にいがた
技術ガイドブック
2018▷2019

NICO Niigata Industrial Creation Organization
公益財団法人
にいがた産業創造機構

ご利用にあたって

平素、当機構の業務運営に多大なるご高配を賜り厚く御礼申し上げます。

本書は、新潟県内企業の受注機会の拡大を図る目的で発刊するものです。

新たなパートナー企業や新技術・新工法を求める際の資料として本書をご活用ください。

本書は新潟県内の製造業で、新規の取引先開拓に積極的な企業１１７社を掲載しています。

本書に掲載していない新潟県内の企業についても紹介あっせんをいたします。

紹介あっせんについては、一切無料で行っておりますので、お気軽にお問合せください。

【お問合せ先】

〒９５０－００７８

新潟県新潟市中央区万代島５番１号　万代島ビル９階

公益財団法人　にいがた産業創造機構

経営支援グループ　経営基盤強化チーム（取引推進担当）

TEL　０２５－２４６－００５６

FAX　０２５－２４６－００３０

E-mail　torihiki@nico.or.jp

URL　　http://www.nico.or.jp/

主な加工	ページ	企業名	市町村	加工可能分野									
				素材・素形材	切削・機械加工	プレス	製缶・板金	電気・電子	金型・治工具	樹脂成形・ゴム成形	表面処理	機械・装置	特殊技術・その他
素材・素形材	1	新井工業株式会社	妙高市	◎	○	○							
	2	小笠原鋳造株式会社	長岡市	◎	○						○		
	3	吉川化工株式会社	新潟市	◎	○				○	○	○		
	4	株式会社共栄鍛工所	三条市	◎	○				○				○
	5	新潟精密鋳造株式会社	燕市	◎									
	6	有限会社町永木型製作所	長岡市	◎									○
	7	株式会社丸富五十嵐製作所	新潟市	◎	○								
	8	株式会社若月鋳工所	長岡市	◎									
	9	有限会社渡辺合金鋳造所	長岡市	◎									
切削・機械加工	10	株式会社青海製作所	新潟市		◎								
	11	株式会社浅田精機	小千谷市		◎				○				
	12	荒木歯車工業株式会社	長岡市	○	◎						○		
	13	株式会社飯塚鉄工所	柏崎市		◎		○						
	14	ウエカツ工業株式会社	上越市		◎			○					
	15	ウエノテックス株式会社	上越市		◎		○		○			○	
	16	株式会社内野精工	長岡市		◎								
	17	株式会社栄工舎	魚沼市		◎				○			○	
	18	株式会社エステーリンク	燕市		◎		○						
	19	エヌ・エス・エス株式会社	小千谷市		◎							○	
	20	株式会社F・S・エンジニアリング	長岡市		◎								
	21	株式会社大竹製作所	長岡市		◎		○						
	22	株式会社オーヒラ	南魚沼市		◎								
	23	株式会社カエリヤマ	三条市		◎								
	24	株式会社柿崎機械	上越市		◎							○	
	25	株式会社加藤研削工業	新潟市		◎				○				○
	26	株式会社神田鉄工所	新発田市		◎				○				
	27	株式会社小林製作所	長岡市		◎								
	28	株式会社コマザワ精機	新潟市		◎								
	29	佐渡精密株式会社	佐渡市		◎								

テーマ
鍛造ならお任せ下さい！！
鋳物の相談所　製造・開発設計ご相談ください
小さい鋳物・鋳物型が　低価格！短納期！高精度！
小型で複雑な形状の精密鍛造品を製造
ロストワックスのことなら！
大型木型から小物・複雑形状木型の製作
熱間型打鍛造・機械加工　曲げ捻り極複雑形状もご相談ください。
多品種少量　鋳物製作
 マーク使用ライセンス取得
卓越した精密切削加工技術と徹底した品質管理体制
精密機械部品・各種治具部品のことならお任せください！
歯車の修理・大型歯車
豊富な機械バリエーションと加工技術により、様々な形状・被削材に対応
お客様に満足を提供し自らを成長させ社会に貢献
大型機械加工、精密機械加工
手のひらサイズならどんな素材も形にします！
豊富なアイテム数とマニアックな切削工具を提供します！
製缶板金×機械加工はお任せ下さい！
高精度なスピンドルをご提供いたします
越後長岡で今日もプラスチックを削っています
複雑形状やステンレス・チタンなども得意、試作品・小ロットにも対応、金属加工ならお任せください。
医療機器の精密金属加工～組立の一貫生産
農機・特殊車両に強い！カエリヤマの仕事力
水道・油圧・航空機製品を通して社会の未来に貢献
びびり振動を抑え工具性能を飛躍的に向上させる不等ピッチメタルソー®再研削サービス
旋盤加工専門店！ワーク材⌀540×1000まで加工
歯車、カム、内径キー加工ならおまかせ下さい！
1000分の1のミクロンの世界に挑戦します
昨日より今日、今日より明日を目指そう

主な加工	ページ	企業名	市町村	加工可能分野									
				素材・素形材	切削・機械加工	プレス	製缶・板金	電気・電子	金型・治工具	樹脂成形・ゴム成形	表面処理	機械・装置	特殊技術・その他
切削・機械加工	30	JPC株式会社	長岡市		◎							○	
	31	株式会社白川製作所	柏崎市		◎				○				
	32	シンコー株式会社	魚沼市	○	◎			○					○
	33	株式会社鈴民精密工業所	長岡市		◎						○		
	34	有限会社須戸精工	長岡市		◎		○				○		
	35	株式会社関鉄工所	小千谷市		◎				○			○	
	36	株式会社セライズ	上越市		◎								
	37	ダイヤ精工株式会社	三条市		◎	○	○						
	38	有限会社高坂鉄工所	長岡市		◎								
	39	有限会社田中鉄工所	新潟市		◎								
	40	株式会社テック長沢	柏崎市		◎		○					○	
	41	テラノ精工株式会社	長岡市		◎								
	42	株式会社長岡歯車製作所	長岡市		◎								
	43	新潟合金株式会社	新潟市		◎								
	44	柏都電機工業株式会社	刈羽村		◎						◎		
	45	株式会社長谷川工機	長岡市		◎								
	46	有限会社長谷川挽物製作所	燕市		◎								
	47	有限会社藤巻製作所	柏崎市		◎								
	48	丸慶精機工業株式会社	柏崎市		◎								
	49	株式会社満日製作所	新潟市		◎				○			○	
	50	株式会社ヤチダ	加茂市		◎								○
	51	株式会社ヤマテック	柏崎市		◎								
	52	株式会社ユーワ	小千谷市		◎								
	53	株式会社渡邊製作所	加茂市		◎	○	○		○		○		
プレス	54	株式会社サカタ製作所	長岡市			◎			○				
	55	株式会社タケコシ	燕市			◎							
	56	新潟三吉工業株式会社	南魚沼市			◎	○		○				
	57	フジイコーポレーション株式会社	燕市		○	◎			○				
	58	株式会社藤田製作所	加茂市			◎	○		○				

テーマ
各種産業機械の設計・部品加工・組立の受託
鋳物・製缶部品：切削加工での歪み・変形等の課題を解決！
精密機械加工（切る・削る・磨く・溝入れ）はお任せ下さい！
社内一貫生産による精密部品加工！
精密機器の加工から組立まで
精密金属部品加工はお任せください！
“金型なしで1個から承ります” セラミックで、試してみませんか
伸びる・縮む・折畳む＋ロック機構はおまかせ！
精密機械部品の旋盤、MC、フライス加工
小径複雑精密部品の切削・研削加工
試作加工と量産加工の融合
迅速な見積りはおまかせ！
確実に歯車を極め続ける。
切削・研削・溶接・組立の道を歩んで75年
複合・複色アルミ加工・処理のワンストップ化
旋盤加工を軸に機械加工をトータルでサポートします
複雑形状、難削材の難切削に挑戦し続けます‼
研削・研磨ファクトリー
研削専門工場！ 内面・円筒研削なら
大物旋盤加工お任せ下さい！！
超高真空技術によりR&Dをサポート
大径ワークの旋削からミル加工まで。コスト低減
アルミ精密部品加工ならお任せ下さい！
類いまれなる技術で、多様化するニーズに応えます。
ハゼ式折板用　断熱金具　ダン吉HQ
プレス加工からアッセンブリまでトータルで承ります
One Stop Operation企業
除雪機とプレス・板金加工・試作のことなら
金属板金加工から表面処理、組立まで一貫生産体制

主な加工	ページ	企業名	市町村	加工可能分野									
				素材・素形材	切削・機械加工	プレス	製缶・板金	電気・電子	金型・治工具	樹脂成形・ゴム成形	表面処理	機械・装置	特殊技術・その他
プレス	59	株式会社柳生田製作所	田上町			◎							○
	60	株式会社山口製作所	小千谷市			◎							
	61	山崎工業株式会社	柏崎市			◎							
製缶・板金	62	安藤鋼機株式会社	新潟市				◎						
	63	株式会社エレックス新潟	新潟市		○		◎					○	
	64	後藤金属工業株式会社	燕市			○	◎		○				○
	65	株式会社小林製作所	加茂市			○	◎						
	66	有限会社小林製作所	新潟市		○		◎		○			○	○
	67	三条精密工業株式会社	三条市				◎						
	68	新貝工業株式会社	上越市		○	○	◎						
	69	株式会社新興	燕市		○		◎						
	70	株式会社タカハシ	長岡市		○		◎				○	○	
	71	株式会社滝田	上越市			○	◎		○			○	
	72	株式会社トーエイ	長岡市		○		◎						
	73	株式会社トミタ	燕市			○	◎				○		
	74	ナウエス精工株式会社	長岡市				◎				◎		
	75	株式会社廣川製作所	長岡市		○	○	◎						
	76	株式会社星野製作所	長岡市		○		◎						
	77	水島鉄工株式会社	阿賀野市		○	○	◎				○		
	78	株式会社森製作所	柏崎市				◎						
電気・電子	79	ウエタックス株式会社	上越市		○			◎				○	○
	80	株式会社エー・アンド・エー新潟	新潟市					◎					
	81	株式会社エリート	上越市					◎					
	82	株式会社グローウィル	糸魚川市					◎				○	
	83	シンセイ電機株式会社	胎内市					◎					
	84	セイデンテクノ株式会社	佐渡市					◎					
	85	新潟精密株式会社	上越市					◎					
	86	株式会社北越電研	長岡市					◎					
金型・治工具	87	株式会社カワイ精工	上越市		○				◎	○			
	88	共和工業株式会社	三条市						◎	○			

テーマ
プレス製品のコストダウンを目指した商品設計、加工方法の根本的な見直し
人知と最新テクノロジーで精度価値を追求
◇順送プレス加工の難問解決工場◇
大型･高強度･高精度の溶接金網が得意
レーザー加工、鈑金加工の良い製品をよりスピーディに！
絞りと溶接の融合！丸物が得意です！
少量部品のプレス加工･板金加工･溶接･表面処理･組立加工品
精密な溶接や部品もの。ご相談下さい
精密板金加工
製缶・金属・機械加工
データ作成から完成まで、社内一貫体制で製作します！
シート・メタル　マイスター　総合精密板金
技術開拓型の本社工場、現地生産に応えるアジア4拠点それが「TAKITAグローバルネットワーク」
レーザー切断・レーザー溶接・精密板金・機械加工
エキスパンドメタル・パンチングメタル・チタン容器
レーザー加工、精密板金溶接、塗装までワンストップ対応！！
大型製缶・機械加工のパイオニア
多彩な溶接構造物を素材から完成品まで一貫生産
明治41年創業　鉄工所らしくない鉄工所
SUS・SS・AL・Ti・Ni　第一種圧力容器製造/軽金属溶接構造物製造
水中スピーカーで磨かれた精密技術
制御盤一筋30年の実績
RFID・バーコード・画像認識、企画・開発の提案できます！
カスタム電源（特注電源）小ロットから承ります
研鑽　迅速　品質向上への飽くなき挑戦
溶接型シャント抵抗器
小型化・高機能化の試作・量産実装の御要求にお応えします
制御技術の総合力が自慢です！
3Dデータシステムによる高効率なプラスチック金型作り
Mold Solution Company　～お客様の思いを形に～

主な加工	ページ	企業名	市町村	加工可能分野									
				素材・素形材	切削・機械加工	プレス	製缶・板金	電気・電子	金型・治工具	樹脂成形・ゴム成形	表面処理	機械・装置	特殊技術・その他
金型・治工具	89	株式会社共和精工	阿賀野市		○				◎				
	90	株式会社齋藤金型製作所	燕市						◎	○			
	91	坂井精機株式会社	新潟市		○				◎				
	92	清水工業株式会社	三条市			○			◎	○			
	93	株式会社南雲製作所	上越市		○				◎				
樹脂成形 ゴム成形	94	株式会社信明産業	長岡市	○		○				◎			
	95	山田精工株式会社	魚沼市						○	◎			
表面処理	96	株式会社小西鍍金	長岡市								◎		
	97	株式会社サクライ	燕市			○					◎		
	98	株式会社中野科学	燕市								◎		
	99	新潟ペインティング株式会社	新潟市								◎		○
	100	新潟メタリコン工業株式会社	新潟市								◎		
	101	日本メッキ工業株式会社	柏崎市								◎		
機械・装置	102	株式会社片桐鉄工所	新潟市		○		○					◎	
	103	株式会社サンシン	長岡市									◎	○
	104	株式会社ジャステム	長岡市									◎	
	105	株式会社タナベ	糸魚川市		○		○					◎	
	106	株式会社テック・エンジニアリング	燕市		○			○				◎	
	107	永田精機株式会社	燕市		○							◎	
	108	株式会社マツウラセイキ	村上市		○	○	○	○	○			◎	○
	109	三星工業株式会社	上越市									◎	
	110	株式会社柳製作所	長岡市		○							◎	
特殊技術・その他	111	株式会社アドレック	加茂市										◎
	112	株式会社WELCON	新潟市	○	○				○		○		◎
	113	越後札紙株式会社	小千谷市										◎
	114	株式会社オフダイアゴナル	長岡市										◎
	115	株式会社小林工具製作所	三条市	○	○	○					○	○	◎
	116	株式会社第一測範製作所	小千谷市		○				○			○	◎
	117	株式会社室岡林業	上越市										◎

テーマ
金型製作はもちろん、金属部品加工をトータルサポートいたします！
Technology ＆ Humanity
金型一筋六十六年　KANAGATA is SAKAISEIKI
カセット金型工法による金型のコンパクト化
こだわりの金型で、明日を変える
信頼と技術で応えるゴム製品 製造・販売
精密金型設計＆小物プラスチック部品成形
地球にやさしいめっき屋でありたい
水だけで、ガンコな油汚れが落ちる！
ご希望の表面をつくります
技術と信頼で未来をカタチに！
高品質＆短納期！小ロット、試作にも対応いたします。
24時間操業でお客様の納期問題に一役買います。
思いをカタチに
1枚のテープが挑む、ナノテクノロジー
センシング、画像処理、FA技術による検査の全自動化
銅鋳物（純銅、銅合金）、大型機械加工はおまかせ！鋳物から機械加工まで一貫生産対応致します
『生技の味方』がさらにパワーアップ！
試作～量産迄WLCSP用外観検査&テーピングマシン
部品手配から加工・組立・検査まで一貫生産し、完成品をお届けします。
超微細オイルミスト潤滑装置
部品手配から加工・組立まで　すべてお任せ下さい！
無線プロ・レンチ ＆ 製造支援・履歴管理システム
拡散接合技術で高性能、小型軽量、省エネ部品の提供
クリーン化を目指す全てのお客様へ
大面積で磁場を可視化！品質管理・設計開発に最適
工具・鍛造部品・熱処理・刃物・園芸道具・OEMの特注・試作・量産、おまかせください！
精密測定ならお任せ下さい
機械装置の地盤補強のコトならお任せください。

素材・素形材

鍛造ならお任せ下さい！！

新井工業株式会社

〒944－0332
新潟県妙高市大字大原新田字下天の原 8

資本金	98,000 千円	TEL	0255-75-2325	URL	http://www.toa-arai.com
従業員数	54 人	FAX	0255-75-2327	E-mail	saitou@taforging.co.jp

代表者	代表取締役　渡部　豊
担当者	製造企画ブロック　ブロックリーダー　斉藤　勝彦

特徴

・プレス・ハンマー・ローリング等の様々な鍛造加工が可能です。
・鍛造～機械加工・完成部品までの一貫生産が可能です。
・精密鍛造により機械加工工程の削減が可能です。
・歯車の鍛造が可能です

加工分野

・熱間鍛造・温間鍛造・冷間鍛造
・機械加工

製造品目

・鍛造品全般
・機械加工品
・主にギヤー部品

（製品写真）



主要設備・測定器（名称・台数・能力）

熱間鍛造プレス	4	1500～4000t	マシニングセンター	12	No.30、40、50
ハンマー	1	3ton	ブローチ盤	1	5t
冷間鍛造プレス	5	300～2500t	洗浄機	1	
熱処理設備	2	焼準・焼鈍	三次元測定機	1	
ショットブラスト	3	500kg	形状測定器	1	
NC 旋盤	22	8～24 inch	非接触三次元計測器	1	

鋳物の相談所　製造・開発設計ご相談ください

小笠原鋳造株式会社

〒940－0006
新潟県長岡市東高見2丁目2－31

資本金	10,000 千円	TEL	0258-25-6500	URL	http://www.ogasawara-chuzo.co.jp
従業員数	32 人	FAX	0258-25-6505	E-mail	info@ogasawara-chuzo.co.jp

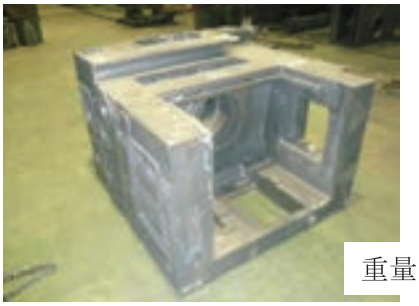
代表者	代表取締役　小笠原　一貴
担当者	代表取締役　小笠原　一貴

特徴

昭和9年創業以来、培った技術を活かして常に時代のニーズに対応し、県内外の多くの取引先からご支持いただいています。

量産品（木型）から単発品（発泡型）まで、大物から小物まで短納期で一括受注対応できる小回りの利く会社です。

特に多品種少量・複雑形状といった、比較的対応の難しいお取引でも、弊社は柔軟に対応しますので、鋳物のことなら何でもご相談ください。



重量　2,500Kg



重量　500Kg



重量　60Kg

加工分野

・鋳物に関する開発、設計のアドバイス
・FC250～350　・FCD450～600　・AC2A～7A
・単重　1kg　～　5000kg
・1 個から 100 個まで

製造品目

・工作機械ベット、テーブル
・産業機械フレーム、各種部品
・バルブ、ブラケットなど

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

高周波誘導炉	2	1,500Kg/h	塗装設備	1	アネスト岩田
フラン自硬性 砂処理再生装置	1	10t/h	QC メーター	1	ナカヤマ
パラマウントミキサー	1	30t/h	ショア硬度計	1	井谷衡機
ロングアームミキサー	1	10t/h	超音波探傷機	1	OLYMPUS EPOCH　650
フラン自硬性 ローラーコンベア式造型ライン	1	2× W1,000×L27,000	肉厚寸法測定器	1	東京計器
天井走行クレーン	16	2.8t～10t	発光分析装置	1	島津製作所 PDA7020
ショットブラスト	1	Φ2,500　H3,000 重量　5t	重油式焼鈍炉		協力工場

小さい鋳物・鋳物型が　低価格！短納期！高精度！

吉川化工株式会社

〒950-1328
新潟県新潟市西蒲区門田 25 番地

資本金	12,800 千円	TEL	025-211-4941	URL	http://kikkawakakou.com/
従業員数	36 人	FAX	025-211-4945	E-mail	m-kikkawa@kikkawakakou.co.jp

代表者	代表取締役　吉川　洋志
担当者	取締役業務部長　吉川　宗範

特徴

小物＆多品種に特化した生産ラインですので、短納期で安価な製品を製作致します。さらに、製品の命数に最適な模型をご提案させて頂き、NC 加工により小ロット品も試作品も、高精度で低価格なものを実現致します。また、素材設計、方案設計、工程設計も自社で行っているのでトータルで要求仕様に近づけます。

まずは、お気軽にご相談ください。



加工分野

・スプレー塗装（自社）
・熱処理、機械加工（外注）

普通鋳鉄（FC）	FC150 ・ FC200 ・ FC250 FC300 ・FC350
ダクタイル鋳鉄（FCD）	FCD400・FCD450・FCD500 FCD600・FCD700・FCD800
その他	FCV350・FCV400・合金鋳鉄

製造品目

・電線金具　　・農業機械部品
・上水道関連器具　　・建設機械部品　　etc.
・自動車部品
・産業機械部品

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

高周波誘導炉	1 基	500kg・750kw　溶解能力 800kw/H	発光分光分析装置	1基	17 元素＋N
自動造型機 FCMX-I	1 基	枠寸法(310 ㎜×420 ㎜)	画像解析装置	1台	NAKAYAMA
ショットブラスト	各 1 基	CND60・SNB30	熱分析装置	1台	3E メーター
グラインダー	5 台		浸漬温度計	2台	
自硬性鋳型・Co2 中子製作設備	1 式		直立ボール盤	2台	
モデリングマシン	2台	MDX-540S	3DCAD・CAM	1式	
昇降盤	1台		どぶ漬け・スプレー塗装	1式	

小型で複雑な形状の精密鍛造品を製造

株式会社 共栄鍛工所
KYOEI FORGING WORKS CO.,LTD.

〒959－1148
新潟県三条市尾崎 2781

資本金	10,000 千円	TEL	0256-45-3171	URL	http://www.kyoei-fw.co.jp/
従業員数	80 人	FAX	0256-45-3872	E-mail	kyoei@kyoei-fw.co.jp
代表者	代表取締役　齊藤　栄太郎				
担当者	営業部　課長　宮崎　正徳				

特徴

鍛造では難しい複雑な形状も、当社独自の技術と最新鋭の設備を融合させることで可能にしています。
設計から金型製作、機械加工、組立まで自社で一貫した生産を行っています。
2009 年 1 月には制震性と防音性を兼ね備えた革新的な新工場が完成、生産能力がさらに向上しました。

加工分野

・熱間型打ち鍛造と付随する機械加工

製造品目

・農業機械部品
・搬送機器部品
・自動車部品
・各種産業用機械部品

（製品写真）







主要設備・測定器（名称・台数・能力）

エアハイスピードハンマー	1	3.0ｔ	ナックルプレス	4	300-600ｔ
エアハイスピードハンマー	1	2.0ｔ	立形フライス盤	28	
エアハイスピードハンマー	1	1.75ｔ	３Ｄプリンター	1	
エアハイスピードハンマー	2	1.25ｔ	立形マシニングセンタ	2	
高周波誘導加熱炉	5	200-350ｋｗ	ＮＣワイヤー放電加工機	1	
トリミングプレス	5	125-200ｔ	三次元測定機	1	
シャーリングプレス	3	100-240ｔ	連続磁気探傷機	1	

ロストワックスのことなら！

新潟精密鋳造株式会社

〒959－0103
新潟県燕市砂子塚726－3

資本金	26,000 千円	TEL	0256-98-5121	URL	http://www.niigata-cast.co.jp
従業員数	50 人	FAX	0256-98-5648	E-mail	info@niigata-cast.co.jp

代表者	代表取締役社長　佐藤紀男
担当者	取締役専務　佐藤　剛

特徴

大物のロストワックス製作を得意としており、最大1000 ㎜の鋳造が可能です。

ステンレスやカーボンスチールなどの鉄ベースを主体として、JIS 以外の海外規格材や特殊合金なども対応可能です。

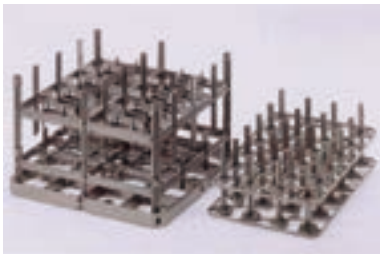
加工分野

・熱処理
・二次切削加工
・組立
・メッキや電解研磨などの表面処理

製造品目

・熱処理用治具
・食品機械部品
・産業機械部品
・医療器具部品

（製品写真）







主要設備・測定器（名称・台数・能力）

高周波溶解炉	2	150kg	表面粗さ測定器	1	
ショットブラスト	8		CAD	5	
矯正機	2		熱処理炉	2	
溶接機	2				
磁粉探傷検査設備	1				
染色探傷検査設備	1				
成分分析機	1				

大型木型から小物・複雑形状木型の製作

有限会社　町永木型製作所

〒940－0871
新潟県長岡市北陽1－53－23

資本金	3,000 千円	TEL	0285-25-1321	URL	http://www.machinaga.co.jp
従業員数	11 人	FAX	0258-25-1322	E-mail	machinaga.k@tenor.ocn.ne.jp

代表者	代表取締役　　町永　健一
担当者	専務取締役　　町永　隆弘

特徴

大型木型から小物まで一貫生産が可能です。
大型は過去最大特殊鋼で300トンの鋳物用木型の製作実績があります。複雑形状の木型は大型 NC 加工機を使用し3次元加工しております。
工作機械・産業機械・内燃機・その他幅広い実績があります。また県内外納入実績が多々あります。

加工分野

・木・樹脂・ケミカルウッド・ウレタン・発泡スチロールの加工
・試作・量産品の製作

製造品目

・工作機械用木型全般
・産業機械用木型全般
・ポンプケーシング全般
・アクリル用木型

（製品写真）



工場内作業風景



NC ルーター

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

NC ルーター	2	3100×2100	アーム式卓上ルーター	1	
横切昇降盤	3		その他木工機械一式		
手押鉋	2	幅400	定盤	7	
自動鉋	2	幅400	3次元 CAD/CAM	3	
立型ペーパーサンダー	2	幅900	3次元 CAD	1	
スパイラルサンダー	3				
バンド鋸	2				

熱間型打鍛造・機械加工　曲げ捻り極複雑形状もご相談ください。

MARUTOMI 創業 112 年

株式会社　丸富五十嵐製作所

〒950-1304
新潟県新潟市南区月潟 1170

資本金	10,000 千円	TEL	025-375-2011	URL	http://www.marutomi-ikarashi.co.jp
従業員数	63 人	FAX	025-375-5265	E-mail	info@marutomi-ikarashi.co.jp

代表者	代表取締役社長　五十嵐　信博
担当者	専務取締役　五十嵐　英行

特徴

左記製品案内のように**極複雑形状品**も長年培った独自のノウハウでお客様の要望を実現します。**一体化・軽量化・加工レス**といった**コスト低減・機能向上**を目的とした開発を設計段階よりご協力いたします。独創的なアイデア・磨かれた技術により、様々な業種のお客様より厚い信頼をいただいております。

加工分野

- 熱間型打鍛造
- 冷間再打（異方向からの再打等）
- 機械加工
- 組み立て

製造品目

- 建設機械部品　・油圧部品
- 自動車部品　・バイク部品
- 電気材料部品　・作業工具用工具
- 農業機械部品　・工作機械部品

etc.

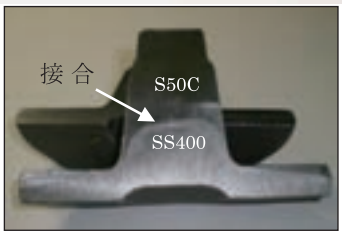
鍛造から機械加工、簡単な組立まで



主要材料
- 一般構造用圧延鋼
- 機械構造用炭素鋼
- クロムモリブデン鋼
- ステンレス鋼
- 耐熱鋼
- 非鉄金属（銅）など



非調質鋼やステンレス鋼、耐熱鋼など多種多様な材質の実績が豊富にあります。



鍛接による異種金属接合技術の研究開発にも積極的に取り組んでいます。

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

鍛造機 エアースタンプハンマー	7	0.5t×1　1.0t×3 1.3t×2　3.0t×1	竪型先端加工 フリクションプレス	6	径：φ10～φ80/長さ：～1,200 ㎜
			先端加熱炉	6	誘導加熱 2 台（50kw/200kw） 重油炉 4 台
誘導加熱炉	7	200kw～700kw	NC 旋盤	14	LCS25/LB300/LB250T/V60R/X100
ナックルプレス	3	300t×2　600t×1	CNC タッピングセンター	1	TC-324N
ハイスピード フレキションプレス	1	150t	マシニングセンター	4	MX45VAE/MF45VAP/MF46VA/M460VE
三次元測定機	1	（テサ）	汎用フライス盤	1	MH2P
磁気探傷機設備	2	自動・手動	ネジ転造盤	2	R15A/T-ROL6

多品種少量　鋳物製作

株式会社　若月鋳工所

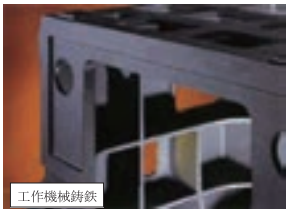
〒940－0882
新潟県長岡市宮下町 436-6

資本金	25,000 千円	TEL	0258-24-5661	URL	http://www.wakatsuki-chukousho.jp/
従業員数	45 人	FAX	0258-24-8032	E-mail	wakachuu@fancy.ocn.ne.jp
代表者	代表取締役　若月　良一				
担当者	代表取締役　若月　良一				

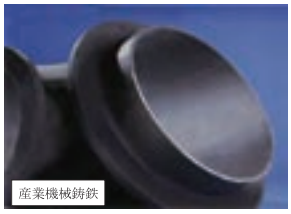
特徴

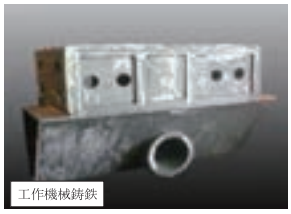
当社では、単重 30Kg～10,000Kg までの普通鋳鉄、及び 5,000 kgまでのダクタイル鋳鉄などの様々なご注文に応じております。

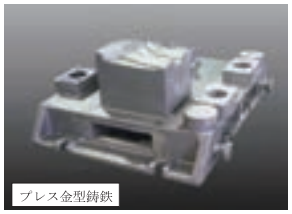
また、発泡スチロール製の模型工場を持ち、鋳鉄鋳物と金型鋳物用の模型製作も行っており、短納期、高品質の製品を納めます。



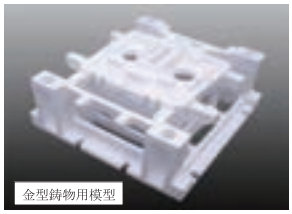


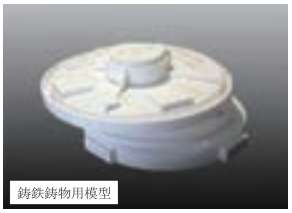












加工分野
- 普通鋳鉄　FC200～FC350
- ダクタイル鋳鉄　FCD400～FCD700

製造品目
- 工作機械鋳鉄
- 産業機械鋳鉄
- プレス金型鋳鉄
- 油圧機械鋳鉄
- 鋳鉄鋳物用模型
- 金型鋳物用模型

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

15t クレーン	3		ﾛﾝｸﾞｱｰﾑﾐｷｻｰ 10t	1	
10t クレーン	2		4t低周波るつぼ型誘導炉	1	
7.5tクレーン	1		5t/フラン砂回収再生装置	1	
5t クレーン	1		CAD/CAM	2	
2.8t クレーン	7		NC ルーター	1	Y 軸 2100 X 軸 2600
ﾊﾟﾗﾏｳﾝﾄﾐｷｻｰ 30t	1		鋳造ｼｭﾐﾚｰｼｮﾝｼｽﾃﾑ		CAE ｼｽﾃﾑ

Cu+マーク使用ライセンス取得

WATANABE ALLOY FOUNDRY 有限会社渡辺合金鋳造所

〒940－2022
新潟県新長岡市鉄工町2－4－47

資本金	5,000 千円	TEL	0258-27-1857	URL	http://www.nscs-net.ne.jp/watago/
従業員数	18 人	FAX	0258-29-2381	E-mail	gokins@nscs-net.ne.jp

代表者	代表取締役　渡辺　敏郎
担当者	専務取締役　渡辺　潤一郎

特徴

非鉄合金鋳物の専門メーカーとして工作機械・産業機械・食品機械等の幅広い分野に製品を提供しております。また、近年では工業製品のみならず、看板やおでん鍋といったオーダーメイド品も受注しております。鋳物ならではの特徴を活かし、試作1個から量産までお客様のニーズに合った製品を提供致します。

加工分野

・銅合金鋳物
　高力黄銅、青銅、りん青銅、アルミニウム青銅
・アルミニウム合金鋳物
　AC4A、AC4C、AC4CH、AC7A、その他

製造品目

・工作機械部品
・産業機械部品
・食品機械部品
・看板、表札などのオーダーメイド品

（製品写真）







主要設備・測定器（名称・台数・能力）

有機自硬性造型ライン	2		アルミニウム減圧ガス検出器	1	
金型鋳造機	1				
銅合金溶解炉	2	#200			
アルミ合金溶解炉	2	#450			
砂再生装置	1				
脱ガス装置（GBF）	1				
ショットブラストマシン	2				

切削・機械加工

卓越した精密切削加工技術と徹底した品質管理体制

株式会社　青海製作所

〒950-1301　新潟県新潟市南区下曲通字中江下 787 番地

資本金	10,000 千円	TEL	025-371-1510	URL	http://www.aomi-ss.jp/
従業員数	100 人	FAX	025-371-1520	E-mail	info@aomi-ss.jp
代表者	代表取締役　青海　剛				
担当者	営業部　大泉　優樹				

特徴

最新の複合 NC 旋盤や 5 軸制御マシニング、世界最高水準の超高精度三次元座標測定機、真円度測定機、非接触三次元表面性状測定機などを積極的に導入し、高難度・高精度加工を徹底的に追求し絶対品質を目指しております。試作メインで幅広い材質に実績があり、精度や製品の仕上り、短納期対応には高い評価を頂いております。

ISO13485:2003　認証取得

ISO9001:2008／ISO14001:2004　認証取得

医療機器製造業許可(15BZ20020)　取得







加工分野

・微細・薄肉切削加工
・難削材加工
・多面複合・3 次元加工
・高精度切削加工

製造品目

医療関連部品／自動車関連部品／
光学機器関連部品／半導体関連部品／
各分野の試作開発部品

主要設備・測定器(名称・台数・能力)

複合 NC 旋盤 (5 軸制御含む)	95	φ630 以下	ワイヤカット／ 放電加工機	4	
5 軸制御 マシニングセンタ	11	最大 φ500 ㎜×高さ 325 ㎜	CNC 三次元座標測定機 (世界最高水準の高精度 PRISMO 最上位機種)	1	カールツァイス PRISMOULTRA
高速立型マシニングセンタ	2	410 ㎜×330 ㎜×200 ㎜	CNC 三次元座標測定機	3	カールツァイス PRISMO Navigator 他
CNC 円筒・内面・ センタ穴研削盤 他	6	マッチング研削、 4 軸砥石制御など	CNC 真円度測定機 (世界最高峰の精度を誇る)	1	テーラーホブソン タリロンド 595H
CNC6 軸工具研削盤	1	最小径 φ0.1 材質問わず	非接触三次元 表面性状測定機	1	テーラーホブソンタリサーフ CCI MP-HS
CNC 成形研削盤	1		粗さ・輪郭形状 統合測定機	5	東京精密 SURFCOM NEX120DX-13 他
CNC 成形平面研削盤	1		デジタルマイクロスコープ 画像処理測定機 他	多数	

精密機械部品・各種治具部品のことならお任せ下さい!

