県内外に、年間 15,000 本の販売実績がある当社だからこそできるご提案を致します。

【丸太杭による地盤補強の特徴】

- 大型機械の導入や設備更新、倉庫や工場の新築に伴う基礎工事において、地盤が軟弱な場合は補強対策が必要になります。
- 軟弱な地盤に丸太杭を打設することで、地盤全体を強固にすることができます。
- 本工法は他の工法と比較して、コストの軽減が図れます。
- 丸太の腐朽は心配無用です。土中に打ち込まれた丸太はほとんど腐りません。
- 丸太杭のコトなら室岡林業へお問い合わせください。

【導入例、使用例】

- 大型機械装置基礎の地盤補強
- 造成用地の擁壁や水路の地盤補強
- 倉庫など建屋基礎の地盤補強
- 土留め工事　など

（製品写真）



機械装置基礎の地盤補強工事　施工例



造成地全体の地盤補強工事　施工例




当社の丸太杭

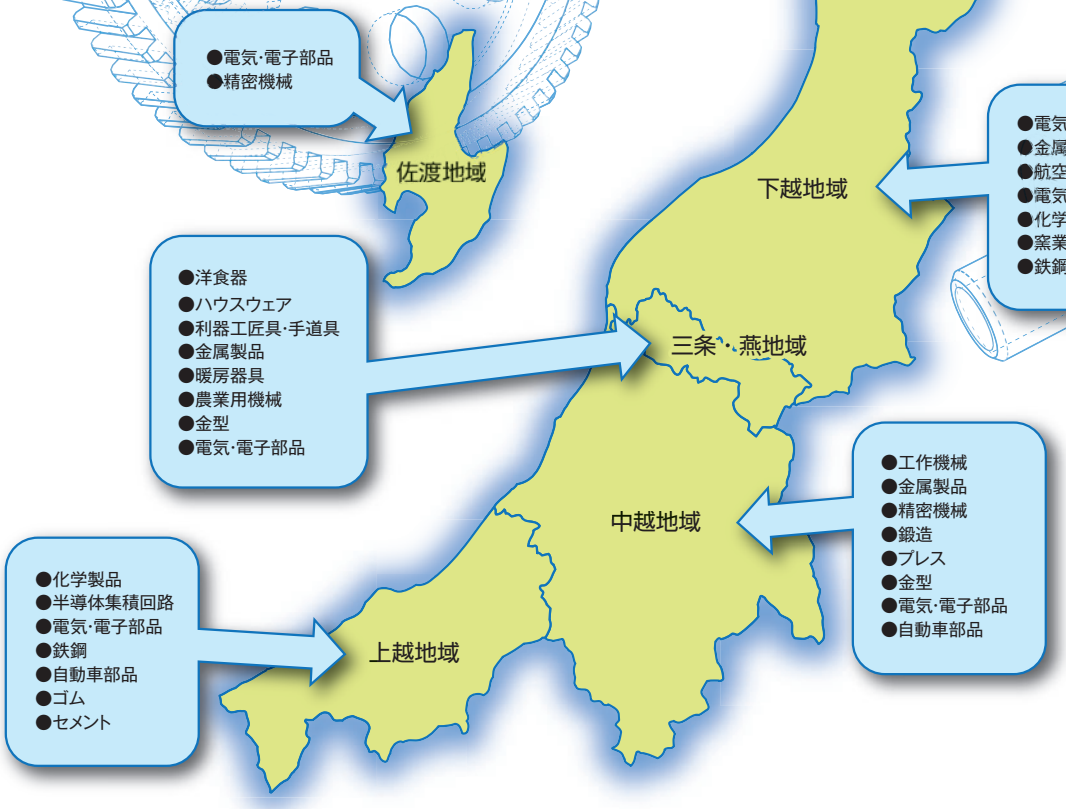
# 索引


| 企業名 | 市町村 | ページ |
|---|---|---|
| 【ア】 | | |
| 株式会社葵製作所 | 長岡市 | 9 |
| 株式会社青海製作所 | 新潟市南区 | 10 |
| 株式会社浅田精機 | 小千谷市 | 11 |
| 株式会社アドレック | 加茂市 | 106 |
| 新井工業株式会社 | 妙高市 | 1 |
| 荒木歯車工業株式会社 | 長岡市 | 12 |
| 株式会社飯塚鉄工所 | 柏崎市 | 13 |
| 有限会社井出計器 | 糸魚川市 | 98 |
| 伊藤金属株式会社 | 燕市 | 51 |
| ウエカツ工業株式会社 | 上越市 | 14 |
| ウエタックス株式会社 | 上越市 | 75 |
| ウエノテックス株式会社 | 上越市 | 15 |
| 株式会社WELCON | 新潟市秋葉区 | 107 |
| 株式会社内野精工 | 長岡市 | 16 |
| 株式会社栄工舎 | 魚沼市 | 17 |
| 株式会社エー・アンド・エー新潟 | 新潟市東区 | 76 |
| 株式会社Ａ-ＴＲＡＤ | 新潟市江南区 | 18 |
| 株式会社エステーリンク | 燕市 | 19 |
| 越後札紙株式会社 | 小千谷市 | 108 |
| エヌ・エス・エス株式会社 | 小千谷市 | 20 |
| 株式会社F・S・エンジニアリング | 長岡市 | 21 |
| 株式会社エレックス新潟 | 新潟市北区 | 58 |
| 株式会社大竹製作所 | 長岡市 | 22 |
| 株式会社オーヒラ | 南魚沼市 | 23 |
| 小笠原鋳造株式会社 | 長岡市 | 2 |
| 株式会社オフダイアゴナル | 長岡市 | 77 |
| 【カ】 | | |
| 株式会社カエリヤマ | 三条市 | 24 |
| 株式会社加藤研削工業 | 新潟市東区 | 109 |
| 株式会社カワイ精工 | 上越市 | 82 |
| 株式会社共栄鍛工所 | 三条市 | 3 |