PRECISION HIGH TECHNOLOGY

株式会社　浅田精機

〒947-0101
新潟県小千谷市片貝町4481番地4

資本金	36,250 千円	TEL (0258)84-2911	URL http://asadaseiki.jp/
従業員数	59 人	FAX (0258)84-3855	E-mail asadasek@mynet.ne.jp

代表者	代表取締役　浅田正平
担当者	専務　浅田陽平　／　管理課･課長　田中信之　／　管理課･主任　土田和則

特徴

工作機械、半導体装置及び計測機器などの精密部品や各種治具部品を一貫製作(切削･焼入･研削･表面処理)します。(レーザーマーキングも承ります。)

当社では特に研削加工に自信があり、これらの部品を幾何公差±1um の高精度･高品質でご提供致します。

また、多品種小ロット･単品･試作品などのご要望にお応え致します。

お客様より、組付けの良さから「調整が短時間で行える。」、「受け入れ検査を簡略化ができる。」など、お声を頂戴しております。

加工分野

･工作機械、半導体装置の精密部品の切削～研削加工
･スピンドル、ベアリングケースなど、ご要望の現合に合わせた研削加工

製造品目

･スピンドル(主軸)／シャフト／ベアリングケース／フランジ／スリーブ／テストバーなど精密機械部品
･各種治具部品･

製作部品　一例



主要設備･測定器(名称･台数･能力)

NC 複合旋盤	5	～φ400	NC 内面研削盤	12	～φ200
NC 旋盤	18	～φ500	NC 内面研削盤(深孔)	1	～φ200(深さ 600mm)
ガンドリル	2	φ4～φ32	平面研削盤	4	□～φ800
BTA 深孔加工機	1	φ20～φ100	NC ねじ研削盤	2	～φ200
横型マシニングセンタ	2	～□400	真円度測定機	3	～φ420
縦型マシニングセンタ	13	～□2000	輪郭形状測定機	1	(0.8±0.02L)/μm
複合マシニングセンタ(5 軸)	1	～φ600	表面粗計	3	0.2μm/120L
ワイヤーカット	1	～□400	ハイトゲージ	2	(1.2+L/1000)/μm
CNC 縦型複合研削盤	2	～φ800	三次元レーザーマーカ	1	
NC 円筒研削盤	16	～φ300	CNC 三次元測定機	1	MPE=0.35+L/1000

歯車の修理・大型歯車

荒木歯車工業株式会社

〒940－0026
新潟県長岡市石内2丁目1番13号

資本金	10,000 千円	TEL	0258-32-1314	URL	http://arakihaguruma.air-nifty.com/
従業員数	4 人	FAX	0258-33-2859	E-mail	fwnp5313@mb.infoweb.ne.jp

代表者	代表取締役社長　荒木　松雄
担当者	代表取締役社長　荒木　松雄

特徴

単品・修理が得意　　大型歯車が得意

ブログ「歯車110番」 You tube「歯切加工」

各種精密歯車の多品種少量生産で大型歯車を得意としております。

図面をFAX頂ければお見積、切削、歯切り、歯研熱処理、キー加工まで対応します。

加工分野

・外径Φ10～Φ3500（協力工場により）
・M0．5～M25（協力工場により）
・材料～全加工まで（協力工場により）

製造品目

・プレス機械部品
・工作機械部品
・産業機械部品

（製品写真）







主要設備・測定器（名称・台数・能力）

ホブ盤	7	～φ2000			
ギヤシパー	2	～φ800			
ウォーム盤	2	～φ300			
フライス盤	3				
ホブ刃溝研削盤	1				
かみ合い試験機	1				
キーシーター	1				

豊富な機械バリエーションと加工技術により、様々な形状・被削材に対応

株式会社飯塚鉄工所

〒945-0812
新潟県柏崎市半田三丁目 15 番 16 号

資本金	25,000 千円	TEL	0257-23-5611	URL	http://www.e-iizuka.co.jp
従業員数	106 人	FAX	0257-23-2813	E-mail	info@e-iizuka.co.jp

代表者	代表取締役　飯塚　肇
担当者	総務部　中町　亜希

特徴

流体関連機器及び医療機器に関連する部品の製造、一般産業用ポンプの製造（OEM 生産）、真空ポンプの開発、製造、VA/VE 提案、切削加工全般を行っています。材料調達（国内、海外）、加工、検査、梱包に至るまでの一貫生産体制を有し、徹底した品質管理のもと、出荷しています。多種多様な加工に対応出来る設備群、加工技術を備えています。
ISO9001認証取得（本社工場）、
JIS　Q　9100認証取得（安田工場、軽井川工場）

加工分野

・精密機械加工部品の製造及び組立・
・VAVE提案
・資材調達から一貫生産

製造品目

・特殊ポンプ部品製作　　・化学プラント用バルブ
・エネルギープラント用ポンプ部品
・人工透析装置部品及び透析薬溶解装置機器部品
・バイオ/食品向け特殊バルブ部品、アクチュエータ
・自吸式汎用ポンプ OEM 生産（モノフレックスポンプ）
・医療機器洗浄用電磁弁コア
・真空ポンプ部品
・半導体装置用バルブ

（製品写真）



医療機器用部品　　自社開発真空ポンプ用部品　　LNG用ポンプ部品



主要設備・測定器（名称・台数・能力）

6軸制御　CNC複合機	3	NCフライス盤	3	TIG溶接機	3
5軸制御　CNC複合機	13	NCボール盤	1	センタリングマシン	1
4軸制御　CNC複合機	4	CNC汎用円筒研削盤	1	ダイナミックバランス機	1
3軸制御　CNC複合機	2	汎用フライス盤	3	フィールドバランサ	1
3軸制御　NC複合機	4	汎用旋盤	8	三次元測定器	3
CNC旋盤	3	ワイヤーカット放電加工機	1	キーエンス　画像寸法測定機	1
NC旋盤	4	高性能パネルベンダー	1	面粗度計	1
門型マシニングセンタ	2	ファイバーレーザーパンチ複合機	1	3Dプリンタ	2
横型マシンングセンタ	1	縦型ブローチ盤	1	3D　CADCAM　VISI　20	3
立型マシンングセンタ	3	丸棒切断機	3	3D　CADCAM　Solid　Works　2013	2

お客様に満足を提供し自らを成長させ社会に貢献

ウエカツ工業株式会社

〒943－0825
新潟県上越市東本町5丁目2－2

資本金	30,000 千円	TEL	025-522-2448	URL	http://www.uekatsu.co.jp
従業員数	200 人	FAX	025-522-5510	E-mail	okada@uekatsu.co.jp

代表者	代表取締役　小林　清作
担当者	総務部　部長　岡田　照彦

特徴　（3事業部から成り立ち、幅広い対応が可能）

1．テープ事業部
素材の特性を生かし、より軽く、より強く、耐熱耐水などが求められる電気・建設・造船・医療・機械等の分野で使用される資材を織り上げています。

2．電子事業部
HDD 用アルミ基板の製造を行っています。

3．精密加工事業部
お客様の図面を基に材料手配・加工・組立までを一貫して行っています。
また、ヒートシンクは設計から生産まで一貫して行っており、各種単品から量産品まで幅広い対応でお客様のご要求にお応え致します。

加工分野
・細巾織物加工
・切削加工
・精密研磨加工

製造品目
・電気絶縁用ガラステープなど
・ハードディスク用アルミ基板
・精密加工部品、ヒートシンク Assy など

（製品写真）


細巾織物


HDD用アルミ基板


ヒートシンク


車両用リアクトルフレーム

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

横型マシニング	2	□400mm	NC旋盤	112	
立型マシニング	5	2060/940/820	グラインダー	26	
ロボドリル	41		シャトル織機	58	
縦型 NC 旋盤	2	Φ1000	ニードル織機	6	
CNC 自動旋盤	2	Φ20	ロータリー織機	10	
			バランシングマシーン	1	300kg, φ1260 mm、L1160 mm

大型機械加工、精密機械加工

ウエノテックス株式会社

〒949-3298
新潟県上越市柿崎区柿崎 7396-10

資本金	75,000 千円	TEL	025-536-2266	URL	http://www.uenotex.co.jp
従業員数	115 人	FAX	025-536-9836	E-mail	daihyo1@uenotex.co.jp

代表者	代表取締役社長　上野　光陽
担当者	営業技術部　特機営業部　部長　上野　三千男

特徴

国内最大級の大型機械加工設備、大型測定設備を保有し、お客様のご要望にあった最適な加工、精度保証が可能です。

JIS Q 9001 認証取得
JIS Q 9100 認証取得

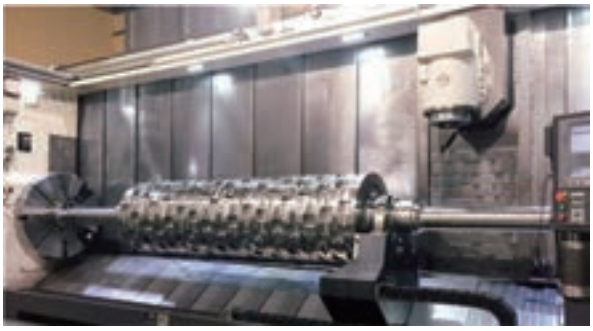
加工分野

・製缶～機械加工～組立まで、一貫生産可能
・小ロット加工
・試作品加工
・量産部品加工

製造品目

・航空宇宙産業機械部品
・半導体装置部品
・工作機械部品
・船舶用部品

（製品写真）





主要設備・測定器（名称・台数・能力）

CNC 門型 5 面 5 軸加工機	1	東芝　W4100×H3500×L9000mm
CNC 門型 5 面加工機	3	東芝　W3000×H2450×L6400mm 他
立型 5 軸複合加工機	2	ﾏｻﾞｯｸ　Φ2350×H1800mm
横型 5 軸複合加工機	3	ｵｰｸﾏ　Φ1050×L6215mm　他
三次元測定機	2	ﾐﾂﾄﾖ　W2000×H1500×L3000mm　他（恒温室）
レーザートラッカー	1	FARO　ﾚｰｻﾞｰ 3 次元測定器　測定距離 40m
ロボット自動溶接機	1	ﾗｲﾝﾜｰｸｽ　積載重量 15t　最大振回し 5m

手のひらサイズならどんな素材も形にします！

UCHINO SEIKO 株式会社　内野精工

本社工場	186－0001	東京都国立市北3－27－9			
長岡工場	940－2117	新潟県長岡市石動南町50－5			
資本金	90,000 千円	TEL	0258-47-2081	URL	http://www.uchinoseiko.co.jp/
従業員数	80 人	FAX	0258-21-4506	E-mail	info@uchinoseiko.co.jp
代表者	代表取締役　内野　誠				
担当者	営業　五十川　道彦				

特徴

◆一般的な切削加工業者では不可能なレベルの図面でも確実に削り出します。

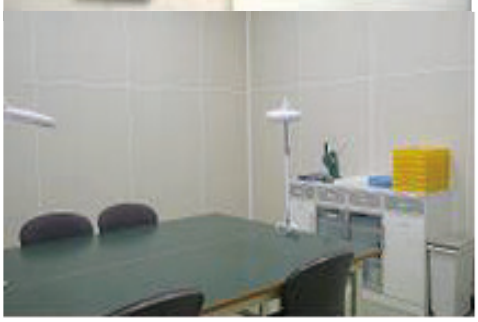
◆SUS、チタン合金(6-4チタン)、マグネシウム、樹脂(カガラス入り含む)等、金属、非鉄金属問わず多様な素材の微細加工を得意とします。

◆ φ1～φ90 までの丸棒を複合旋盤で加工することにより低コストを実現します。

◆複合旋盤、マシニング゛、ワイヤー放電加工機他、多様な保有設備で形にします。NC 機械：110 台以上保有







加工分野

・加工～各種表面処理(協力会社含む)～組立までのワンストップ体制を構築しています。

・試作から量産までの加工が可能です。
（長岡工場は量産工場として 24 時間稼働）

・各種 3D データからの CAD/CAM 加工が可能です。

製造品目

・医療用機器部品

・光学機器部品

・計測機器部品

・半導体製造装置部品　その他

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

NC 旋盤・複合旋盤	78	φ1～φ90	レーザーマーカー	1	
マシニングセンター　#30,#40	5	5軸加工	ブラスト機	2	
マシニングセンター　#30	5	サーキュラ、パレチェン	超音波洗浄機	3	(純水仕様含む)
マシニングセンター　#30,#40	15	立：13 台/横 2 台	電解バリ取機	1	
ワイヤー放電加工機	5	～φ600	真円度測定器	2	
平面研削盤	5		三次元測定器	2	
円筒研削盤	1		CNC 画像処理装置	6	

豊富なアイテム数とマニアックな切削工具を提供します！

EIKO 株式会社 栄工舎

〒946－0035
新潟県魚沼市十日町 494-8

資本金	10,000 千円	TEL	025-792-1139	URL	http://www.eiko-sha.co.jp/
従業員数	82 人	FAX	025-792-6796	E-mail	info@eiko-sha.co.jp

代表者	代表取締役　安部川　洋司
担当者	新潟工場　副工場長　熊田　実

企業の特徴
・標準品寸法アイテム 30000 点以上の豊富な品揃え
・特注の対応も設計から応じます。
・国内は基より海外への販路も拡大している。

製品の特徴

①超硬ソリッド球面カッター
最大 280° の切れ刃で複雑な加工や 5 軸加工も可能
ネジレ刃で切り屑の排出も良くシャプな切れ味。

②タップリムーバー
タップ加工中に破損したタップを除去する専用のドリル。ネジ山を傷めず簡単、スピーディーに処理。

③フラットザグリドリル
フラット底刃、下穴なしの一発加工。
止り穴や傾斜面加工、ザグリ加工、裏バリを最小限。

④自動旋盤用リーマ
精密自動旋盤加工に合わせたショートタイプ。

⑤カッターシリーズ
様々なワーク・溝加工用の各種カッター

導入例、使用例
自動車、航空機、建機、工作機械、家電、金型等の製造現場で国内外に幅広く使用されている。

（製品写真）

① 超硬ソリッド球面カッター



② タップリムーバー（破損タップ除去用）





③ フラットザグリドリル



④ 自動旋盤用リーマ



⑤ カッターシリーズ











製缶板金×機械加工はお任せ下さい！

株式会社 エステーリンク

〒959－0113
新潟県燕市笈ケ島1365－1

資本金	10,000 千円	TEL	0256-97-4846	URL	https://www.st-link.co.jp/
従業員数	70 人	FAX	0256-98-4821	E-mail	info@st-link.co.jp

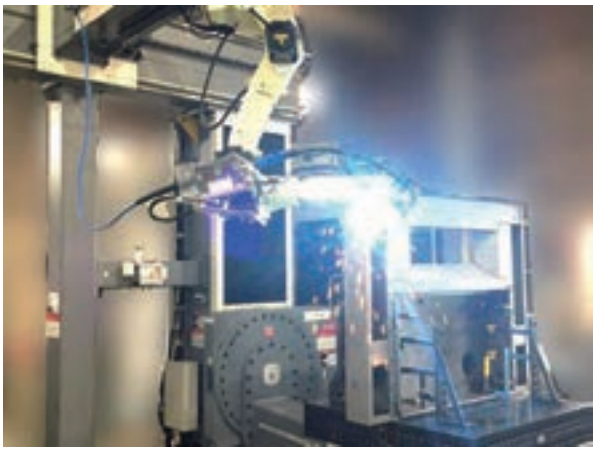
代表者	代表取締役　齋藤　孝二
担当者	営業　小潟　剛

特徴

当社ではレーザー加工から製缶板金・機械加工を主に様々な機械設備を駆使して高品質な製品作りを行っており、受注から納品まで一貫した生産体制でお客様のご要望にお応えします。
高速レーザー加工機によるブランク加工やパイプレーザー加工機、マルチベンダー、多数の溶接機、機械加工設備がございますので、レーザー加工品1点から数物や大型の装置まで、当社では一貫した生産体制が整っております。

（製品写真）





加工分野
・各種製缶板金加工
・各種機械加工
・架台フレーム製作

製造品目
・半導体装置機械部品
・食品機械部品
・産業用自動機部品
・各種試作品

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

5面加工門型マシニングセンタ	1	2000×4000	三次元レーザー加工機	1	2500×1600×550
立型旋盤	1	φ530×770	精密レーザー加工機	1	200W　700×500
立形マシニングセンタ	1	1300×560	ファイバーレーザー溶接ロボット	1	4kw
ファイバーレーザー加工機	2	3050×1525 5kw×1、8kw×1	溶接ロボットシステム	1	1900×800

高精度なスピンドルをご提供いたします

エヌ・エス・エス株式会社

〒947－0035
新潟県小千谷市大字桜町2379番地1

資本金	10,000 千円	TEL	0258-82-2255	URL	http://www.e-nss.com
従業員数	130 人	FAX	0258-82-5382	E-mail	formmail@e-nss.com

代表者	代表取締役　中町　剛
担当者	営業部　部長　上村　潤也

特徴

　金属工作機械及び産業機械の精密度の高い部品の製作を行っています。

　特に各種スピンドルユニットの設計から部品加工、組立迄を一貫で行う数少ないメーカーです。

　1 本でも製作可能となりますので、お困りの際は御相談下さい。高精度丸物部品を得意とします。

加工分野

・工作機械用各種部品
・自動車関連部品
・医療用スピンドル
・航空機関連部品

製造品目

・各種スピンドル及びスピンドルユニット
・各種ゲージ
・精密機械部品

（製品写真）





主要設備・測定器（名称・台数・能力）

マシニングセンター	15	2200X850	内面研削盤	19	φ280X2200
5 軸複合機･NC 複合機	5	φ670X3000	平面研削盤	6	1000X500
NC 旋盤	23	φ650X3000	ロータリー研削盤	1	φ500
CNC 立型旋盤	2	φ1000X800	立型研削盤	11	φ1250
深穴加工機	3	φ4～φ120	ネジ研削盤	3	φ220X1500
CNC 複合研削盤	2	φ600X1200	3 次元測定器	4	1200X1000X700
円筒研削盤	28	φ600X2500	真円度測定器	2	φ450X1000

越後長岡で今日もプラスチックを削っています

株式会社 F・S・エンジニアリング

〒940-0016
新潟県長岡市宝二丁目 1 番地 10

資本金	10,000 千円	TEL	0258-25-2292	URL	http://www.fsec-nagaoka.jp
従業員数	22 人	FAX	0258-25-2294	E-mail	fse.sup@fseng.co.jp

代表者	代表取締役　竹内　洋介
担当者	専務取締役　椛澤　浩明（代表取締役　竹内　洋介）

特徴

弊社は PVC、PP 等の汎用樹脂から、PPS、PEEK 等のスーパー・エンプラにいたるまで、様々なプラスチックの切削加工を専門としている企業です。

電気・電子をはじめ食品、医療など幅広い分野に対応し、多品種少量生産はもちろん中量生産までを得意としています。

ロットサイズ、納期等に関係なく、高い品質の製品を提供します。

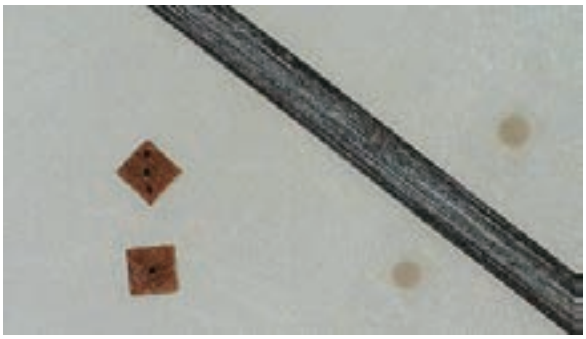
加工分野

・汎用樹脂からスーパー・エンプラの切削加工
・板、シート、丸棒、パイプなど様々な形状に対応
・微細加工機による小径狭ピッチ穴加工
（最小径：0.1mm、0.6mm 以下は深さ 20D まで対応）

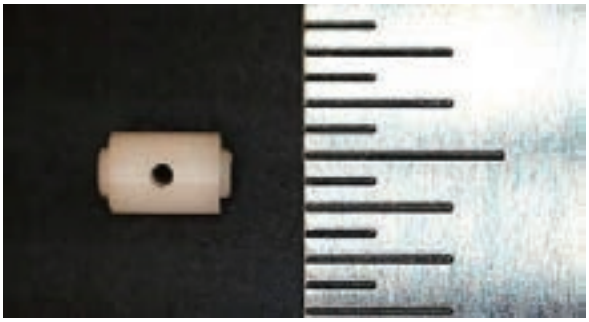
製造品目

・電気・電子関連向けの樹脂の切削加工部品
・半導体・液晶関連向けの樹脂の切削加工部品
・医療、食品関連向けの樹脂の切削加工部品
・検査、試作用治具（設計から組立まで対応）

＜加工事例＞



・シャープペンシルの芯（φ0.5mm）と
樹脂製サイコロ（□0.5mm）
材質：スミカスーパーS1000



・旋盤加工部品（電気・電子関係）
材質：PTFE

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

微細加工機	1	200×200	汎用旋盤	1	φ120×L600
小型切削加工機	1	500×300	測定顕微鏡	1	ミツトヨ
小型切削加工機	1	500×300	寸法測定器	1	キーエンス
小型切削加工機	1	200×250	CAD/CAM	2	Mastercam2018
複合 NC 旋盤	1	φ100×L500	2D/3D CAD	3	iCAD SX
NC 旋盤	2	φ100×L500			
汎用フライス盤	1	500×200			

複雑形状やステンレス・チタンなども得意、
試作品・小ロットにも対応、金属加工ならお任せください。

株式会社大竹製作所

〒940-0012
新潟県長岡市下々条3丁目1462－1

資本金	10,000 千円	TEL	0258-24-8686	URL	http://www.otake-mfg.com/
従業員数	20 人	FAX	0258-24-8014	E-mail	info@otake-mfg.com

代表者	代表取締役　大竹 隆一
担当者	専務取締役　大竹 利行

特徴

溶接、切削、研削を一貫生産、ステンレスやチタン・アルミなども得意とします。一人ひとりが各々段取から加工まで行い責任をもって製品を仕上げ、試作加工等で培われた高い技術力で「高品質・短納期・低コスト」といったお客様のご要望にお応えします。

加工分野

・切削加工；（旋削、転削、3D 加工や複雑形状にも対応）
・研削加工；（外径研磨、平面研磨、※内面研磨は協力工場で対応）
・溶接加工；（ステンレス、チタン、アルミ他）
・放電加工；（ワイヤ放電加工）

製造品目

・ガスタービン部品・トンネル掘削機部品
・自動車試作部品・各種チタン製品・工作機械部品
・ポンプバルブ部品・内燃機関部品・
・各種産業機械部品・その他

（製品写真）


SUS 薄肉機械部品


NC 研磨機による加工


溶接-機械一貫生産


丸棒から削り出し


チタン製ポンプ部品


チタン製医療機器


複合加工機による加工

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

三次元測定機	1	600×600mm	NC 旋盤フラットタイプ	1	φ770mm
輪郭形状測定器	1	ハイコラム仕様	NC 旋盤フラットタイプ	2	φ610×2080mm
複合加工機	2	φ760×1042mm	NC 旋盤ドラムタイプ	1	φ510×1010mm
横型マシニングセンター	3	1,000×800mm	NC 円筒研削盤	1	φ320×500mm
門型マシニングセンター	1	X 軸 2000　A 軸付	円筒研削盤	1	φ400×2200mm
立型マシニングセンター	1	X 軸 1500　A 軸付	平面研削盤	1	605×275mm
横中ぐり盤	1	X 軸 2500mm	ワイヤ放電加工機	1	500×350×300mm

医療機器の精密金属加工～組立の一貫生産

株式会社オーヒラ

〒949－7135
新潟県南魚沼市新堀新田629－961

資本金	42,500 千円	TEL	025-775-3891	URL	http://ohira.co.jp
従業員数	28 人	FAX	025-775-3890	E-mail	kohira@beige.ocn.ne.jp

代表者	代表取締役社長　大平　隆広
担当者	営業　取締役部長　池田　明

特徴

医療機器品質をベースとした設計開発、部品加工、塗装、組立サービスを提供し、オリジナル製品及び製品製造受託サービスを国内および海外に提供しています。（輸出は、商社を通じての取引を行っております）

加工分野

・光学精密機器の金属・樹脂切削加工
・金属・樹脂塗装
・光学精密機器関連の部品加工・組立
・医療・美容関連の部品加工・組立サービス

製造品目

・眼科用医療機器検眼器、白内障手術用顕微鏡
・受託製造品
　超音波メス、レーザー治療器、光学ステージなど

（製品写真）



スリットランプ SL-500



LED スリットランプ XL-1

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

マシニングセンター	5	M140X1、MV40 他	塗装ブース	3	VB-25C、VB-15C
タッピングセンター	2	TC-31A、TC-229N	熱風乾燥機	2	CUG-444B
ターニングセンター	2	TSL-154Y	AC 自動絶縁耐圧試験器	1	日置　3174
NC 旋盤	4	DuraTurn2050 他	漏れ電流試験機	1	日置　3156
普通旋盤	4	N17-K2、2R1	ディジタルハイテスタ	2	日置　3238
			三次元計測機	1	キーエンス XM

農機・特殊車両に強い！カエリヤマの仕事力

株式会社カエリヤマ

〒955－0162
新潟県三条市福岡292番地

資本金	10,000 千円	TEL	0256-46-2011	URL	https://www.sanjo-kogyokai.or.jp/member/kikaikako/kaeriyama
従業員数	15 人	FAX	0256-46-4016	E-mail	kaeriyama@jupiter.ocn.ne.jp

代表者	代表取締役　帰山　肇（かえりやま　はじめ）
担当者	取締役/加工技術担当　帰山　泰政（かえりやま　やすまさ）

特徴

①多種・少量の削りに特化！
　高精度複合切削を自動化する技術力
　治具レス加工で試作・開発を応援
　スムーズな量産立ち上げ

②ワンストップオーダーで組立ラインへ直納！
　削ったあとの熱処理、溶接、メッキ、塗装、など付帯加工を取りまとめます。

③棒鋼材はもちろん、異型材も調達します！
　プレス品、レーザー品、鋳物（含ロスト、ダイカスト）、鍛造等。面倒な型打合せから承ります

加工分野
・切削加工
（動力部品、素形材部品）
・複数工程とりまとめ

製造品目
・農機、特殊車両部品
・産業機械部品
ギヤ、スプロケット、プーリー、油圧部品が得意です。
得意とする数量：年間 5 個～月産 1,000 個



① 多品種・少量の切削加工



② 加工をとりまとめてラインに直送できます。



③ プレス品や鋳物も自社調達して削ります。

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

全自動バンドソー	1	φ20-200、L6000	内筒研磨	1	
NC旋盤	11	6”-12”ローダ付あり	汎用旋盤	3	
複合旋盤(タレット型)	5	6”-8”全機ローダ付	単能旋盤(単能機)	2	
複合旋盤(同時 5 軸)	3	8“、全機ローダ付	センタリング機	1	
マシニングセンター	2	800×410、#40	ボール盤	19	
横型フライス盤	1		多軸ボール盤	2	
ブローチ盤	3		タッピング盤	2	

水道・油圧・航空機製品を通して社会の未来に貢献

株式会社　柿　崎　機　械

〒949-3293
新潟県上越市柿崎区馬正面 1278-30

資本金	24,000 千円	TEL	025-536-2224	URL	HTTP://www.kakizaki.co.jp
従業員数	150 人	FAX	025-536-4501	E-mail	kikai@kakizaki.co.jp

代表者	代表取締役社長　西川　学
担当者	取締役技術部長　佐藤　正治

特徴

油圧・水圧ポンプ・シリンダー、各種応用機器の設計から制作迄、特に超高圧分野を得意としています。
水道関係では住宅屋内配管用のバルブ・継手類の加工から組立までの一貫生産を行います。
近年の加工分野とし、新たに航空機製品の加工に対応した 5 軸加工機を設備し、複雑かつ多様な切削加工を可能としております。

加工分野

・単品から量産までの機械加工全般
・5軸加工機等による複雑形状部品及び難削材等の切削加工
・非鉄金属の単品から量産加工まで。

製造品目

・油圧・水圧ポンプ・シリンダー
・油圧・水圧機器類
・水道用バルブ・継手類
・治工具類設計製作

（製品写真）







主要設備・測定器（名称・台数・能力）

横型同時5軸加工機	1	3,000×1,500	NCホーニング盤	1	φ24～φ100
立型同時5軸加工機	2	φ750×525	立型内面ブローチ盤	1	最大引抜9ton
立型マシニングセンター	4	550×400	三次元測定機	2	
横型マシニングセンター	3	□300（11P）	測定顕微鏡	1	
複合型NC旋盤	22	バー、フォーカルト	粗さ測定器	1	
NC 円筒研削盤	2	φ250×300L	万能試験機	1	MAX 10kN
射出成型機	2	80・150ton	硬さ試験機	1	

びびり振動を抑え工具性能を飛躍的に向上させる

不等ピッチメタルソー®再研削サービス

株式会社 加藤研削工業

〒950－0821
新潟県新潟市東区岡山1282番地

資本金	45,000 千円	TEL	025-271-7144	URL	www.kato-kk.net （Cop サイト）
					www.metalsaw.co.jp（サービスサイト）
従業員数	16 人	FAX	025-273-9990	E-mail	yoshitake@kato-kk.net

代表者	代表取締役　加藤　義竹
担当者	代表取締役　加藤　義竹

企業の特徴

切削工具、機械刃物の再研磨を手掛けて半世紀様々な産業分野に関わっています。様々な加工現場から学び、お客様第一を掲げて、真のお役立ちを目指して参りました。その中から、試行錯誤の末に生まれた技術です。

製品の特徴

びびり振動の起きやすい通常のメタルソーの刃ピッチを不等分割に再研磨する事によって、びびり振動を抑制し、・工具寿命の延長（弊社実績従来比4倍）・送り速度の向上（従来比3～7倍）・切断バリの低減・加工音低減を可能にする。工具費の低減、生産性のアップと切断品質を上げる事が可能となる。再研磨サービスと共に、新規品の供給も可能である。**実用新案登録済**

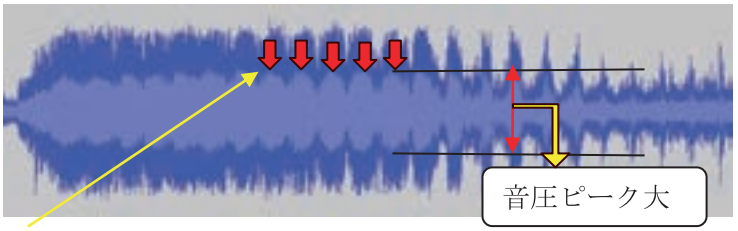
導入例、使用例

・鋼管製造業様：ﾒﾀﾙｿｰによるﾊﾟｲﾌﾟ切断。
・自動車部品製造業様：同上、ｴﾝｼﾞﾝ部品加工　**・機械部品製造業**：機械部品、伝導部品の切断、溝加工　**・造船業**：配管部品等切断　**・鋼材卸業**：鋼管等寸法切断

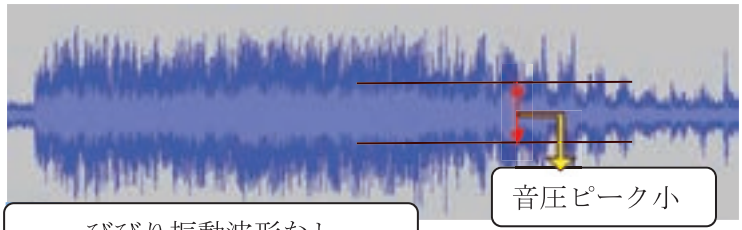
上記にて使用実績があり、いずれも大きなコストダウンと生産性向上、切断品質向上を実現しています。

（製品写真）

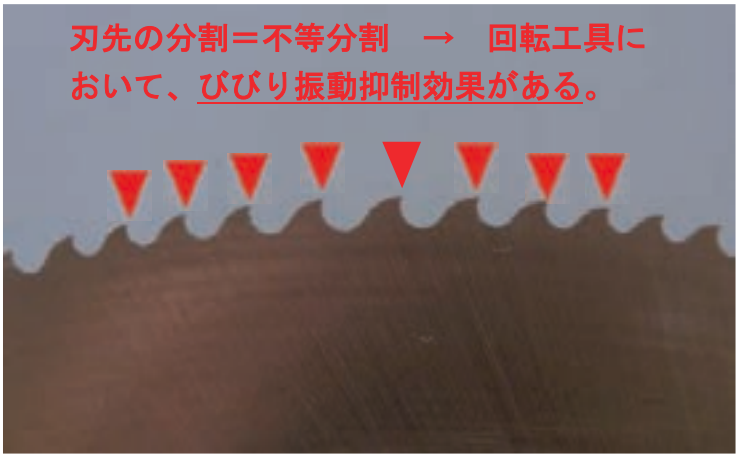
同条件でのびびり振動抑制効果を比較



赤矢印部がびびり振動の波形（通常メタルソーの切削）



びびり振動抑制切削実験動画はこちら
（切削音に注意してご覧下さい）☞☞☞



旋盤加工専門店！ワーク材⌀540×1000まで加工

株式会社　神田鉄工所

〒957-0082
新潟県新発田市佐々木3318番地8

資本金	5,000千円	TEL	0254-27-8511	URL	http://www.kanda-tk.co.jp/
従業員数	5人	FAX	0254-27-6248	E-mail	info@kanda-tk.co.jp

代表者	代表取締役　坂井　努
担当者	代表取締役　坂井　努

特徴

昭和5年の創業以来、産業用機械部品・生産用治具類・自社オリジナル製造器具などの金属切削加工をしております。
現在は若い力が中心となり、培ってきた技術をいかしながら、旋盤加工で常に新しい事へチャレンジしております。

加工分野

・旋盤加工
・丸棒端面センター穴加工
・フライス盤などとの組み合わせ加工
・アーク溶接での金型・治具などに肉盛り後の切削修復加工
・キー溝加工

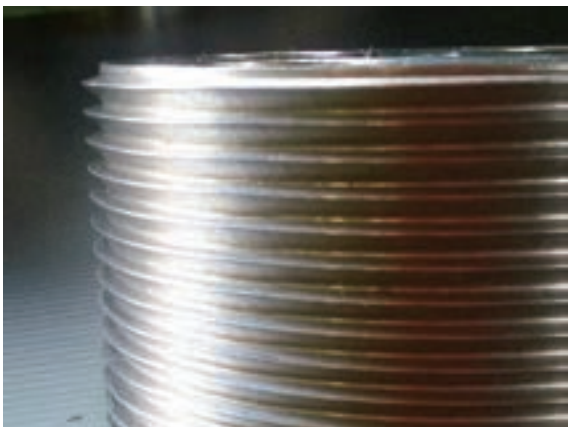
製造品目

・生産用治具類
・農機用機材部品
・金型・治具などの修復加工
・S45C・SCM・SKT・SUS304・SUS430・SKD・SUH など、難削材にも対応

（製品写真）



中央にあるリング　⌀　540



SKT材　ノコ刃全ネジ加工　長さ150（M120×P6.0）

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

NC旋盤	3	φ440×1000	センター穴加工機（自社製）	1	φ55～φ16 長さ700
汎用旋盤	7	φ540×1000	ラジアルボール盤	1	
フライス盤	1	850×500×500	小型アーク熔接機	1	
シェーパー	1		タッピング盤	1	
バンドソー	1				
ボール盤	2				

歯車、カム、内径キー加工ならおまかせ下さい！

株式会社　小林製作所

〒940－0021
新潟県長岡市城岡１丁目6番 12 号

資本金	10,000 千円	TEL	0258-35-2830	URL	
従業員数	18 人	FAX	0258-34-6884	E-mail	
代表者	代表取締役　小林　久二				
担当者	代表取締役　小林　久二				

特徴

各種歯車の設計製作及び歯車応用装置の製作、板カム及び円筒カムの製作をはじめ、各種機械部品の特殊切削加工を行っています。

加工分野

・歯車の設計製作
・内径キー、内径スプライン加工
・板カム、円筒カムの製作
・マシニングセンターによる精密機械加工

製造品目

・内径キー溝加工及び、内径スプライン加工の単工程も行います。
・現品持ち込みの修繕加工も請け負います。

（製品写真）







主要設備・測定器（名称・台数・能力）

ホブ盤、スプラインホブ盤	13	KL450NC 他	ラック盤	3	2000L，1500L
スロッター	6	ストローク 510mm	平面研削盤	1	
ブローチ盤	2	7．5t，5t	円筒研削盤	1	
歯車形削盤	10	7A，GS2	マシニングセンター	3	牧野 V56C,V33
傘歯車形削盤	3	BGS-10 他	キーシーター	3	K-50
ベベル盤	5	NBG-1 他	ベベル噛合試験機	1	
ウオームネジ切盤	3	TM 他	歯車噛合試験機	1	

1000分の1のミクロンの世界に挑戦します

株式会社コマザワ精機

〒950-3134
新潟県新潟市北区新崎 373-4

資本金	48,000 千円	TEL	025-259-3148	URL	http://www.komazawa-seiki.co.jp
従業員数	74 人	FAX	025-259-3053	E-mail	komazawa-1h@komazawa-seiki.co.jp

代表者	代表取締役社長　大原　琢哉
担当者	業務部　五十嵐　直樹

特徴
（企業、加工技術の特徴を記載）
精密小物切削加工を手掛け、多品種少量生産への対応を図るとともに、管理面ではPCS、TQCに力を入れ品質、納期、コスト面での対応力強化を図るべく体制整備を推進中です。

（製品写真）



加工分野
・自動車及びバイク用計器部品の精密切削
・空圧機器部品の精密切削
・自動車部品の精密切削



製造品目
・スピードメータ用部品
・空圧機器用部品
・自動車部品

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

NC自動旋盤	88	Φ1～80	センタレス研削盤	13	
多軸自動旋盤	13	Φ10	遠心バレル研磨機	1	
カム式自動旋盤	28	Φ10			
転造盤	21				
マシニングセンター	7				
NC旋盤	1				

昨日より今日、今日より明日を目指そう

佐渡精密株式会社

本社工場　〒952-1435　新潟県佐渡市沢根 23-1　　TEL　0259-52-6115　FAX　0259-52-6247
新潟工場　〒950-1237　新潟市南区北田中 497-9　　TEL　025-201-6728　FAX　025-201-8407
戦略的複合共同工場内（NSCA）

資本金	11,000 千円	URL	http://www.sadoseimitsu.co.jp
従業員数	100 名（本社工場　96 名　新潟工場　4 名）	E-mail	info@sadoseimitsu.co.jp
代表者	代表取締役社長　　末武　和典		
担当者	営業部　顧問　石見　洋介		

特徴

NC 自動旋盤、NC 旋盤、マシニングセンターを多数有し、24時間加工で、コスト低減、生産力を高めている。材質につても、チタン、コバールはじめ多種の難削材を加工しております。
また、品質管理については、JIS Q 9100 の品質管理システムをもち、航空機部品まで加工可能な体制を整えております。

加工分野

・医療機器関連
・半導体製造装置関連
・産業機器関連
・コージェネレーション関連　その他　多分野

製造品目

・内視鏡部品
・インプラント部品
・航空機関連部品
・半導体製造装置部品
・スライドボールベアリング
・医療分析機器部品　　その他多種の部品



医療機器部品（SUS303）



人体用ｲﾝﾌﾟﾗﾝﾄ(64 ﾁﾀﾝ)



内径溝加工の例

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

マシニングセンター	33	5軸加工　17	ワイヤーカット	1	
CNC 複合旋盤	8	φ300まで	工具研削盤	3	CNC　1台
NC 旋盤	3		CAD/CAM	6	Hyper MILL 等
NC 自動旋盤	54	φ2～φ51	3次元測定機	3	CNC　2 台
カム式自動盤	11	φ4～φ10	画像寸法測定機	1	
センターレスグラインダー	5		表面粗さ計	3	

各種産業機械の設計・部品加工・組立の受託

ＪＰＣ株式会社

〒940-2105
新潟県長岡市緑町3丁目194番地1

資本金	30,000 千円	TEL	0258-89-7577	URL	http：www.jpc.co.jp
従業員数	49 人	FAX	0258-89-7578	E-mail	m-yoshihara@jpc.co.jp

代表者	代表取締役　吉原　誠
担当者	長岡工場　工場長　高橋　一吉　0258-89-7078 機械加工　工場長　吉原　範宴　0258-94-4606

企業の特徴

お客様のオーダーメイドで、各種専用機械を設計から部品加工・組立、据え付けまでを一貫生産する工場です。こまわりが効いたサービスを実施しており、スピードと信用を大切にしております。

今後も「感謝」を大切にお客様のユーズにお答えします。

製品の特徴

お客様の製造ラインの設備開発や治工具の製作
最近では食品機械（野菜洗浄機）試作しております。あらゆる分野に対応できるよう技術力の向上に努力しております。又は旋盤、マシニングセンターともに量産を軸にしているため主軸を2機乗せたもの、ガントリーローダーのついたもの、4連バイスを置いて試作品から量産品を手掛けております。X 軸が 1600 ミリ稼働する大型のマシニングもあり単品ものにも対応可能。
材質も鉄、アルミ、SUS、鋳物まで対応可能。

導入例、使用例

各種製造ラインの設備
工作機械の組立、検査、出荷
・工作機械部品加工
・水準器部品加工
・航空宇宙部品または治具加工
・協力工場による一貫生産

（製品写真）









鋳物・製缶部品：切削加工での歪み・変形等の課題を解決！

横中ぐり加工専門工場（こうば）

株式会社 白川製作所

〒945－0032
新潟県柏崎市田塚3－4－24

資本金	30,000 千円	TEL	0257-22-3697	URL	http://www.shirass.co.jp
従業員数	11 人	FAX	0257-22-3074	E-mail	warakashi@gmail.com
代表者	代表取締役　白川　正志				
担当者	代表取締役　白川　正志				

特徴

◇独自ワーク固定ノウハウ＆補強対応で歪みを低減

◇CNC 横中ぐりフライス盤による異形中物単品ワーク（イケール、ブラケット等）の多面・角度加工

◇切削加工の中物部品の試作・少量生産においてCNC 横中ぐりフライス盤と立形マシニングセンターの柔軟な工程分割で対応（1～5 個/ロット：95%以上）

加工分野

・鋳鉄系（FC250　等）：45%

・鋼材系（SS400 S50C 等）：40%

製造品目

・工作機械部品・産業機械部品の切削加工

・主に二輪向け鋳鉄ピストンリングの突切加工

・【つながる健幸運脳遊具】開発

☆詳しくはこちら⇒下記フォームまたは FAX＆電話よりお問合せください！

http://www.shirass.co.jp/contact/form/





主要設備・測定器（名称・台数・能力）

CNC 横中ぐりﾌﾗｲｽ盤	1	1700X1500X1150	ﾜｲﾔ放電加工機	1	500 X 350 X 200
CNC 横中ぐりﾌﾗｲｽ盤	1	1000X1000X700	CNC 旋盤	1	356 X 1298
CNC 横中ぐりﾌﾗｲｽ盤	1	1500X1000X800			
立形ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀｰ	1	1540X760X660			
立形ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀｰ	1	800X450X450			

精密機械加工（切る・削る・磨く・溝入れ）はお任せ下さい！

シンコー株式会社

【本社工場】 〒949-7402 新潟県魚沼市田戸 61-1
【見附工場】 〒954-0086 新潟県見附市福島町 430

資本金	45，150 千円	TEL	025-794-4041	URL	http://www.sinko-co.jp
従業員数	151 人	FAX	025-794-4675	E-mail	sinkoho@sinko-co.jp

代表者	代表取締役社長 中川 久幸
担当者	営業部 次長 佐野 勝行

特徴

1.材料の開発・製造。（当社オリジナル品）
単結晶サファイア・単結晶フェライトの材料育成、
磁気ヘッド、ドレス材、他

2.各種材料の「切る」「削る」「磨く」「溝入れ」加工。
（1/1，000mm、1/10,000mm 単位での機械加工）

3.金属微細管の切断は当社独自の工法でバリレス
加工を実現しております。

※ISO9001/14001 取得しております。

加工分野

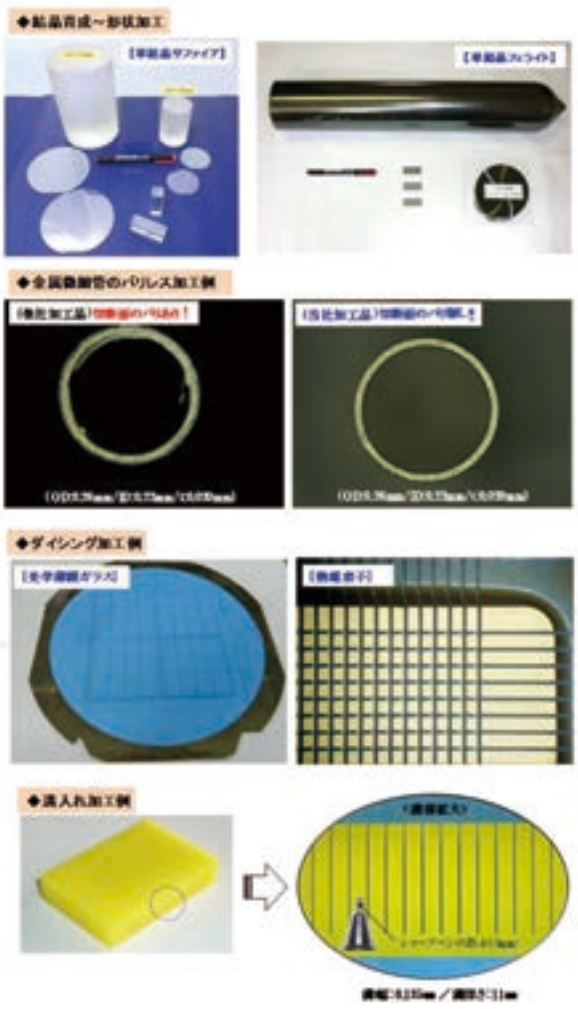
1.材料開発・製造
2.光通信機器関連（スマホ、光送信・受信機器、他）
3.医療機器関連（CT、エコー、血液検査装置、義歯、他）
4.車載関連（センサー、熱電モジュール、他）
5.事務機器関連（プリンター、他）
6.電子部品（センサー、磁気ヘッド、ヒートシンク、コンタクトプローブ、他）

製造品目

1.材料開発・製造（単結晶サファイア、単結晶フェライト、磁気ヘッド、ドレス材、他）
2.光通信機器部品（セラミックス、サファイアレンズ、ガラスレンズ、CuW、ペルチェ素子、磁性材、他）
3.医療機器部品（セラミックス、サファイア、圧電素子、レジンブロック、SUS、他）
4.車載部品（ガラス、セラミックス、ペルチェ素子、SUS、磁性材、他）
5.事務機器部品（圧電素子、他）
6.電子部品（セラミックス、圧電素子、ペルチェ素子、ニッケル、レアメタル、フェライト、他）
7.その他（マルチワイヤーソー用ローラーの張替・修正）

※少量試作～量産までお客様のニーズに対応致します。

（製品写真）



主要設備・測定器（名称・台数・能力）

マルチワイヤーソー	45		スパッタ装置	9	
ダイシングソー	92		顕微鏡	171	
スライサー	29		表面粗さ計	3	
研削盤	31		画像測定機	5	
ラップ機	51		X線結晶方位測定器	2	
電気炉・育成炉	32		ウエハ表面解析装置	1	

※その他、弊社ホームページによります。

社内一貫生産による精密部品加工！

株式会社 鈴民精密工業所

〒959-0161
新潟県長岡市寺泊竹森1411

資本金	95,000 千円	TEL	0256-98-2500	URL	www.suzutami.com
従業員数	120 人	FAX	0256-98-2148	E-mail	service@suzutami.com

代表者	代表取締役社長　渡邉　広之
担当者	営業管理部　副部長　清水　修

特徴

当社は社員の50%が国家技能士の取得者で構成されており、そのうち、黄綬褒章の授章者1名、現代の名工1名、高度熟練技能者2名、ものづくりマイスター17名を輩出するなど、少ロット難加工に対応できる技術力をもって国際競争力の向上に努めております。

加工分野

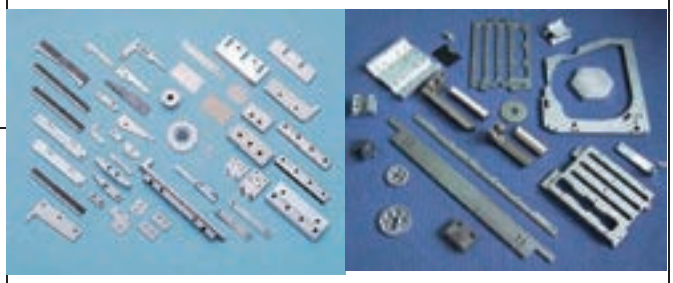
・熱間鍛造
・熱処理
真空焼入,ガス浸炭焼入,無酸化焼きなまし,ソルト焼入,高周波焼入、黒染め、バレル）
・機械加工・研削
・試作品製造

製造品目

・工業用ミシン部品（刃物など）
・各種産業向け刃物
・船外機コンロット部品
・食品用サニタリーバルブ

（製品写真）

鍛造加工からプレス、機械加工、熱処理、研削加工ユニット化まで社内一貫生産でトレーサビリティを保証します。





主要設備・測定器（名称・台数・能力）

エアースタンプハンマー	2	1t、0.5t	5 面加工機	1	
真空焼入炉	2		ワイヤー放電加工機	7	
ガス浸炭炉	2		複合旋盤	1	
無酸化なまし炉	1		NC旋盤	12	
高周波焼入れ炉	1		研削盤	65	
立形マシニングセンター	33		フライス盤	60	
横形マシニングセンター	18		三次元測定機	1	

精密機器の加工から組立まで

(有)SUDO精工　有限会社須戸精工

〒940-0014
新潟県長岡市北園町2－72

資本金	5,000 千円	TEL	0258-24-2388	URL	
従業員数	10 人	FAX	0258-24-2387	E-mail	sudosk@seagreen.ocn.ne.jp

代表者	代表取締役　須戸　圭介
担当者	代表取締役　須戸　圭介

特徴

精密測定器の製造を得意とし、部品加工から組立完成品まで一貫して行います。

また、医療機器、OA機器、工作機械、油圧機器等の部品加工から表面処理・完成品まで一貫した生産を行っています。

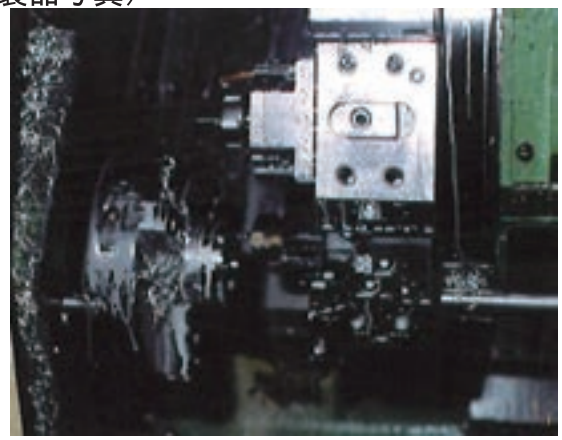
加工分野

・切削加工
・精密機器・測定機の加工から組立・調整
・工作機械・光学機器の加工から組立

製造品目

・ダイヤルデプスゲージ
・医療用測定機
・三次元測定機、光学機器、油圧機器
・工作機械部品

（製品写真）





主要設備・測定器（名称・台数・能力）

横型マシニングセンター	2		CAD／CAM	2	
立形マシニングセンター	6		ボール盤	7	
CNC旋盤	3		タッピング盤	2	
平面研削盤	3		立・横バンドソー	2	
汎用旋盤	1		カッター研削盤	1	
立形フライス盤	3		ドリル研削盤	1	
ワイヤーカット放電加工機	1		三次元測定機	1	

精密金属部品加工はお任せください！

株式会社　関鉄工所

〒947－0027
新潟県小千谷市平成2－4－18

資本金	10,000 千円	TEL	0258-82-7535	URL	http:// www.facebook.com/sekitetu
従業員数	16 人	FAX	0258-82-0378	E-mail	sekitetu-kazumasa@plala.to

代表者	代表取締役　関　和正
担当者	代表取締役　関　和正

特徴

精密金属部品加工、特に丸物加工を得意としております。
NC旋盤を多く所有しており、量産品としては加工外径最大φ240、全長最大 500 ㎜まで対応可能。
また、横型複合加工機を一台所有しておりますので上記サイズ以上の加工物も一部対応可能です。
小ロットから量産加工まで、図面を頂ければ材料調達から熱処理、仕上工程まで関係会社にて全て完結致します。
工程集約のお手伝いさせていただきます！





NC 複合旋盤

加工分野

・金属切削加工
・ライン化生産も対応



NC 旋盤
多数台保有

製造品目

・ディーゼルエンジン燃料噴射装置部品
・マシンツール構成部品
・直動運動機器構成部品
・その他産業機器構成部品



横型ＭＣ
立型ＭＣ
加工対応可能

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

NC複合旋盤 オークマ MULTUS B300Ⅱ	1	10 インチ 心間 900	タッピングセンター	2	BT30
			ポリゴンカット	2	～38 角
NC旋盤	18	～8 インチ	汎用旋盤	3	
横型マシニングセンター	1	□400×2 パレット	フライス盤	2	
立型マシニングセンター	4	BT40	バンドソー	1	～φ250
NC 円筒研削盤	1		生産管理システム		TECHS-BK

“金型なしで１個から承ります” セラミックで、試してみませんか

株式会社セライズ

〒943－0225
新潟県上越市三和区野1261－5

資本金	50,000 千円	TEL	025-529-2003	URL	http://ceramic.co.jp
従業員数	57 人	FAX	025-529-2006	E-mail	y-takahashi@ceramic.co.jp
代表者	代表取締役　本山　敏文				
担当者	営業技術部　課長　髙橋　結				

特徴

■創業以来、日本でのモノづくりにこだわり、安心できる製品をお客様に提供しております。

■長年携わる照明業界でのパイプを生かして、近年急成長している LED 照明の波にのり。LED 用高ワット照明にはセラミックが重要部材として注目されている COB 専用のソケットを開発し、メイドイン上越に登録されています。

加工分野

・切削、研削加工
・グリーン加工
・成型・焼成・電子部品組立

製造品目

・半導体用ランプ部品　・医療関係ランプ部品
・LED照明関連部品　・耐摩耗部品
・絶縁部品　・金属/樹脂の金型及び部品

（製品写真）

セラミック製COBソケット
詳細は https://cob.ne.jp





主要設備・測定器（名称・台数・能力）

焼成トンネル炉	1		バレル研磨機	2	
焼成単炉	17		ﾆｭｰﾏﾌﾞﾗｽﾀｰ	1	
自動成型機	9		恒温恒湿槽	1	
グラファイト加工機	3		ﾃﾞｼﾞﾀﾙﾏｲｸﾛｽｺｰﾌﾟ	1	
ロボドリル	1		三次元測定機	1	
平面研磨機	4		耐電圧測定器	8	
円筒研削盤	1		絶縁抵抗計	2	

伸びる・縮む・折畳む＋ロック機構はおまかせ！

ダイヤ精工株式会社

〒959－1145
新潟県三条市福島新田丙1620番地1

資本金	48,000 千円	TEL	0256-45-3141	URL	http://www.diaseiko.com
従業員数	86 人	FAX	0256-45-3144	E-mail	dia-eigyo@diaseiko.com

代表者	代表取締役社長　井上　慶子
担当者	営業部　横田　政明

特徴

伸縮機能を持つ製品を得意とする他、ロック機構を付け安全性を高める事も出来ます。MCやNC、ギアシェーパー等を駆使した切削加工もお手の物です。
大きな作業台から小さな部品まで製作可能。
特許、実用新案、意匠登録は約100件。
構想段階から出荷まで一貫して社内で行えます。
ものづくりの盛んな燕三条地域に協力先多数。

加工分野

・小型複雑形状部品の切削加工
・タレパン、ベンダー、プレスによる板金加工
・試作品加工
・一貫した生産

製造品目

・建築用作業台及び建築部材
・産業機械部品
・大型可動用本棚
・換気口

（製品写真）







主要設備・測定器（名称・台数・能力）

立型マシニングセンター	4	□300	ブローチ盤	2	5～7.5t
バーフィーダNC	2	φ8～φ35	放電加工機	1	
NC旋盤	6	φ40～φ200	ワイヤー加工機	1	
ギアシェーパー	1	～φ100	バレル研磨機	3	600ℓまで
タレットパンチングプレス	2		ベンダー	5	
ナックルプレス	2	400t	ロールベンダー	2	幅 800 ㎜まで
パワープレス	1	150t	半自動溶接機	3	

精密機械部品の旋盤、MC、フライス加工

有限会社　高坂鉄工所

〒940－0021
新潟県長岡市城岡 3 丁目 9 番 56 号

資本金	3,000 千円	TEL	0258-24-0604	URL	
従業員数	8 人	FAX	0258-94-4068	E-mail	r.tak-70@aq.wakwak.com

代表者	代表取締役　高坂　隆一
担当者	代表取締役　高坂　隆一

特徴

昭和44年創業以来、鋳物加工をメインに行い、精密加工および立体造形の技術を磨いてきました。
NC旋盤、マシニングセンターを設備し、中型部品の多品種小ロット生産を中心に対応しています。
加工素材　S45C、FC/FCD、SCM、S45C、SUS　等

加工分野

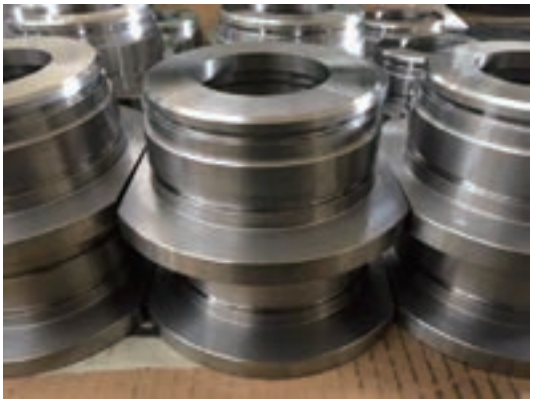
・旋盤加工（φ30～400 程度）
・マシニング、フライス加工

製造品目

・工作機械部品
・圧延部品
・産業機械部品
・バルブ関係部品
・真空ポンプ部品

（製品写真）





主要設備・測定器（名称・台数・能力）

横中グリ盤	2		横型マシニングセンター	4	
縦型マシニングセンター	2		半自動・ティグ溶接機	3	
万能フライス盤	1				
ラジアルボール盤	1				
ボール盤	1				
CNC 旋盤	3				
汎用旋盤	2				

小径複雑精密部品の切削・研削加工

有限会社　田中鉄工所

〒950－2151
新潟県新潟市西区内野西2丁目30番1号

資本金	5,000 千円	TEL	025-262-2244	URL	www.tanaka-seimitsu.com
従業員数	14 人	FAX	025-262-1129	E-mail	info@tanaka-seimitsu.com

代表者	代表取締役社長　田中　重憲
担当者	取締役製造　兼　営業部長　田中　利隆

特徴

幅広い業種の小径部品の加工に特化している為、多種材質において試作から量産まで対応が可能です。特に、難削材（ニッケル基合金類、チタン、SUS630、SUS310S、純モリブデン等）、超難削材（純タングステン）についても試作のみだけでなく、量産まで対応可能なことが一番の特長でございます。また、少人数ながらも検査員4人体制で品質保証には万全を尽くしております。

加工分野

・外径φ3．0～φ32．0までの多種材質小径複雑精密部品の切削　・　研削加工。
・希少金属（Mo，W，Ta）の試作、量産の切削加工。
・切削精度±5μm、研削精度±1．5μmを保証。

製造品目

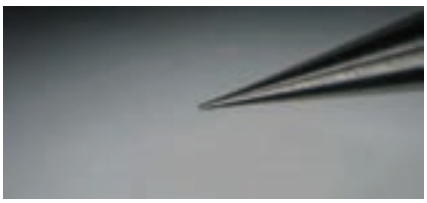
・医療用機器部品、工作機械、検査機器部品
・油圧機器部品、航空・宇宙用機器部品
・レアメタル部品、工業用ミシン部品
・半導体装置部品、量産プレス前の試作薄肉部品、
・大学研究用部品、　他多数

（製品写真）

WW（タングステン）電極部品　：切削



↓先端拡大写真（先端径φ0．1以下）



Mo（モリブデン）部品　：切削

※外径S0．6ミニチュアネジ



主要設備・測定器（名称・台数・能力）

NC複合旋盤	20	外径φ3～φ32	真円度・円筒形状測定機	2	東京精密
円筒研削盤	2	外径φ3～φ20	投影機	2	ミツトヨ
転造盤（3・5・6t）	3	ニッセー、ツガミ	表面粗さ測定機	1	東京精密
バレル機（磁気バレル）	2	プライオリティー	比較測長器	1	第一測範
洗浄機（超音波3層式）	1	カイジョー	恒温室	1	湿度50%±15% 室温20度±2度

試作加工と量産加工の融合

株式会社 テック長沢
TecNAGASAWA

〒945－0114
新潟県柏崎市藤井1358－4

資本金	20,000 千円	TEL	0257-24-1125	URL	http://www.tec-naga.com/
従業員数	160 人	FAX	0257-24-1128	E-mail	nagasawa@tec-naga.com

代表者	代表取締役　長澤智信
担当者	営業部　部長　近藤智司

特徴・得意なこと
- 鋳造品や鍛造品の量産切削加工
- クランプ治具を 100%内製
- 試作から量産まで一貫対応可能
- 試作ノウハウからくる量産ライン構築
- 多関節ロボットを利用した省人化ライン
- 空調完備工場での高精度加工
- 切削、研削、大物、複合など幅広い対応
- 部品加工から組立調整まで対応

加工分野
- 素形材部品の中ロット量産切削加工
- 複合切削・研削加工
- 大物機械加工
- 機械組立、機体配線

製造品目
- 自動車部品（車載部品）
- 油圧部品、建機部品、農機部品
- 射出成型機部品、工作機械部品
- 生産設備、治具、工具

（製品写真）









機　械　機　種	台数	仕　　様	機　械　機　種	台数	仕　　様
CNC旋盤・複合旋盤	45	オークマLB4000EXⅡ等	普通旋盤	11	豊和産業 10 尺・6 尺等
CNC立旋盤	1	オーエム製作所Neo-10	NCフライス盤　等	18	山崎技研 YZ-352R等
5軸制御立型MC	2	オークマ MU-5000V 等	ワイヤ放電加工機	2	ソデック AQ-537L等
立型MC	37	オークマGENOS M560-V等	円筒・内面研削盤	4	ジェイテクト等
横型MC	9	牧野a51□400／120nx□1000	五面加工機	1	三菱VS25／20
CNC立型複合研削盤	2	太陽工機IGV-3NT	ＮＣ横中ぐり盤	1	倉敷KBT11WD
平面・成形研削盤等	10	岡本製作所 PSG64CA-iQ 等	CNC三次元測定機	4	ﾐﾂﾄﾖ CristaC776 等

迅速な見積りはおまかせ！

技術は現場から進化する

TERRANO

テラノ精工株式会社

〒940－2311
新潟県長岡市三島新保 420 番地

資本金　10,000　千円
従業員数　42　人

TEL　0258－89－7339
FAX　0258－89－8448

URL　http://www.terrano-seiko.co.jp/
E-mail　info@terrano-seiko.co.jp

代表者　代表取締役　渡辺　豊

担当者　専務取締役　菊池　信宏

特徴

複合加工部品、長尺部品の加工を得意としています。特にアルミ材、ステンレス材の加工には自信があります。

社内にて加工から組立まで行いますので、それぞれにおいて、より高品質、低コストになるための情報をお客様にフィードバックさせていただきます。

見積りは群を抜いたスピードでお応えします。







加工分野

・複雑形状部品および長尺部品の切削加工
・口物～〇物部品まで社内にて加工します
・機械装置の組立

製造品目

・航空機部品
・光学機器関連部品
・食品機械関連部品
・産業機械装置部品
・医療機器関連部品
・半導体装置関連部品

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

複合加工機 NT4200	1	10inch	タッピングセンター	2	
複合加工機 NTX2000｜150OSZ	1	8inch	CNC旋盤	3	
5 軸加工マシニングセンターVARIAXIS	1		NCフライス盤	2	
立型マシニングセンター	8		端面加工機	2	
横型マシニングセンターNH4000DCG	2	2 パレ、6 パレ	マイクロハイト	1	TESA　M600
NVX7000　（大型用）	1	1540×760	石定盤	2	1200×2400
VTC－2000L（長尺用）	2	3048×510	天井クレーン	5	15t、4.8t、2t