| 共和工業株式会社 | 三条市 | 83 |
| 株式会社共和精工 | 阿賀野市 | 84 |
| 後藤金属工業株式会社 | 燕市 | 59 |
| 株式会社小西鍍金 | 長岡市 | 90 |
| 株式会社小林工具製作所 | 三条市 | 4 |
| 株式会社小林製作所 | 長岡市 | 25 |
| 株式会社小林製作所 | 加茂市 | 60 |
| 有限会社小林製作所 | 新潟市西蒲区 | 61 |
| 株式会社コマザワ精機 | 新潟市北区 | 26 |

| 企業名 | 市町村 | ページ |
|---|---|---|
| 【サ】 | | |
| 株式会社齋藤金型製作所 | 燕市 | 85 |
| 坂井精機株式会社 | 新潟市東区 | 86 |
| 株式会社サクライ | 燕市 | 91 |
| 佐渡精密株式会社 | 佐渡市 | 27 |
| 三条精密工業株式会社 | 三条市 | 62 |
| 株式会社サンシン | 長岡市 | 99 |
| JPC株式会社 | 長岡市 | 28 |
| 清水工業株式会社 | 三条市 | 52 |
| 株式会社ジャステム | 長岡市 | 100 |
| 新貝工業株式会社 | 上越市 | 63 |
| 株式会社新興 | 燕市 | 64 |
| シンコー株式会社 | 魚沼市 | 29 |
| シンセイ電機株式会社 | 胎内市 | 78 |
| 株式会社信明産業 | 長岡市 | 89 |
| 新和メッキ工業株式会社 | 上越市 | 92 |
| 株式会社鈴民精密工業所 | 長岡市 | 30 |
| 有限会社須戸精工 | 長岡市 | 31 |
| セイデンテクノ株式会社 | 佐渡市 | 79 |
| 株式会社関鉄工所 | 小千谷市 | 32 |
| 株式会社セライズ | 上越市 | 33 |
| 【タ】 | | |
| 株式会社第一測範製作所 | 小千谷市 | 110 |
| ダイヤ精工株式会社 | 三条市 | 34 |
| 有限会社高坂鉄工所 | 長岡市 | 35 |
| 株式会社タカハシ | 長岡市 | 65 |
| 株式会社滝田 | 上越市 | 66 |
| 有限会社田中鉄工所 | 新潟市西区 | 36 |
| 株式会社タナベ | 糸魚川市 | 101 |
| 株式会社テック・エンジニアリング | 燕市 | 102 |
| 株式会社テック長沢 | 柏崎市 | 37 |
| テラノ精工株式会社 | 長岡市 | 38 |
| 株式会社東陽理化学研究所 | 弥彦村 | 93 |
| 株式会社トーエイ | 長岡市 | 67 |
| 株式会社トミタ | 燕市 | 68 |
| 【ナ】 | | |
| ナウエス精工株式会社 | 長岡市 | 69 |
| 株式会社長岡歯車製作所 | 長岡市 | 39 |
| 永田精機株式会社 | 燕市 | 103 |
| 株式会社中野科学 | 燕市 | 94 |
| 株式会社南雲製作所 | 上越市 | 87 |
| 新潟合金株式会社 | 新潟市東区 | 40 |