確実に歯車を極め続ける。

株式会社長岡歯車製作所

〒940－1146
新潟県長岡市下条町777

資本金	45,000 千円	TEL	0258-23-3333	URL	http://www.nagaha.co.jp
従業員数	49 人	FAX	0258-23-3335	E-mail	gear@nagaha.co.jp
代表者	代表取締役　山崎　隆				
担当者	常務取締役　加納　孝樹				

特徴

歯車の一貫生産メーカとして、「量より質」「易より難」をモットーに高精度研削歯車、高機能歯車の研究開発・製作に努めております。オーダーメイド歯車の多品種小ロット生産を得意にしており、年々高まる歯車の高精度化に対応する為、欧州製歯車研削盤を積極的に導入しています。

加工分野

・工作機械業界
・産業機械業界
・印刷機械業界
・航空機業界
・その他　修理ギヤ　等々

製造品目

・高精度研削歯車
　円筒歯車、スパイラルベベルギヤ
・高機能歯車
　非円形歯車、円錐歯車　　等々

（製品写真）







←↑ HÖFLER（ドイツ）円筒歯車成形研削盤
Rapid 800L：最大加工径　φ800
Helix 400　：最大加工径　φ400





←↑ KLINGELNBERG（ドイツ）
スパイラルベベル研削盤：G30
歯車測定機：P40

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

円筒歯車創成研削盤	10	～φ600	歯車面取り機	2	CNC１台
円筒歯車成形研削盤	2	～φ800	歯車測定機	5	
ホブ盤	14	～φ1500	歯車かみあい試験機	8	
スパイラルベベル研削盤	2	G30	三次元測定機	2	
スパイラルベベル歯切盤	3		旋盤、MC、キー　等々		
ストレートベベル歯切盤	5				
歯車形削盤	5				

切削・研削・溶接・組立の道を歩んで75年

NGK　新潟合金株式会社

〒950-0813
新潟県新潟市東区大形本町4丁目3番31号

資本金	50,000 千円	TEL	025-273-3940	URL	http://niigatagoukin.com/
従業員数	10 人	FAX	025-275-8446	E-mail	hidetoshi@chorus.ocn.ne.jp

代表者	代表取締役　坂井　秀敏
担当者	代表取締役　坂井　秀敏

特徴

昭和23年の創業時より、各種石工具（超硬）や工作機械、自動車部品の製造など切削、研削、溶接の道をひたすら歩んでまいりました。

現在は、ボーリングマシン部品の製造や各種専用機、自動機、省力化機器の製作を行っています。

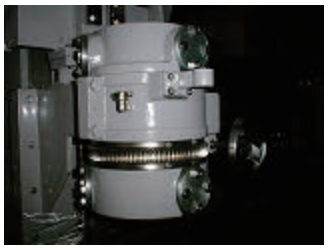
加工分野

・工作機械、産業機械の部品加工
・工作機械、産業機械の OEM による溶接・組立
・加工素材
　鉄、鋼、SUS、鋳物、真鍮、エンプラ　など

製造品目

・工作機械、工作機械部品
・産業機械、産業機械部品
　ボーリングマシン、ペットボトル製造機械、
　タイヤ内カーボン量測定機部品

（製品写真）



セラミックス・ダイヤの穴加工等に使用する超音波加工機



ボーリングマシン

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

CNC 旋盤	1	大日金属 DL65×150	平面研削盤	1	500×1000
NC 旋盤	1	森精機 NLX2500	形削盤	2	540
汎用旋盤	8	4尺、6尺、8尺 2500	ラジアルボール盤	2	RM-1500,RE2-1450A
マシニングセンター	4	VQC20/50B,VM-7 MCV-410,H-630	バレル研磨機	4	100ℓ,200ℓ,225ℓ,300ℓ
NC フライス盤	2	らくらくミル2V	鋸盤、型切	4	φ300 自動、SE-360
汎用フライス盤	5	2UM,3UM,6UM, MH-2,MH-4P	溶接、シャーリング	7	自動切断機、折曲、スポット
NC 中ぐり盤	1	スピンドル径φ110 BTQ-200Q	その他	15	自動面取機、スロッター エアープレス、ボール盤
ロータリー研削盤	2	500	三次元測定機	−	外注対応

複合・複色アルミ加工・処理のワンストップ化

柏都電機工業株式会社

〒945-0303
新潟県刈羽郡刈羽村大字滝谷字春日田 494 番地

資本金	25,000 千円	TEL	0257-45-2686	URL	http://hakt.co.jp/
従業員数	62 人	FAX	0257-45-2790	E-mail	hakuto@beige.ocn.ne.jp

代表者	代表取締役社長　小林　茂
担当者	工場営業　部長　　小山　正敏

特徴

創業以来一貫して高精度・高品位な製品供給を行って参りました。アルミ加工+アルマイト処理の一貫生産から複合加工・多色処理品を筆頭に様々な加飾外観が得られております。精度と外観の両立並びに色による表現力の追究は得意とさせて頂いております。ぜひ、満足度向上のお手伝いをさせて頂ければ幸いです。

（製品写真）





加工分野

・切削加工（旋盤・MC・複合加工）
・アルマイト処理
・複合加工+複色アルマイト
・外観製品

製造品目

・音響関連部品　　・光学部品
・車両及び関連資材　・電機機器関係部品
・屋内/外装飾部品　・医療機器資材
・半導体関連資材

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

マシニングセンター	16	（5軸含む）	三次元測定機	1	
CNC　複合加工機	9		3D非接触形状測定機	1	
CNC NC 旋盤	50		真円度測定機	1	
アルマイト設備	4	軟質・硬質・梨地	表面粗さ測定機	1	

旋盤加工を軸に機械加工をトータルでサポートします

株式会社 長谷川工機

〒940－0006
新潟県長岡市東高見1－2－15

資本金	10,000 千円	TEL	0258-24-3633	URL	http://www.hasegawakoki.jp/
従業員数	20 人	FAX	0258-24-8044	E-mail	info@hasegawakoki.jp

代表者	代表取締役　長谷川　浩
担当者	代表取締役　長谷川　浩

特徴

旋盤加工の技術を軸として、機械加工をトータルでサポートします。
主軸、スリーブ、軸受等複合 NC 旋盤を使用した軸形状の中量産品。
ガンドリルマシンを使用した深穴加工。
試作品の製作から中量産品の加工を得意としています。



旋盤加工S45C外径 200mm 肉厚 1mm 真円度12 μm

加工分野

・産業用機械部品加工（動力伝達部品等）
・長尺品（軸物）
・油穴やエアー用の通り穴の加工はガンドリルマシンで対応します。
・地場企業のネットワークによる一貫生産



旋盤加工 SCM435真鍮肉盛後仕上げ加工

製造品目

・産業用機械部品
・食品用機械部品
・各種試作品

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

NC複合旋盤	4	φ420×1000	ガンドリルマシン	1	φ4～φ31
NC旋盤	11	φ610×3100	三次元測定器	1	700×700
横型マシニングセンター	2	□630（2 パレット）	表面粗さ測定器	1	ミツトヨ
縦型マシニングセンター	3	500×2000	精密高さ測定器	1	0～715
円筒研削盤	1	φ320×1000			
内筒研削盤	1	φ200×1000			
平面研削盤	1	800×400			

複雑形状、難削材の難切削に挑戦し続けます!!

(有)長谷川挽物製作所

〒959-1286
新潟県燕市小関 681-18

資本金	5,100 千円	TEL	0256-63-8622	URL	http://www.hasehiki.co.jp/
従業員数	46 人	FAX	0256-64-3567	E-mail	info@hasehiki.co.jp

代表者	代表取締役 社長　長谷川 克紀
担当者	常務取締役　増田 良治

特徴

●φ4～50 サイズの中量産ロットが得意です。

●主力はNC自動盤による連続運転で夜勤体制も含め高い稼働率で製造します。

●2工程目以降は、NC加工の他に、機械には任せられない難加工に対し、人が刃物を研ぎ、その刃物で削りの手応えを感じながら行う手仕事が、たくさんあります。これらの仕事は、まさに職人技で、スピーディーに製品を仕上げる姿は圧巻です。女性のスタッフも大活躍しています。

●今年、NC 自動盤とマシニングセンター各 1 機増設

●ISO9001 認証取得/医療機器製造業許可

加工分野

●複雑形状部品の切削加工

●チタンやハイニッケル合金鋼等の難切削加工

●熱処理や表面処理等、協力工場と連携した部品の全加工

製造品目

●医療/航空/その他各種産業機械部品

●スポーツ/アクセサリ関連部品

●実績材種(インコネル、ハステロイ、コバール、モリブデン、タングステン、ニッケル、インバー、チタン、スーパー二相系ステンレス、各種ステンレス、鉄、アルミ、真鍮、樹脂など)

(製品写真)

ハイニッケル合金部品



チタン部品



主要設備・測定器(名称・台数)

設備				測定器	
NC 複合旋盤	1	転造盤	5	輪郭形状測定機	1
NC 自動盤	20	タレット旋盤	1	測定顕微鏡	1
NC 旋盤	4	ポリゴン	2	画像寸法測定器	1
マシニングセンター	6	横フライス盤	2	表面粗さ測定器	1
ベンチレース	12	メントリー	2	蛍光 X 線金属分析装置	1
その他の設備 》》》		超音波洗浄機	1	CAD/CAM	2

研削・研磨ファクトリー

有限会社　藤巻製作所

〒945－0044
新潟県柏崎市扇町4－33

資本金	3,000 千円	TEL	0257-23-8649	URL	http://www.fujimaki-ss.com/
従業員数	20 人	FAX	0257-24-5727	E-mail	fujimaki-ss@ec7.technowave.ne.jp

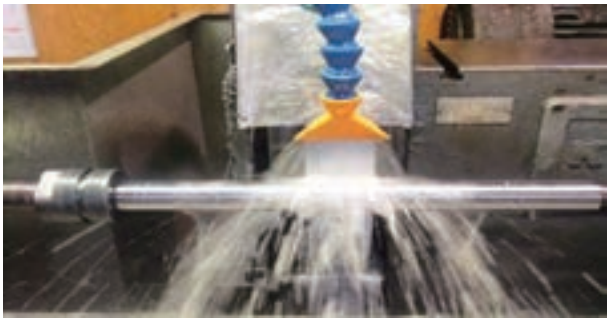
代表者	代表取締役社長　藤巻　健
担当者	代表取締役社長　一級技能士　藤巻　健

特徴

機械加工から研削工程までの一貫加工でコスト低減に貢献します。特に工作機械用部品に対応しており、単品から量産（5000個）まで幅広く対応しています。

1級・2級技能士は12名在籍しておりますので、技術面でも安心です。

（製品写真）







加工分野

・NC 旋盤、マシニングセンター、研削による一貫加工体制
・φ30～φ200 程度の丸物ワーク　ロット 50～5000
・20×100×100　角物ワーク　ロット 50～1000
・材質　S45C、SCM、A5056、SUS316、SKD など

製造品目

・工作機械用部品
・半導体製造装置用部品
・医療機器部品
・建設機械用部品

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

NC旋盤（複合）	10	8 インチ相当	立型複合研削盤	1	Φ250×150
NC 旋盤	5	10 インチ相当	三次元測定機	1	M443
NC 旋盤	1	12 インチ相当	真円度測定機	1	RONDCOM44DX
マシニングセンター	10	BT40　BT50	表面粗さ計	1	ミツトヨ
小型タッピングセンター	5	BT30			
平面研削盤	3	600×500			
NC 円筒研削盤	7	芯間 900			

研削専門工場！　内面・円筒研削なら

丸慶精機工業株式会社

〒945－0027
新潟県柏崎市北斗町7－6

資本金	10,000 千円	TEL	0257-22-4109	URL	http://www.marukeiseiki.co.jp
従業員数	15 人	FAX	0257-22-4108	E-mail	m.rseiki@topaz.ocn.ne.jp

代表者	代表取締役　渡邉　慶喜
担当者	取締役　渡邉　透

特徴

研削・研磨はおまかせ！県内でも数少ない研削専門工場です。

【加工範囲】

内径：～600mm　深さ：～300mm
外径：～500mm　長さ：～2,500mm

【取扱材料】

ステンレス・チタン・鉄・アルミ・超硬・SKH・SKD・セラミクス、石英ガラス等・・・

加工分野

・内外径・平面・端面の研削加工
・円筒研削:表面粗さ 0.8S、真円度・円筒度　1μm
・加工品のメッキや溶射等の仕上げ加工
（全加工含む）

製造品目

・研削盤用砥石軸及びフランジ
・工作機械部品の製作及び研削
・産業機械部品の製作及び研削
・専用治工具類製作・研削

（製品写真）







主要設備・測定器（名称・台数・能力）

CNC大型円筒研削盤	1	GE6P-250Ⅱ	CNC立型内面研削盤	1	IGV-1N
CNC立形複合研削盤	1	NVG-8T	CNC 内面研削盤	1	GP-44N
CNC円筒研削盤	1	GE-4P	内面研削盤	1	GIS-200SH
円筒研削盤	2	GOP-32*150	内面研削盤(マイコン)	2	IGM-2M
万能研削盤	3	GU28-100	CNC 平面研削盤	1	PSG84DXNC
CNC円筒研削盤	1	GL4P-100SⅡ	平面研削盤	4	PSG-63DX 他
ロータリー研削盤	1	SPG-600	センター孔研削盤	1	GC12-130

大物旋盤加工お任せ下さい！！

株式会社 満日製作所

〒956−0802
新潟県新潟市秋葉区七日町 1061 番地 5

資本金	10,000 千円	TEL	0250−22−2578	URL	http://www.mannichi.com
従業員数	16 人	FAX	0250−22−2558	E-mail	hideru@mannichi.com

代表者	代表取締役　浅間 旭照
担当者	代表取締役　浅間 旭照

特徴

NC 旋盤、マシニングセンター、研削盤等を設備し、多品種少量生産を中心にお客様のニーズにお応えします。

また研削盤を設備する事により、高精度加工はもちろんの事、熱処理後の仕上げ加工やメッキ前加工等も対応可能ですので、発注伝票1枚で完成品としてお客様にお納めする事が可能です。

お困り事がございましたら、ぜひ一度ご相談下さい。







加工分野

- NC 旋盤　φ150～φ910　長さ 2000 ㎜程度の中～大物加工を得意としています。
- マシニングセンター　6面パレット　ATC180 本装備により多品種少量生産に適しています。
- 研削盤　外径、内径、平面研削盤による高精度加工が可能です。

製造品目

- マシニングセンター　スピンドルヘッド構成部品
- JR 車両部品、各種産業機械部品
- 大型ディーゼルエンジン部品、重電設備部品

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

NC 複合旋盤　24 インチ	1	最大加工径 φ910 L=2000 ㎜	立型マシニングセンター	1	BT50 1100×650×600 ㎜
NC 複合旋盤　10 インチ	1	最大加工径 φ300 L=1100 ㎜	立型マシニングセンター	1	BT50 1000×510×460 ㎜
NC 複合旋盤　8 インチ	3	最大加工径 φ250 L=1100 ㎜	立型マシニングセンター	1	BT40 1050×510×510 ㎜
NC 旋盤　21 インチ	1	最大加工径φ550 L=1500 ㎜	円筒研削盤	1	最大加工径 φ300 L=1500 ㎜
NC 旋盤　15 インチ	2	最大加工径φ450 L=1500 ㎜	内面研削盤	1	最大加工径 φ200 （内径）
NC 旋盤　12 インチ	1	最大加工径φ320 L=1500 ㎜	平面研削盤	1	600×500×500 ㎜
横型マシニングセンター	2	BT50　ATC180 本 500 ㎜□パレット	3DCAD/CAM	1	Speedy mill Next

超高真空技術により R&D をサポート

株式会社　ヤチダ

〒959－1303
新潟県加茂市大字後須田 701

資本金	10,000 千円	TEL	0256-52-1395	URL	http://www.yacida.co.jp
従業員数	16 人	FAX	0256-52-6064	E-mail	h_yachida@yacida.co.jp

代表者	代表取締役　谷地田　寛
担当者	営業　伊丹　宏宗

特徴

超～極高真空向け部品の受託加工を中心に、NEG ポンプや超低放出ガスの真空部品等を製造販売しております。
また、高品質な溶接が可能な電子ビーム溶接機を 3 台設備しており、真空部品以外にも銅やアルミの溶接をお受けしております

加工分野

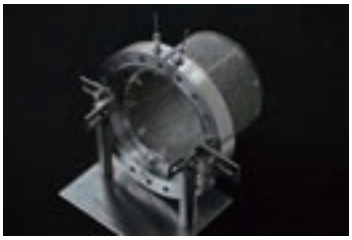
・φ50～600 程度の機械加工
・W、Ti、Mo 等の難削材の加工
・電子ビーム溶接の受託加工
・

製造品目

・真空部品、真空ポンプ
・半導体製造装置向け部品
・研究関連部品
・試作開発部品

（製品写真）

NEG PUMP



銅合金ニップル



水冷ジャケット



主要設備・測定器（名称・台数・能力）

立型 NC 旋盤	2	φ300～1000	Tig 溶接機	3	200～300A
横型 NC 旋盤	8	φ50～600	三次元測定機	1	800*600*500
立型マシニングセンター	2	1050*530*510	ﾍﾘｳﾑﾘｰｸﾃﾞｨﾃｸﾀｰ	1	10^{-12}Pa・m^3/s
立型マシニングセンター 5軸	1	φ180	真空熱処理炉	1	400×400×400
ワイヤ放電加工機	1	350*250*220	超音波探傷器	1	
電子ビーム溶接機	3	□10～500	表面粗さ測定器	1	
平面研削盤	1	200*500	CAD/CAM	3	

大径ワークの旋削からミル加工まで。コスト低減

株式会社　ヤマテック

〒945－0032
新潟県柏崎市田塚3－2－12

資本金	10,000 千円	TEL	0257-22-2606	URL	http://ytech-inc.com
従業員数	29 人	FAX	0257-22-2607	E-mail	yamatech@ytech-inc.com

代表者	代表取締役　山田　勝久
担当者	代表取締役　山田　勝久

特徴

大型ターニングセンター(Φ2,500)により旋削からミル加工までを、同一段取り加工することによりコスト削減を提案致します。

大径インデックス(Φ1,200)搭載の横型マシニングセンターで 4.5 軸加工致します。

その他、素材の調達から旋盤・縦型・横型マシニングセンター加工、表面処理等、完成品まで対応致します。

加工分野

・大型旋盤加工
・三次元形状・4.5 軸マシニングセンター加工
・単品から中ロットの加工
・被削材 SC,FC,FCD,SUS,AL,BC など
・製缶品や異形素材の加工

製造品目

重発電所設備、発電機部品、船舶用部品、食品製造設備部品、各種産業設備部品、
バルブ関係部品

（製品写真）








主要設備・測定器（名称・台数・能力）

ターニングセンター	2	Φ2,500×2,000	横型マシニングセンター	2	□630　6P、Φ500 インデックス
大型 NC 旋盤	3	Φ1,000×3,000	横型マシニングセンター	4	□400、500
NC 旋盤	6	Φ600×2,000	横中ぐりフライス	1	Φ110
複合 NC 旋盤	2	Φ600×1,500	汎用旋盤	5	Φ600×3,000
縦型マシニングセンター	1	2,000×650×650	三次元測定器	1	Φ3600 アーム式
縦型マシニングセンター	1	1,000×510×510	CAD/CAM	2	三次元
横型マシニングセンター	1	□800　Φ1200 インデックス	面粗度測定器	1	

アルミ精密部品加工ならお任せ下さい！

株式会社ユーワ

〒947－0003
新潟県小千谷市大字ひ生丙 1624-2

資本金	36,000 千円	TEL	0258-83-3581	URL	yuuwa.sakura.ne.jp
従業員数	23 人	FAX	0258-83-3202	E-mail	coyuwa@triton.ocn.ne.jp

代表者	代表取締役　山﨑　直樹
担当者	代表取締役　山﨑　直樹

特徴

非鉄金属、特にアルミニウムの精密部品加工を得意分野としてきました。多様化する御客様のニーズに蓄積した経験とノウハウで応え、満足していただける製品を御届けいたします。
小ロット品や単品試作品にも迅速に対応いたします。

（製品写真）







加工分野

・非鉄金属小型精密部品の切削/MC 加工
・材料調質・表面処理の請負
・試作品加工・組立
・製品組立作業の請負

製造品目

・光学機器精密部品（鏡体、外装部品など）
・自動機関連部品
・各種試作品
・各種治具

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

タレット型　NC 旋盤	24	φ15～150			
くし歯型　NC 旋盤	25	φ15～60			
縦型 MC	8	BT30			
縦型 MC	1	BT40			
三次元測定器	1				
真円度測定器	1				
面粗度測定器	1				

類いまれなる技術で、多様化するニーズに応えます。

株式會社 渡邊製作所
Watanabe Manufacturing co.,ltd

〒959－1327
新潟県加茂市千刈1丁目1番12号

資本金	40,000 千円	TEL	0256-52-0897	URL	http://www.watanabe-lab.co.jp
従業員数	125 人	FAX	0256-52-0794	E-mail	弊社ホームページのフォームからお問合せ下さい

代表者	代表取締役　渡邊　泰則
担当者	常務取締役　渡邊　正紘

特徴

創業時から積み重ねてきた精密加工技術で、鉄・非鉄問わず、数ミリの極小部品から 1 メートル超の大型部品加工まで手掛けます。組立品では精密部品加工で培った技術と経験を生かし、各種油圧機器や超高電圧遮断機のユニット組立を行っています。外部認証は、JISQ9100 と ISO14001 の認証を保有しています。

自社開発製品として、トレーサビリティ管理に特化したデジタルトルクレンチの開発・製造を行っています。

※）販売先：株式会社アドレック

http://www.adrec-jp.com

加工分野

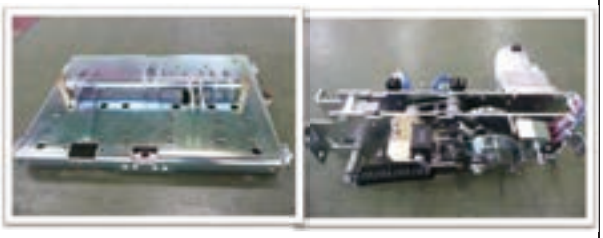
・各種汎用機、NC 機による精密切削及び研磨加工
・ユニット品の組立
・板金や各種特殊工程（協力工場）

製造品目

・超高電圧遮断機
・各種油圧機器　（建機/輸送機器/免震・制振ダンパー）
・蒸気タービン用タービンブレード
・トルクレンチ

（製品写真）

①電圧遮断器（加工・組立）



②タービンブレード　**③油圧機器**



④デジタルトルクレンチ（自社製品）



主要設備・測定器（名称・台数・能力）

5軸制御 立型マシニングセンター	1		放電加工機	1	
五面加工機	1		各種研削盤	6	ロータリー、平面、 円筒、センタレス
マシニングセンター	29	立型・横型	三次元測定機	2	
NC 旋盤	15		表面粗さ計	3	
NC 自動旋盤	15		超音波厚さ計	1	
ガンドリルマシン	1		硬さ試験機	2	
ワイヤーカット放電加工機	2		その他工作機械	76	

プレス

ハゼ式折板用　断熱金具　ダン吉 HQ

SAKATA

サ　カ　タ　製　作　所

〒954-2403

新潟県長岡市与板町本与板 45 番地

資本金	13,200 千円	TEL	0258-720072	URL	http://www.sakata-s.co.jp/
従業員数	151 人	FAX	0258-720051	E-mail	morohashi@sakata-s.co.jp

代表者	代表取締役社長　坂田　匠
担当者	建材営業課　課長　諸橋　豊

企業の特徴

工場、店舗、倉庫、空港、ショッピングセンター、コンビニ等の公共産業用の建物の金属製折板屋根に用いられるタイトフレームおよび屋根金具類の設計開発・製造・販売。

自社ブランド製品や OEM 製品を含め、多種多様なニーズに対応できる体制を整える。金属製折板屋根に関する豊富な経験と知識とノウハウをもとに、ソーラーパネルの取付金具、架台の開発販売に積極的に取り組む。新潟県推奨「ハッピーパートナー登録企業」。

製品の特徴



導入例、使用例



【某工場導入事例】

（製品写真）



【ダン吉 HQ】



【スライドダン吉 HQ】

プレス加工からアッセンブリまでトータルで承ります

株式会社　タケコシ

〒959-1234
新潟県燕市南7丁目7番13号

資本金	10,000 千円	TEL	0256-63-2727	URL	www.ginzado.ne.jo/~takegosi/
従業員数	14 人	FAX	0256-63-7383	E-mail	takegosi@ginzado.ne.jp

代表者	代表取締役　竹越　孝行
担当者	代表取締役　竹越　孝行

特徴

　ステンレスをはじめ銅・アルミ・チタン等の絞り加工・曲げ加工・カール加工・バーリング加工・バルジ加工・溶接・表面処理・研磨・アッセンブリなど金属加工全般に幅広く対応いたします。特に深絞り加工を得意としており難しい形状もOKです。

加工分野
- プレス加工
- 表面処理（バフ研磨・電解研磨・バレル研磨・メッキ）
- 溶接
- 金網加工

製造品目
- 機械部品
- 筐体
- フィルター
- 厨房用品

（製品写真）







主要設備・測定器（名称・台数・能力）

クランクプレス	12	150t～45t	リベッティングマシン	2	
油圧プレス	2	150t	洗浄機	1	
バルジ加工機	1	150t			
渕巻き機	2				
枠ロール機	2				
スポット溶接機	4				

One Stop Operation 企業

新潟三吉工業株式会社

〒949-7226
新潟県南魚沼市山崎新田 980 番地

資本金	50,000 千円	TEL	025-779-2350	URL	http://www.miyoshi-ltd.com/
従業員数	86 人	FAX	025-779-2397	E-mail	sales@miyoshi-ltd.com

代表者	代表取締役　平　雅吉
担当者	営業課　課長　北川　義行

特徴

金属プレス、精密板金加工を、試作段階から量産段階まで幅広くサポート。金型設計~製作までを自社で対応し、顧客先要求に沿った品質にて御提供しております。又、ISO9001.14001 を基盤にした強固な品質体制で、安定供給が可能です。日立生産管理システムを導入しており、在庫管理、カンバン納品対応等、きめ細かなデリバリサービスも提供しております。

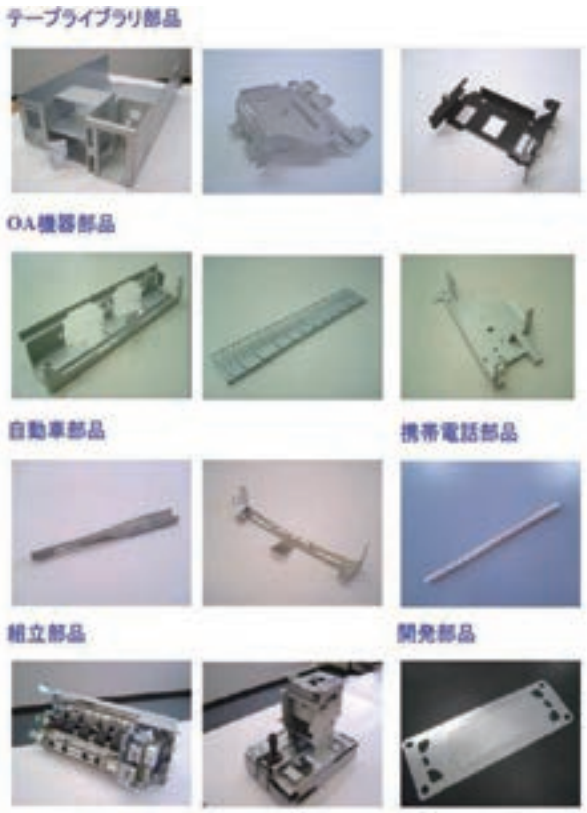
加工分野

・精密板金加工
・精密プレス加工
・金属プレス用金型製作
・溶接加工・ASSEMBLY

製造品目

・プリンタ部品
・サーバ用筐体
・電源ボックス
・医療装置向け部品
・自動車業界向け金型製作

（製品写真）



主要設備・測定器（名称・台数・能力）

プレス設備（順送/単発）	25	圧力 45t ~ 630t	立型マシニングセンター	2	浦和製作所　碌碌製
NC ターレットパンチプレス	1	板厚 2 ㎜まで	高速細穴加工機	1	ジャクソンズ製
3 軸リニアドライブレーザ	1	板厚 4mm まで	平面研削盤	1	岡本機械製作所製
ロボット付プレスブレーキ	1	100t 長さ 3m	成形研磨機	3	日興製
NC サーボベンダー	1	80t　長さ 2.5m	三次元測定機	3	ミツトヨ製
NC サーボベンダー	3	50t　長さ 1.2m	三次元測定機	2	東京精密製
ワイヤーカット放電加工機	3	三菱電機製	非接触三次元測定器	1	OGP 製

除雪機とプレス・板金加工・試作のことなら



フジイコーポレーション株式会社

◎ダイレスプレス事業（プレス・試作・研究開発） **〒959-1263 新潟県燕市大曲 3283-1**

○鋼材事業（鋼材・板金加工） **〒959-1277 新潟県燕市物流センター2-3**

本社・機械事業（除雪機） 〒959-1276 新潟県燕市小池 285

資本金	12,000 千円	TEL	0256-63-7111	URL	http://www.e-fujii.co.jp
従業員数	140 人	FAX	0256-64-5664	E-mail	y.oyamatsu@e-fujii.co.jp

代表者	代表取締役　藤井　大介
担当者	ダイレスプレス・鋼材事業　取締役部長　親松　豊

特徴

プレス、板金加工、試作を金属加工分野で幅広く対応いたします。

特にプレス加工の少量生産を得意としており、懸念されるプレス金型費を、弊社独自技術のアクア成形法（溶接構造の一体化）、ドロミテ成形法（1 つの金型から複数の部品を成形する）、逐次張出成形法を用いてベストなご提案をいたします。

加えて、板金加工の工程レスのご提案と、企業及び研究機関と連携した試作に対応いたします。

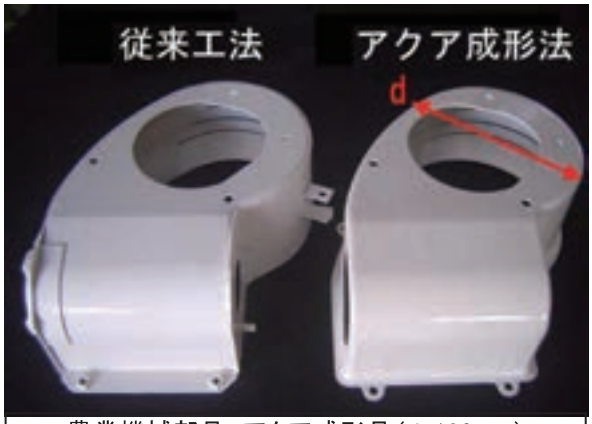
加工分野

・大物絞り部品（プレス加工）
・2D,3D レーザーを使用した部品加工
・プレス部品の溶接コンプ
・試作

製造品目

・農業機械部品　・建機部品
・鉄道車両部品　・電気照明機器部品
・試作（自動車部品他）

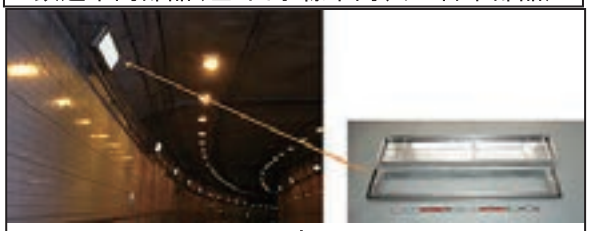
（製品写真）



農業機械部品　アクア成形品（d=180mm）
従来工法（溶接構造）→アクアプレス一体成形



鉄道車両部品（左　山手線車両、右　台車部品）



照明部品
（新潟みなとトンネル、ステンレス絞り加工品）

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

油圧プレス	2	1000t、300t	3 次元レーザー加工機	1	2KW
油圧サーボプレス	2	600t、400t	2 次元レーザー加工機	2	3KW
対向液圧プレス（アクア成形法）	1	300t	複合機（2DL+パンチング）	1	2.7KW
サーボプレス	2	300t	NC ベンダー	5	160t、～3m
W クランクプレス	3	300t	門型マシニングセンタ	2	4,000 x 2,000

金属板金加工から表面処理、組立まで一貫生産体制

株式会社藤田製作所

〒959-1333
新潟県加茂市八幡２丁目３番５１号

資本金	10,000 千円	TEL	0256-52-2141	URL	http://www.fu-ji-ta.co.jp
従業員数	52 人	FAX	0256-53-0730	E-mail	iida-h@fu-ji-ta.co.jp

代表者	代表取締役社長　藤田　茂子
担当者	営業部　部長代理　飯田　晴樹

特徴
- 金属プレス・板金加工から表面処理、組立まで一貫生産で対応します。
- １個の試作から量産まで対応します。
- 品質に自信あり！！適正価格と納期、提案力でお客様の満足に貢献します。
- ISO9001、ISO14001 認証取得

加工分野
- 金属プレス加工、金型製作
- 精密板金加工
- プレス、板金、マシニングによる複合加工
- 表面処理を含めた品質保証

製造品目
- 自動車、二輪関連部品
- 音声、通信機器
- 各種産業機器
- 水処理設備

（製品写真）



主要設備・測定器（名称・台数・能力）

設備名	台数	形式・能力	設備名	台数	形式・能力
油圧ﾌﾟﾚｽ･ﾊﾟﾜｰﾌﾟﾚｽ	23	20t～200t	ﾃｰﾌﾞﾙｽﾎﾟｯﾄ溶接機	1	40KVA
ﾌﾟﾚｽﾗｲﾝﾍﾟｰｻｰ	2 ﾗｲﾝ	5 工程、4 工程	溶接機･ﾛｰ付け機	8	TIG 半自動溶接機
ﾚｰｻﾞｰ加工機	1	TLV-408E40F	自動ﾊﾞﾘﾄﾘ機	2	ﾒﾀﾙｴｽﾃ・AMADA
ﾊﾟﾝﾁ･ﾚｰｻﾞｰ複合機	1	ｱﾏﾀﾞ ACIES-2512Ｔ	ﾜｲﾔｰｶｯﾄ加工機	2	DWC110(300*450)
NC ﾍﾞﾝﾀﾞｰ	5	35t～160t	ﾏｼﾝﾆﾝｸﾞ	1	OKK
ｽﾎﾟｯﾄ溶接機	14	22、35、50KA	三次元測定器	1	X500 y700 z400

プレス製品のコストダウンを目指した商品設計、加工方法の根本的な見直し

株式会社 柳生田製作所

〒959－1502
新潟県南蒲原郡田上町大字田上125－15

資本金	20,000 千円	TEL	0256-47-3311	URL	http://www.yagyuda.co.jp
従業員数	49 人	FAX	0256-47-3312	E-mail	info@yagyuda.co.jp
代表者	代表取締役　柳生田　守				
担当者	品質管理部　課長　山本　高広				

特徴

柳生田製作所は、商品開発、金型製作、プレス加工、組立、在庫管理までを安心の一貫生産で承ります。
VA、VE提案はもとより、厳しい時代に打ち勝つために根本的なコストダウンをご提案いたします。特に複雑形状の順送加工化による大幅なコスト低減技術は様々な業界のお客様よりご支持いただいております。

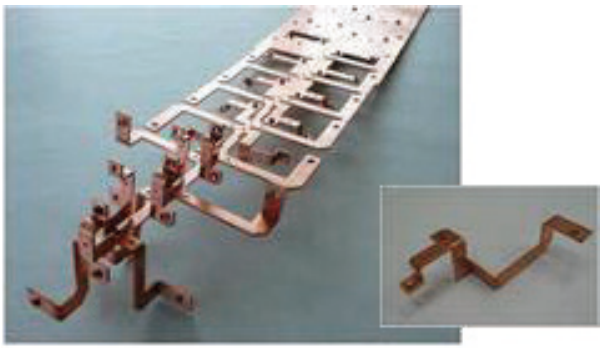
加工分野

・複雑形状の順送プレス加工
・厚板の順送プレス加工
・協力工場との連携による一貫生産

製造品目

・トラックアオリ部品
・建築金物（雪止金具、配管支持金具等）
・産業用金物（蝶番など）
・インフラ（電力、ガス）関連部品
・鋼製床下地材
・農業、園芸用品

（製品写真）





主要設備・測定器（名称・台数・能力）

順送プレス機	1	400t	ワイヤーカット放電加工機	3	
順送プレス機	1	300t	フライス盤	3	
順送プレス機	2	200t	平面研削盤	3	
トランスファープレス機	2	150～200t	リベッティングマシン	5	
4連ロボットプレスライン	1		立体自動倉庫	2	
単発プレス機	23	20～200t	サーボプレス機	1	200t

人知と最新テクノロジーで精度価値を追求

株式会社山口製作所

〒947－0101
新潟県小千谷市片貝町10245－1

資本金	10,000 千円	TEL	0258-84-2308	URL	http://www.yssmfg.co.jp
従業員数	27 人	FAX	0258-84-2080	E-mail	info@yssmfg.co.jp

代表者	代表取締役　山口　貴史
担当者	工場長　上村　忠

特徴

切削からプレス加工への工法変換によるコスト削減など、お客様のご要望にあわせ豊富な実績とノウハウで最適なご提案をさせていただきます。

また、新技術、新工法にもチャレンジし、お客様に更なるご提案ができるよう日々取り組んでおります。

加工分野

・順送金型製造
・プレス加工
・各種試作

製造品目

・自動車関連
・直動部品関連
・産業機器関連
・その他各種部品

（製品写真）

切削加工からプレス加工へ工法変換部品







主要設備・測定器（名称・台数・能力）

200t サーボプレス機他	15	200t～25t	エアロラップ	1	
ワイヤーカット	5	X650xY400xZ320	CNC 三次元測定機	1	X500xY700xZ400
放電加工機	2	X300xY250xZ250	レーザーマイクロスコープ	1	光学ズーム(倍)16,000
マシニングセンター	2	X1,600xY700xZ700	CNC3D 形状測定機	1	X184xY88xZ90
平面研削盤	2	X1,000xY500xZ450	画像寸法測定機	2	X400xY400xZ250
成形研削盤	2	X320xY140xZ150	CAD／CAM	3	3D、2D
高周波熱誘導加熱装置	1		自動炭化水素洗浄機	1	

◇順送プレス加工の難問解決工場◇

山崎工業株式会社

〒945-1352
新潟県柏崎市安田田尻工業団地 7578-4

資本金	30,000 千円	TEL	0257-21-3311	URL	http://www.yamazakikogyo.co.jp
従業員数	150 人	FAX	0257-24-6768	E-mail	office@yamazakikogyo.co.jp

代表者	代表取締役　山﨑　敏明
担当者	営業部　係長　上村　建一

特徴

創業56年。培った技術と最新設備群とのシナジーを引出し、プレス加工の難問を解決し続けています。

・品質要求の厳しい自動車関連の分野でも高い評価と信頼を得ることが出来ました。
・特殊、複雑な部品の金型製作から月産数百万個の超量産もお任せください。
・試作・開発、工法転換、VA・VE事例も多くあります。
・品質チェックや二次加工のバックアップサービスも充実しています。

（製品写真）



加工分野

・精密順送プレス金型の設計製作
・精密部品の順送プレス加工
・各種自動化機器の製作

製造品目

・自動車関連部品
・コネクタ関連部品
・各種産業機械関連部品
・電気電子機器関連部品

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

精密高速プレス	20	30ton～125ton	ｺﾝﾀﾐ採取測定ｼｽﾃﾑ	1	GRAFINER 3001ci
サーボプレス	3	150, 200, 300ton	CAE 解析ソフト	1	QFormVX
クランクプレス	36	15ton～300ton	CAD/CAM	20	Excess-Hybrid、他
二次加工設備	21	洗浄、ﾊﾞﾚﾙ、他	ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀ	3	～ 1,500x700x650
三次元座標測定機	2	東京精密、他	ﾜｲﾔｰ放電加工機	10	～ 650x450x120
CNC 画像測定ｼｽﾃﾑ	1	NEXIV VMR-3020	CNC ﾌﾟﾛﾌｧｲﾙｸﾞﾗｲﾝﾀﾞ	5	CAM 画像型あり
画像寸法測定機	1	IM-6500	CNC 治具放電加工機	4	～ 300x250x250

製缶・板金

大型・高強度・高精度の溶接金網が得意

安藤鋼機株式会社

〒 950－1241
新潟県新潟市南区下塩俵330番地

資本金	10,000 千円	TEL	025-362-5010	URL	http://www.andohkohki.com
従業員数	12 人	FAX	025-362-6528	E-mail	ma@andohkohki.com

代表者	代表取締役　安藤政明
担当者	代表取締役　安藤政明

特徴

大型（最大寸法2．2×4．0m）、高強度、高精度の溶接金網製品の製造を得意としています。

NC高速金網マルチ溶接装置により、溶接治具不要を実現。治具の製作費と期間をゼロとし、高精度、低コストの溶接金網を短納期で製作致します。材料調達から加工→表面処理（外注による溶融亜鉛メッキ処理等）→組み立てまで、一貫生産体制を整えています。自社設備の強みを生かした各種ごみ集積箱は、47全都道府県で29,800台以上の納入実績があります。



折畳み式ゴミカゴB604型



折畳み式ゴミ収納枠1200タイプ

加工分野

・鉄系線材の矯正→切断→曲げ→溶接加工
・各種溶接金網二次加工製品の製造→表面処理
（外注による溶融亜鉛メッキ処理等）→組み立て

製造品目

・屋外用各種ごみ集積箱(折畳み式ゴミカゴ、ゴミ収納枠)
・コンクリート二次製品用溶接金網
・ロールボックスパレット(カゴ台車)用溶接金網
・ベッドマットレス支持用溶接金網

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

NC 高速金網マルチ溶接装置	1	SY-CG45	線材ベンダー	2	KBBU-Ⅱ-1000 他
NC 金網マルチ溶接装置	1	SY-CG50	シャーリングマシン	2	S－63他
簡易マルチスポット溶接機	4	SYA3他	炭酸ガスアーク溶接機	1	YD－180－R5
自動矯正切断機	5	TG-3AL他	材料切断機	2	
ｽﾎﾟｯﾄ、ﾌﾟﾛｼﾞｪｸｼｮﾝ溶接機	12	YR1005JE9 他	金網用曲げ機	1	（特注仕様）
空圧式バット溶接機	2	BHA25他			
クランクプレス	5	60トン他			

レーザー加工、鈑金加工の良い製品をよりスピーディに！

株式会社エレックス新潟

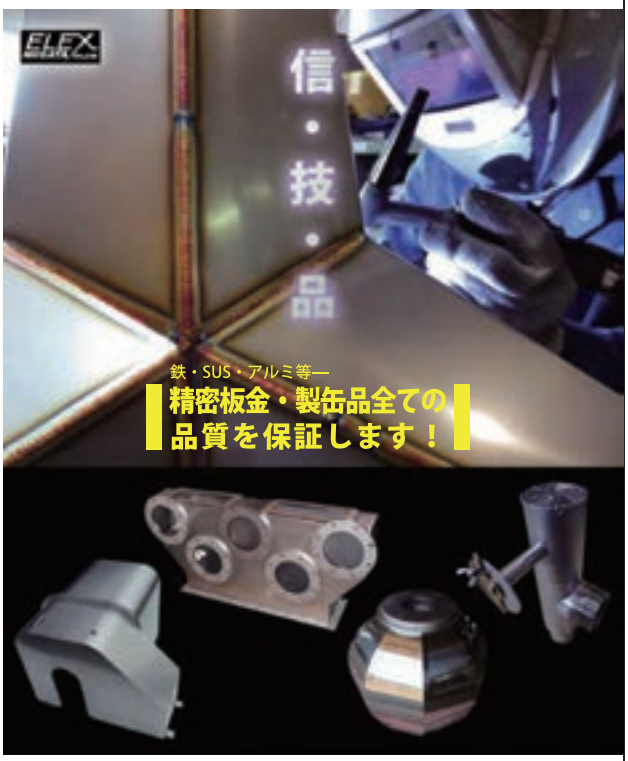
〒950－3308
新潟県新潟市北区下大谷内 378-60

資本金	10,000 千円	TEL	025-259-7781	URL	http://ncokyoudoukumiai.jp/elex/
従業員数	24 人	FAX	025-259-7782	E-mail	elex@mrg.biglobe.ne.jp

代表者	代表取締役社長　斎藤　孝二
担当者	営業　長谷川　孝之

特徴

地域密着を基本に、ステンレス・アルミ・鉄など板金加工のエキスパートとして、広くお客様から厚い信頼を頂いております。薄板板金加工はもとより、架台・タンクなど様々な製品、又、量産品にも臨機応変に対応できる体制を取っており、迅速な対応をモットーにしています。



加工分野

・板金、製缶
・切削、機械加工
・機械、装置

製造品目

・鉄道車両部品
・工作機械、半導体装置部品
・食品関連装置部品
・建築金物

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

レーザー加工機	1	5k×3000×1500	ロボット溶接機（7 軸）	1	ﾀﾞｲﾍﾝ
バリ取り機	1	ﾒﾀﾙｴｽﾃ　600	半自動熔接機	9	ﾊﾟﾅｿﾆｯｸ・ﾀﾞｲﾍﾝ
プレスブレーキ	3	40t　～125t	アルゴン熔接機	9	ﾀﾞｲﾍﾝ・ﾏｲﾄ・日立
タッピングマシン	1	CTS-900	スポット熔接機	2	ﾊﾟﾅｿﾆｯｸ 900HDT0F
三本ロール	3	3.2t×1300	スタッド熔接機	1	日本フラッシュ
セットプレス	1	SP-30Ⅱ	溶接組立用3D定盤	4	1200×2400
ユニットワーカー	1	ﾀｹﾀﾞ　UWD-45	電解酸洗機	2	ｹﾐｶﾙ山本（200V）
バンドソー	1	HFA250	2D/3D　CAD	2	

絞りと溶接の融合！丸物が得意です！

後藤金属工業株式会社

〒959-1287
新潟県燕市大関東川根 348

資本金	10,000 千円	TEL	0256-63-5423	URL	http://www.goto-kk.com
従業員数	18 人	FAX	0256-63-5416	E-mail	cs@goto-kk.com

代表者	代表取締役　後藤　武志
担当者	営業部　遠藤　直樹

特徴

「材質や形状は決まっているのだけど、どう製造すれば…？」や、「どんな形状にすればコスト的に有利なの？」など、開発や設計段階でお困りの経験はございませんか？創業以来 30 年以上の金属製品の納入実績と、今日まで培って参りました技術と経験を活かし、お客様の希望に沿った最適な加工法で対応させて戴きます。自社内に金型部門を有し、短納期にもお答え致します。**ぜひ一度ご相談ください！**

（製品写真）





加工分野

・絞り（スピニング及びプレス）　・熔接（TIG）
・ロール巻き加工　・金型設計＆製造　・試作等
●SUS及び鉄をメインに加工しております。上記以外にも切削や表面処理等を含め協力工場様にて加工し、幅広くお納め致しております。

製造品目

・部品関連（各種タンク、特殊形状容器、医療機器関連部品、産業機器部品、その他）
・煙火関連（打上用筒、製造機器）　・厨房機器、等

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

スピニングマシン	2 台	ブランク径 φ850 迄	半自動直線熔接機	3 台	1,000Lまで
油圧プレスマシン	1 台	150t	3 本ロール機	1 台	1,000Lまで
ポンチングプレスマシン	1 台	150t	2 本ロール機	1 台	1,000Lまで
TPプレスマシン	8 台	45～110t	サークルシャー	1 台	φ1,000 ㎜まで
ブランキングライン	1 台	150t	フライス盤・平研盤	各 1 台	
溶接ロボット	2 台	松下電器産業	放電加工機	1 台	
アルゴン溶接機	9 台	160～500 型	その他各種専用機		

少量部品のプレス加工･板金加工･溶接･表面処理･組立加工品

株式會社 小林製作所

HP　YouTube

〒959-1381　新潟県加茂市新栄町 8-37

資本金	23,000 千円	TEL	0256-52-0435	URL	http://www.hanabishi7.co.jp/
従業員数	40 人	FAX	0256-52-1184	E-mail	inquiry@hanabishi7.co.jp
代表者	代表取締役　小林　道夫				
担当者	専務取締役　小林　仁				

特徴

当社は、鉄･ステンレス･アルミニウム･銅などの材質で、薄板･パイプ･線材などの材料を使用して、部品･製品を作っている完全受注生産工場、多品種変量生産品の受注も可能です。 300t と 80t のサーボプレスを導入により、工程の削減や寸法精度の向上もお手伝い致します。
国際規格 ISO9001：2015（初回認証 1999 年）と ISO14001：2015（初回認証 2002 年）取得

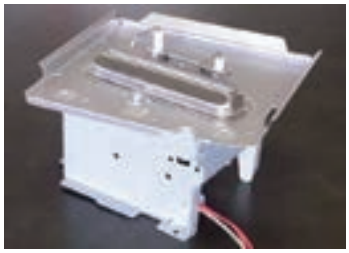
加工分野

- プレス加工
- 精密板金加工
- 機械加工
- スポット溶接加工
- 組立加工（部品組立･商品としての組立可能）
- 表面処理加工（協力工場）

製造品目

- 石油ファンヒーター部品
- OA 機器部品
- 医療器具部品
- 測定器･検知器部品
- 家庭用日用品　など

（製品写真）







主要設備･測定器（名称･台数･能力）

デジタル電動サーボプレス	各 1	300t･80t	パンチレーザ複合機（全てアマダ製）	各 1	LC-2012C1NT
ダブルクランクプレス	2	200t			APELIO Ⅱ 357
シングルリンクプレス	各 1	150t･110t	プレスブレーキ（全てアマダ製）	1	FBDⅢ-LD 8020
シングルクランクプレス 5 台ライン	1 ライン	全て 80t		1	FBDⅢ-LD 5020
シングルクランクプレス 4 台ライン	1 ライン	全て 80t		4	RG-35S DC-9
シングルクランクプレス 3 台ライン	1 ライン	全て 80t	コンデンサ式抵抗溶接機	6	Hi-MAX YG-3000～1500
シングルクランクプレス	20	110～25t	コンデンサ式抵抗溶接機	4	Hi-MAX YG-500～100
自動ネジ締め機（ﾌｲｰﾄﾞﾏｯﾄ）	10	FM-503H	空圧式抵抗溶接機	4	YR-1005～350

精密な溶接や部品もの。ご相談下さい

精密溶接と金属加工のトータルコーディネーター

有限会社　小林製作所

〒950－1334
新潟県新潟市西蒲区上小吉1668－1

資本金	10,000 千円	TEL	025-375-4848	URL	http://www.ops.dti.ne.jp/~bb2000/
従業員数	13 人	FAX	025-375-4929	E-mail	bb2000@ops.dti.ne.jp

代表者	代表取締役社長　小林　直樹
担当者	代表取締役社長　小林　直樹　　営業担当　冨田　祐樹

特徴

【精密溶接でお困りの方へ
小林製作所へお任せ下さい！】

【精密溶接】
特殊金属・薄板金属の溶接・低歪み溶接を得意としており、精密溶接でお客様の課題を解決します。

【ワンストップ】
板金加工・切削加工を社内にて行い、協力企業との連携により、素材～表面処理まで一貫した製造も行います。

加工分野

- 板厚 t0.02 ㎜～の精密溶接加工
- 材料入手からレーザー切断・曲げ成形、切削、溶接、研磨、表面処理も含めたアッセンブリ納品
- 試作品や開発品なども受託・協力製作

製造品目

- 食品製造工場様向け精密フィルター
- 半導体関連生産設備　部品
- 医療機器の精密溶接受託加工
- 大学などの研究開発用設備部品

（製品写真）



食品製造工場向け精密フィルター



開発参画している
小型ジェットエンジン

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

YAG レーザー溶接機	2	20W・400W	立型マシニングセンター	1	2060×940×820
TIG 溶接機（交直）	4	300A　500A	立型マシニングセンター	1	1530×740×660
マイクロプラズマ溶接機	2	50A、350A	CNC 旋盤	1	10 インチ
インバータマイクロ スポット溶接機	2		レーザー切断機	1	2KW
HIMAX（抵抗溶接機）	8	3000、1500W	NC ベンダー	2	
直線溶接機	4	MAX1500 ㎜	3 次元測定機	1	850×1000×600
5軸立型マシニングセンター	1	1020×650×385	その他　HP に掲載		

精密板金加工

三条精密工業株式会社

〒955－0814
新潟県三条市金子新田乙 497-14

資本金	30,000 千円	TEL	0256-32-1740	URL	http://www.sanjyo-seimitsu.co.jp/
従業員数	35 人	FAX	0256-33-3148	E-mail	bankinkakou@sanjyo-seimitsu.co.jp

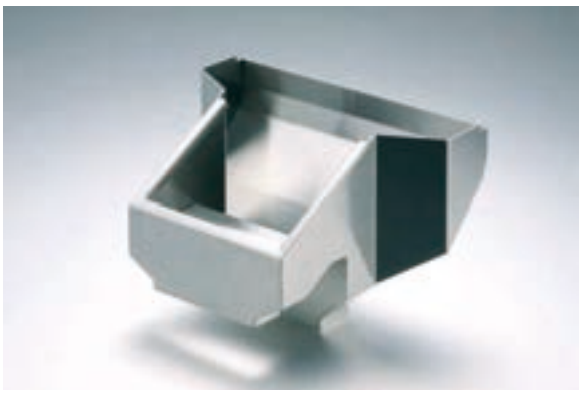
代表者	代表取締役社長　丸山　勝
担当者	取締役専務　丸山　正晴

特徴

医療機器、通信機器、電機機器、半導体関連など幅広い分野での板金加工を行っています。

（製品写真）





加工分野

・鉄、SUS、ALの板金加工
・筐体溶接組立て

製造品目

・医療機器・
・通信機器
・電機機器
・各種筐体、板金部品

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

3D　CAD	1	SheetWorks	プレスブレーキ	1	FMB3613NT 30t/1.3M
2D　CAD／CAM	1	AP100	YAG 溶接機	1	YLR1500 ロボット 1KW
レーザー加工機	1	FO3015　4KW	CO2 溶接機	3	180A　200A
複合機	1	ACIES2512T 30t/4KW	TIG 溶接機	5	300A
タレットパンチプレス	2	EM2510NT 20t	ファイバー溶接機	1	FLW ENSIS 3000 ロボット 3KW
プレスブレーキ	3	HDS5020NT 50t/2M			

製缶・金属・機械加工

新貝工業株式会社

〒949－3296
新潟県上越市柿崎区馬正面1153番地

資本金	40,000 千円	TEL	025-536-2201	URL	http://www.shingai.co.jp/
従業員数	117 人	FAX	025-536-4175	E-mail	honsya@ shingai.co.jp

代表者	代表取締役　新貝　広太郎
担当者	常務取締役　宮川　俊也

特徴

・当社は、3D　CAD/CAMを融合した設計・製造技術で高い信頼性を確保し、設計から製缶・機械・組立までの一貫生産体制でお客様のニーズにお応えいたします。

加工分野

・切削加工（大型横型ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀ・大型五軸加工機等による切削加工）
・レーザー切断（二次元ﾚｰｻﾞｰ・三次元ﾚｰｻﾞｰでの切断加工）
・アーク溶接、TIG溶接

製造品目

一般機械器具、機械加工部品、除塵機、水処理機械、コンベアー、油圧機、水門扉、第一種圧力容器、搬送設備・反転用治具の設計・製造　コンクリート二次製品型枠の設計・製造

（製品写真）







主要設備・測定器（名称・台数・能力）

二次元レーザー切断機	1	ML6030XL・3,050×6,100	門型 5 面加工機	1	MVR30 4,000×2,000
二次元レーザー切断機	1	ML3015HV・1,500×3,000	門型高速 5 軸加工機	1	RB-300F 8,000×3,000
二次元レーザー切断機	1	ML3015NX-F40・1,525×3,050	門型高速 5 軸加工機	1	RB-200F 4,000×2,000
パイプ材・長尺材用三次元レーザー切断機	1	3D ﾌｧﾌﾞﾘｯｸｷﾞｱ 8,000□200φ323	マシニングセンタ	1	MCV860 2,300×850
NCプレスブレーキ	1	3P-500-60 500T　6,000	縦型NCフライス	2	TK-US4000NC 730×4,200
NCプレスブレーキ	1	3P-200-30 200T　3,100	立型ターニングセンタ	1	SVT-4000MC φ4,000×2,295
横型マルチセンタ	1	BFR-3500 5,020×2,920 φ2,000	NC 旋盤	1	CHUBU　CNS φ720×3,900

データ作成から完成まで、社内一貫体制で製作します！

株式会社　新　興

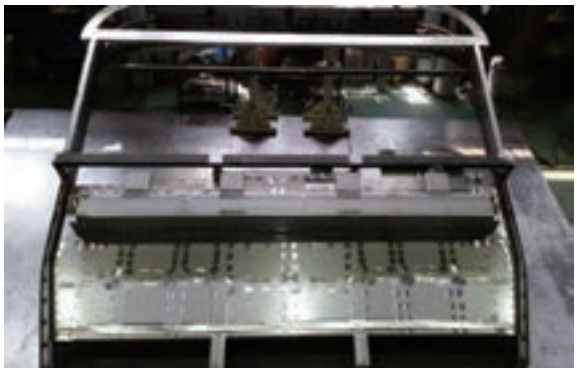
〒959－1286
新潟県燕市小関 1236 番地

資本金	30,000 千円	TEL	0256-63-5213	URL	http://shinkoinc.co.jp/
従業員数	42 人	FAX	0256-64-4093	E-mail	m-adachi@shinkoinc.jp

代表者	代表取締役　安達　光男
担当者	専務取締役　安達　宗真

特徴

電車部品から装置用架台まで幅広く製作しており、コンピュータによるプログラミング及び展開や生産管理に力を入れ短期納期化を図っています。また社内等で使用する専用機、治工具は内製作しており品質、精度面では高い技術を有しております。



加工分野

・製罐（構体・架台・強度部材等）
・板金（切断～塗装及び表面処理）
・切削（5 面加工等）
・試作品加工





製造品目

・鉄道車両部品
（運転台・背面・足台各種ユニット・乗務員室構体・各種骨組・部品・台車部品）
・装置架台、部品等





主要設備・測定器（名称・台数・能力）

門型マシニング(5 面加工機)	1	MPE-2140(5H)	交流スポット溶接機	5	(200.150.90.50.8)KVA
レーザー切断機	1	4Kw　1524x3048	アルミ用スポット溶接機	1	200KVA
タレットパンチプレス	1	1219mmx2438mm	半自動溶接機	26	350A
バンドソー	2	巾 750mm	半自動溶接機	6	500A
コーナーシャー	2	t1.2～6.0	アルゴン溶接機	27	300A
NC プレスブレーキ	3	3100x175t	アルミ MIG 溶接機	4	
NC プレスブレーキ	2	2500x85t	焼付塗装用乾燥炉	1	W3300xD4800xH2760

シート・メタル　マイスター　総合精密板金

株式会社　タカハシ

〒949－4502
新潟県長岡市黒坂 250 番地

資本金	10,000 千円	TEL	0258-74-3721	URL	http://www.kabu-takahashi.jp
従業員数	38 人	FAX	0258-74-3722	E-mail	info@kabu-takahashi.jp

代表者	代表取締役　高橋　弘
担当者	専務取締役　高橋　謙

特徴

トータル・サポートで、ステンレスの板金加工をメインに、溶接・機械加工・バフ研磨・焼き付け塗装まで、社内での一貫した生産体制で高精度・高品質な“ものづくり”を目指しております。少量多品種品に対応させていただいておりますので、ご相談下さい。

加工分野

・レーザー加工
・製缶/精密板金（ロール・曲面加工）
・TIG 溶接
・バフ研磨仕上げ
・5 面加工機による高精度加工
・焼付塗装/粉体塗装
・食品機械等の設計・製作

製造品目

・液晶・半導体装置部品
・食品機械部品
・真空応用機器
・各種洗浄装置

（製品写真）







主要設備・測定器（名称・台数・能力）

CO2 レーザー	2	2～4Kw	レーザー＆パンチ複合機	1	2Kw
NC ベンダ	4	～125t	五面加工機	1	2000×4000
縦型マシニングセンター	2		4 本ローラー	1	2000L
アイアンワーカー	1		バンドソー	2	
アルゴン溶接機	15		バフ/HL 研磨機	4	
吹き付け/粉体塗装機	3		焼付乾燥炉	1	
3D-CAD/CAM	5		2D-CAD	2	



技術開拓型の本社工場、現地生産に応えるアジア４拠点
それが「TAKITA グローバルネットワーク」

株式会社滝田

〒943－0121
新潟県上越市大字藤塚 411 番地 1

資本金	10,000 千円	TEL	025-523-2881	URL	http://www.takita-mj.co.jp
従業員数	92 人	FAX	025-522-0162	E-mail	takita@takita-mj.co.jp

代表者	代表取締役社長　瀧田　隆夫
担当者	総務部　瀧田　隆一

特徴

1923 年(大正 12 年)に滝田鉄工所として創業し、2013 年に 90 周年を迎えました。金属プレス加工、精密板金加工を中心に中国(丹東、大連、太倉)およびインドネシアへ事業展開し、今や TAKITA グループ全体で 800 人を超える規模となりました。金属製品の設計から試作・量産まで一貫したサービスを提供し、小ロットの注文にも対応しています。また技術開拓型の新事業として、静電誘導装置を応用したオリジナルの商品開発にも取り組んでいます。

加工分野

・金属プレス加工、設計、試作
・精密板金加工、溶接、塗装
・金属プレス金型の製作
・電機部品組立、産業機器組立

製造品目

・精密板金部品
・半製品　（設計～加工～組立）
・各種 OEM 品
・電界フライヤー「極カラ」　・ラベル剥離機

（製品写真）










主要設備・測定器（名称・台数・能力）

順送プレス	1	150t	NC ベンダー	10	135t、125t、60t 他
ロボットライン	1	110t×4 台	溶接機	19	CO2 半自動、TIG 他
単発プレス	7	250t、200t 他	平面研削盤	2	
ﾀﾚｯﾄﾊﾟﾝﾁﾝｸﾞﾌﾟﾚｽ	2		塗装ライン	1	塗装ブース 2 基他
レーザー加工機	1		三次元測定器	1	
バリ取り機	1				

レーザー切断・レーザー溶接・精密板金・機械加工

株式会社　トーエイ

〒940-0006
新潟県長岡市東高見１丁目４番地３

資本金	10,000 千円	TEL	0258-24-8768	URL	
従業員数	32 人	FAX	0258-24-6134	E-mail	tohei@nct9.ne.jp

代表者	代表取締役　田中　栄策
担当者	代表取締役　田中　栄策

特徴

最新の大型機械により、板厚 0.1 ミリからの精密板金加工を、単品から量産品までの加工に対応致します。
機械架台の製缶から機械加工、各種カバー関連までの一括受注に対応致します。



５面加工門型マシニングセンター

加工分野

・レーザー切断、レーザー溶接
・ステンレス、アルミ加工
・精密板金加工



FLWファイバーレーザ溶接機

製造品目

・産業機械・工作機械・半導体装置の部品およびカバー
・ベッド摺動面のテレスコカバー
・電装ボックス
・鉄・ステンレス・アルミ類のレーザープレス加工

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

レーザ加工機 FO-3015	1	4kw	５面加工門型マシニングセンター	1	MCR－A5CⅡ
複合機EML－3610	1	4kw	トリモス万能測長機	1	V7－700
NC ベンダ他	5	3M15t			
シャーリング	1	6t×3,000			
FLWファイバーレーザ溶接機	1	FLW			
TIG溶接機・半自動溶接機	25				
立形マシニングセンター	1	M560－V			

エキスパンドメタル・パンチングメタル・チタン容器

株式会社 トミタ

〒959-1263
新潟県燕市大曲2602番地

資本金	3,000 千円	TEL	0256-62-5962	URL	http://www.tomita-kogyosho.co.jp/
従業員数	6 人	FAX	0256-62-5183	E-mail	ホームページのお問合せフォームをご利用ください

代表者	代表取締役　冨田　雅俊
担当者	代表取締役　冨田　雅俊

特徴

ステンレス・鉄・アルミ・チタンなど、様々な素材の板金加工を1個から量産まで幅広く承っております。

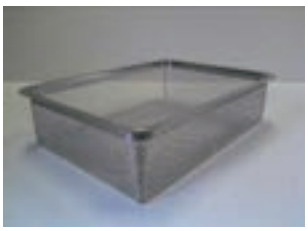
食品機械の部品・自動車部品・建築・インテリア・厨房用品・業務用品テーブルウエアー・医療機器・介護機器などを生産しております。

特にステンレスのエキスパンドメタル、パンチングメタルでのカゴやチタン製バットには定評があります。

加工分野
・精密板金加工
・バフ研磨仕上げ加工

製造品目
・業務用厨房機器
・金属製容器
ほか

（製品写真）



エキスパンドメタル加工



チタン加工



パンチングメタル加工

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

NCベンダー	4	～最長3㎜　125t他	自動研磨機	10	
Tig溶接機	3		研磨機	10	
YAGレーザー溶接機	1				
スポット溶接機	3				
プレス	2	30t			
セットプレス	1				
シャーリング	1				

レーザー加工、精密板金溶接、塗装までワンストップ対応！！

ナウエス精工　株式会社

〒940－0871
新潟県長岡市北陽1－53－32　＜長岡市北陽産業団地内＞

資本金	20,000 千円	TEL	0258-24-7064	URL	http://nows-seikou.com
従業員数	32 人	FAX	0258-24-6323	E-mail	nows@cocoa.ocn.ne.jp

代表者	代表取締役　信賀　悟士
担当者	受注購買プロセス責任者　専務取締役　今井　美憲

特徴

制御盤、ステンレスカバー、部品、製缶架台製作を得意としています。板金、塗装共に国家資格1級技能士、溶接JIS検定取得者が在籍し技術・知識に自信を持ってあらゆる加工要望にお応えします。

材料調達から機械加工、焼鈍、ショット、メッキ、酸洗、シルク印刷、バフ等の加工までワンストップ対応します。単品、小ロット大歓迎。無料迅速見積り。
精密板金・塗装の事は何でもお任せ下さい。

加工分野

・鉄、ステンレス、アルミ等のレーザー加工、板金
・各種折り曲げ加工、溶接加工、製缶
・各種塗装、焼付塗装、紛体塗装

製造品目

・工作・産業機械制御盤、カバー、架台、部品
・食品機械制御盤、カバー、架台、部品
・医療機部品、カバー
・スポーツ用品製作機・環境機器
・鉄道列車用部品、カバー・雪上車カバー、部品
etc