| 企業名 | 市町村 | ページ |
|---|---|---|
| 新潟精密株式会社 | 上越市 | 80 |
| 新潟精密鋳造株式会社 | 燕市 | 5 |
| 新潟ペインティング株式会社 | 新潟市北区 | 95 |
| 新潟三吉工業株式会社 | 南魚沼市 | 53 |
| 新潟メタリコン工業株式会社 | 新潟市東区 | 96 |
| 日本メッキ工業株式会社 | 柏崎市 | 97 |
| 【ハ】 | | |
| 柏都電機工業株式会社 | 刈羽村 | 41 |
| 株式会社長谷川工機 | 長岡市 | 42 |
| 株式会社廣川製作所 | 長岡市 | 70 |
| フジイコーポレーション株式会社 | 燕市 | 54 |
| 株式会社藤田製作所 | 加茂市 | 71 |
| 有限会社藤巻製作所 | 柏崎市 | 43 |
| 株式会社北越電研 | 長岡市 | 81 |
| 株式会社星野製作所 | 長岡市 | 72 |
| 【マ】 | | |
| 有限会社町永木型製作所 | 長岡市 | 88 |
| 株式会社マツウラセイキ | 村上市 | 104 |
| 株式会社丸栄機械製作所 | 長岡市 | 105 |
| 丸慶精機工業株式会社 | 柏崎市 | 44 |
| 株式会社丸富五十嵐製作所 | 新潟市南区 | 6 |
| 株式会社満日製作所 | 新潟市秋葉区 | 45 |
| 水島鉄工株式会社 | 阿賀野市 | 73 |
| 三星工業株式会社 | 上越市 | 46 |
| 株式会社室岡林業 | 上越市 | 111 |
| 株式会社森製作所 | 柏崎市 | 74 |
| 【ヤ】 | | |
| 株式会社柳生田製作所 | 田上町 | 55 |
| 株式会社柳製作所 | 長岡市 | 47 |
| 株式会社山口製作所 | 小千谷市 | 56 |
| 山崎工業株式会社 | 柏崎市 | 57 |
| 株式会社ヤマテック | 柏崎市 | 48 |
| 株式会社ユーワ | 小千谷市 | 49 |
| 株式会社若月鋳工所 | 長岡市 | 7 |
| 有限会社渡辺合金鋳造所 | 長岡市 | 8 |
| 株式会社渡邊製作所 | 加茂市 | 50 |

## 新潟県の主な製造製品





NICO Niigata Industrial Creation Organization

公益財団法人
にいがた産業創造機構

〒950-0078 新潟市中央区万代島5番1号 万代島ビル9F
TEL 025-246-0052(直)　FAX 025-246-0030

www.nico.or.jp