（製品写真）



・各種制御ボックス（指定色塗装）



・各種ステンレスカバー、部品



・大型製缶品（稲もみﾀﾝｸ）



・社内装飾品　花瓶と花



・ステンレス製デザインボード
レーザー加工＋塗装



・アルミ製メガネケース（非売品）
全曲げ加工＋カラーメッキ加工

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

CO2レーザー加工機	1	～4’×8’材	エアプラズマ切断機	1	－
EMパンチプレス加工機	1	～4’×8’材	タッピング、ボール盤	5	－
NCベンダー（プレスブレーキ）	5	～130t	コーナーシャー	1	－
ロータリーバンドソー	1	－	三本ローラー	2	－
アイアンワーカー	1	－	電解研磨機	2	－
旋盤	2	－	CAD/CAM	4	－
半自動・TIG溶接機	20	－	紛体塗装機	1	－
YAGレーザー溶接機	1	－	水洗式塗装ブース	3	－
スポット、スタッド溶接機	2	－	焼付乾燥炉	2	W2300D1850H2650

大型製缶・機械加工のパイオニア

株式会社　廣川製作所

〒940－0006
新潟県長岡市東高見2丁目2番1号

資本金	10,000 千円	TEL	0258-24-2410	URL	
従業員数	20 人	FAX	0258-24-2485	E-mail	cdz64360@hkg.odn.ne.jp

代表者	代表取締役　廣川　直幸
担当者	代表取締役　廣川　直幸

特徴

製缶の機械設備及び工作機械全般を備え蓄積された経験と確かな技術で、中・厚板の大物製缶を中心に、橋梁・産業機械・各種プラント・特殊金属タンク・各種精密機械加工まで、一括完成品として生産しています。



ターニングセンタ

加工分野

・製缶品
・大型製缶品を中心とする切削加工



5 面加工機

製造品目

・一般産業機械一式　　・各種タンク
・各種プラント類一式　　・橋梁、排水機、水門,除塵機
・車輌主要部品
・各種オーダー一品

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

門形5面加工機 MCM-B	1	3.1×10m	発振器搭載型レーザー切断機	1	4Kw3.5m×15m
門形5面加工機 MCM-B	1	3.1×8m	プレスブレーキ	6	350t 220t 110t 60t
門形5面加工機 MCM-BⅡ	1	3.55×8m	ベンディングロール	2	3100 巾
門形5面加工機 MCR-A5CⅡ	1	2×4m	CNC 横中ぐり盤	1	φ130　2.3×4m
立形マシニングセンタ	1	VM5Ⅲ	各種半自動溶接機	40	
精密汎用旋盤	1	φ600×3000L			
門形ターニングセンタ	1	VTR=350Aφ3500			

多彩な溶接構造物を素材から完成品まで一貫生産

株式会社　星野製作所

〒940－0013
新潟県長岡市原町１丁目２－20

資本金	24,000 千円	TEL	0258-24-0640	URL	
従業員数	50 人	FAX	0258-24-0650	E-mail	qc@hoshino-mfg.co.jp

代表者	代表取締役　星野　弘
担当者	代表取締役　星野　弘

特徴

大型の溶接構造物を素材から完成品までの一貫生産により需要家の皆様の短納期、小ロット生産、高品質、低コストのご要望にお応えします。
技術的には特に溶接技術に優れ、溶接士は全員 JIS の各資格所有者及びボイラー溶接士であります。
又、事業所として電気事業法及びガス事業法に基づく各種溶接施工法確認工場であります。



大型製缶部品（φ1900mm×L5000mm）



大型板金部品（φ3200mm×H2300）

加工分野

・多品種少量生産
・大型溶接構造物
・製缶～熱処理～機械加工まで一貫生産

製造品目

・工作機械フレーム・スプラッシュガード
・圧力容器・真空容器
・鉄道車両部品・産業機械部品
・食品機械

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

門型五面加工機	1	2m×6m	門型油圧プレス	1	500ton
NC 立旋盤	2	φ2000	半自動溶接機	60	200A/500A/600A
汎用立旋盤	1	φ4000	Tig 溶接機	30	300A/500A
NC 横中ぐりフライス	1		ｻﾌﾞﾏｰｼﾞｱｰｸ溶接機	1	800A
レーザー加工機	1	4kw	溶接ロボット	5	
NC プレスブレーキ	4	440ton×4m	焼鈍炉	1	3.3m×3m×10m
ベンディングローラー	2	230ton×3m	天井クレーン	28	20ton/10ton/5ton

明治41年創業　鉄工所らしくない鉄工所

水島鉄工 株式会社

〒959－2136
新潟県阿賀野市京ヶ瀬工業団地3610－155

資本金	70,000 千円	TEL	0250-67-2850	URL	http://www.mizu-tk.co.jp
従業員数	85 人	FAX	0250-67-2860	E-mail	mizutk@rose.ocn.ne.jp

代表者	代表取締役　南　秀樹
担当者	代表取締役　南　秀樹

特徴

生命の源である「水」を輸送する水管橋をはじめ、道路情報施設構造物、鉄塔、タンク、プラント機器等の鋼構造物の設計から製造・設置・メンテナンスを行っております。数少ない塗覆装鋼管・異形管の専門メーカーとして環境にやさしい高精度・高品質な製品づくりを追求しています。(ISO9001/14001 認証取得)

加工分野

・最終製品で出荷するワンストップサービス
・形鋼及びパイプ等のロール加工
・ショットブラスト及び塗覆装設備を保有
・全長12mまで対応の自社製大型乾燥炉を導入

製造品目

・水管橋、水輸送用製品
・小型水管橋用落橋防止システム
・交通安全施設製品、照明鉄塔・照明柱製品、
・情報表示・通信施設・災害対策製品
・その他各種鋼構造物、メンテナンス、据付工事

(製品写真)



水 管 橋



塗覆装鋼製異形管



門 型 柱



照明柱



照明鉄塔



貯蔵槽施設

主要設備・測定器(名称・台数・能力)

CNC パイプコースター	5	最大口径 3m	NCプレスブレーキ	1	最大幅 3.1m 圧 225t
レーザー切断機	2	最大 2×4m	NC ベンディングローラー	3	最大幅 3m 厚 27mm
五面加工機	3	最大 10.1×3×1.95m	ブラスト装置	6	SS 材 SUS 材
NC 立型ターニング旋盤	3	最大外径 3.5m	ポリウレタン被覆外面自動塗装機	2	最大φ1000mm
NC ラジアルボール盤	1	最大口径 2.4m	各種塗装機	11	WSP各仕様対応
2 軸平板両面自動開先機	2	最大幅 4m、厚 60mm	移動式大型乾燥炉	2	最大 12×3×2.65m
各種溶接機	67	マニプレータ、TIG 等	ステンレス酸洗い装置	1	最大 7×2×1.5m

SUS・SS・AL・Ti・Ni　第一種圧力容器製造/軽金属溶接構造物製造

株式会社　森製作所

〒945-0017
新潟県柏崎市荒浜 3 丁目 13-44

資本金	10,000 千円	TEL	0257-22-5461	URL	http://www.mori-mfg.co.jp
従業員数	9 人	FAX	0257-22-5581	E-mail	mori.24@violin.ocn.ne.jp

代表者	代表取締役社長　森　厚司
担当者	森　威司

特徴

軟鋼・ステンレス鋼・アルミニウム合金製第一種圧力容器設計・製作・溶接技術を基に、真空容器・各種チャンバー・塔槽類・配管・キャスク・フレーム等の製作、並びにチタン、ニッケル等のチャンバー、電極板等の溶接、ハステロイ・インコネル・インコロイ・アロイ等の高耐食・耐熱合金類の溶接も行います。また同材質及び異材溶接についての WPS/PQR も確立しております。

また、ガス溶接及び TIG 溶接によるステライト硬化肉盛りも施工いたします。

加工分野

・溶接　TIG/MIG/MAG/アーク/ガス
・製缶

◇取得資格◇

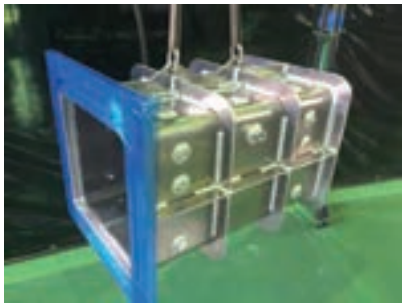
SS/SUS/AL　第一種圧力容器製造許可
軽金属溶接構造物製造　認定工場　R級
普通ボイラー溶接士　浸透探傷試験 Lv2
溶接施工法確認試験 24 種

製造品目

・圧力容器
・真空容器
・配管類
・塔槽類
・一般製缶品
・プラント機器類
・ステライト硬化肉盛り

（製品写真）







主要設備・測定器（名称・台数・能力）

TIG 溶接機	10	～500A	電気炉	1	1200℃
MAG 溶接機	5	～350A	シャーリング	1	—
MIG 溶接機	2	～300A	溶接用ポジショナー	10	～1t
プラズマ切断機	2		定盤	5	—
クレーン	2	2.8t			
油圧プレス	1	100t			

電気・電子

水中スピーカーで磨かれた精密技術

UETAX ウエタックス株式会社

〒943－0814
新潟県上越市岩木83－8

資本金	24,000 千円	TEL	025-525-9666	URL	http://www.uetax.co.jp
従業員数	24 人	FAX	025-522-5652	E-mail	info@uetax.co.jp

代表者	代表取締役社長　植木　正孝
担当者	企画営業部長　植木　正春

特徴

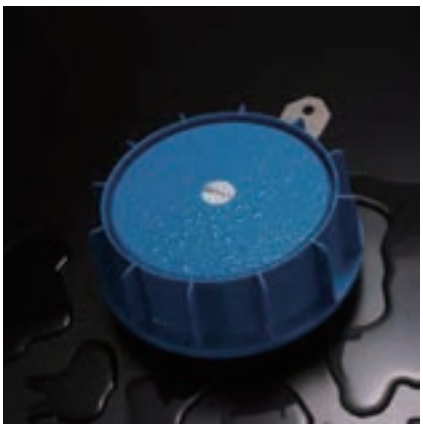
受託生産サービス業務

- 各種加工から表面処理、シルク印刷までを一貫受託
- 電子機器の受託生産サービス（EMS）にも対応
- 素早い対応を実現する生産システム
- 納期、品質、価格の柔軟な対応
- エンドユーザーからの高評価

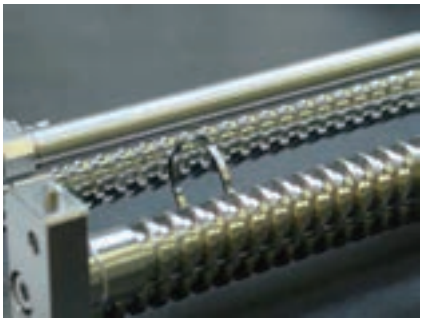
ウエタックスは水中音響機器をメインとするメーカーですが、その製造には精巧な加工技術が要求されます。

これまでに蓄積してきたノウハウは、精密加工に密接に関わっており、TSG グループは、耐水深に耐える精密加工を可能にした最高の技術集団です。メンバーの多くが専門技能士の資格を持ち、希望するあらゆるものを加工可能にします。

ぜひ一度、お問い合わせください。



水中スピーカー



精密加工



産業省力機器

製品の特徴

- NC、ワイヤー放電
- フライス、旋盤
- 板金、レーザー
- 彫刻、シルク印刷

導入例、使用例

- 各種測定機器
- 磁気記録装置
- 産業用省力機器
- 自動車関連機器
- 防水音響機器　等

制御盤一筋30年の実績

株式会社エー・アンド・エー新潟

〒950-0841
新潟県新潟市東区中野山 1-7-9

資本金	25,000 千円	TEL	025-276-3301	URL	http://aanda-niigata.jp
従業員数	78 人	FAX	025-276-4222	E-mail	aanda0@alto.ocn.ne.jp

代表者	代表取締役　山田　廣栄
担当者	総務部　運営課　江口　智佐子

特徴

(1)社内一貫体制と専任体制により、量産化対応と安定供給にお応えします。

(2)30 年で培った、Q・D・C（品質・納期・価格）の基礎があり、尚且つ、Q・D・C の訓練と勉強会の実施により高品質製品のご提供が出来ます。

(3)女性技能者による生産で、低価格でのご提供が出来ます。

(4)製造業なのに、百貨店の様なお客様満足度を追及する社風です。

加工分野

(1)各種制御装置の設計・製作・工事・調整。

(2)各種ケーブル組立、加工。工事用ケーブル製作。

(3)製造設備の電気制御・設計・製作・工事・調整。

製造品目

(1)各種機械装置向、制御盤の設計・製作（産業機械・工作機械・真空機械・半導体機械・食品機械・その他、各メーカー向け）

(2)各種、受配電盤、分電盤の設計・製作

（製品写真）







主要設備・測定器（名称・台数・能力）

CAD ソフト	4	E-CAD	油圧パンチ	2	
CAD ソフト	4	AUTO CAD	コンプレッサー	2	3.7kw・2.2kw
自動マークチューブ機	3		耐圧試験器	1	AC2KV
端末自動圧着機	1	ホンダ製	膜圧計	1	SDM-Pico
デバイス打機、各種	7		検相器	2	BT-1300
ボール盤	2	300W	絶縁抵抗計	6	3117-14
油圧圧着機	3	200 口用	重量測定器	2	1.5t・3.0t

RFID・バーコード・画像認識、企画・開発の提案できます！

株式会社エリート

〒943－0165
新潟県上越市上島 464-1

資本金	10,000 千円	TEL	025-522-0810	URL	http://www.elite.co.jp/
従業員数	7 人	FAX	025-522-3722	E-mail	barcode@elite.co.jp

代表者	代表取締役　佐々木　英一
担当者	常務取締役　小竹　和夫

特徴

自動認識技術を得意とした自社製品や OEM 製品の開発製造を行っており、大手メーカー向けや組込み機器向けに開発製品を展開しております。

バーコード技術や RFID 技術を組み合わせた製品や画像認識技術を複合的に組み合わせた検査装置等の実績があります。

コスト削減、利便性の向上できる提案ができます。

加工分野
- 回路設計
- 試作基板の開発
- マイコン用ファームウェア開発
- 量産基板の開発
- 検査装置の開発

製造品目
- 各種バーコードリーダ
- 各種 RFID リーダライタ
- 検査装置(画像処理)
- 指紋認証装置
- 散剤監査システム

（製品写真）









主要設備・測定器（名称・台数・能力）

OrCAD	1				
オシロスコープ	2				
USB アナライザー	1				
シリアルアナライザー	1				

カスタム電源（特注電源）小ロットから承ります

株式会社 グローウィル

〒949－1337
新潟県糸魚川市大字桂 14-1

資本金	10,000 千円	TEL	080-9675-4357	URL	http://growwill.co.jp/
従業員数	65 人	FAX	025-566-4595	E-mail	info@growwill.co.jp

代表者	代表取締役社長　土田　丈夫
担当者	VP 促進課　課長　東　壮平

特徴

・日本国内での「自働化生産」にこだわってトランスを製造しております。海外までの輸送コストや時間のロスを抑え、自働化製造ラインによる低コスト化を実現しております。

・弊社のカスタム電源は、大手メーカーでは敬遠されがちな中ロット以下（数十～数百／年）の案件規模のお客様に最適です。

・中小企業ならではのフットワークの軽さと対応力の高さを最大限に活かした体制でお客様のご要望にお応えいたします。

加工分野

・極細線を用いた国内自働生産による低コスト、小型トランス。

・電源設計の専属プロによる、カスタム電源（特注電源）開発。

製造品目

・電源トランス、電圧検出トランス、電流検出トランス
・セミカスタム電源（PAV シリーズ）
・カスタム電源（特注電源）
・医療機用電源

（製品写真）

・トランス



・セミカスタム電源 PAV シリーズ



・カスタム電源（特注電源）



主要設備・測定器（名称・台数・能力）

自動巻線機	30		自動含浸機	2	
ツイスト機	11		検査ロボット	4	
半田機	15		総合試験機	15	
自動テーピング機	2				
コア詰機	8				

研鑽　迅速　品質向上への飽くなき挑戦

シンセイ電機株式会社

〒959－2629
新潟県胎内市中条2470番地3

資本金	20,000 千円	TEL	0254-43-4770	URL	http//www.shinseidenki.net/
従業員数	30 人	FAX	0254-43-4897	E-mail	h-sato@guitar.ocn.ne.jp
代表者	代表取締役　佐藤　久				
担当者	代表取締役　佐藤　久				

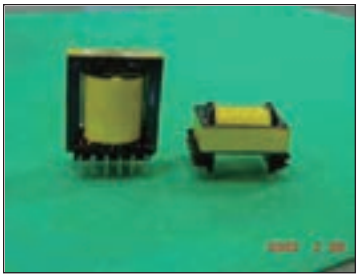
特徴

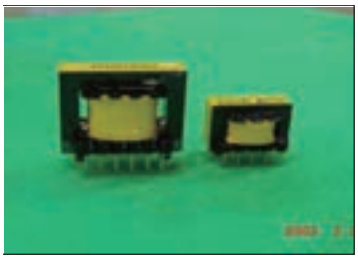
国内産業空洞化の中、トランス分野で研鑽を重ね、蓄積してきた技術力を駆使し、品質、コスト、納期に於いて、尚一層お客様のニーズに敏速に対応致します。

加工分野
・コイル
・捲物全般

製造品目
・高周波トランス
・低周波トランス

（製品写真）







主要設備・測定器（名称・台数・能力）

単一捲線機	110	TR-AD	LCR メーター	10	KC530　他
自動捲線機	4	PNS-110	インパルス試験機	3	WT-7503C
精密成形研磨機	2	OMA-350	ミリオーム計	2	3220
乾燥機	5	6KW	周波数変換機	1	AA510
総合試験機	3	2000シリーズ	打点記録計	1	4156
巻数比極性試験機	3	3050H	噴流半田槽	3	SA-522
耐圧試験機	4	865A	静止半田層	8	SG-IS

溶接型シャント抵抗器

セイデンテクノ株式会社

〒952-0302
新潟県佐渡市竹田365番地2

資本金	20,000 千円	TEL	045-478-1781	URL	http://www.seidentechno.co.jp
従業員数	65 人	FAX	045-476-1401	E-mail	y-ohara@seidentechno.co.jp

代表者	代表取締役会長　柴原　行雄
担当者	営業技術部　部長代理　小原　靖一

企業の特徴

当社は、車載関係や、宇宙分野で、多くの実績のある高信頼性保証の抵抗器メーカーです。
また、自社独自の開発設備により、多様なニーズにお応え出来る体制を整えております。

製品の特徴

・車載分野を中心に各制御ユニットに実績あるシャント抵抗器のノウハウを有しております。
・今回これまでのカスタム中心から、初期費用のかからない標準品をラインナップ。
・高精度と小型化を中心に取り揃えました。

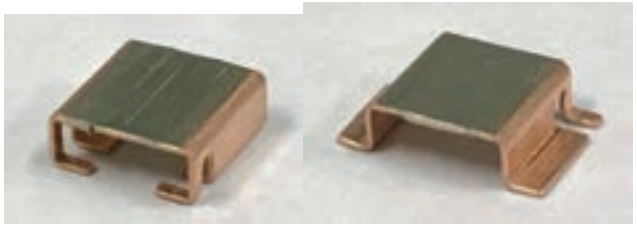
導入例、使用例

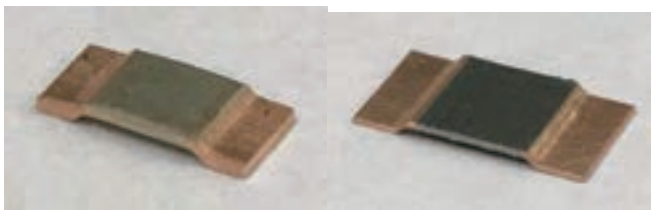
・車載ECU
・車載EPS
・車載EBS
・バッテリー残量検出

（製品写真）









小型化・高機能化の試作・量産実装の御要求にお応えします

新潟精密株式会社
NIIGATA SEIMITSU

〒943－0222
新潟県上越市三和区下中3335－2

資本金	480,000 千円	TEL	025-532-4180	URL	http://www.niigata-s.co.jp/
従業員数	65 人	FAX	025-532-4184	E-mail	sanwa-eigyou@niigata-s.co.jp

代表者	代表取締役　細野　仁
担当者	管理部

特徴
国内最高水準の高密度実装一貫生産プロセスを維持し、高品質の混載製造ノウハウを蓄積することでお客様のご要求を具体化しております。
（SMS 事業の展開）

・設計、試作、評価、量産に至る各フェイズでお客様と高度な連携をとります
・最適な製造環境下で多種多様な製造設備を駆使し、生産工程をスピーディーにデザインします
・お客様が満足できるシステムモジュール製品を、短いリードタイムでお届けします。

（設備写真）

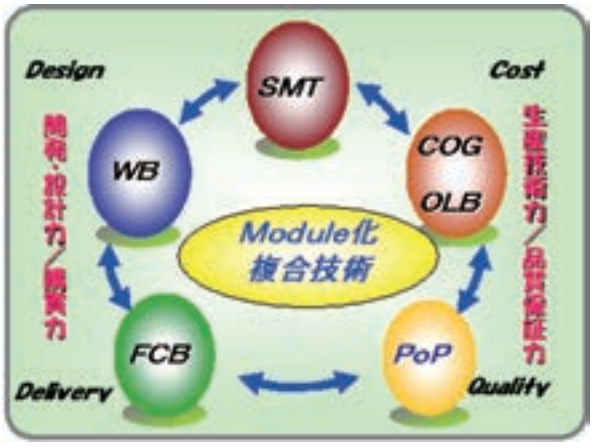

SMT 工程


BGA 工程


FC 工程


COB 工程

加工分野
・SMT工程
・BGA工程
・FC工程
・COB工程



製造品目
・各種量産実装品
・各種試作／サンプル実装品

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

SMT マシン	5 ライン	JUKI、Panasonic	フリップチップボンダー	3	Panasonic
ワイヤーボンダー	7	新川、Panasonic	スタットバンプボンダー	2	新川
ダイボンダー	2	Panasonic	エンボステーピングマシン	6	日立ハイテク、サンエス
ボールマウンター	5	ミナミ、澁谷工業	測定、信頼性評価	各種保有	
はんだ外観検査機	7	Pana 、オムロン、Saki			

制御技術の総合力が自慢です！

株式会社北越電研

〒940－1163
新潟県長岡市平島1丁目137番地

資本金	30,000 千円	TEL	0258-23-1881	URL	http://www.hdnet.co.jp/
従業員数	52 人	FAX	0258-23-2462	E-mail	denken@post.hdnet.co.jp

代表者	代表取締役社長　平石　学
担当者	経営統括本部

特徴

電子回路の設計製作、電子制御装置の設計製作ソフトウェア、制御盤操作盤の設計と生産受託、機体配線工事・試運転まで、制御技術の総合力が自慢です。

お客様の仕様通りに作成するのはもちろんのこと、お客様のご要望をお聞きし、それに対してアドバイスもいたします。お客様がお持ちのアイデアだけでも、それを実現するために一緒に考えることができます。

また、中国上海市に独資企業「北越電研（上海）有限公司」があり、日本と上海の強力な連携体制で最適地調達・最適地生産を実現し、高品質・高信頼性を提供します。

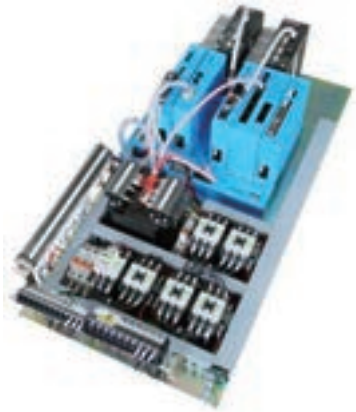
加工分野

・各種機械向け制御盤・操作盤等の設計、製造
・電子装置・電子制御装置の開発、設計、製造
・機体配線工事、試運転調整、ハーネス加工
・繊維機械設備関連制御装置の開発、製造
・制御ソフトウェアの受託開発

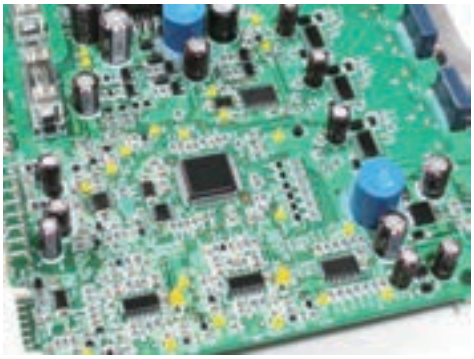
製造品目

・各種機械向け制御盤・操作盤
・電子装置・電子制御装置の開発生産受託
・エアージェット織機コントローラ
・ウォータジェット織機コントローラ
・特殊電源装置開発
・オートラップカウンタ「LDAC-SP」 など

（製品写真）



エアージェット織機コントローラ「A-500」



各種特殊電子装置



北越電研（上海）制御盤製造風景

金型・治工具

3Dデータシステムによる高効率なプラスチック金型作り

株式会社 カ ワ イ 精 工

〒942－0054
新潟県上越市三田 245-1（本社工場）、上越市清里区今曽根 1118-4（清里工場）

資本金	17,500 千円	TEL	025-544-5558	URL	http://www.kawai-seiko.co.jp
従業員数	28 人	FAX	025-544-4936	E-mail	kawai@kawai-seiko.co.jp
代表者	代表取締役　川合　忠昭				
担当者	専務取締役　川合　忠実				

特徴
・3次元データシステムと高速マシン群による高効率、高品質のプラスチック金型作り。社内にてトライサンプル確認・提出後、金型を納入します。
・ご要望により量産成形も対応させていただきます。（50～350ton）
・樹脂流動解析ソフトにてご提案も致します。
・IT/IoT 技術を活用したシステムを自社開発し作業効率化・品質強化・コストダウンを実現しています。

加工分野
・2～3 次元 NC フライス加工
・研磨加工
・ワイヤーカット加工、放電加工
・プラスチック成形加工

製造品目
・自動車の内外装部品
・電話機、通信機器、カメラ部品、医療機器などの内外装部品
・プリンター、OA 機器、ウェハーケース、自販機などの内外装部品

（製品写真）













主要設備・測定器（名称・台数・能力）

2次元 CAD	5	MYPAC	フライス盤	3	KSJP-55
3次元 CAD、CAM	16	CADCEUS など	成形研磨機	2	PFG-450
樹脂流動解析ソフト	1	Moldflow	ダイスポッテングプレス	1	DSP1000M
高速マシニング C、NC	4	V55、V33 など	工具顕微鏡他	2	MM-60/L3T
ATC 付 NC 放電加工機	3	EDG3 など	射出成形機	6	J350EL Ⅲなど
放電加工プリセッター	1	EDGE1P	各種ロボット(5 軸サーボ)	5	GX-500SIV
ワイヤーカット、細穴放電加工機	3	VL600Q、RH3525	乾燥機、温調機	12	MGD-25J-OP

Mold Solution Company　～お客様の思いを形に～

共和工業株式会社

〒955－0832
新潟県三条市直江町 4-18-18

資本金	95,000 千円	TEL	0256-34-4441	URL	http://www.kyowa-ind.co.jp
従業員数	330 人	FAX	0256-34-1168	E-mail	inomata@kyowa-ind.co.jp

代表者	代表取締役　岩渕学
担当者	営業部部長　猪股丈二

（特徴）

共和工業は金型製作を通じ、お客様にとって価値ある商品を生み出す新工法の開発、エンジニアリング事業を続けております。

金型製作はもちろん、各種試作設備を保有し、『作って見せる』をモットーに開発から量産までのサポートを行っております。

（試作可能分野）

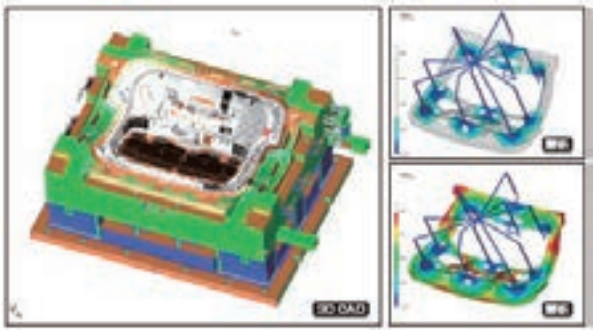
- 射出成形　（75t ～ 4000t）
- D-LFT 成形（1600t）
- ミューセル成形(1000t)
- 熱硬化性樹脂プレス成形 （200t ～ 4000t）
- RTM 成形

（取扱品目）

- 熱可塑性樹脂／熱硬化性樹脂用金型製造
- 各種エンジニアリング事業
- 複合材製品試作及び小ロット生産対応
- 五軸加工機による機械加工

（製品写真）

各種解析・金型製造



特殊試作設備（1600t INJ + DLFT）



4000t プレス機　／　RTM　注入機





主要設備・測定器（名称・台数・能力）

射出成形機	8	75t ～ 4000t	五軸加工機		
FRP プレス機	4	200t ～ 4000t	3D・CCD 測定機		
ｻﾝﾄﾞｲｯﾁ(2 樹脂)成形機	4		3 次元測定機		
RTM 用注入機	2		3D プリンター		

金型製作はもちろん、金属部品加工をトータルサポートいたします！

TECHNO & HEART
株式会社 **共和精工**

〒959－2217
新潟県阿賀野市新保 711 番地 4

資本金	25,000 千円	TEL	0250-68-3333	URL	http://www.kyowask.com/
従業員数	28 人	FAX	0250-68-2868	E-mail	k.watanabe@kyowask.com

代表者	代表取締役　齋藤　正夫
担当者	設計課　営業係長　渡邊　健太

特徴

プラスチック金型製作を主とし、
8000kg から極小の多数個取りまで、
切削加工や放電加工を中心に手掛けています。
金型製造で培ってきた技術と経験を活かし、
様々な金属部品加工も承ります。
また、多数の協力メーカー・工場との取引により、
あらゆる要求にお応えすることが可能です。

加工分野

・金型の製作　（設計から成形（確認）までの全工程）
・切削、放電による金属加工全般
　（部品加工、部分加工）
・既存金型の整備、メンテナンス

製造品目

・プラスチック金型
　（自動車関係、家庭電化製品、日用雑貨など）
・金型部品
・各種部品

（製品写真）

【自動車関係プラスチック製品】





【金型用部品】







＊試作品や治具など、1つからでも対応いたします。

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

立型マシニングセンタ	1	マキノ　V77 1200×700×650	ダイスポッティング　プレス	1	200t
門型マシニングセンタ	1	安田工業　YBM12-18V 1200×1800×600	油圧成形機	1	1300t
立型マシニングセンタ	2		CAD/CAM	8	
横型マシニングセンタ	1	1700×1000×900			
横中ぐりフライス盤	1	2000×1500×1450			
グラファイト加工機	2				
平面研削盤	3				

Technology & Humanity

株式会社 齋藤金型製作所

〒959－1201
新潟県燕市灰方 541 番地

資本金	40,000 千円	TEL	0256-63-8195	URL	http://www.saito-mold.co.jp/
従業員数	47 人	FAX	0256-64-2861	E-mail	info@saito-mold.co.jp

代表者	代表取締役社長　齋藤　裕一
担当者	営業技術部　平松　温

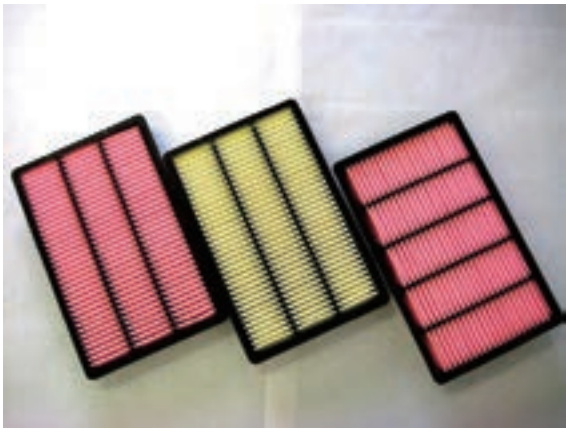
特徴

金型製作から成形までを社内で一貫生産対応します。
時代の求めるスピード・クオリティを熟練の技、若い力、最新の設備、そして何より強い情熱で実現します。
自動車部品をはじめとして医療機器から日用品まで幅広いジャンルの金型・製品に対応します。
プラスチック金型・プラスチック製品のことならおまかせください。



加工分野

・金型部門
射出成形用金型の企画・設計・製造
・成形部門
プラスチック製品の射出成形・二次加工



製造品目

・自動車部品関連金型
・多分野射出成形用金型
・プラスチック製自動車用部品
・各種プラスチック製品

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

マシニングセンター	10	MAKINO V77　他	横型射出成形機	17	50ton～550ton
NC 放電加工機	3	MAKINO EDGE3S　他	取出しロボット	17	各社
ワイヤカット	2	MAKINO DUO64 他	金型温度調整機	20	各社
万能工具顕微鏡	1	TUGAMI	除湿乾燥機	4	各社
3D CAD/CAM	7	TOP SOLID	超音波溶着機	4	1200 ～ 2200
3D CAM	2	WORK NC	CNC 3 次元測定器	1	BRT-710
		※他、各種製造設備			※他、各種成形設備

金型一筋六十六年　KANAGATA is SAKAISEIKI

坂井精機株式会社

〒950-0034
新潟県新潟市東区浜谷町2丁目2番45号

資本金	10,000 千円	TEL	025-274-4451	URL	www.kanagata-is-sakaiseiki.com
従業員数	40 人	FAX	025-271-4695	E-mail	y.sakai@sakai-sk.co.jp

代表者	代表取締役　坂井　良夫
担当者	専務取締役　坂井　良宏

特徴

1952 年に粉末冶金金型製造工場としてスタートしその後、精密プラスチック金型分野へと進出。
長年培った経験とノウハウを新技術に融合し、新しい技術開発に積極的に取り組んでいます。
自社で設計士育成に取り組み、設計から製造までをワンストップで行うことで高品質、短納期なものづくりを提供します。

加工分野
- 粉末冶金金型
- 精密プラスチック金型

製造品目
- 自動車部品
- エンジン部品
- 計測器部品
- 医療用部品
- デジタルカメラ部品
- スマートフォン部品

（工場設備写真）



主要設備・測定器（名称・台数・能力）

NC 旋盤	2	φ5～φ240	平面研削盤	3	235×600
マシニングセンタ	9	600×350	3D CAD	4	
形彫放電加工機	7	650×450	3D CAM	3	
ワイヤカット放電加工機	3	600×400	三次元測定器	1	X700Y1000 Z500
ジググラインダー	3	450×270	表面処理装置	4	
旋盤	6	φ5～φ200	レーザー溶接機	1	
円筒研削盤	1	φ300	ガンドリル	1	

カセット金型工法による金型のコンパクト化

清水工業株式会社
Shimizu Industrial Co.,Ltd

〒955-0036
新潟県三条市篭場 11-17

資本金	100,000 千円	TEL	(0256)38-0590	URL	http://www.simizu-kk.com
従業員数	83 人	FAX	(0256)38-0593	E-mail	email@simizu-kk.com

代表者	代表取締役社長　髙畑　昭
担当者	営業部　部長　樋山　一樹

特徴
カセット型の名称は弊社オリジナルで、ラジカセにカセットを入れるように中のキャビ、コア部分を取り替えるだけで多種多様の組合せが可能な点が特徴

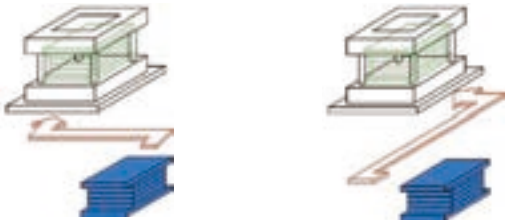
又、プレス金型はスライドコアの対応が可能となり、成形金型はシングル段取りで迅速な作業が可能。

加工分野
・金型の設計、製作
・樹脂加工、プレス加工による自動車部品
・試作品加工～量産製造迄のワンストップ生産体制
・その他　車椅子部品、自転車部品など

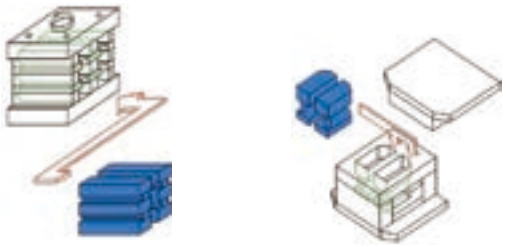
製造品目
・精密プレス部品製造
・射出成形及びインサート、アウトサート成形品製造
・自動機を含むプレス、プラスチック金型の設計製作
・各種試作・サンプル品

（製品写真）
カセット型工法によりキャビ、コア部分の製作のみとなり、重量やコストの大幅削減が可能となると共に、段取り時間の短縮や同一材料による多種多様の組合せが可能となる。

＜プレス金型＞



＜プラスチック金型＞



主要設備・測定器（名称・台数・能力）

ｻｰﾎﾞﾌﾟﾚｽ(順送)	2	2000KN	ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀｰ	2	700×1250×650
ﾊﾟﾜｰﾌﾟﾚｽ(順送)	13	35t～300t	ﾜｲﾔｰｶｯﾄ放電加工機	3	750×600×220
ﾛﾎﾞｯﾄﾗｲﾝ(順送)	2	80t 7 台連結など	NC 旋盤	1	750×200×400
ﾜｲﾄﾞﾌﾟﾚｽ	3	250t 8 ｽﾃｰｼﾞ	形状測定器	1	C-4500
ｽﾎﾟｯﾄ溶接機	6	35KVA(ｲﾝﾊﾞｰﾀｰ)	画像寸法測定器	1	IM-7000
竪型射出成形機	6	50t、75t	三次元測定機	3	BH504、QM-M353
横型射出成形機	6	80t、100t	CAD/CAM	6	EXCESS PLUS

こだわりの金型で、明日を変える

株式会社　南雲製作所

〒943－0225
新潟県上越市三和区野5823－1

資本金	95,000 千円	TEL	025-532-4040	URL	http://www.nagumo-ss.com/
従業員数	97 人	FAX	025-532-4074	E-mail	y-funami@nagumo-ss.com

代表者	代表取締役社長　米桝　弘
担当者	技術部　部長　舟見　豊

特徴

私たちは高精度プレス金型メーカーです。
創業から 70 年という長い年月で培った経験と技術で難しい課題にも積極的に挑戦していきます。

そして、私たちはプレス金型を使用するお客様が日々感じている問題を解決する、かけがえのないパートナーになります。

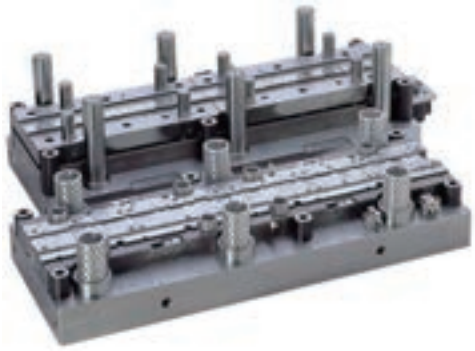
加工分野

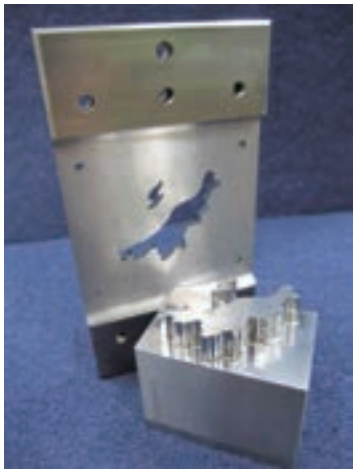
・高精度プレス金型設計、製作
・高精度部品加工
- 高硬度切削加工
- 鏡面研削加工
- 微細ワイヤー放電加工　　など

製造品目

・自動車向けエンジン部品用プレス金型
・自動車向け電子部品用プレス金型
・半導体向け電子部品用プレス金型
・金型及び治具等の部品

（製品写真）





主要設備・測定器（名称・台数・能力）

マシニングセンタ	7	ﾏｷﾉ、安田工業	プロファイル研削盤	8	ワシノ、和井田
高速ミーリング加工機	4	碌々産業、ｿﾃﾞｨｯｸ	ジグ研削盤	5	ムーア、和井田
平面研削盤	32	岡本工作機械	トライプレス	2	京利、AIDA
超精密平面研削盤	7	ﾕﾝｸﾞ、長島精工	3次元測定器	1	OGP
ワイヤー放電加工機	9	三菱電機、西部電機	工具顕微鏡	6	ｵﾘﾝﾊﾟｽ、ﾄﾌﾟｺﾝ
形彫り放電加工機	2	三菱電機、ｿﾃﾞｨｯｸ	レーザー顕微鏡	2	キーエンス
細穴放電加工機	2	ｿﾃﾞｨｯｸ	2D・3D CAD/CAM	17	C&G、富士通

樹脂成形・ゴム成形

信頼と技術で応えるゴム製品　製造・販売

株式会社 信明産業

〒954－0214
新潟県長岡市中条新田1402番地

資本金	30,000 千円	TEL	0256-97-4771	URL	http://www.shinmei-ri.co.jp/
従業員数	60 人	FAX	0256-98-3525	E-mail	ホームページのお問い合わせフォームをご利用下さい

代表者	代表取締役社長　　岡山　和正
担当者	新潟営業所長　　井浦　芳一

特徴

止水材ゴム製品では、水と接して膨張する水膨張性ゴムの他、独自発砲技術によるスポンジゴムなど、様々な形状のものを配合から、押出し金型設計・成形・二次加工製品まで行ない、工業用製品では、金型の抜き型を使用したゴム成型品など、お客様の用途やご希望に合わせた、幅広い分野でのご要望にお応えしております。





工業用ゴム・樹脂製品



加工分野
・工業用ゴム製品製造
・各種配合・成形・二次製品加工

製造品目
・工業用ゴム製品
・水膨張ゴム製品
・上下水道用ゴム製品
・樹脂製品加工

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

ニーダー	1	55リットル	接着機	24	
ミキシングロール	1	18インチ	ワイヤー放電加工機	1	
ニーダールーダー	1	75リットル	デジタルマイクロスコープ	1	
UHF連続加硫装置	3		キュラストメーター	1	
押出機	4		引張試験機	1	
連続加硫装置	4		老化試験機	2	
プレス機	13		オゾン劣化試験機	1	

精密金型設計＆小物プラスチック部品成形

Super Engineering Plastics
YSK. 山田精工

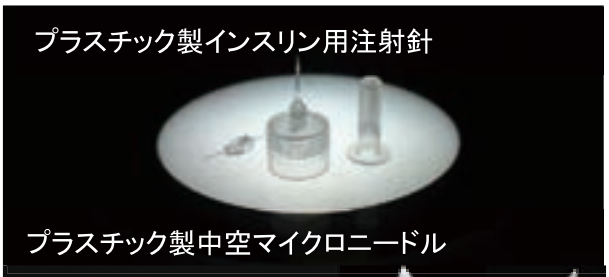
〒946－0051
新潟県魚沼市今泉 463

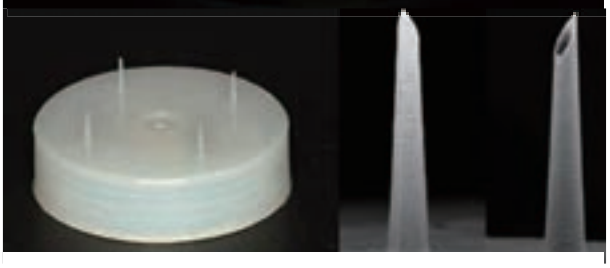
資本金	30,000 千円	TEL	025-799-3555	URL	http://yamada-s.jp
従業員数	46 人	FAX	025-799-3557	E-mail	information@yamada-s.jp
代表者	代表取締役　井口　孝司				
担当者	技術統括部　営業技術課　課長　大平　宗幸				

特徴

精密・小物プラスチック製造に特化し、15mm□の成形を得意としており、LCP を中心としたスーパーエンプラの成形技術のノウハウの蓄積があります。

金型設計および流動解析から製作組立、製品製造を社内一貫生産しておりますので、電子部品、医療機器の射出成形にお困りでしたらぜひご相談ください。





スマートフォン・光ピックアップ部品



加工分野

- 超精密小物プラスチック部品製造
- 微細金型設計組立技術
- 金型設計・製作から部品製造まで社内一貫生産
- 24 時間生産システム

製造品目

- プラスチック製インスリン用注射針
- プラスチック製中空マイクロニードルアレイ
- スマートフォンカメラ部品
- DVD・Blu-ray 光ピックアップ部品

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

流動解析	1	Autodesk Moldflow insight	横型射出成形機 7t 以下	13	日精、ファナック
2D、3D CAD	4	IBM、ソリッドワークス	横型射出成形機 15t	27	日精、ファナック
成形研削盤	2	シップマン、ニッコー	射出成形機 50t 18t	2	日精、住友重機
型彫放電加工機	1	ソディック	取出機		自社製、ハーモ、ユーシン
ワイヤーカット放電加工機	1	ソディック	クリーンルーム 医療用射出成形機	2	7t、15t
フライス盤	2	大隈豊和・牧野	SEM 捜査型顕微鏡	1	日立ハイテク
金型設備は新潟プレシジョン㈱との提携			NEXIV 自動測定器	1	ニコン

表面処理

地球にやさしいめっき屋でありたい

株式会社　小西鍍金

〒940－2022
新潟県長岡市鉄工町 2-1-20

資本金	10,000 千円	TEL	0258-27-1746	URL	http://www.konishi-mekki.jp
従業員数	18 人	FAX	0258-27-4736	E-mail	mkjr@mug.biglobe.ne.jp

代表者	代表取締役　小西　統之
担当者	代表取締役　小西　統之

特徴

JIS規格で『硬質』と規定される「850Hv以上」以上の1200Hvの超高硬度工業用クロムメッキの実用化に成功。熱処理せず、メッキだけで硬度を上げられる技術を開発しております。

最大1200Hvの技術が大きな武器となり、どんな注文にも余裕をもってお応えできます。

現在は他に国内でも数社にしか加工されていない、極低温黒色クロム（VBC）処理も行っております。

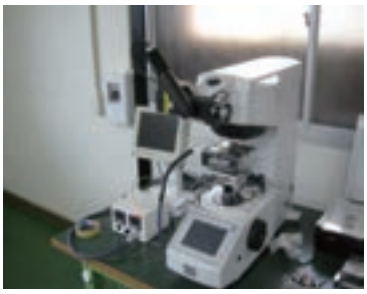
加工分野

・電気めっき各種
・無電解ニッケルめっき
・表面改質（バフ研磨・サンドブラスト）

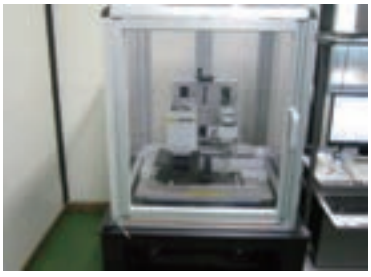
製造品目

・銅めっき・ニッケル（光沢・無光沢）めっき
・クロム（装飾用・工業用HV1200・梨地）めっき
・亜鉛（ユニクロ・クロメート・黒クロメート）6価及び3価
・無電解ニッケルめっき・カニゼンめっき
・極低温黒色クロム（VBC）処理・黒染め

（製品写真）



ビッカース硬度計
高温時の硬度変化も調べることが可能



マイクロビッカース硬度計
高温時の硬度変化も調べることが可能

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

銅めっき設備	1	800×800×1,100	装飾用クロム設備	1	500×1,000×1,500
ニッケル（無光沢） 設備	1	800×800×1,800	工業用クロム設備	4	700×1,100×3,500
ニッケル（光沢） 設備	1	700×1,000×2,500	VBC 設備	1	400×900×1,700
亜鉛設備	1	800×1,000×2,000	無電解ニッケルメッキ	2	500×1000×1,500
黒染め	1	500×1,000×1,000	テフロンコーティング	1	500×500×2,000
公害防止処理設備	1		サンドブラスト(#200	1	800×800×1,500

水だけで、ガンコな油汚れが落ちる！

株式会社　サクライ

〒959－1277
新潟県燕市物流センター1－11

資本金	30,000 千円	TEL	0256-64-3333	URL	http;//www.saks.co.jp
従業員数	41 人	FAX	0256-64-2966	E-mail	k-tanaka@saks.co.jp

代表者	代表取締役　桜井　薫
担当者	営業部　田中　幸一

特徴

金属洋食器の表面硬化処理技術で従来のステンレスの3倍以上の耐擦傷性を有するSUS316Lステンレス鋼製ものや、エコクリーンと称する防汚効果のある処理技術は、親水性の無機質系塗料を焼付塗装することにより、頑固な油汚れも水だけで簡単に洗い流せるものです。これにより、台所の排水から洗剤とすすぎの水量を減らし経済効果抜群です。又、抗菌・抗カビ効果で環境に優しく安心してお使い頂けます。

加工分野
- 金属プレス、圧延加工
- 研磨加工
- 特殊コーティング加工
- 転写加工

製造品目
- 金属洋食器
- 金属器物
- 各種試作・サンプル品
- 他

（製品写真）


SUS316Lステンレス鋼製


エコクリーン製品


汚れに流水をかけた状況の比較

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

フレキションプレス	6	800～3000 貫	塗装ブース	2	
パワープレス	11	500～800 貫	転写機器類	1	
ロール機	5	10～13 吋	焼成炉	1	
自動研削盤	1		電気炉	1	
レース盤	4				
自動研磨ライン	1	洋食器専用			
化学研磨機	7				

ご希望の表面をつくります

株式会社 中野科学

〒959-1276
新潟県燕市小池5181－3

資本金	25,000 千円	TEL	0256-62-2548	URL	http://www.nakano-acl.co.jp/
従業員数	30 人	FAX	0256-62-3880	E-mail	nacl@nakano-acl.co.jp

代表者	代表取締役　中野信男
担当者	専務取締役　中野俊介

特徴

金属加工の盛んな新潟県燕三条地域で長年培ってきた表面処理技術を基に、徹底した品質管理と技術開発を加え、時代に合った表面処理を行っております。各種金属の良さを最大限に引き出す表面処理をご提案し、ご希望の表面をつくります。小物から大型製品まで、数量は単品から量産品まで対応可能です。

加工分野

・ステンレス、アルミニウム、チタンの電解研磨
・各種金属の電解複合研磨（超精密鏡面加工）
・ステンレス、チタンの酸洗・不動態化処理
・ステンレスの酸化発色・染色
・Mg 合金、チタンの陽極酸化
・化学研磨・化成処理など各種表面処理

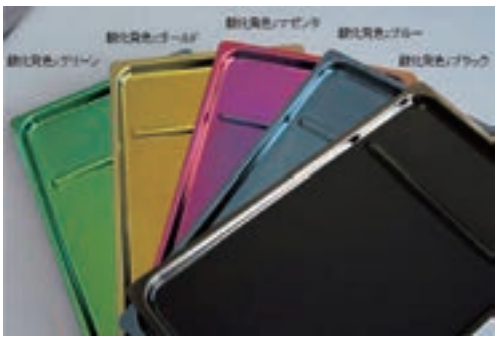
製造品目

・各種金属部品、製品（半導体製造装置関連部品、医療機器、航空機関連部品、自動車関連部品、化学プラント、食品、その他業界多数）

（製品写真）



サニタリー配管の電解研磨
（左：電解研磨後　右：未処理）



医療用トレー酸化発色

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

電解複合研磨装置	5		全自動酸洗処理装置	1	
手作業電解研磨処理ライン	6		ステンレス酸化発色ライン	1	
全自動電解研磨装置	1		Mg合金陽極酸化ライン	1	
アルミニウム電解研磨処理ライン	1		チタン陽極酸化ライン	1	
チタン電解研磨処理ライン	1		ステンレス染色ライン	1	
化学研磨処理装置	2		ICP 発光分光分析装置	1	
手作業酸洗処理ライン	3		表面粗さ計	2	

技術と信頼で未来をカタチに！

NPC 新潟ペインティング株式会社

〒950－3134
新潟県新潟市北区新崎386番地8

資本金	21,420 千円	TEL	025-259-8401	URL	http://www.n-painting.jp/
従業員数	26 人	FAX	025-259-8402	E-mail	nnpc-info@nnpc.co.jp

代表者	代表取締役社長　渡邊　　彰
担当者	取締役工場長　　入山　順一

特徴

設備機械、電気機器から大型パネル類の焼付塗装、脱脂、化成処理、各種ライニング･防食工事まであらゆる金属製品の塗装と住宅の外壁、屋根の塗装を行っています。また、職場の有機溶剤･特定化学物質等の存在を評価する作業環境測定分析も取り扱っています。

加工分野

･一般焼付塗装、粉体塗装、耐塩、重防食塗装
･ブラスティング各種(サンドブラスト、グリッドブラスト他)
･りん酸亜鉛皮膜処理
･作業環境測定機関(登録番号15-19)

製造品目

･金属製缶品、機械部品の塗装及び簡易部品組立
･各種試作品、複雑形状開発品塗装
･一貫ライン金属製品塗装
･作業環境測定
（粉じん･有機溶剤･金属･特定化学物質･騒音等）

（製品写真）



主要設備･測定器（名称･台数･能力）

台車式グリッドブラスト	1	W3,300xH3,400xL10,000	オーバーヘッドコンベア	1	ﾜｰｸｻｲｽﾞ W2,200xH1,200xD400
焼付乾燥炉	1	W2,200xH2,700xL2,800	塗装ブース	2	W5,000xH2,000
	1	W3,000xH3,150xL13,600		1	W3,500xH2,500
	1	W3,000xH3,150xL13,600		4	W2,500xH2,350
金属溶射装置	1		りん酸亜鉛皮膜装置	1	W1,500xH1,700xL2,300
静電塗装機	1		高速液体クロマトグラフ	1	
粉体塗装装置	4		ガスクロマトグラフ他各種	–	

高品質＆短納期！小ロット、試作にも対応いたします

新潟メタリコン工業株式会社

〒950－0885
新潟県新潟市東区下木戸1丁目18番2号

資本金	10,000 千円	TEL	025-271-5791	URL	http:// www.nii-meta.jp
従業員数	70 人	FAX	025-271-5792	E-mail	soumu@nii-meta.jp

代表者	代表取締役　井筒　昇
担当者	めっき加工部門長　田宮　敬一　　溶射部門長　伊石　正博

特徴

金属表面処理全般

防錆，防蝕，耐摩耗加工でのあらゆるニーズにお応えします。Nadcap、ISO9001、JIS Q 9100、エコアクション 21 取得。

ねじ1個から航空機部品まで！お任せください。



↑航空機シート部品の表面処理（**ピンクゴールドめっき**）
高付加価値装飾めっき

加工分野

・めっき各種
・溶射各種
・塗装各種
・研磨、ブラスト他、コーティング各種



↑金型（**カニフロンめっき、カニボロンめっき**）

製造品目

《産業分野の実績》

航空機、産業機器、家電、医療機器、自動車、
原子力発電　等

《対応可能素材》

高張力鋼、ステンレス鋼、耐熱基合金、チタン合金、
アルミニウム合金、銅合金　他



↑スリーブ（**セラミック溶射**）

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

全自動メッキ装置	3	各種	硬質クロムライン	1	
銀、錫メッキライン	1		バフ、円筒研磨機	4	
パーカーライジング	1		ブラスト機各種	2	自動機、大物
黒染めライン	1		HVOS溶射機	1	
ｶﾆｾﾞﾝｶﾆﾌﾛﾝｶﾆﾎﾞﾛﾝﾗｲﾝ	1		溶射設備各種	3	アーク、ガス、ロボット
アルマイトライン	2	大、小	焼付塗装ライン	1	大、小
走査電子顕微鏡	1		蛍光X線膜厚計	1	
塩水噴霧試験機	2		原子吸光分光光度計	1	

24時間操業でお客様の納期問題に一役買います。

日本メッキ工業株式会社
NIHON MEKKI INDUSTRY CO. , LTD.

〒945-0032
新潟県柏崎市田塚 3 丁目 2 番 62 号

資本金	96,000 千円	TEL	0257-22-2173	URL	http://www.nihon-mekki.co.jp
従業員数	140 人	FAX	0257-24-0140	E-mail	kashiwazaki@nihon-mekki.co.jp

代表者	代表取締役社長　関矢浩章
担当者	製造 2 部　営業課　課長　元井　茂　　係長　瀬下　弘幸

特徴
・創業以来の表面処理実績で培った、摺動部材への機能めっきを得意としています。
・3交代勤務による24H操業体制にて対応。
・硬質ｸﾛﾑめっきは大型、長尺品対応設備を有しています。（量産品等は汎用自動ﾗｲﾝ 2 台・単品、小ロットは手動ﾗｲﾝ 5 台にて対応）
・無電解 Ni-P も大型品対応可能設備あり。
・機械加工を含めた一貫受注
（県内外に加工ﾈｯﾄﾜｰｸあり）

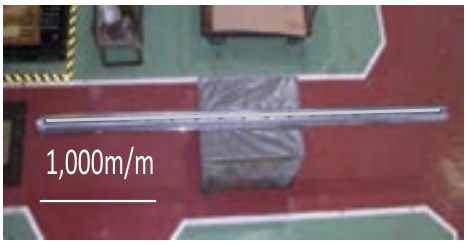
加工分野
・ﾋﾟｽﾄﾝﾘﾝｸﾞ・工作機械、建機、油圧関連部品
・液晶・半導体・太陽光発電関連・ｴﾝｼﾞﾝ関連部品
・精密機械・医療機器関連部品・農機具関連部品
・燃焼機器関連部品　他

製造品目
・硬質ｸﾛﾑめっき・無電解 Ni-P・鉄めっき・硬質ｱﾙﾏｲﾄ
・錫めっき・銅めっき・分散めっき・溶射・ﾊﾟｰｶｰ　他
・自社不可表面処理は独自ﾈｯﾄﾜｰｸにて対応可能
・消臭抗菌めっき・ﾅﾉﾀﾞｲﾔ分散めっきの試作承ります。（効果、用途等 HP 公開中）

硬質ｸﾛﾑ大型品（電動ﾊﾞﾙﾌﾞ用ﾎﾞｰﾙ：めっき＋ﾊﾞﾌ鏡面仕上げ）



硬質ｸﾛﾑ長尺品：L=4,000（LM ｶﾞｲﾄﾞﾚｰﾙ、全面ﾌﾗｯｼｭめっき）



無電解 Ni-P：素材ｱﾙﾐ（左:装置部品、右:真空ﾁｬﾝﾊﾞｰ本体）





主要設備・測定器（名称・台数・能力）

汎用硬質ｸﾛﾑめっき装置	7	自動 2・手動 5	CPN めっき装置	2	自動 1・手動 1
無電解 Ni-P めっき装置	7	手動（素材別）	ﾋﾟｽﾄﾝﾘﾝｸﾞ用溶射装置	4	ﾌﾟﾗｽﾞﾏ・高速ﾌﾚｰﾑ
バフ研磨機	4	自動4・手動1	黒染・ﾊﾟｰｶｰ装置	5	自動 3・手動 2
鉄めっき装置	1	自動（ｱﾙﾐ素材用）	蛍光 X 線測定器	2	(株)ﾌｨｯｼｬｰｲﾝｽﾄﾙﾒﾝﾂ
錫めっき装置	2	手動 2	MP-AES 分光分析装置	1	ｱｼﾞﾚﾝﾄﾃｸﾉﾛｼﾞｰ(株)
硬質アルマイト装置	1	手動	ｷｬﾋﾟﾗﾘｰ電気泳動装置	1	ｱｼﾞﾚﾝﾄﾃｸﾉﾛｼﾞｰ(株)
ピストンリング用硬質ｸﾛﾑめっき装置	11	自動8・手動 3	走査型電子顕微鏡	1	日本電子(株)

機械・装置

思いをカタチに

株式会社片桐鉄工所

〒950－0134
新潟県新潟市江南区曙町3－11－35

資本金	10,000 千円	TEL	025-382-3120	URL	http://www.katagiri-tekkou.co.jp/
従業員数	20 人	FAX	025-382-3990	E-mail	n.katagiri@katagiri-tekkou.co.jp
代表者	代表取締役　片桐　敏郎				
担当者	営業　片桐　直				

企業の特徴

①食品、自動車、半導体、製紙、発電・・etc
　どんな分野もお任せください！！
②特殊仕様大歓迎！柔軟性・小回りの良さ
③設計、製缶、機械加工、組立、すべて自社にて
④新規開発・お悩み解決はお任せを！

製品の特徴

①粉体機器
　ロータリーバルブ、ダブルダンパほか
　「粉体の性状に合わせ、一品一様」にて
　最適な機器を選定・制作致します。

②各種専用機
　生産ラインや欲しい製品に合わせて
　完全オーダーメイドで製造専用機を製作。
　「こんな機械って作れますか？」からのご相談
　も大歓迎！

導入例、使用例

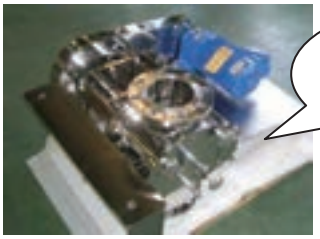
①　ロータリーバルブ
　灰空気輸送（高摩耗環境）
　次世代火力発電所（高温高圧環境）　など

②各種専用機
　食品、化学鉄鋼、自動車、半導体、水産加工
　厨房機器、各種研究所・・etc

（製品写真）

※製品のほんの一例です

内部洗浄式ロータリーバルブ



真空冷却装置



自動溶接機&ひずみ取り機



１枚のテープが挑む、ナノテクノロジー

株式会社サンシン

〒940－1163
新潟県長岡市平島1－11

資本金	75,300 千円	TEL	0258-22-1529	URL	http://www.kksanshin.co.jp
従業員数	21 人	FAX	0258-23-2164	E-mail	sales@kksanshin.co.jp

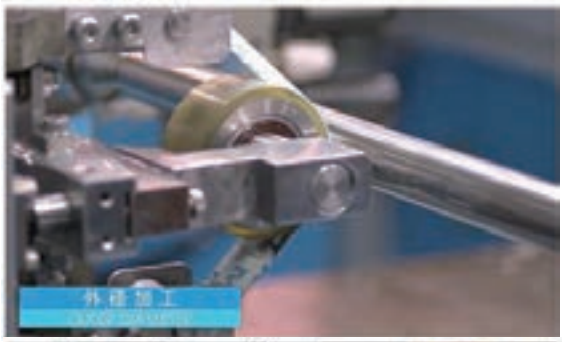
代表者	代表取締役　細貝　晃司
担当者	技術開発部営業試作課　安藤　真

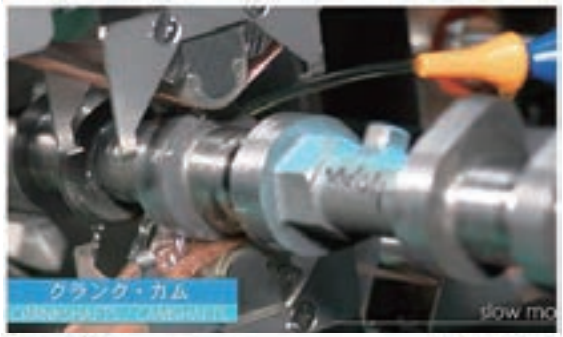
特徴

弊社は面粗度向上を目的とした
「テープ式研磨装置」の専門メーカーです。

【テープ研磨のメリット】
・熟練度に左右されない超仕上加工
・テープを送ることにより常に均一な仕上がり
・テープ種を変えることにより目的の面粗度達成
・他工法では困難な Ra0.01 以下も短サイクルで可能
・粉塵があがることなく環境面でクリーン

お客様のご要望に合わせてオーダーメードにて装置製作致しますので、お問い合わせください。







製造品目

【自動車関連企業】
カム・クランクシャフト・バランサーシャフト・その他各種シャフトの外径、CVT プーリの斜面、ボールネジ・ナットの溝、ベーン等の平面、ピストンの球面、等々の仕上げ研磨装置

【電子関連企業】
平面及び端面仕上げ研磨、平坦化、突起物除去、異物除去（クリーニング）等を目的とした研磨装置

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

外径研磨ユニット	2		曲面研磨装置	1	
外径研磨装置	1		平面研磨装置	4	
外径センターレス研磨装置	1		カムクランク研磨装置	1	
内径研磨ユニット	1		ボールねじ・ナット研磨装置	1	
内径研磨装置	1		表面粗さ測定器他		
球面研磨装置	1				

センシング、画像処理、FA 技術による検査の全自動化

測定機・加工機・専用機・自動化設備の製造販売

株式会社 ジャステム

〒940－2147
新潟県長岡市新陽 1-15

資本金	19,000 千円	TEL	0258-47-2571	URL	http://www.justem.jp
従業員数	16 人	FAX	0258-47-2572	E-mail	info@justem.jp
代表者	代表取締役社長　新保　良成				
担当者	営業部　係長　新保　良剛				

企業の特徴

半導体業界で培った知識、技術をベースに、新分野、新技術へ積極的に挑戦し、固有技術として蓄積しています。対応可能産業分野を拡大しています。

開発基礎テスト、設計、製造、販売、アフターメンテナンスまで一貫した装置作りが得意です。様々な業界のトップ企業の皆様にご採用頂いております。なかなか**自社の製造工程にマッチした装置が見つからない**、市販**標準装置では機能不足**、または**高機能すぎて予算オーバー**などお悩みの事がございましたらお声がけください。

製造工程のプロフェッショナルであるお客様の要望をお聞きし、御社だけの装置を作り上げます。

製品の特徴

クリーン、高精度、生産性の高い装置開発を得意としています。各種**高精度センサー**や**画像処理システム**を搭載し全自動検査、測定装置をご提案し**人手不足解消、品質向上**に貢献します。**半導体産業で培った高品質な装置をご提供致します。**

導入例、使用例

- 半導体産業用　検査、測定、自動化装置
- 電子部品産業用　検査、測定、自動化装置
- 自動車産業用　検査、測定、自動化装置
- 医薬医療産業用　検査、測定、自動化装置
- 食品産業用　自動化装置

（製品写真）

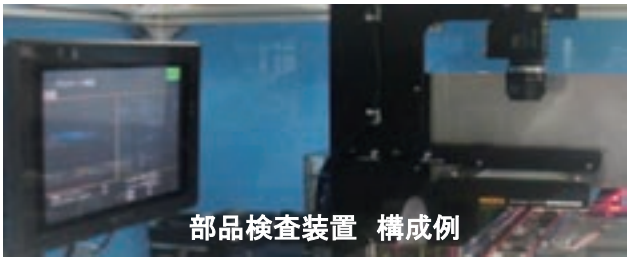


半導体検査装置

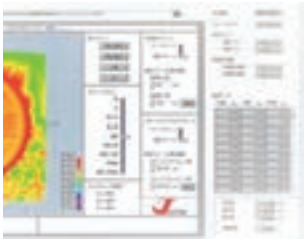




特注　日本酒試飲自動販売機



部品検査装置　構成例



専用ソフト画面例



厚さ測定装置

銅鋳物（純銅、銅合金）、大型機械加工はおまかせ！

鋳物から機械加工まで一貫生産対応致します

株式会社　タナベ

〒９４１－８６８６　機械工場：新潟県糸魚川市大野 978
鋳物工場：新潟県糸魚川市寺町 1-9-20

資本金　67,500 千円
従業員数　170 人

TEL　025-552-7574（機械）
FAX　025-552-1055（機械）
TEL　025-552-3301（鋳物）
FAX　025-552-0421（鋳物）

URL　http//www.tanabe-co.co.jp
E-Mail
（機械）　matsuo-yokoi@tanabe-co.co.jp
（鋳物）　masayuki-furukawa@tanabe-co.co.jp

代表者	代表取締役　田邉　郁雄
担当者	機械営業部　リーダー　横井　松男 鋳物事業部　リーダー　古川　正行

特徴

当社は、各種電気炉のトップメーカであり、電気炉部品で培った鋳造技術で中子が複数ある難度の高い砂型鋳物（純銅、銅合金）を得意としております。大型機械も多数有しており、鋳物から機械加工まで対応する事で、多品種、短納期を可能にします。また、鋳物品支給による機械加工（特にステンレス鋳物加工に自信あり）や、溶接補修も取り扱っています。鋳物支給品加工中に発見した鋳物巣の補修溶接を迅速に対応する事や、補修により支給品の長寿命化に貢献する事でお客様より喜んで頂いています。

加工分野

・銅鋳物（純銅、黄銅、青銅 他）
・SS、SUS 溶接構造品、鋳物品、鍛造品加工
・自社での製缶、機械、塗装、組立、試運転

製造品目

・銅鋳物（電極ホルダ、ポンプ、インペラ）
・電気炉プラント、工業加熱・溶解炉
・各種加工・搬送ライン

（製品写真）



主要設備（名称・台数・能力）

五面加工機	１台	2.9mWx8.3mLx1.6mH	CNC ﾍﾞﾝﾃﾞｨﾝｸﾞﾛｰﾗｰ	１台	19mmx3mW
五面加工機	１台	2.5mWx5.2mLx1.4mH	ﾌﾟﾗｽﾞﾏ溶接機	１台	φ1.4mx2m
CNC 縦型旋盤（ﾀｰﾆﾝｸﾞ）	１台	φ2mx1.6mH	溶解炉	３基	@700kg×3 基
縦型旋盤（ﾀｰﾆﾝｸﾞ）	２台	φ4mx1.5mH	ショットブラスト	１台	φ2.1m×1.5mH

『生技の味方』がさらにパワーアップ！

株式会社
テック・エンジニアリング

〒959-1284
新潟県燕市杣木3438番地1

資本金	21,000 千円	TEL	0256(62)2410	URL	http://www.tec-eng.co.jp
従業員数	26 人	FAX	0256(66)1467	E-mail	info@tec-eng.co.jp
代表者	代表取締役　阿部　眞				
担当者	専務取締役　真島　浩二				

企業の特徴

省力化装置、FAシステムを設計～部品加工～組立～電気制御～調整～据付～アフターフォローまで一貫して社内スタッフのみで行っております。

お客様のノウハウと当社の培ってきた技術力との融合で、必ずご納得頂ける装置を作り上げます。

‘17 年 10 月に組立専用工場を新築しました。組立スペースが拡大し大型装置や長いラインも組立・試運転が可能になりました。

それに伴い旧工場は加工専用工場として稼働。さらに最新型加工機を導入致しました。機械加工のみのご依頼もご相談ください。

製品の特徴

近年ではロボットや画像処理を利用したシステムや高精度センサを利用した検査装置などを

- **自動車産業**
- **エレクトロニクス製造業**
- **建築設備部品製造業**
- **キッチンウェア産業**

のお客様へ導入させて頂いております。

導入例、使用例

・画像処理とレーザーマーカーを連携させて、狙いの位置へ追従して印字する装置

・熔接前の接合部を画像処理で記憶して、現物に追従して熔接する装置

（製品写真）



図 1　自動車部品自動検査機



図 2　暖房器具自動組立機

主要設備・測定器（名称・台数・能力）

5 面門型ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀ	1	X3200/Y2600/Z800	3 軸ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀ	3	オークマ・OKK・DMG　MORI
5 軸制御立型ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀ	2	オークマ・松浦	複合加工機	1	
CNC 精密汎用旋盤	1	ベッド 1520/往復台 Φ1100/心間 5000	精密平面研削盤	1	
ﾚｰｻﾞｰ加工機	1	2440×1220	NC ﾍﾞﾝﾀﾞｰ	1	
NC ﾜｲﾔｰ放電加工機	2	三菱・ソディック	3 次元 CNC 画像測定機	1	

試作～量産迄 WLCSP 用外観検査&テーピングマシン

永田精機株式会社

〒959－0181
新潟県燕市上諏訪8－2

資本金	159,940 千円	TEL	0256-98-5175	URL	http://www.nagata-seiki.co.jp
従業員数	115人	FAX	0256-98-5970	E-mail	inquiry@nagata-seiki.co.jp

代表者	代表取締役社長	永田　裕悟
担当者	取締役	木村　純一

企業の特徴

1903年創業以来、工業用靴下編機で培った独自のカム機構技術を蓄積。

この技術に最新の制御技術、精密加工組立技術を組み合わせてメカトロニクスへと進化させ、自動化、省力化などを実現する産業機器事業、受託製造事業を展開しております。

製品の特徴

- 長年培ってきた保有技術とお客様の声を反映させた当社独特の製品を開発。
- 1台での多機能対応の為の多彩な運転モード搭載と機能切替えの簡素化対応。
- 多様化する品種切替えは、シングル段取設計により、容易に短時間で可能。
- 4個のカメラによる様々な外観検査が可能で製品品質の保証が図れる。

導入例、使用例

- 大手半導体製造企業
- 半導体生産業務委託企業
- 検査テーピング・アウトソーシング企業

（製品写真）



WLCSP 対応 TAPE & REEL　M/C

NK8812L



8 インチ～12 インチまで対応可

部品手配から加工・組立・検査まで一貫生産し、完成品をお届けします。

株式会社 マツウラセイキ

〒959－3132
新潟県村上市坂町2834－3

資本金	20,000 千円	TEL	0254-62-4111	URL	http://www.k-msk.jp
従業員数	73 人	FAX	0254-62-3913	E-mail	msk.com@alto.ocn.ne.jp

代表者	代表取締役社長　小川 錠吉
担当者	取締役工場長　齋藤 博文

特徴

金属材料の小物部品加工が専門で、複雑かつ高精度の部品加工を得意としています。ISO9001 およびエコアクション 21 の認証を取得し、ろう付け加工、アルミのはんだコーティング、精密機械加工、精密板金加工、ばねおよびコイルの製作など、部品の製作から一貫した機器の組立、調整、試験と幅広く対応できる生産体制を有しています。

加工分野

・機器部品の NC 切削・MC 加工
・ろう付け加工、アルミニウムのはんだコーティング
・ばね、丸線コイル、平角銅線コイルの加工
・精密板金プレス加工、各種組立

製造品目

・産業機器、電子機器のばね、精密機械加工部品
・医療機器のばね、精密機械加工部品および組立て
・電子機器の組立、調整、検査、セル生産可能

（製品写真）



主要設備・測定器（名称・台数・能力）

NC 複合旋盤	16	φ4.0～φ42.0	アルミはんだライン	2	自社製
マシニングセンター	5	380×480、480×750 560×1350	ろう付け設備	6	自社製
自動旋盤	6	φ8～φ40	ばね荷重試験機	5	～490N
フライス盤、 ねじ切盤、ねじ転造盤	12	820×390 M3～M36	画像寸法測定器 三次元測定機	各 1	キーエンス
丸線・平角銅線縦巻 コイリングマシン	7	φ1.0～ t0.8×4.0～	工具顕微鏡・投影機・ 表面粗さ測定機	各 1	ミツトヨ
ばねコイリング トーションマシン	10	φ0.2～φ5.0	硬さ試験機	1	ロックウエル
プレス、NC ベンダー切断機	9	80t、35t、25t、5t ベンダー30t	組立工場エリア	450 ㎡	15m×30m

超微細オイルミスト潤滑装置

三 星 工 業 株 式 会 社

〒949-3211
新潟県上越市柿崎区法音寺 345

資本金	32,000 千円	TEL	025-536-2257	URL	http://www.mitsuboshi-k.co.jp/
従業員数	150 人	FAX	025-536-2519	E-mail	t.ishida@mitsuboshi-k.co.jp

代表者	代表取締役社長　森本　富治
担当者	スピンドル事業部　技術課　石田　敬明

企業の特徴

スピンドル製作、専用機設計製作、各種部品製作を手がけ、信頼性の高い製品づくりを目指しています。

製品の特徴

超微細オイルミスト潤滑装置

① ミストサイズ：2～5μm
② ミストの連続供給
③ 発熱低減

スピンドルユニット

① フルオーダーメイド
② 静的精度：1μm
③ 動的精度：0.2mm/s
④ 最高回転数：40,000rpm
⑤ テーパー形状：HSK、BT（二面拘束含）

導入例、使用例

・超微細オイルミスト潤滑装置
　発熱が気になるスピンドルユニット

・スピンドルユニット
　既にスペースが決まっており、既製品では仕様を満たさない

（製品写真）

超微細オイルミスト潤滑装置



スピンドルユニット



部品手配から加工・組立まで　すべてお任せ下さい！

株式会社　柳　製作所

〒940－0897
新潟県長岡市新組町字筒場 2395-1

資本金	10,000 千円	TEL	0258-24-0460	URL	
従業員数	11 人	FAX	0258-24-5267	E-mail	masato-4@crest.ocn.ne.jp

代表者	代表取締役　柳澤　正敏
担当者	専務取締役　柳澤　大樹

特徴

当社では、産業機械、製菓機械及びダイカストマシンの機械加工から組立まで行っており、長い経験と技術を生かし、高品質な製品作りを行っております。

品質管理の徹底と機械加工の工夫などにより、コストの削減、納期厳守に務め、多くの信用を賜っております。

機械加工のみでも喜んでお引き受け致します！

加工分野

・食品機械、産業機械等の部品加工
・ダイカストマシンの部品加工
・各種試作部品加工
・材料手配から組立までの一貫製作

製造品目

・食品機械加工・組立
・ダイカストマシン加工・組立
・産業機械加工・組立
・各種オーバーホール

ホットチャンバーダイカストマシン





マシニング・NCボーリングによる加工



主要設備・測定器（名称・台数・能力）

立型マシニングセンター	1	VM5Ⅱ型	ラジアルボール盤	1	
立型マシニングセンター	1	VM7Ⅲ	ボール盤	7	
立型マシニングセンター	1	MCX630	バンドソー	1	
CNC 横中ｸﾞﾘﾌﾗｲｽ盤Φ110	1	KBT-11	ホイストクレーン	4	
汎用旋盤	1		フライス盤	2	
CNC 汎用旋盤	1	TAC510X1500 型	精密汎用旋盤	1	DL75 型

特殊技術・その他

無線プロ･レンチ ＆ 製造支援･履歴管理システム

Adrec 株式会社アドレック

〒959-1327
新潟県加茂市千刈 1 丁目 1 番 12 号

資本金	3,000 千円	TEL	0256-52-1160	URL	:http://www.adrec-jp.com/
従業員数	2 人	FAX	0256-52-1146	E-mail	:htw@adrec-jp.com

代表者	代表取締役　渡邊　泰則
担当者	部長　五十嵐　昌和

企業の特徴

当社の販売商品の強みは、ハードとソフトの両方を手掛けるメーカーであることです。近年、作業現場での ICT 活用が積極的に行われておりますが、当社はハードとソフトの両方を手掛けているので、お客様のご要望にいち早く答えることが可能です。

製品の特徴

●プロ･レンチ【機能を極めた作業特化型ﾄﾙｸﾚﾝﾁ】

従来品と比較し、機能をネジ締め作業に特化し、より丈夫に、より安価にしたため、製造ラインにも取り入れやすくなっております。

●デジプロマスタ【DigiProMaster】

･トレーサビリティ管理の充実
･作業指示ナビゲートにより、ポカミスの防止
･トルクレンチとのリアルタイム通信により、ネジの締め忘れを防止
･技能伝承／教育ツールとして初心者でも即戦力

導入例、使用例

･ネジ締め作業がある工場内組立ライン
･鉄道関連企業の保線作業用
･太陽光パネルの設置現場
･その他締付履歴を残す必要がある作業現場

（製品写真）







拡散接合技術で高性能、小型軽量、省エネ部品の提供

株式会社 WELCON

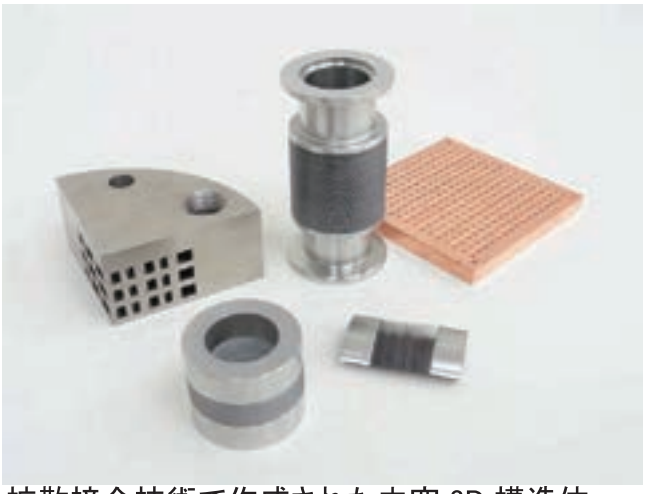
〒956-0113
新潟県新潟市秋葉区矢代田 15-1

資本金	97,500 千円	TEL	0250-38-1900	URL	http://www.welcon.co.jp/
従業員数	58 人	FAX	0250-38-1901	E-mail	bonding@welcon.co.jp
代表者	代表取締役社長　鈴木　裕				
担当者	営業部　常務取締役　田岡　健				

企業の特徴:【拡散接合技術】

拡散接合は真空下で熱と圧力を加えることにより、金属を溶かさずに一体化させる技術であり、微細構造と強度保持の両立を実現出来、従来の工法では不可能な、微細な中空 3D 構造体の研究、製造を得意としています。

この拡散接合技術の利点を生かし、従来では考えられなかった次元の高効率な熱対策部品の提供をしています。



拡散接合技術で作成された中空 3D 構造体

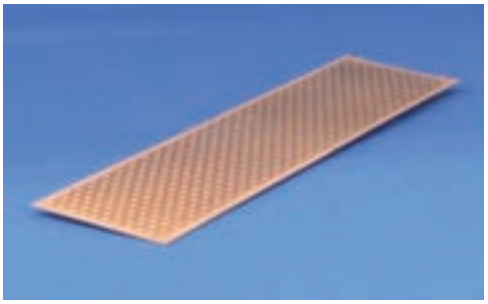
製品の特徴:

“WEL-HeatRibbon®“（シート型のヒートパイプ）

面内温度を均一にすることが出来、自由な平面形状や、曲げ、形成が可能なため、使用用途が広がります。パイプを潰し薄化した既存の技術と異なり、拡散接合技術を用いて元から薄化で性能が発揮出来る様に作られています。

“WEL-Cool® H2“（水素ステーション向け小型熱交換器）

マイクロチャンネルを並列に組み込むことにより、低圧力損失、小型、高効率化を実現しました。100MPa100 万回耐圧寿命の安全性も実現しました。



WEL-HeatRibbon® (シート型ヒートパイプ)

導入例、使用例(用途):

“WEL-HeatRibbon®“

バッテリークーラー、スマートフォンや PC の冷却

“WEL-Cool®熱交換器”

水素ステーションのプレクーラー、アフタークーラー、高耐圧用途の化成物、化工物のプラント、小型熱回収、廃熱回収等。



WEL-Cool® H2C(左) と WEL-Cool® H2A(右)

クリーン化を目指す全てのお客様へ

越後札紙株式会社

〒947-0026
新潟県小千谷市上ノ山 1-2-8

資本金	30,000 千円	TEL	0258-83-2301	URL	http://fudagami.co.jp/
従業員数	50 人	FAX	0258-83-4649	E-mail	fudagami@topaz.ocn.ne.jp

代表者	代表取締役　髙野史郎
担当者	東京営業　石原弘司　（TEL:03-3649-2827）

企業の特徴

当社には、長年培われたシール・ラベルの印刷技術、抜き加工の技術があります。そして、どんな材料、いかなる加工が、どんな印刷に向き、加工に向くかの、それぞれのどんな組み合わせがベストなのか、判断をする技術を、また提案力を持っています。

クリーンルーム内で使用される「クリーンルームラベル」は、独自のクリーン化技術により半導体・HD 業界および、医療・食品業界に利用されています。クリーンルーム内でのモノづくりにお役に立ちます。

製品の特徴

「クリーンルームラベル」は、発塵を抑えたラベル用紙を選定。熱転写プリンタ（リボン方式）で印字可能です。クリーンルーム（クラス 1000）内に設置した除塵装置でエア洗浄、プラコアを使用し、2重梱包をして、クリーンな状態で、お客様にお届けしております。プレ印刷や客先仕様に合わせた特注ラベルもご相談に応じます。

導入例、使用例

・シリコンウエハ工程管理用バーコードラベル
・シリコーンフリーラベル（ハードディスク工程管理用）
・GHS 対応ラベル、警告ラベル、レンズケースラベル
・A4 シート、フォームラベル

（製品写真）



大面積で磁場を可視化！品質管理・設計開発に最適

株式会社オフダイアゴナル

〒940-2135
新潟県長岡市深沢町2085番地16　ながおか新産業創造センター　ルーム7

資本金	5,000 千円	TEL	0258-89-7360	URL	http://off-diagonal.com
従業員数	3 人（役員）	FAX	0258-89-7360	E-mail	info@off-diagonal.com
代表者	代表取締役　佐々木　教真				
担当者	代表取締役　佐々木　教真				

企業の特徴

長岡技術科学大学 光・磁性材料工学研究室（石橋研究室）の研究シーズをもとに 2015 年 11 月に起業したベンチャー企業です。磁場の可視化技術をベースに、皆様の製品の品質、信頼性、性能の向上、製品開発、研究開発に貢献します。

製品の特徴

MO イメージングプレート　従来にない大面積（φ150mm）で瞬時に磁場を可視化できる磁気光学材料です。静的磁場だけでなく動的磁場も観察可能です。

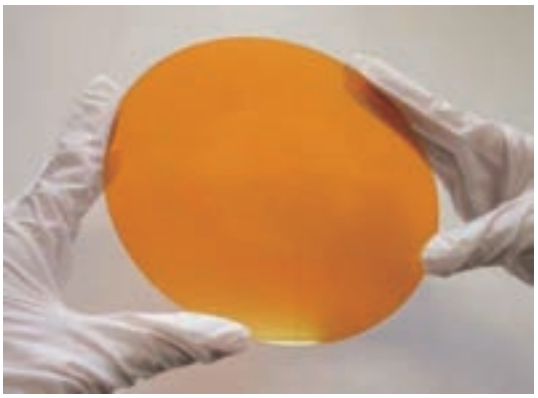
MO イメージングパネル　近づけた磁石の磁場を転写することができる製品です。USB 電源だけで簡単に磁場を可視化できます。すぐに試してみたい方や教材用にお勧めです。

MO イメージングボックス　可視化した磁気イメージをカメラで PC に取り込み、専用のソフトウェアで解析します。例えば、ガウスメーターなどを使った抜き取り検査に頼っている永久磁石などの着磁良否判定を、短時間で大量に行い全数検査を可能にします。

導入例、使用例

・永久磁石の着磁状態の検査
・永久磁石を使った製品や装置の磁場の検証
・コイルなど磁場が発生する装置の磁場観察
・磁場を観察する必要がある研究や教育用途

（製品写真）



MO イメージングプレート



MO イメージングパネル



MO イメージングボックスとソフトウェア

工具・鍛造部品・熱処理・刃物・園芸道具・
OEM の特注・試作・量産、おまかせください！

株式会社　小林工具製作所

〒955－0057　新潟県三条市新光町 13 番 27 号

資本金	16,000 千円	TEL	0256-33-2626	URL	http://www.kobayashi-tools.com
従業員数	49 人	FAX	0256-35-6014	E-mail	kaihatu@kobayashi-tools.com

代表者	代表取締役　小林　拓磨
担当者	営業企画　課長　平井　昇

特徴

自動車・建設機械・農業機械等の、高強度と信頼性を求められる重要保安部品の鍛造加工を得意としております。また、約 50 年に渡る経験で培った精密熱間鍛造技術、特殊熱処理技術、および加工技術を駆使し、専門分野において差別化の図れる製品開発に自信があります。材料調達から加工、熱処理、表面処理まで協力体制が充実しております。自社測定器で測定してから納品します。迅速お見積り致します。単品、小ロット、量産品、大歓迎です。

加工分野

・小型複雑形状部品の熱間鍛造加工
・特注品・試作品加工
・協力工場との連携によるワンストップ生産
・工具・刃物の金属加工や熱処理

製造品目

・自動車・建機・農機などの熱間精密鍛造部品
・電設工具・作業工具・刃物類
・農具・園芸道具
・各種試作・特注品

（製品写真）







主要設備・測定器（名称・台数・能力）

鍛造用エアーハンマー	4	3/4t～1.3t	ショットブラスト機	6	
冷間鍛造プレス	3		熱処理炉（無酸化）	1	
スウェージングマシーン	1	φ10～50 ㎜	三次元測定機	1	
研磨機・刃付加工機	10		縦型ブローチ盤	2	
ギヤ加工ホブ盤	2		自動研磨機	6	
フライス盤	20		湿式磁粉探傷装置	1	
クランクプレス	4		ボール盤	7	

精密測定ならお任せ下さい

株式会社 第一測範製作所

〒947－0044
新潟県小千谷市大字坪野 826 番地 2

資本金	1,204,900 千円	TEL	0258-84-3911	URL	http://www.issoku.jp
従業員数	232 人	FAX	0258-81-2113	E-mail	info@issoku.jp

代表者	代表取締役社長　木村　敬知
担当者	営業企画部　部長　大平　昭則

特徴

ねじゲージトップシェアを誇る当社は75年間培ってきたコア技術のラッピング加工で、標準品から設計製作の特殊品まで、サブミクロンの精度でものづくりを行っています。自社で熱処理と超サブゼロ処理を行い経年変化の少ない製品作りをしています。φ0.1 の内径を 0.1 μmの精度で測定可能な小径内径測定器、世界最小クラスのミニチュアボールねじなどのオンリーワン製品や、安定した品質管理をお約束する自動測定機の商品化にも力を入れています。

加工分野

・金属加工（切削、研削、ラッピング）
・熱処理（ソルトバス、超サブゼロ処理、黒染処理含む）
・特に焼入れ鋼のサブミクロンの高精度加工が得意です

製造品目

・ねじゲージ、自動タップ穴検査装置、各種ゲージ
・空気マイクロメータ、光で測る小径内径測定器
・ボールねじ
・自動測定選別機、ハイトゲージ、測長機（スイス トリモス社製）

（製品写真）







主要設備・測定器（名称・台数・能力）

汎用旋盤・CNC 旋盤	32	CL200BT 他	ねじ研削盤	38	Matrix#33 他
マシニングセンタ	8	FNC74-A20	治具ボーラ	2	J4B,J6CN
円筒研削盤	43	GU4A 他	治具研削盤	1	3GBN
平面研削盤	19	SCG-126EX 他	熱処置設備	1	ソルトバス、超サブゼロ装置
内面研削盤	11	YIG-20-M 他			
工具研削盤	21	ES-4,GG-18A			

機械装置の**地盤補強のコト**ならお任せください。

株式会社
室岡林業

〒942-0022
新潟県上越市下荒浜393番地1

資本金	16,000 千円	TEL	025-543-6246	URL	http://www.muro-rin.com/
従業員数	11 人	FAX	025-543-7226	E-mail	info@muro-rin.com

代表者	代表取締役　室岡　賢一
担当者	専務取締役　室岡　大蔵

室岡林業の特徴

機械設備の更新を検討中の皆様、設備の基礎地盤は頑丈ですか？当社は地盤補強に最適な丸太杭の製造から、調査・設計検討・打設施工まで一貫して行います。新潟県内外に、年間 15,000 本の販売実績がある当社だからこそできるご提案を致します。

丸太杭による地盤補強の特徴

・大型機械の導入や設備更新、倉庫や工場の新築に伴う基礎工事において、地盤が軟弱な場合は補強対策が必要になります。
・軟弱な地盤に丸太杭を打設することで、地盤全体を強固にすることができます。
・本工法は他の工法と比較して、コストの軽減が図れます。
・丸太の腐朽は心配無用です。土中に打ち込まれた丸太はほとんど腐りません。
・丸太杭のコトなら室岡林業へお問い合わせください。

導入例、使用例

・大型機械装置の地盤補強
・造成用地の擁壁の地盤補強
・建屋倉庫などの基礎の地盤補強
・土留め工事など

（製品写真）



工場内の地盤補強工事　施工例



造成地全体の地盤補強工事　施工例



当社製造の丸太杭の特徴

索　引

企業名	市町村	ページ
【ア】		
株式会社青海製作所	新潟市	10
株式会社浅田精機	小千谷市	11
株式会社アドレック	加茂市	111
新井工業株式会社	妙高市	1
荒木歯車工業株式会社	長岡市	12
安藤鋼機株式会社	新潟市	62
株式会社飯塚鉄工所	柏崎市	13
ウエカツ工業株式会社	上越市	14
ウエタックス株式会社	上越市	79
ウエノテックス株式会社	上越市	15
株式会社WELCON	新潟市	112
株式会社内野精工	長岡市	16
株式会社栄工舎	魚沼市	17
株式会社エー・アンド・エー新潟	新潟市	80
株式会社エステーリンク	燕市	18
越後札紙株式会社	小千谷市	113
エヌ・エス・エス株式会社	小千谷市	19
株式会社F・S・エンジニアリング	長岡市	20
株式会社エリート	上越市	81
株式会社エレックス新潟	新潟市	63
株式会社大竹製作所	長岡市	21
株式会社オーヒラ	南魚沼市	22
小笠原鋳造株式会社	長岡市	2
株式会社オフダイアゴナル	長岡市	114
【カ】		
株式会社カエリヤマ	三条市	23
株式会社柿崎機械	上越市	24
株式会社片桐鉄工所	新潟市	102
株式会社加藤研削工業	新潟市	25
株式会社カワイ精工	上越市	87

企業名	市町村	ページ
株式会社神田鉄工所	新発田市	26
吉川化工株式会社	新潟市	3
株式会社共栄鍛工所	三条市	4
共和工業株式会社	三条市	88
株式会社共和精工	阿賀野市	89
株式会社グローウィル	糸魚川市	82
後藤金属工業株式会社	燕市	64
株式会社小西鍍金	長岡市	96
株式会社小林工具製作所	三条市	115
株式会社小林製作所	長岡市	27
株式会社小林製作所	加茂市	65
有限会社小林製作所	新潟市	66
株式会社コマザワ精機	新潟市	28
【サ】		
株式会社齋藤金型製作所	燕市	90
坂井精機株式会社	新潟市	91
株式会社サカタ製作所	長岡市	54
株式会社サクライ	燕市	97
佐渡精密株式会社	佐渡市	29
三条精密工業株式会社	三条市	67
株式会社サンシン	長岡市	103
JPC株式会社	長岡市	30
清水工業株式会社	三条市	92
株式会社ジャステム	長岡市	104
株式会社白川製作所	柏崎市	31
新貝工業株式会社	上越市	68
株式会社新興	燕市	69
シンコー株式会社	魚沼市	32
シンセイ電機株式会社	胎内市	83
株式会社信明産業	長岡市	94
株式会社鈴民精密工業所	長岡市	33

企業名	市町村	ページ
有限会社須戸精工	長岡市	34
セイデンテクノ株式会社	佐渡市	84
株式会社関鉄工所	小千谷市	35
株式会社セライズ	上越市	36
【タ】		
株式会社第一測範製作所	小千谷市	116
ダイヤ精工株式会社	三条市	37
有限会社高坂鉄工所	長岡市	38
株式会社タカハシ	長岡市	70
株式会社滝田	上越市	71
株式会社タケコシ	燕市	55
有限会社田中鉄工所	新潟市	39
株式会社タナベ	糸魚川市	105
株式会社テック・エンジニアリング	燕市	106
株式会社テック長沢	柏崎市	40
テラノ精工株式会社	長岡市	41
株式会社トーエイ	長岡市	72
株式会社トミタ	燕市	73
【ナ】		
ナウエス精工株式会社	長岡市	74
株式会社長岡歯車製作所	長岡市	42
永田精機株式会社	燕市	107
株式会社中野科学	燕市	98
株式会社南雲製作所	上越市	93
新潟合金株式会社	新潟市	43
新潟精密株式会社	上越市	85
新潟精密鋳造株式会社	燕市	5
新潟ペインティング株式会社	新潟市	99
新潟三吉工業株式会社	南魚沼市	56
新潟メタリコン工業株式会社	新潟市	100
日本メッキ工業株式会社	柏崎市	101

企業名	市町村	ページ
【ハ】		
柏都電機工業株式会社	刈羽村	44
株式会社長谷川工機	長岡市	45
有限会社長谷川挽物製作所	燕市	46
株式会社廣川製作所	長岡市	75
フジイコーポレーション株式会社	燕市	57
株式会社藤田製作所	加茂市	58
有限会社藤巻製作所	柏崎市	47
株式会社北越電研	長岡市	86
株式会社星野製作所	長岡市	76
【マ】		
有限会社町永木型製作所	長岡市	6
株式会社マツウラセイキ	村上市	108
丸慶精機工業株式会社	柏崎市	48
株式会社丸富五十嵐製作所	新潟市	7
株式会社満日製作所	新潟市	49
水島鉄工株式会社	阿賀野市	77
三星工業株式会社	上越市	109
株式会社室岡林業	上越市	117
株式会社森製作所	柏崎市	78
【ヤ】		
株式会社柳生田製作所	田上町	59
株式会社ヤチダ	加茂市	50
株式会社柳製作所	長岡市	110
株式会社山口製作所	小千谷市	60
山崎工業株式会社	柏崎市	61
山田精工株式会社	魚沼市	95
株式会社ヤマテック	柏崎市	51
株式会社ユーワ	小千谷市	52
【ワ】		
株式会社若月鋳工所	長岡市	8
有限会社渡辺合金鋳造所	長岡市	9
株式会社渡邊製作所	加茂市	53

新潟県の主な工業製品

中越地域

- ●工作機械、産業機械
- ●切削工具
- ●ローディングアーム
- ●半導体露光装置
- ●HUD、スピードメーター
- ●雪上車
- ●伸線機
- ●ピストンリング
- ●自動車用二次電池
- ●業務用複写機
- ●AI端末ロボット
- ●リニアシステム
- ●ボールねじ
- ●スピンドル
- ●ねじゲージ・限界ゲージ
- ●半導体CMOS、BiCMOS
- ●ツーリング、チャック
- ●チップマウンター
- ●粉体定量供給機
- ●スクリーン印刷機
- ●パワースライドドアシステム
- ●眼科医療機器
- ●大型・特殊バルブ
- ●自動車ホーン、リレー

佐渡地域

- ●カスタムLSI
- ●シャント抵抗器、巻線抵抗器
- ●キーシート

下越地域

- ●航空機内装品
- ●開閉器・変圧器
- ●PLC
- ●大型複写機・プリンタ
- ●工作機械
- ●射出成形機
- ●鉄道車両
- ●除雪車
- ●大型エンジン
- ●ガスタービン
- ●タンカー、調査船
- ●電子部品用ペースト
- ●食品機械
- ●医療機器
- ●ファンヒーター



上越地域

- ●ステンレス、チタン鋼板
- ●アルミ引抜管
- ●アルミホイール
- ●カーボン繊維製テープ
- ●水中スピーカー
- ●産業用クレーン
- ●大型破砕機
- ●バーコード、RFIDリーダ
- ●シリコンウェーハ
- ●プリント基板
- ●米用乾燥機、自動選別計量機
- ●水道用バルブ・コック
- ●ガス栓、車両用ボールコック
- ●ステンレス流し台
- ●建機用油圧機器
- ●自動矯正切断機
- ●4輪・2輪車用ブレーキシステム
- ●スピンドル
- ●CFRPパイプ
- ●半導体 CIS,NVM,Thick Cu RDL
- ●大型乾燥機
- ●工業炉・溶融炉

三条・燕地域

- ●金属洋食器
- ●ハウスウェア
- ●利器工匠具・手道具
- ●精密測定器具
- ●アウトドア用品
- ●ゴルフクラブ
- ●石油ストーブ
- ●エアコン、エコキュート
- ●田植機・籾摺機
- ●除雪機・草刈機
- ●テーピングマシン
- ●コンプレッサ
- ●ミニバックホー
- ●医療機器
- ●家電機器
- ●避難器具
- ●バランサー

NICO Niigata Industrial Creation Organization
公益財団法人
にいがた産業創造機構
〒950-0078 新潟市中央区万代島５番1号（万代島ビル 9F）
TEL 025-246-0056（直） FAX 025-246-0030
www.nico.or.jp